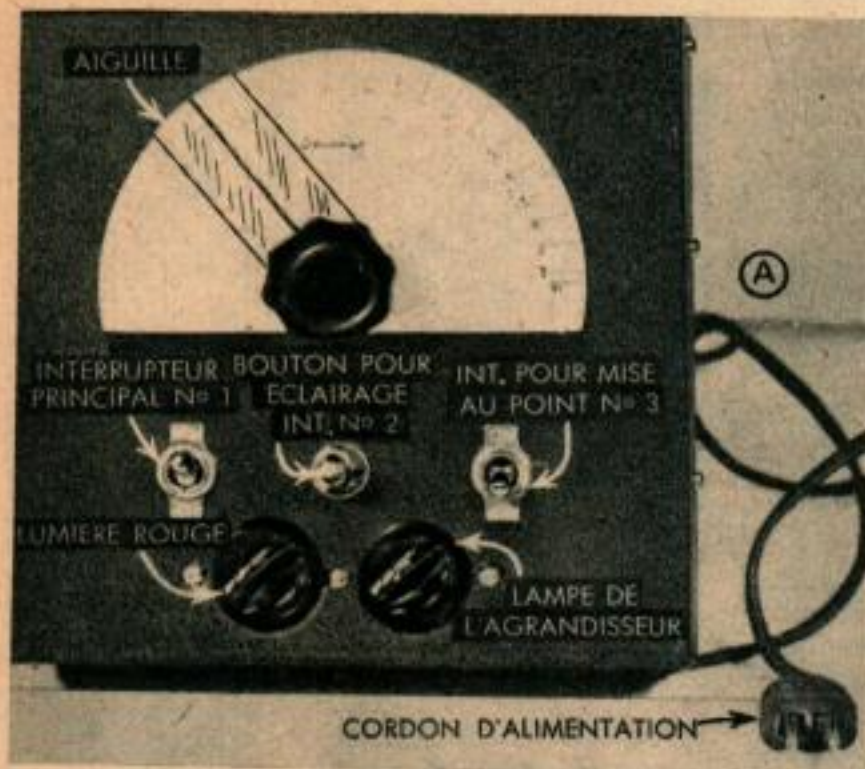


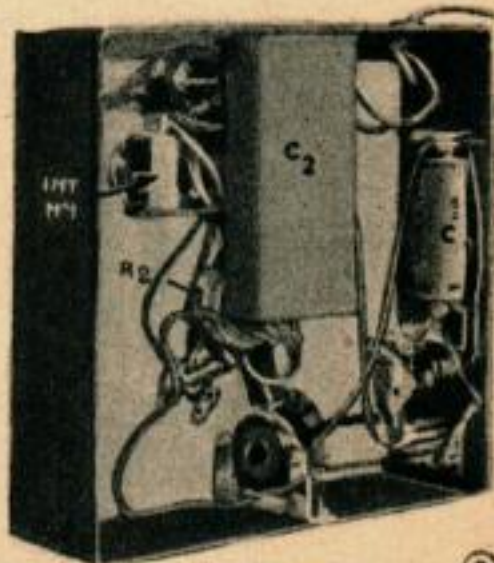
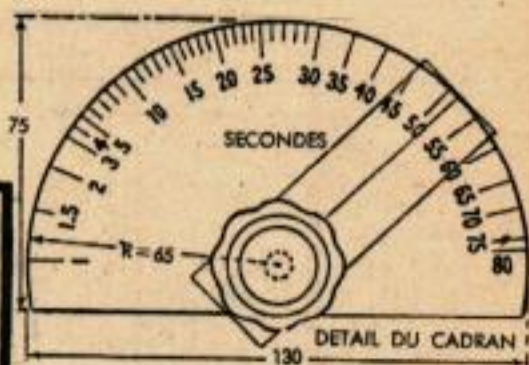
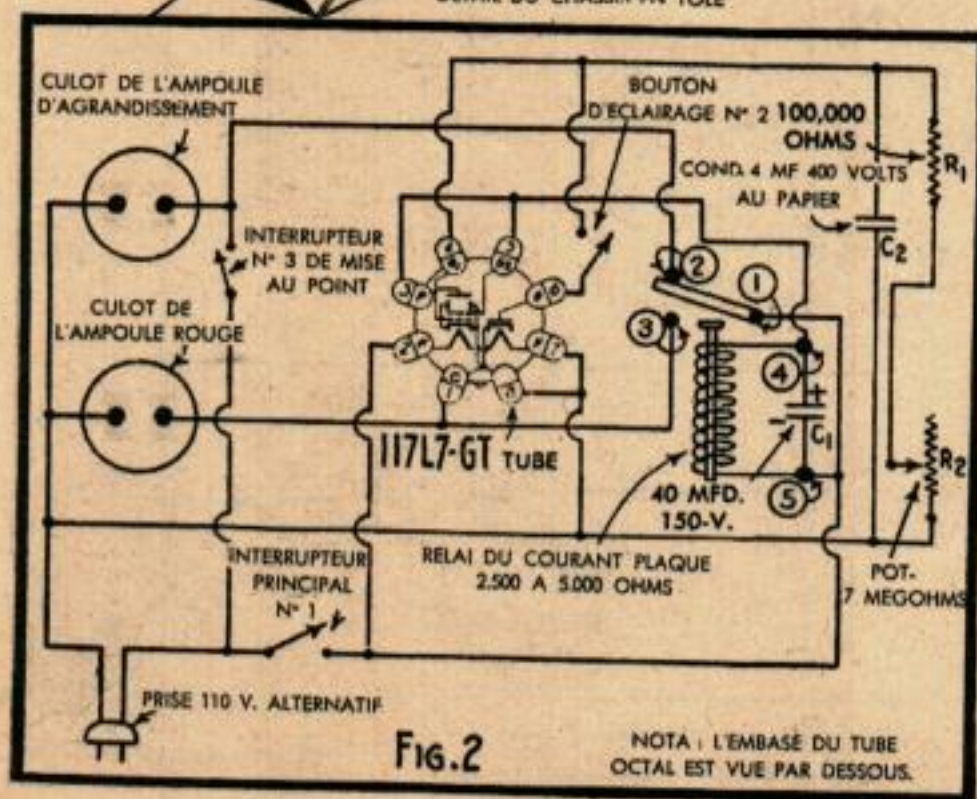
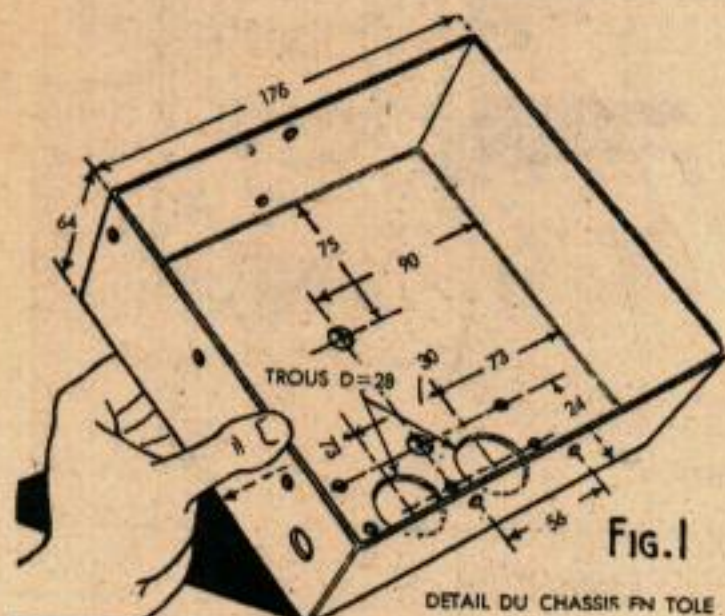


LES compte-pose précis permettent aux photographes surchargés de travail de faire des tirages bien identiques. Ceci est surtout utile dans les travaux en série tels que cartes de Noël et travaux similaires. Le compte-pose est aisément étalonné au moyen d'une horloge électrique à déclenchement ayant une aiguille à contact que l'on branche sur la prise marquée « agrandisseur ». La durée peut varier de 1 à 80 s et l'appareil peut commander toute série de lampes ou tout appareil ne consommant pas plus de 250 W. L'enroulement de l'électro-aimant du relais est dans le circuit plaque de la partie triode du tube 117L7-GT. Lorsque le tube est chauffé, le courant passe et actionne le relais. La lampe rouge est constamment éclairée sauf durant les périodes d'illumination de la lampe de la tireuse.

