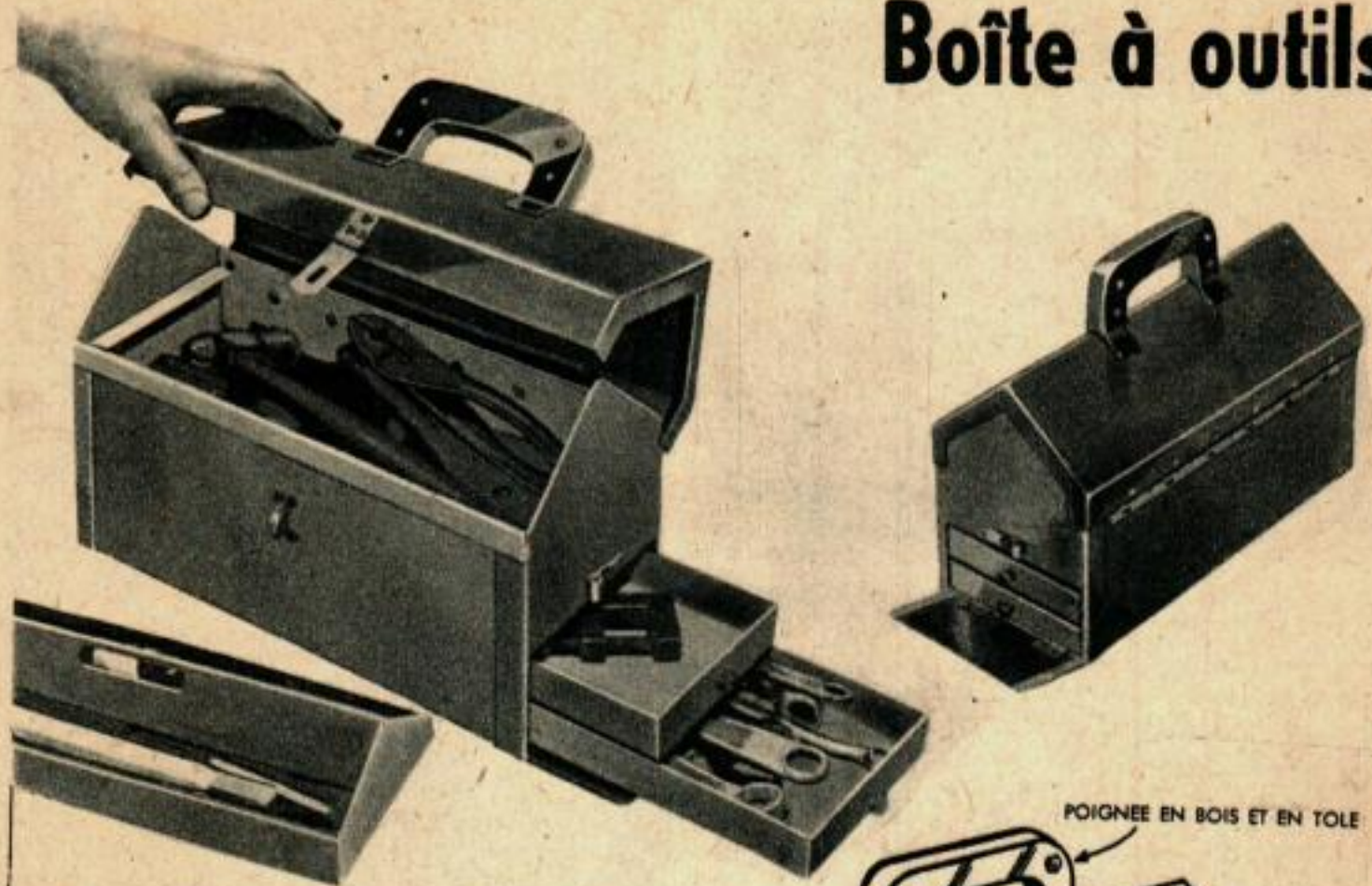
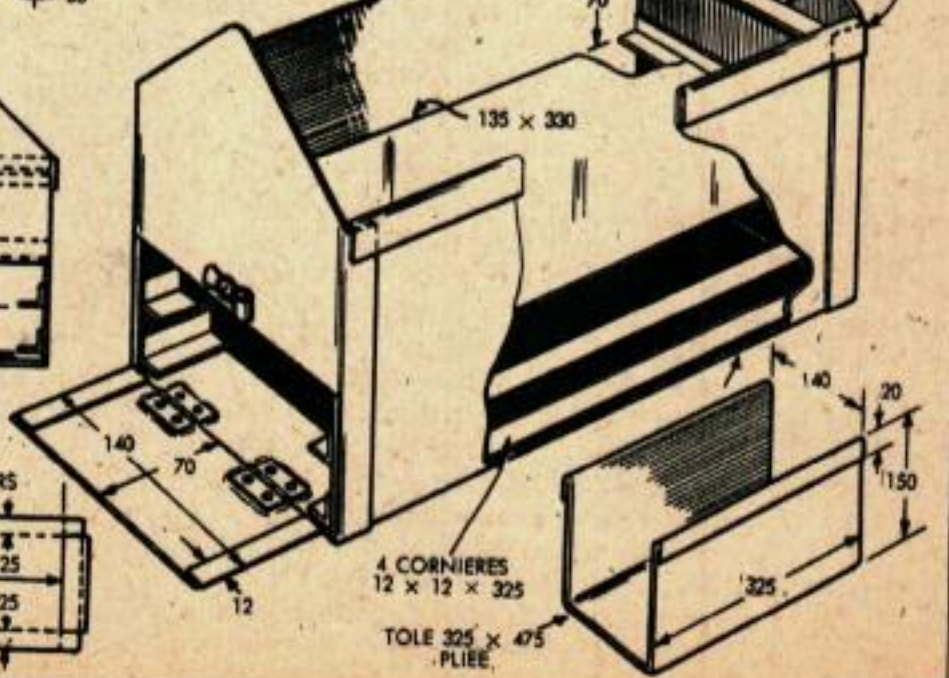
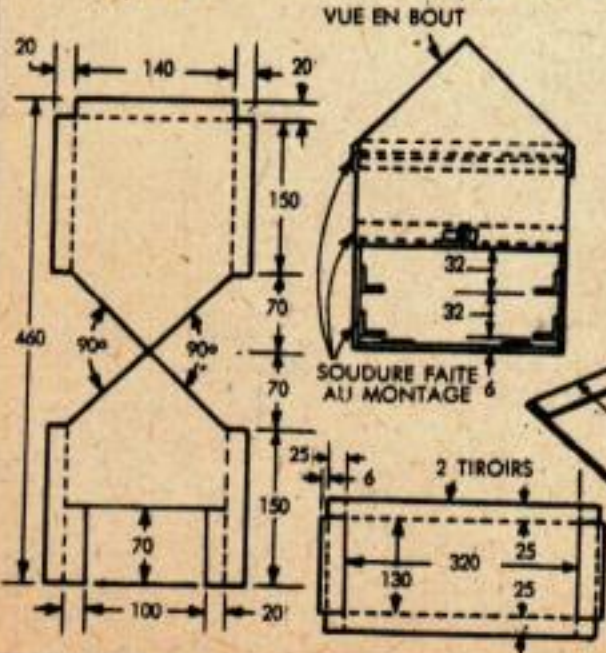
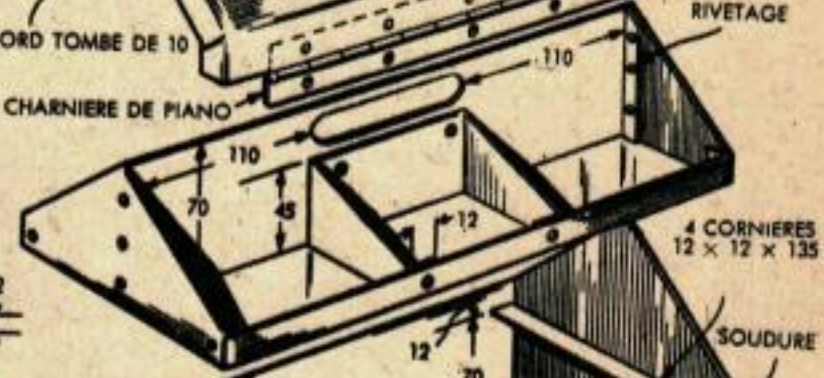
