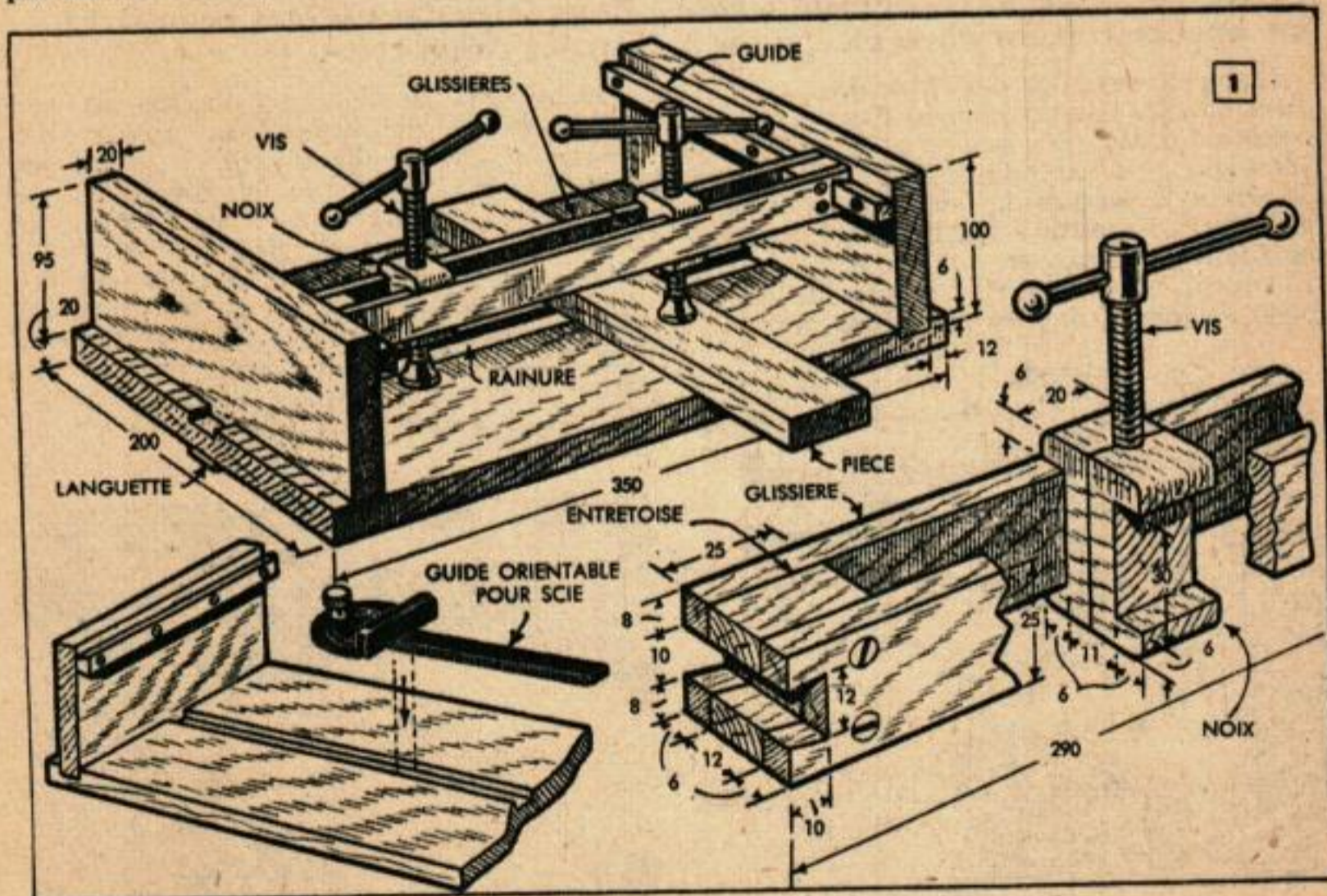
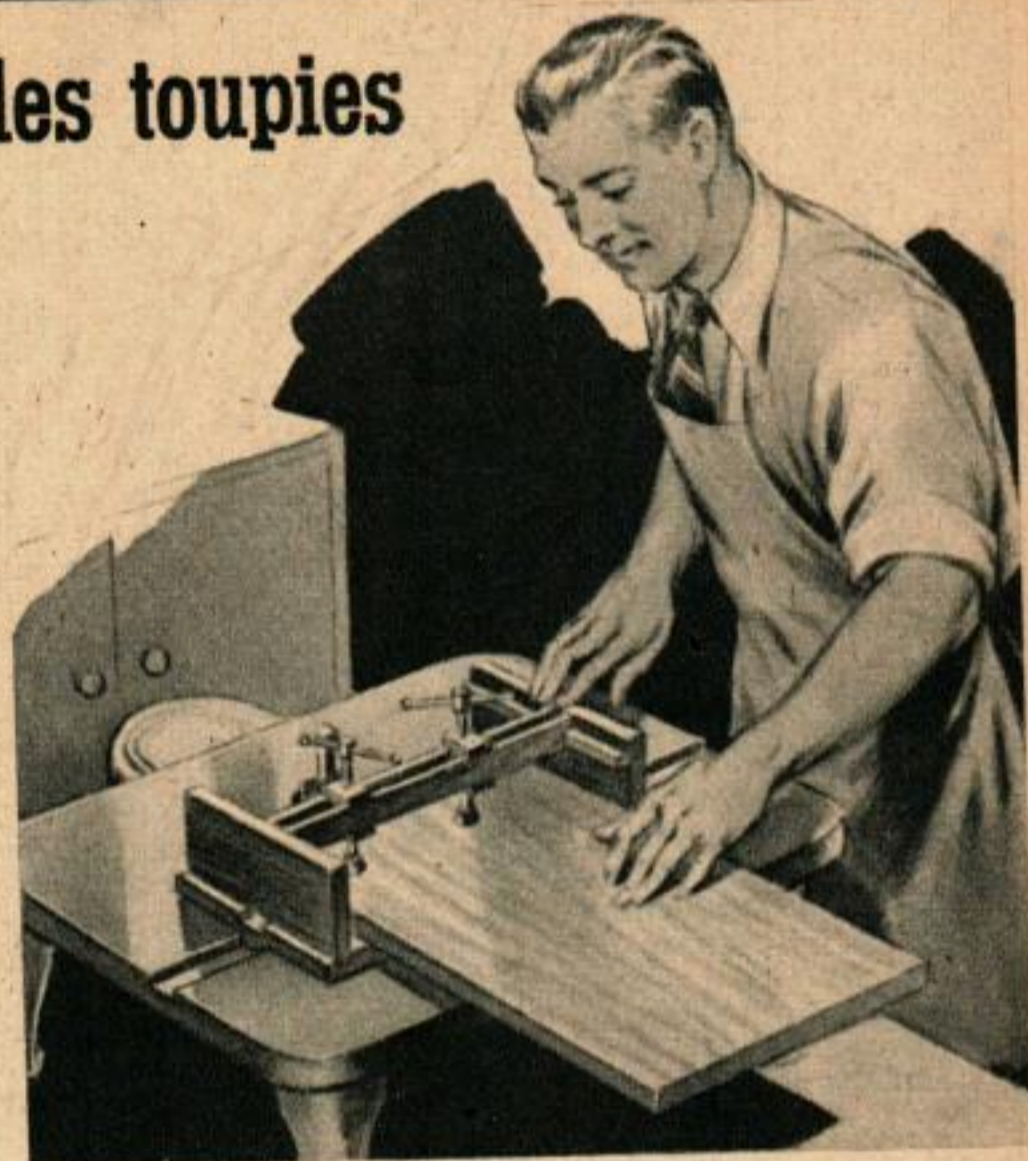
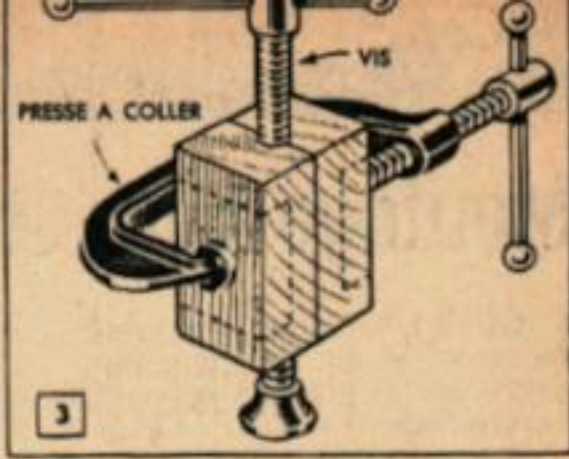
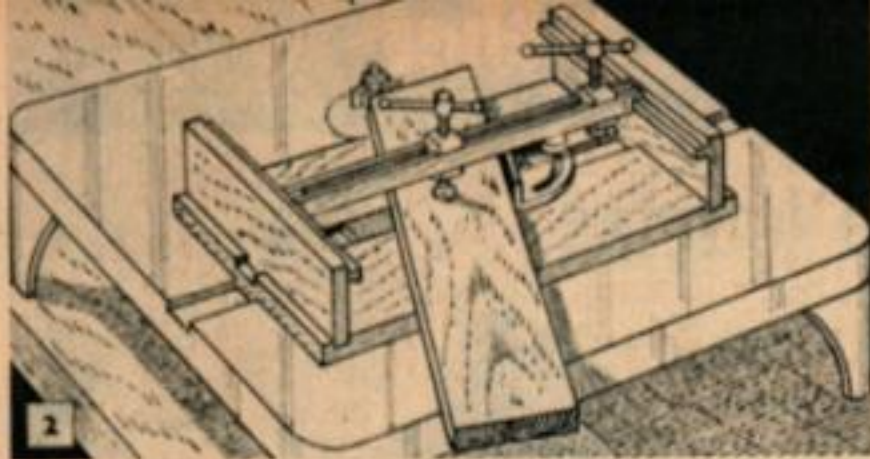




Montage pour les toupies

LORSQU'ON veut faire une moulure sur la partie du bois où le fil se présente en bout, il est difficile de tenir et de guider à la main la pièce contre la toupie. Le bois saute devant la lame et on obtient un mauvais résultat. La figure 1 montre la construction d'un montage commode pour ce genre d'opération. L'embase comporte aux extrémités deux montants collés et vissés dans des rainures et elle est munie elle-même d'une rainure sur toute la longueur, afin