Le dessin du châssis en tôle est donné par la figure 1 et la figure 2 donne le schéma de câblage. On voit enfin sur

la figure 3 la vue en perspective du câblage réel. Les interrupteurs 1 et 3 sont du type unipolaire et à une seule direction. Les photos A, B et C montrent l'appareil dans différents aspects.

Durant le fonctionnement, l'interrupteur n° 1 est dans la position « circuit fermé » et la lampe de la tireuse éclaire, mais, dès que la période initiale de chauffage est terminée, cette lampe s'éteint automatiquement sauf si l'on met l'interrupteur n° 3 dans la position « circuit fermé » afin de faire la mise au point. Laisser l'interrupteur n° 1 dans la position de marche pen-



dant qu'on fait la mise au point. Choisir le temps de pose voulu en agissant sur R2 (bouton de l'aiguille du cadran), puis appuyer sur le bouton n° 2 de pose. Cet interrupteur n° 2 est du type unipolaire à une direction, normalement ouvert (éteint) et qui ferme le circuit lorsqu'on appuie dessus. Lorsqu'on appuie, le condensateur C2 se charge, la grille de commande du tube est fortement polarisée négativement, ce qui abaisse le courant plaque à une valeur tellement faible que le relais est relâché. Le condensateur C2 est du type en papier huilé. Le temps nécessaire pour que le courant plaque reprenne sa valeur primitive afin de pouvoir de nouveau actionner le relais, représente la durée d'éclairage pour la pose. Pour que le fonctionnement soit stable, il faut que le condensateur C2 soit d'excellente qualité, sans pertes, à papier imprégné d'huile et supportant une tension de 400 à 600 V. Pour étalonner l'appareil, mettre le cadran de papier blanc sur le châssis sous l'aiguille R2. Cette dernière est faite d'une bande en matière plastique transparente de $1,5 \times 25 \times 75$. On marque les traits des secondes lorsqu'elles sont indiquées par l'aiguille à contact de la pendule électrique. Le dessin au-dessus de la photo B représente à peu près l'aspect réel du cadran terminé. Laisser chauffer le tube électronique du compte-pose pendant 20 à 30 s avant de commencer l'étalonnage et avant de l'utiliser en service courant. Voir la liste complète du matériel.

