



Remorque de Camping familiale

PREMIÈRE PARTIE

LES membres de ma famille aiment la vie au grand air et recherchent les vacances et les week-ends passés au milieu de la nature tout en explorant les forêts et les campagnes. Après avoir passé plusieurs étés dans les conditions que connaissent les boy-scouts, nous avons décidé de construire une remorque de camping comportant tout le confort de la maison, tout en rendant ce véhicule peu encombrant et facile à tirer sur les routes à une vitesse suffisante et dans de bonnes conditions de maniabilité. J'ai deux garçons, ce qui avec ma femme et moi fait quatre personnes à coucher; la remorque doit donc être assez grande tout en restant assez petite pour pouvoir se loger dans mon garage (qui est fait pour deux voitures). En outre, il faut une glacière de grande contenance pour tenir les aliments au frais. La remorque doit offrir une protection complète contre les intempéries

et elle doit cependant être repliable, ce qui veut dire qu'il faut pouvoir la mettre en place et l'enlever sans trop de travail. En somme, il s'agirait un peu d'une tente montée sur roues.

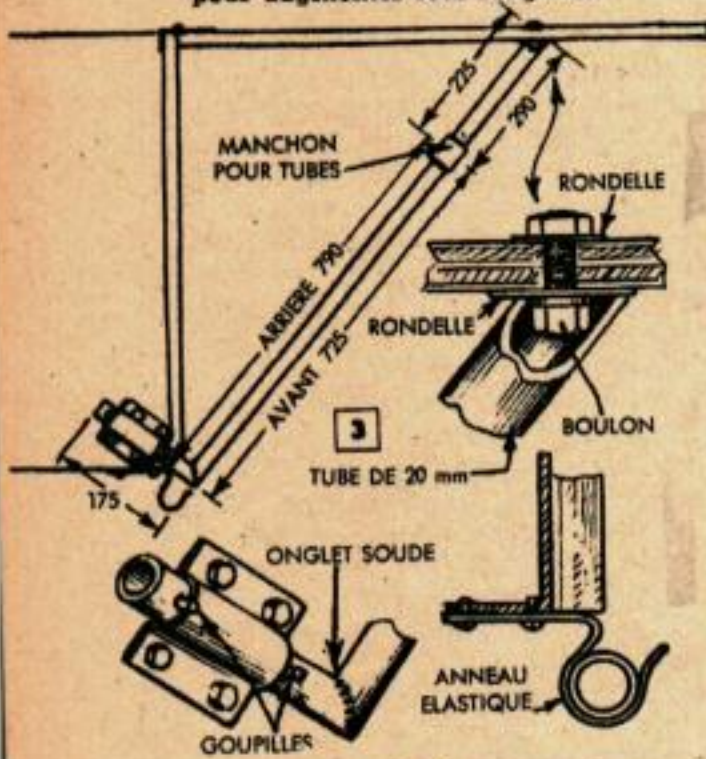
La photo ci-dessous représente un véhicule qui répond à toutes les conditions requises. L'an dernier nous l'avons essayé pendant 8 000 km (5 000 ml). Les résultats de cette expérience sont les suivants: remorquage facile, confort répondant tout à fait à nos exigences, impression très forte faite sur les autres campeurs partout où nous avons planté notre tente. Lorsqu'on rabat les panneaux qui ferment la remorque, on obtient un vaste lit pour faire coucher quatre personnes. La glacière à l'avant est d'un accès très facile que la remorque soit ouverte ou fermée; ceci est spécialement agréable lorsqu'on est sur la route et qu'il fait chaud. Il suffit d'ouvrir la glacière pour trouver des

Cette famille ne s'occupe pas des restaurants et des hôtels avec garage. Elle profite pleinement des vacances grâce à sa remorque.

