

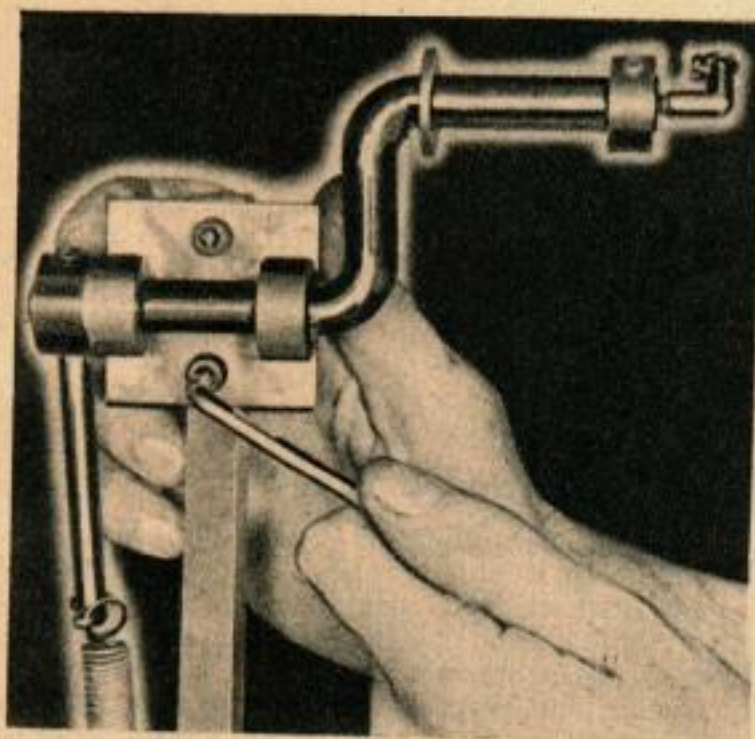
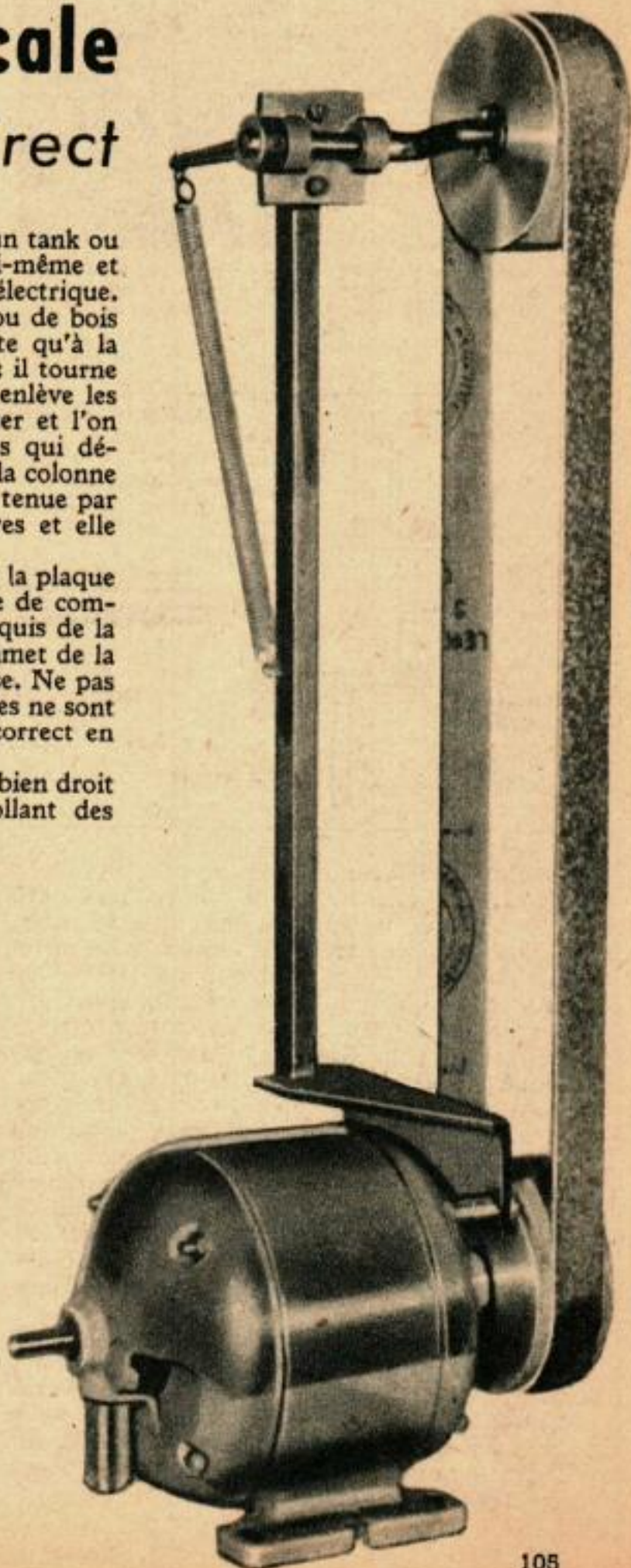