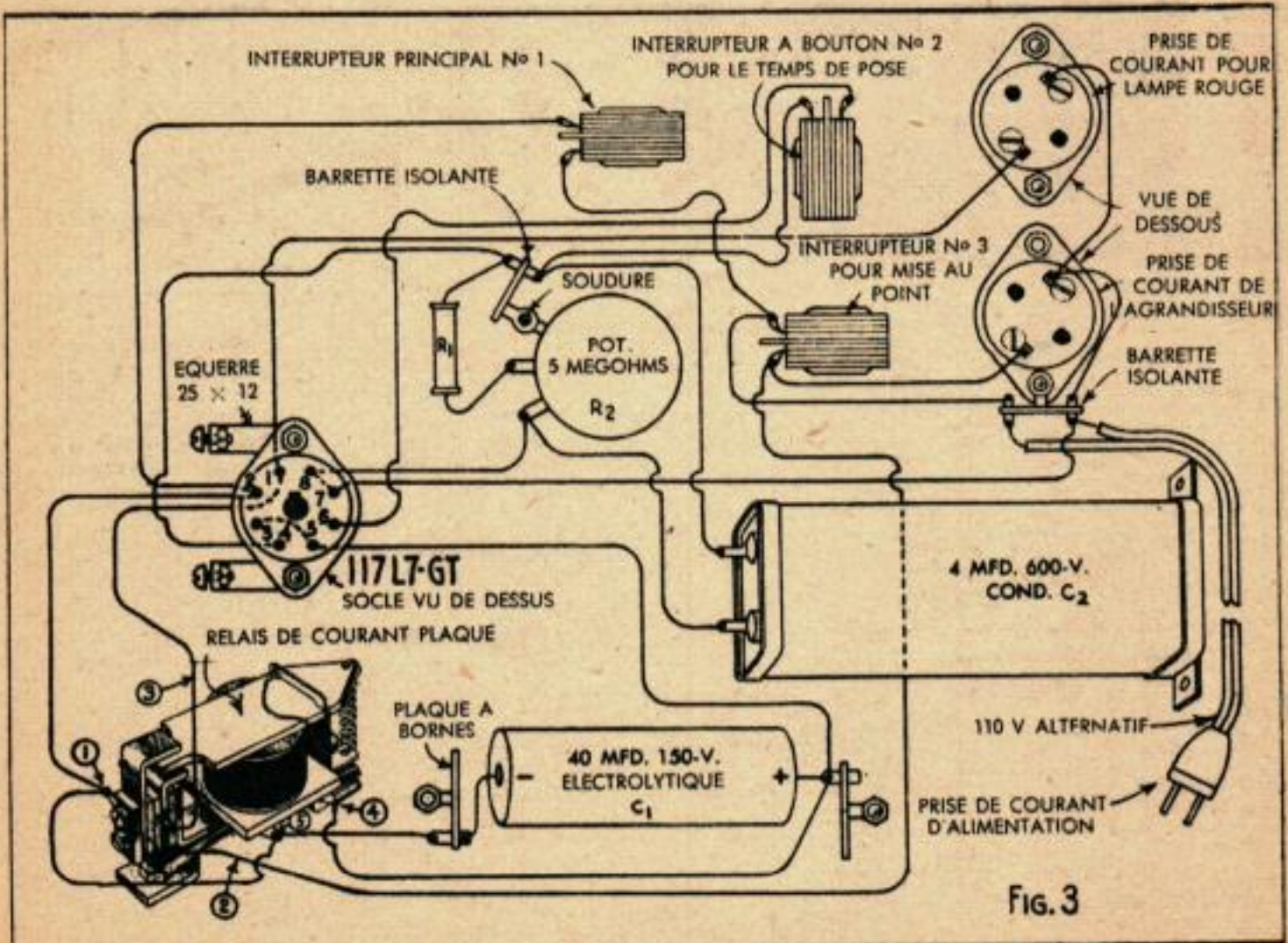
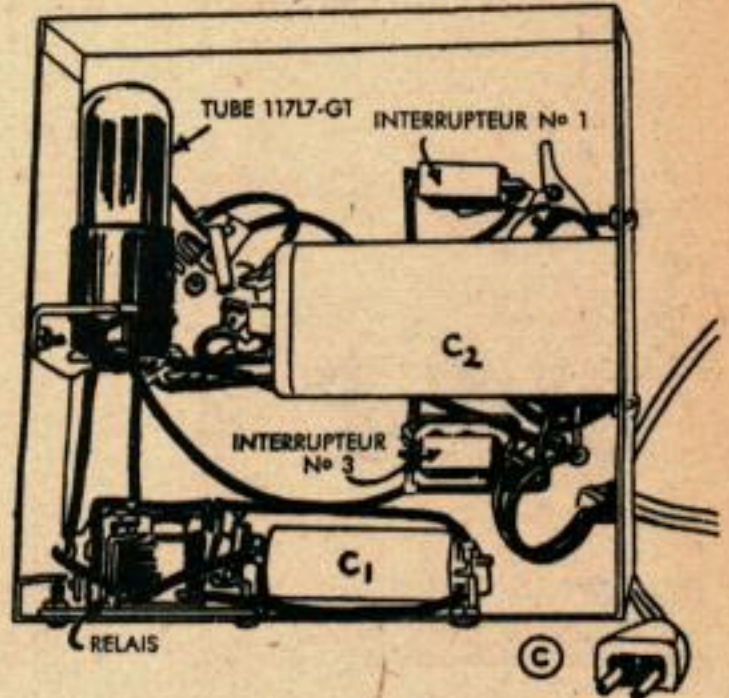


Fig. 3