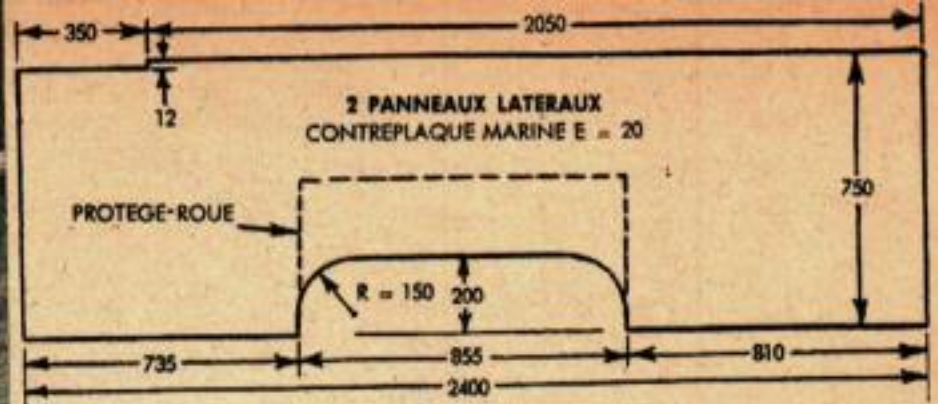




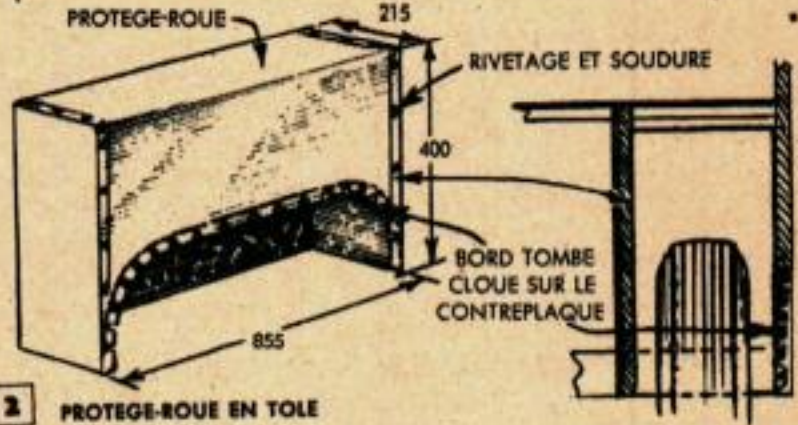
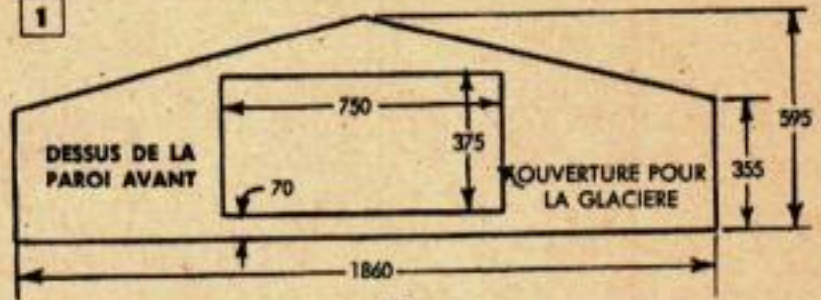
Des prolongateurs tubulaires sont visés sur les supports des couvercles pour augmenter leur longueur.



Ci-dessous, on rabat le couvercle sur les supports obliques. Ces derniers viennent buter contre des têtes de boulons solidaires du couvercle — détail ci-dessus à droite.