Ponceuse verticale à Entraînement direct

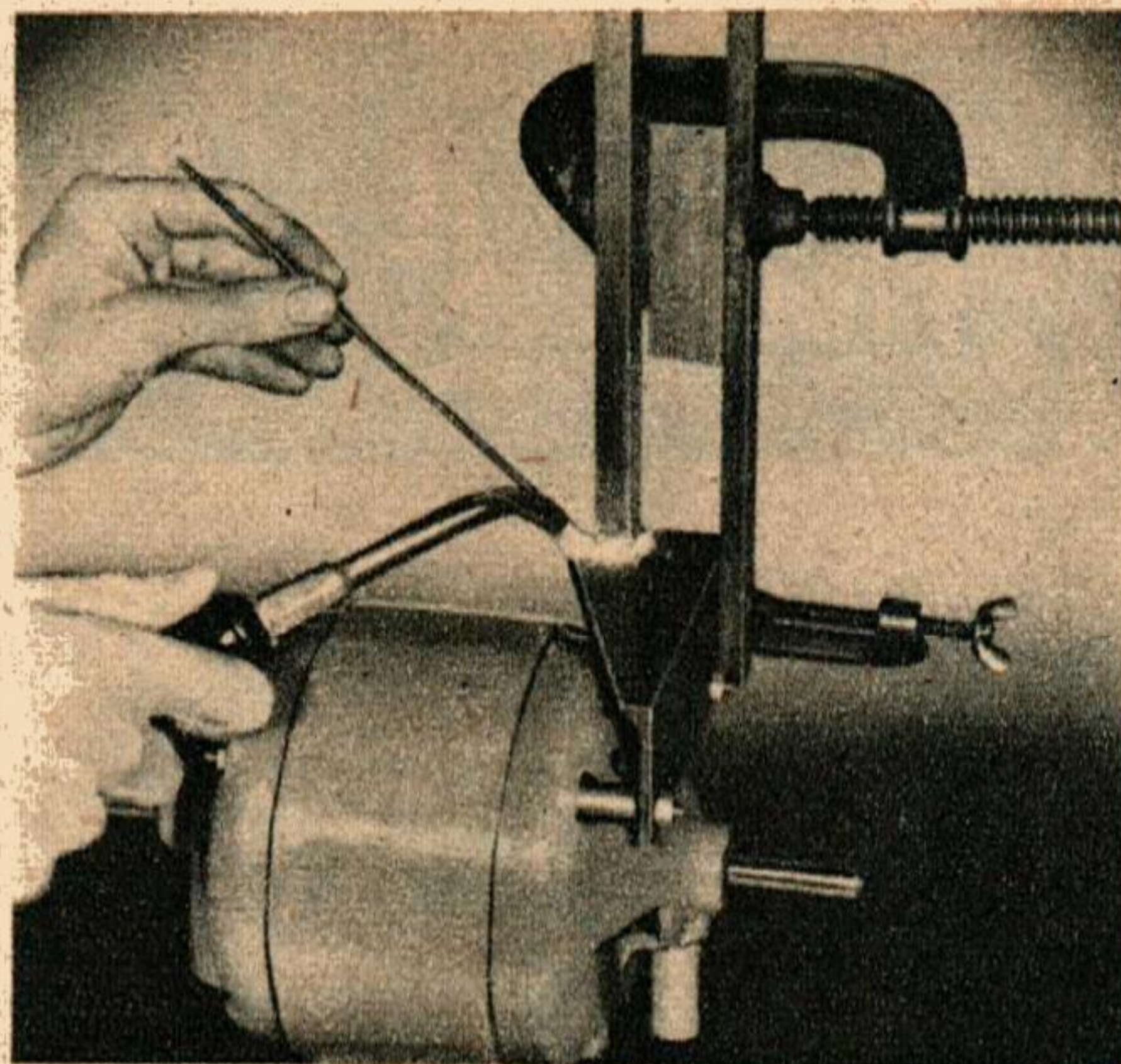
LE ponçage à la volée se fait facilement sur un tank ou ponceuse verticale que l'on peut faire soi-même et qui ne coûte guère que le prix du moteur électrique. L'ébarbage et le polissage des pièces de métal ou de bois se fait très régulièrement et beaucoup plus vite qu'à la main. Un moteur de 1/6 ou de 1/4 de ch suffit; il tourne en général à une vitesse de 1.400 tr/mn. L'on enlève les tiges filetées ou les boulons supérieurs du carter et l'on les remplace par des tiges filetées plus longues qui dépassent de 50 mm environ. Elles servent à tenir la colonne et, par suite, la poulie supérieure. L'embase est tenue par les tiges filetées et par des entretoises tubulaires et elle est bloquée solidement au moyen d'écrous.

