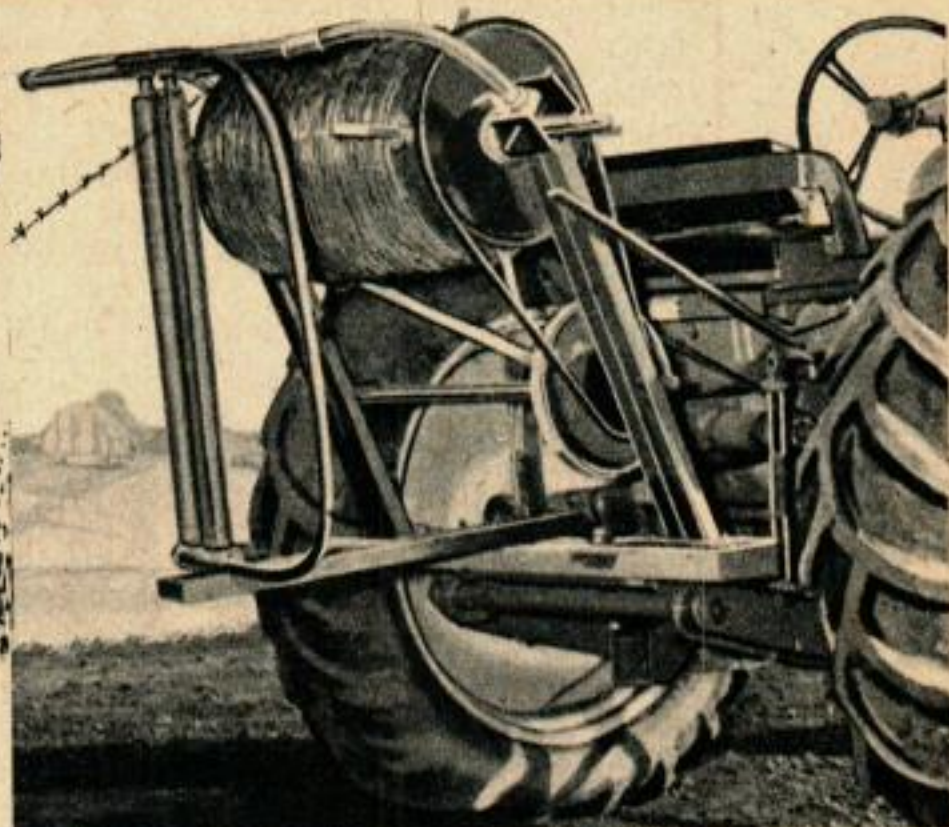




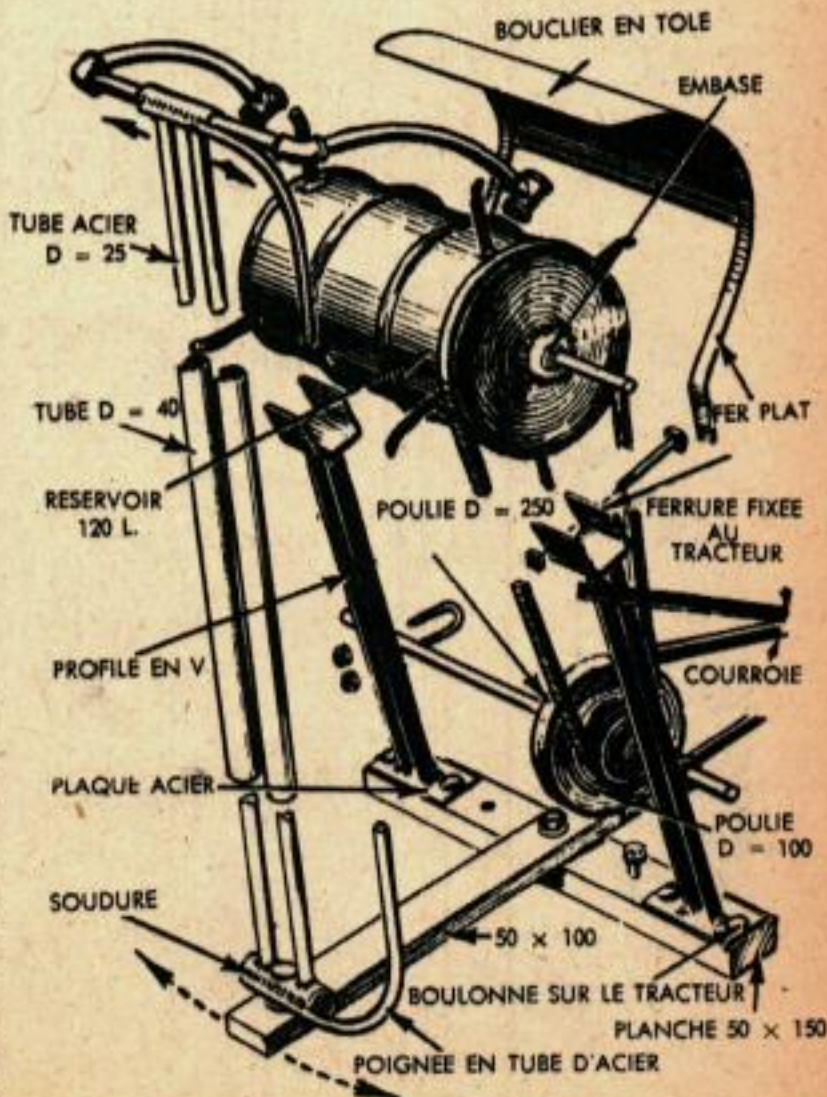
Votre Atelier

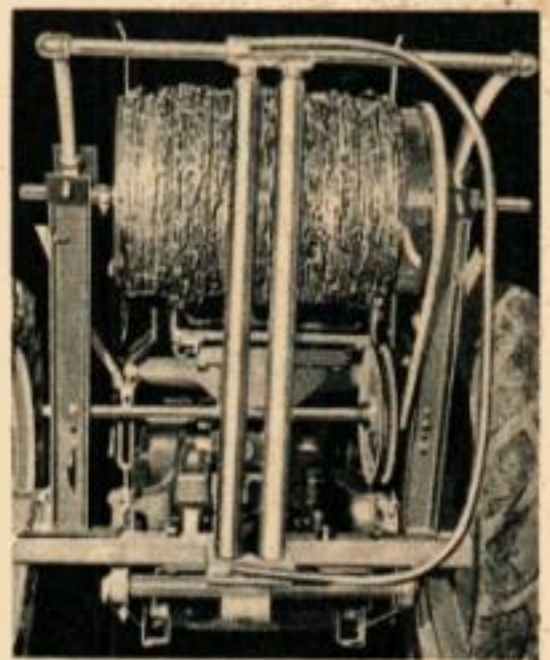
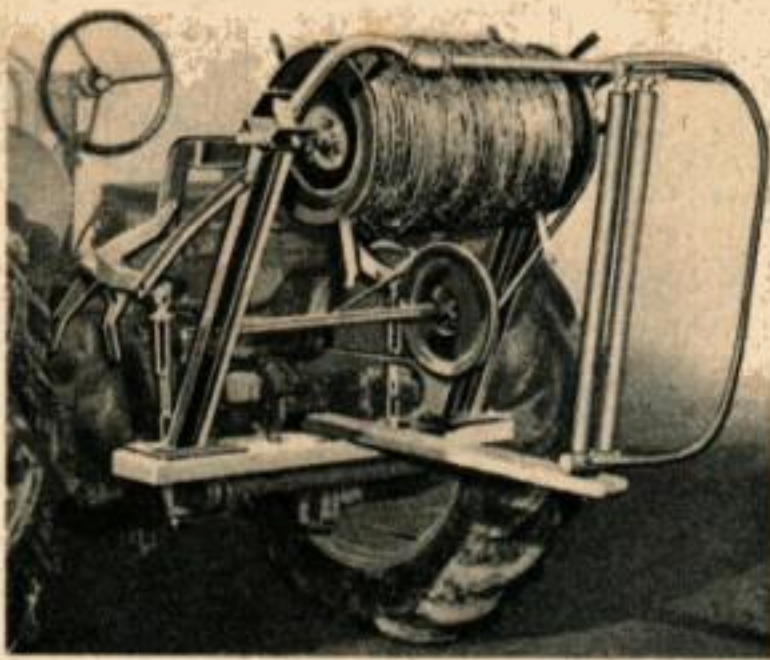


DÉROULEUSE de Fil barbelé sur Tracteur

Avec une telle installation il est possible de garnir le tambour de 100 à 150 m de fil barbelé sans y mettre la main et sans bouger le tracteur.