1



2

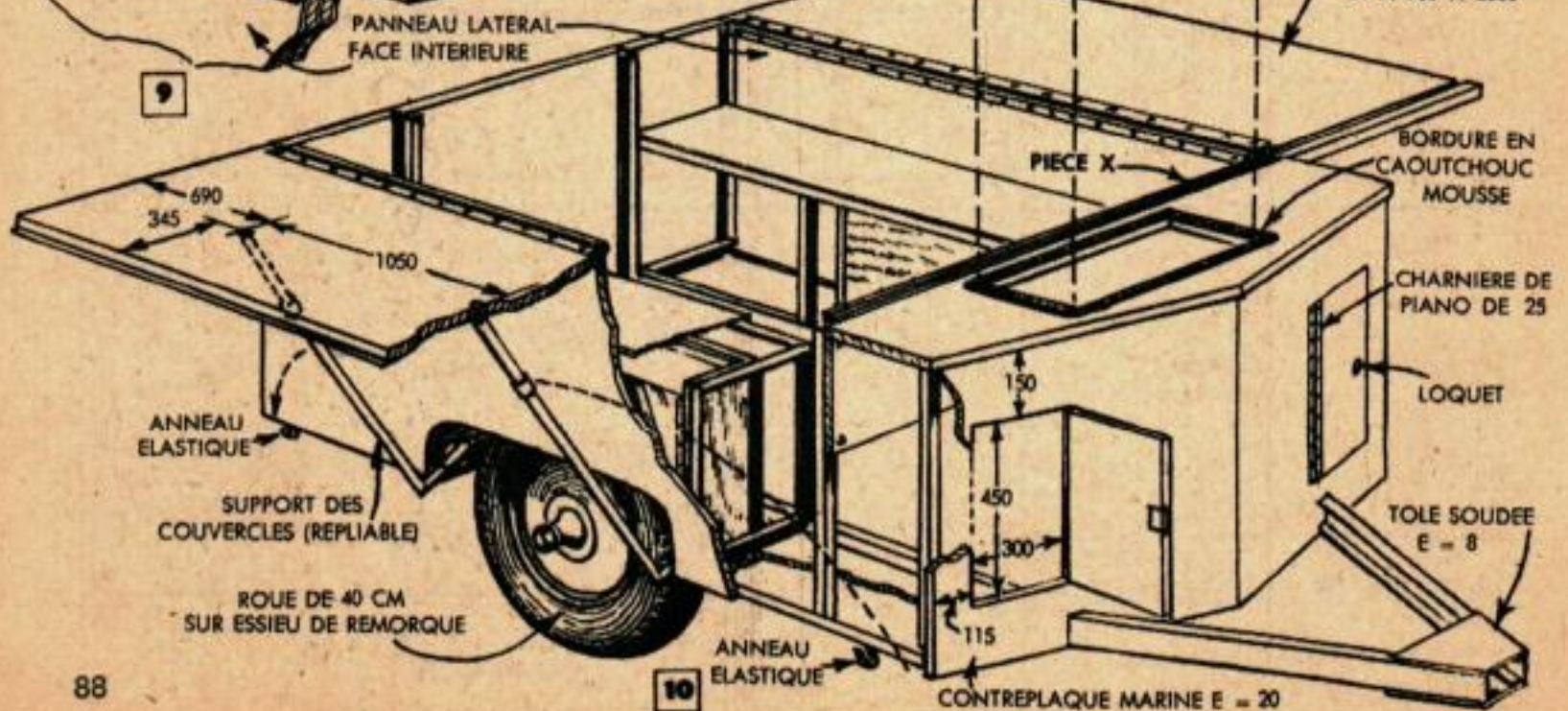
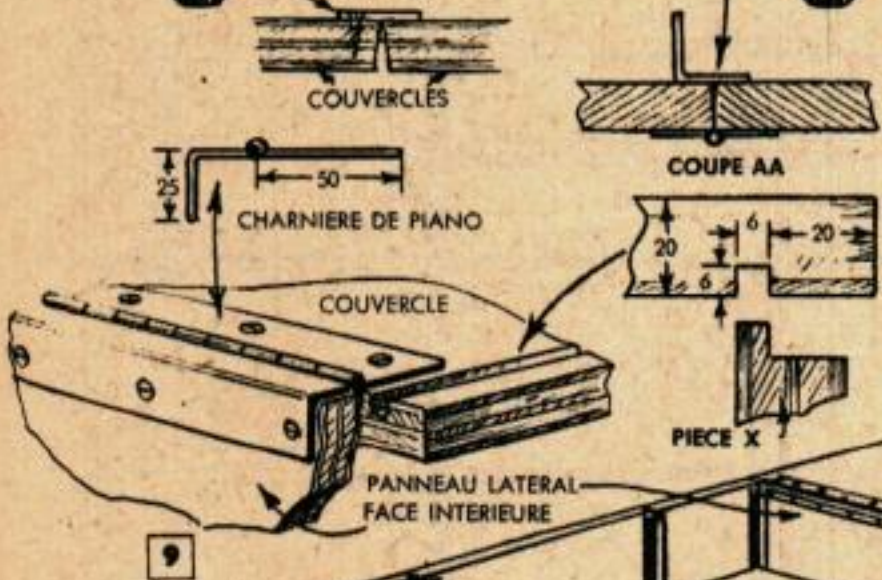
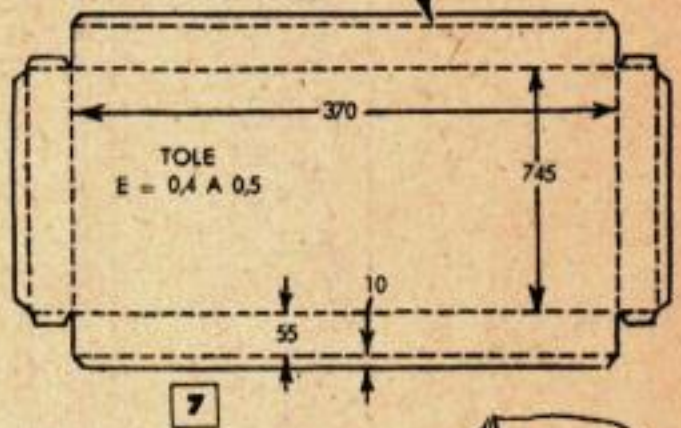
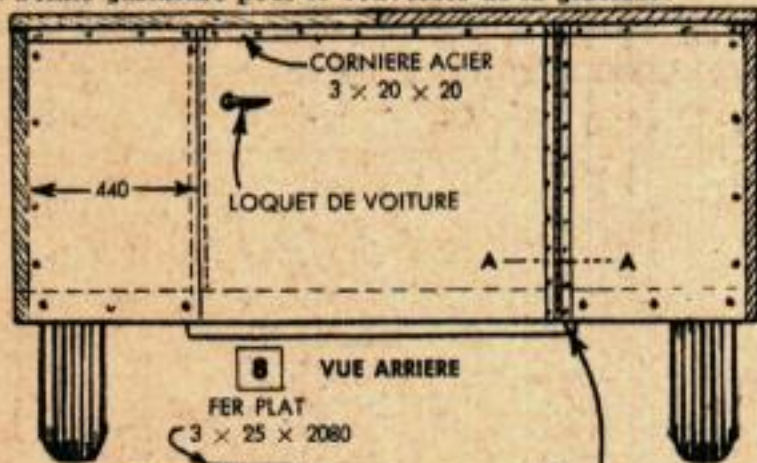
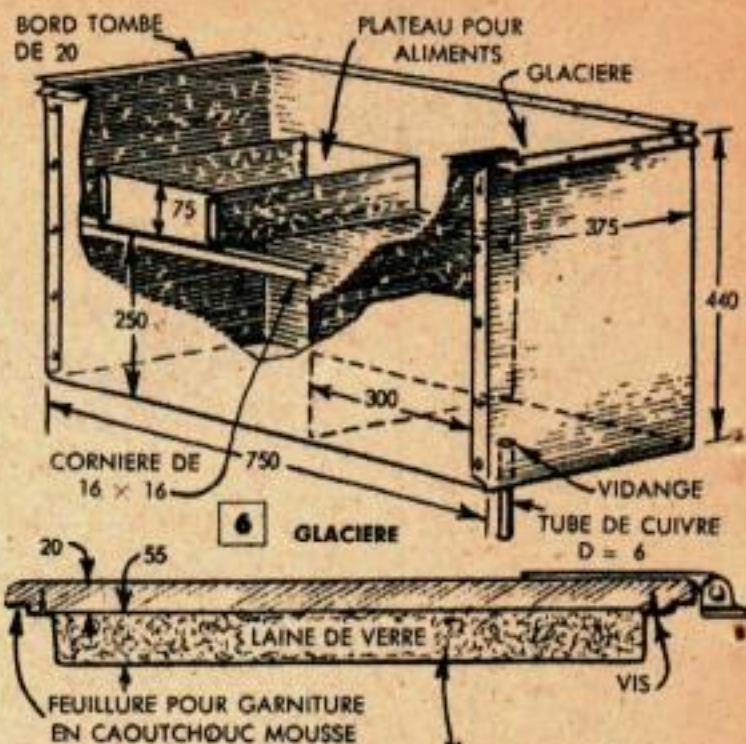
bouteilles fraîches. De même, on a prévu à l'avant de la remorque deux compartiments fermés par des loquets et qui permettent de prendre ce que l'on veut sans avoir besoin d'ouvrir la remorque elle-même. La tente est facilement montée en quelques minutes par deux personnes seulement; la porte à moustiquaire permet d'avoir de l'air en été sans craindre les insectes. Elle a la hauteur normale des portes. La partie intérieure de la remorque peut recevoir une table pliante et des chaises en aluminium ainsi qu'un fourneau de camping. La moustiquaire se loge dans une ouverture du plancher et des placards à portes coulissantes servent à mettre les accessoires divers, les ustensiles de cuisine, les vêtements, la literie, etc.