Lorsque l'embase est fixée sur le moteur, faire la plaque supérieure, l'arbre coudé à ressort et le système de commande du ressort. Suivre les indications des croquis de la page suivante. Fixer la partie supérieure au sommet de la colonne au moyen de vis à tête hexagonale creuse. Ne pas souder la colonne sur l'embase tant que les poulies ne sont pas mises en place et prêtes pour un réglage correct en position.

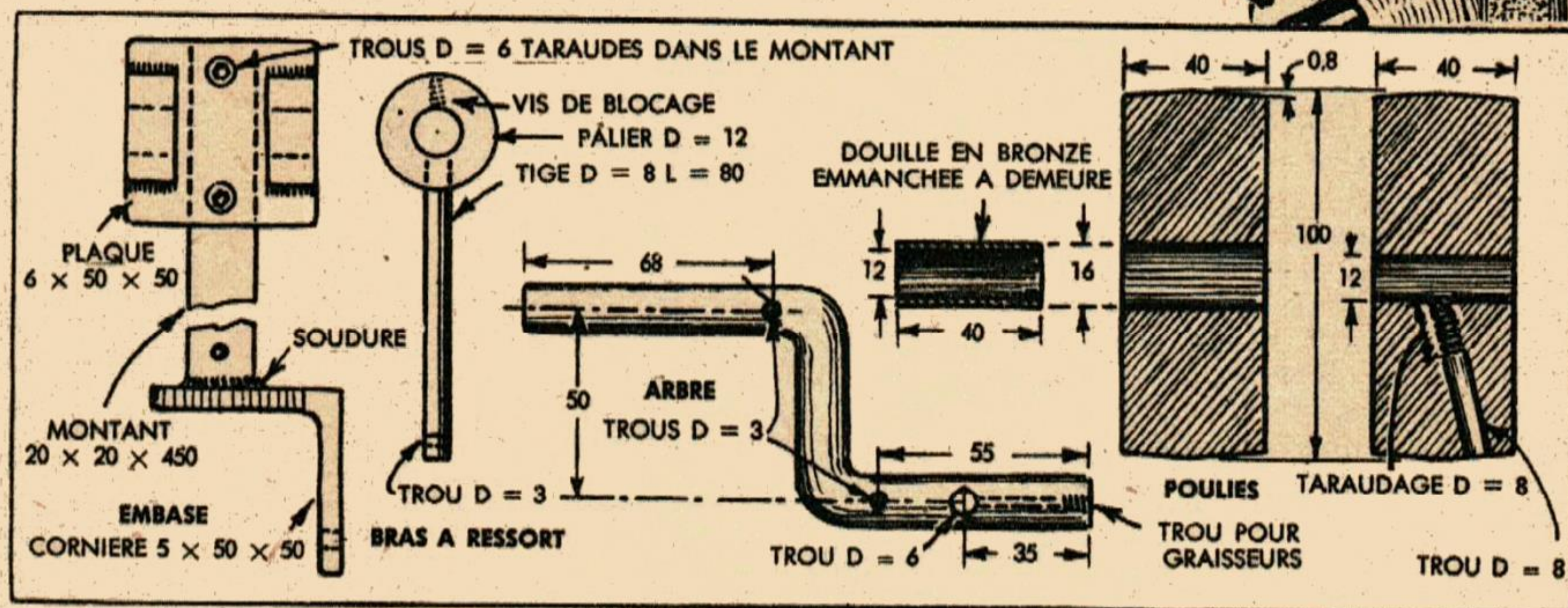
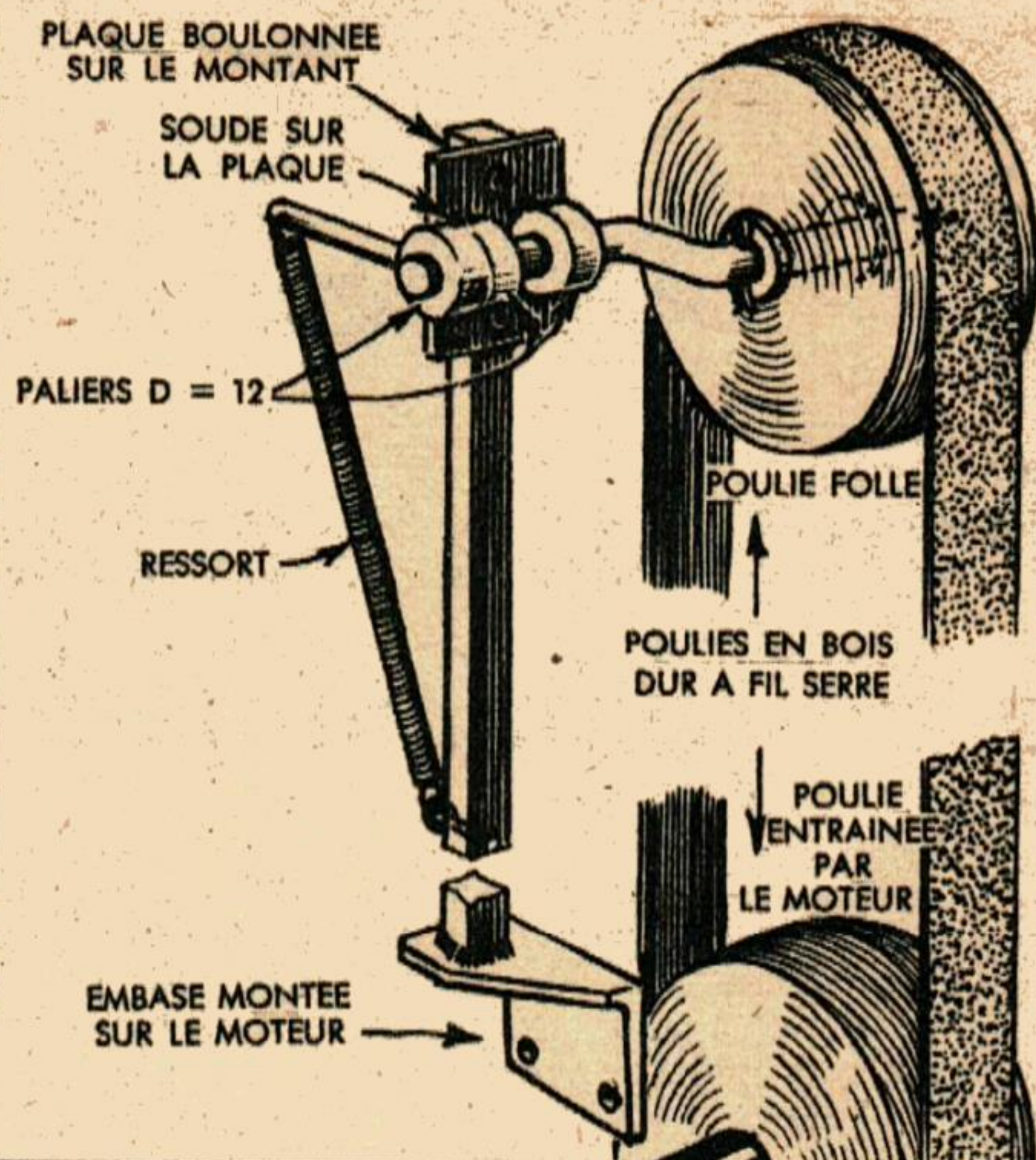
Les poulies sont en bois dur à grain fin et à fil bien droit et on leur donne un aspect industriel en collant des