PEU d'agriculteurs aiment à manier le fil de fer barbelé. Le travail est lent et fastidieux, et l'on risque toujours de se blesser assez sérieusement à moins de prendre des précautions telles que le travail deviendrait à peu près impossible. Dans les endroits où l'on fait de l'élevage, il arrive qu'on ait à installer provisoirement de longues barrières. Dans ces conditions, il est normal et économique de construire une machine à dérouler le fil barbelé que l'on installe sur un tracteur. Un bidon de 100 l, des tubes, des cornières et 3 poulies à gorge trapézoïdale sont tout ce qu'il faut pour construire la machine. Le dessin ci-contre montre, comment ces objets sont utilisés. On constitue un ensemble utilisable sur tous les types de tracteurs ayant une commande mécanique à l'arrière avec poulie de prise de mouvement. Aux extrémités du bidon, on soude 2 petits bouts de tube $D = 25$ mm et de 20 cm de long, un collier à épaulement soudé également sert à asseoir le tube bien droit sur la tôle. Les 2 supports sont formés d'un profilé coupé à l'une des extrémités sous un angle de 75° et muni d'une semelle soudée pour la fixation sur la traverse arrière du tracteur. Les boulons de fixation sont de 10 mm. L'extrémité opposée est munie d'une rigole formée d'un profilé profond coupé sur une longueur très faible et qui sert de palier pour





recevoir les axes du tambour. Ces rigoles sont percées d'un trou de 8 mm pour passer une broche qui tient les axes au fond des paliers. Les supports sont boulonnés sur un chevron en bois dur de 50 × 150 boulonné lui-même sur le tracteur. On installe un axe de renvoi formé d'un tube de 20 mm de diamètre et de 2 poulies à gorge trapézoïdale; cet axe est tenu par 2 U filetés que l'on boulonne sur les supports du tambour (voir dessin de détail). C'est alors qu'on détermine les longueurs les plus convenables de courroies trapézoïdales et l'on fait le montage. Des tirants en cornières minces assemblent le tout solidement sur le châssis du tracteur.

Sur le dessin et sur les photos ci-dessus, on voit nettement le système de garde du fil. Le fil passe entre 2 rouleaux verticaux en tube de 40 ayant un tube de 20 comme axe. Ces

2 axes sont écartés de la valeur convenable et sont soudés en bas sur un petit morceau de tube de 40. Le guide est tenu en haut par un U formé d'un tube et de coudes. Il s'attache sur les supports à l'endroit où passent les broches retenant l'axe du tambour. Ceci permet aux 2 rouleaux du guide de se déplacer de part et d'autre du milieu, à mesure que le tambour se dévide. Le guide possède en outre une poignée verticale en U formée d'un tube de 20 cintré, dont les extrémités sont soudées sur le guide comme le montre le détail. Sur les photos ne figure pas le bouclier protecteur que l'on voit sur le dessin et qui a pour but d'éviter qu'en cas de rupture inattendue du fil, ce dernier, entraîné par la rotation du tambour, se rabatte sur la tête du conducteur du tracteur. On augmente la capacité du tambour en soudant aux extrémités des bras en croix. Ne faire une telle soudure, de même que celles des bouts de tubes servant d'axe qu'après avoir rempli le bidon d'eau ou l'avoir nettoyé à la vapeur, afin que la vapeur d'essence ne s'enflamme pas sous l'action de la flamme du chalumeau. Le tambour se démonte en enlevant les broches des paliers et en desserrant les courroies. On peut préparer plusieurs tambours de fil en réserve, afin de ne pas perdre de temps à rebobiner du fil.