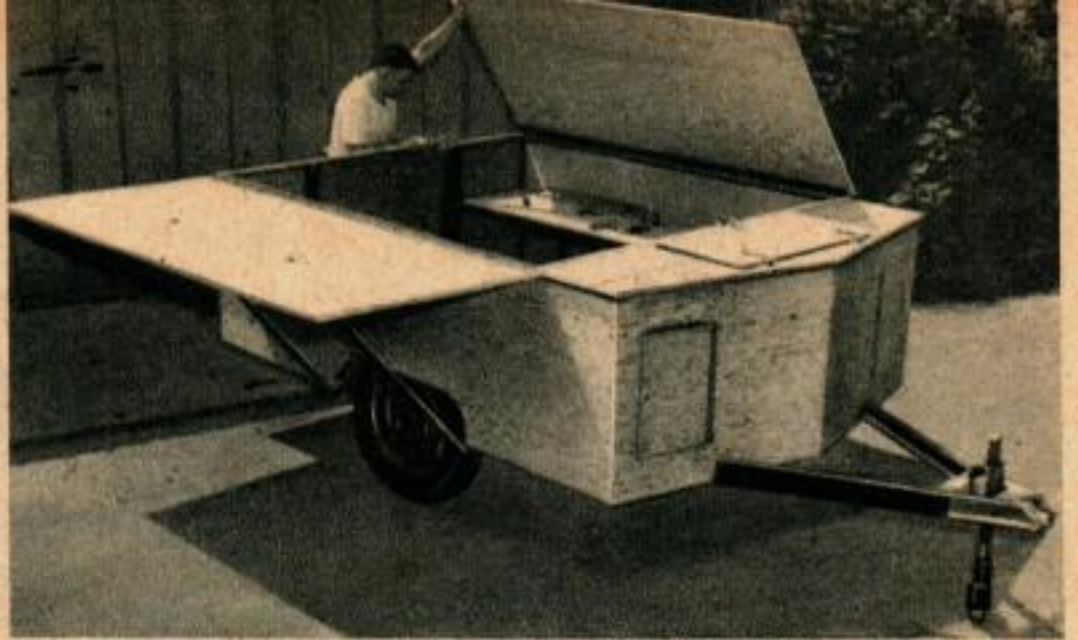
J'ai fait le berceau de la remorque avec des profilés de 75 mm (3 in.) et des cornières de 25 mm (1 in.). Ce berceau comporte au total 18 pièces toutes assemblées par soudure, ce qui donne une grande rigidité. Les profilés sont utilisés dans la construction du cadre et du timon avant; ce sont les pièces en grisé sur la figure 5. Noter que les profilés latéraux sont sciés à un angle de 13° pour permettre la soudure des deux traverses obliques du devant. Cet assemblage a été fait à plat sur le sol de mon garage afin d'assurer la rectitude du montage. Les pièces sont mises en place avec les âmes des profilés tournées vers l'extérieur. Les deux profilés centraux sont écartés de 900 mm (36 in.) et soudés en bout sur les traverses avant et arrière. De chaque côté du berceau sont soudés des profilés de 420 de longueur (16 3/4 in.) qui viennent buter sur les longérons et qui servent à établir la boîte dans laquelle passe la roue.