La partie supérieure de la ponceuse est fixée au sommet de la colonne par le moyen de vis à tête creuse. Noter la présence du graisseur coudé à l'extrémité de l'arbre.



La colonne est tenue en place pour la soudure au moyen d'une presse à vis et d'une cale d'épaisseur bloquée contre une règle tenue elle-même contre l'embase.



feuilles d'aluminium mince sur les faces. Remarquer que les bords des poulies sont très légèrement bombés pour que le ruban abrasif soit contraint de rester au centre. La poulie folle est munie d'une douille de bronze et la poulie motrice bloquée sur l'arbre au moyen d'une vis à tête creuse. Percer un trou dans la poulie comme l'indique le dessin de droite, ci-dessus.

Avant de mettre définitivement en place la poulie folle, placer un morceau de 30 mm de chenille à nettoyer les pipes dans le trou de graissage percé et taraudé à l'extrémité de l'arbre. Mettre du feutre dans le trou de 6 mm qui traverse l'arbre et dans lequel débouche le trou de graissage et placer la poulie. Fixer un graisseur coudé et le remplir d'huile SAE 20.

Les rubans abrasifs ont une largeur de 25 mm et sont en étoffe imprégnée de grains durs. Les raccords se font en coupant le ruban en sifflet et en faisant recouvrir les bords de 5 à 6 mm, enlever les grains d'abrasif sur la partie qui doit être collée afin que le collage soit régulier et uni.

Donner assez de tension à la courroie pour que l'entraînement se fasse bien, sans glissement; faire tourner à la main pour voir si le ruban se place bien au centre des poulies. Si les poulies ne sont pas bien alignées, rectifier leur mise en place au moyen de clinquant ou de rondelles placées sous les têtes des boulons ou sous les écrous. Pour régler la tension du ressort, agir sur la vis de blocage et orienter le bras porte-ressort.