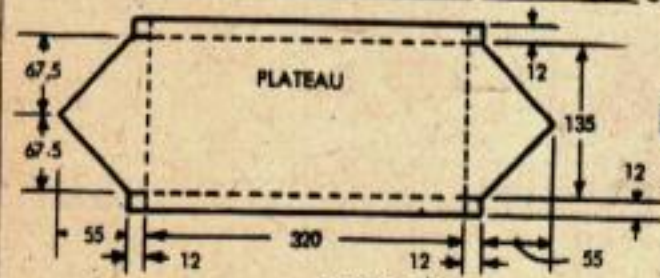
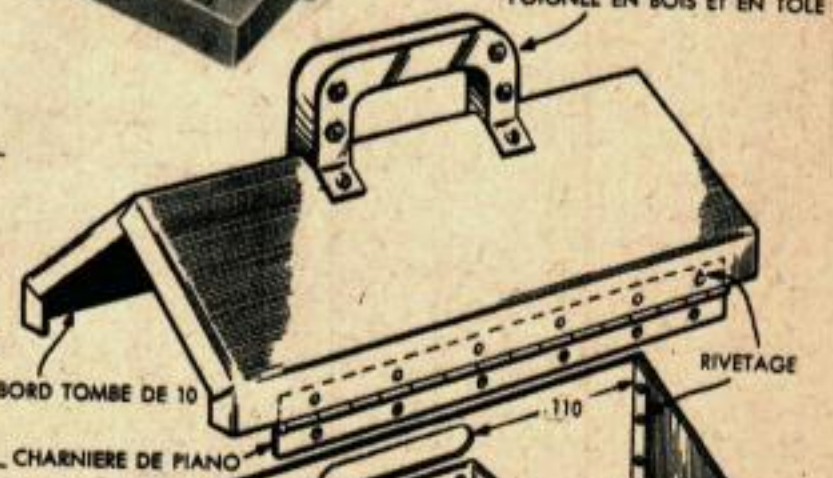
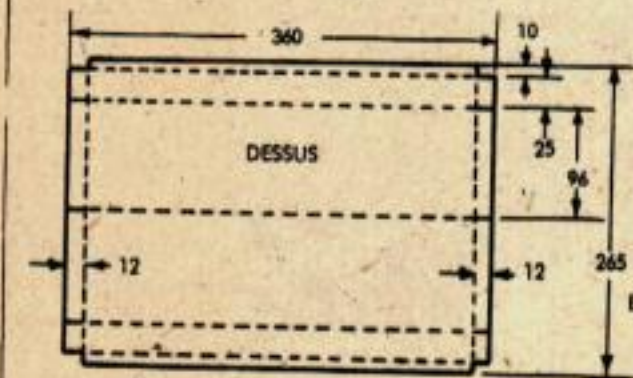