Sur le dessin de la page 87, on voit trois cornières de 990 mm (39 in.), marquées A, et qui sont soudées sur la semelle inférieure des profilés centraux. Elles servent de support à un parquet formé d'un contreplaqué de



Les bourrelets d'étanchéité des fenêtres donnent une très bonne garniture pour le couvercle de la glacière.





On utilise à l'avant une roulette orientable du commerce du modèle courant pour remorques, qui se fixe sur une plaquette soudée à l'avant du timon. Ceci permet un déplacement facile de la remorque.

10 mm (3/8 in.). D'autres cornières sont soudées verticalement aux points marqués B sur les vues horizontale et verticale de la figure 5. Ces piliers supportent le bord des lits.

On peut se servir de tout modèle d'essieu ayant les dimensions voulues (fig. 4). Le prototype a été fait avec un essieu surbaissé de 1,45 m (58 in.) ayant des roues de 400 mm (16 in.). Des plaquettes de fixation sont soudées sous le berceau afin de recevoir les broches d'articulation des ressorts à lames; les dimensions des plaquettes sont $5 \times 150 \times 200$ ($3/8 \times 6 \times 8$).

Les emplacements des piliers en cornières sur lesquels on boulonne les côtés de la caisse sont indiqués sur la vue en plan. On utilise des cornières de 25 (1 in.); on en prépare au total 24 se décomposant ainsi: 10 de 675 (27 in.), 2 de 725 (29 in.) et 12 de 350 (14 in.), ces dernières servent à constituer l'armature des boîtes des roues, voir les points marqués B sur la figure 5. Les montants sont simplement soudés en bout. On voit sur la figure comment sont orientées les faces des cornières. Les trous servant à boulonner les panneaux de contreplaqué peuvent se pointer et se percer sur les ailes avant la soudure. Percer six trous dans les cornières de 675 (27 in.), espacés de 125 (5 in.), les trous reçoivent des boulons de carrosserie de 8×32 ($5/16 \times 1 1/4$ in.). Les deux cornières de 725 (29 in.) sont soudées en bout sur les cornières latérales à 340 ($13 5/8$ in.) en arrière des montants avant. Le but de ces montants est de porter le contreplaqué servant de cloison extrême avant et qui est indiqué sur la figure 10 par le repère X. Le haut de ce panneau est muni d'une feuillure qui sert à donner l'étanchéité voulue aux intempéries, car cette languette entre dans une rainure creusée le long des petits côtés des couvercles rabattants. En regardant la vue arrière de la figure 5, on voit que les montants en cornières de 25 mm (1 in.), sont munis, vers l'intérieur de l'ouverture, de cornières de 40 (1 1/2 in.) soudées sur ces derniers. Cette cornière large sert à la fixation de l'encadrement de la porte à moustiquaire qui sera décrite ultérieurement. Finalement, des cor-

nières de 25 mm (1 in.) sont soudées entre les montants de 350 mm (14 in.) et les montants situés à l'arrière des lits. Voir la coupe AA de la figure 5 et la vue en bout. Ces cornières forment les supports sur lesquels se posent les panneaux de bois dur des lits.

La caisse est constituée par du contreplaqué marine de 20 mm (3/4 in.). Les figures 1, 8 et 10 indiquent les dimensions et la forme des panneaux. Les longueurs exactes sont à prendre directement sur la charpente en mettant 20 mm environ (2 in.) de plus pour donner le recouvrement du contreplaqué en bout des panneaux d'extrémité par les panneaux latéraux. Avant de mettre en place définitivement les côtés en contreplaqué, commencer par les boîtes des roues qui doivent comporter des panneaux de contreplaqué et des tôles, soudées et rivées comme sur la figure 2; les bords sont échancrés et les crans sont utilisés pour le clouage de la tôle sur le contreplaqué.

Les figures 6 et 7 donnent le détail de la construction de la glacière et de son couvercle. Le panneau de contreplaqué du couvercle est muni d'une feuillure qui fait le tour et qui sert à presser une garniture d'étanchéité du genre bourrelet pour portes en caoutchouc mousse placé sur les bords de l'ouverture. Les charnières et loquets sont du type normal pour glacières fixes. La boîte en tôle constituant la glacière proprement dite est suspendue par des ferrures convenables et l'intervalle entre la boîte et la caisse de contreplaqué est rempli de laine de verre fortement tassée. Les couvercles ou portes, qui débordent de chaque côté de la caisse du véhicule lorsqu'ils sont ouverts, sont assemblés par des charnières de piano de 100 mm (4 in.) que l'on plie à angle droit comme indiqué sur la figure 9. La figure 3 indique l'emplacement des butées qui entrent dans l'ouverture des tubes servant de diagonales pour soutenir les couvercles ouverts. Les diagonales se placent à la partie inférieure dans des ferrures vissées sur le côté des boîtes de roues (fig. 3 et photo au-dessous de la fig. 3). Les tubes sont mis de côté à l'intérieur du véhicule pendant la route.

(A suivre)