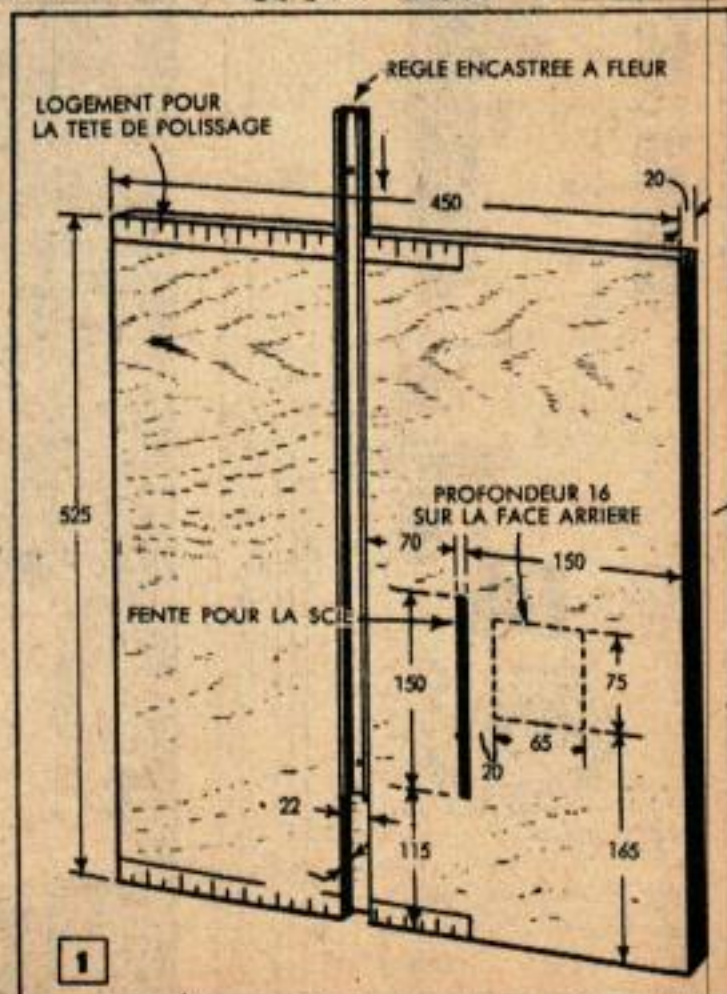
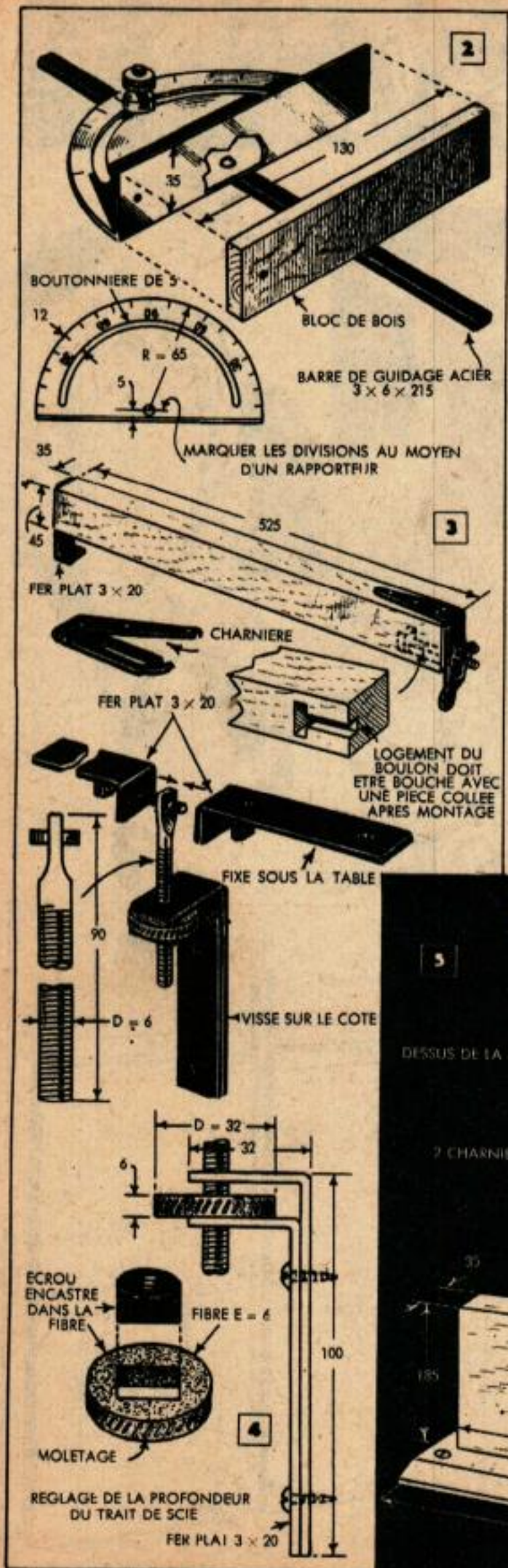


Construisez une Scie circulaire de 150 mm

LES amateurs qui n'ont pas à se servir d'une façon intensive de la scie circulaire pourront facilement en construire une avec du bois dur, des boulons, du fer plat et un touret à polir. On choisit un touret permettant le montage d'une scie de 150 mm de diamètre. La fig. 1 donne les dimensions de la table de la machine en contreplaqué de chêne ou de bouleau, épaisseur 20 mm. On fait dans la planche la rainure centrale ainsi que la fente pour laisser passer la scie; cette fente a une largeur de 6 mm. Le rectangle en pointillé sur la fig. 1 représente une encoche faite de l'autre côté de la planche et qui est destinée à laisser passer la tête du touret à polir, si ce dernier est d'une dimension un peu trop grande. Les tourets n'ont pas tous les mêmes dimensions dans tous leurs détails. Il faut également de la place pour la poulie et la courroie de commande. Sur la fig. 5, on remarque la fente par laquelle passe la courroie





lorsqu'elle traverse le montant. On perce un trou de 52 mm de diamètre et on scie la fente. On renforce cette ouverture en clouant ou en vissant deux petits taquets sur la face cachée. Les deux montants sont fixés sur une base en contreplaqué de 20 mm au moyen de vis à têtes fraisées. Le touret est vissé ou boulonné sur la base à la place convenable. On y pose la lame de scie que l'on fait passer par la fente en la mettant bien au centre. Lorsque la table est bien en place, repérer la position des charnières.

La fig. 4 montre le détail du système de réglage en hauteur, on le voit d'ailleurs en place sur la fig. 5. Ce dispositif donne un déplacement impératif à la table et ne doit pas se desserrer dès qu'on l'a fixé à une certaine valeur. Les fig. 2 et 3 montrent la construction du guide et du rapporteur. Le guide longitudinal glisse dans la rainure creusée sur le dessus de la table. Le rapporteur est articulé au moyen d'un rivet. Bien veiller à faire la boutonnière semi-circulaire du rapporteur bien régulière (à la lime). On voit sur la fig. 1, deux règles en bois dur encastrées dans des rainures faites aux extrémités de la table et qui servent à assurer le parallélisme du guide par rapport au plan de la scie. On peut d'ailleurs mettre le guide bien en place au moyen d'une grande équerre à chapeau. Terminer par un vernissage à la gomme-laque (2 couches) avec ponçage intermédiaire à la laine d'acier très fine.