Boîte à outils



POIGNEE EN BOIS ET EN TOLE



pour mécaniciens

CETTE boîte à outils en tôle a été prévue pour les besoins des mécaniciens-outilleurs, mais elle peut également servir dans d'autres professions ou chez un amateur. Elle donne un moyen de conserver les outils sous un petit volume et dans des dispositions telles qu'on retrouve toujours facilement l'objet désiré. La boîte comporte 4 divisions dont 2 sont des tiroirs pour les clés et les presses de serrage. Un compartiment central assez vaste sert à remiser l'outillage général, marteau, pinces, cisailles, etc. Enfin la 4^e partie est constituée par un casier amovible placé au-dessus du compartiment précédent. On notera la forme triangulaire des extrémités des cloisons, ceci permet de donner au compartiment amovible une forme telle qu'il possède au milieu une cloison dont le haut porte une large fente servant de poignée. Si cette partie est destinée à contenir des vis, des rivets, etc., on peut y installer des séparations verticales au moyen de tôles pliées en U et rivées sur le bord; on obtient ainsi 2 groupes de 3 casiers, comme on le voit sur le croquis.

Le fond et les parois sont pliés en une seule pièce selon les dimensions données sur le croquis, mais on fera attention de ne pas plier en les serrant trop les bords tombés et rabattus servant à l'assemblage des parois, ceci ne se fera que lors du montage. Après montage des parois, on soude des petites cornières servant de glissières pour les tiroirs ou de support pour le plateau supérieur amovible. Les tiroirs sont découpés et assemblés par agrafage, comme le reste en rabattant les bords tombés et en assurant le tout par une soudure. Un petit bouton de laiton est fixé sur le devant de chaque tiroir. Les 2 tiroirs sont tenus en place, lorsque la boîte est fermée, au moyen d'un volet articulé au moyen de 2 charnières. Il se ferme avec un loquet à ressort. Les charnières sont facilement tenues en place par soudure à l'étain. Lorsqu'on façonne le couvercle en forme de toit, raidir les 2 grands côtés par un bord rabattu, de 10 mm de large. Ces raidisseurs ainsi que ceux de la boîte elle-même sont importants, car ils évitent les bavures et donnent plus de rigidité et de netteté aux tôles. La poignée de bois est pincée entre deux tôles découpées, rivées sur le toit. Le couvercle est attaché à la boîte au moyen d'une charnière de piano rivée sur le couvercle et vissée ou soudée sur la boîte. Si l'on utilise des vis, limer la partie de la tige qui dépasse à l'intérieur. Un morillon est rivé de l'autre côté pour mettre un cadenas. Si l'on ne dispose pas d'une machine à plier pour faire ce petit travail de chaudronnerie, on peut faire les plis et les bords tombés en pinçant la tôle entre deux bois durs et en serrant avec des presses ou des étaux à main, on met le trait entre les deux parties droites du bois et on rabat la tôle au marteau.