de recevoir le rapporteur du guide (fig. 2) que l'on a besoin de toupiller en biais. Une languette en bois dur est fixée sous le socle afin de le guider sur la table de la toupie (fig. 1). Bien veiller au parallélisme et à la perpendicularité rigoureuse de cette languette par rapport au socle du montage. Faire l'assemblage par des vis à tête fraisée.





Les vis de serrage de la pièce à travailler proviennent soit de vieilles presses à coller dont il est facile de les retirer en desserrant les griffes qui maintiennent le socle orientable de la vis sur l'extrémité sphérique de celle-ci. Une fois que la vis est sortie du C de la presse, on s'en sert pour tarauder une noix en bois dur (fig. 1 et 3) servant au serrage des pièces sur le socle. L'avant-trou a pour diamètre le fond du filet des vis. Sur certains modèles de presse à coller, on ne peut enlever la vis qu'en sciant le bossage du C. Dans ce cas, la noix est faite en deux parties (fig. 3). On met les deux moitiés bien dressées en contact et on les serre énergiquement dans une presse à coller (fig. 3). On taraude le trou comme dans le cas précédent et on colle les deux moitiés. Laisser sécher la colle alors que la vis est déjà dans le trou. Ensuite, on pratique sur les côtés les entailles rectangulaires dans lesquelles

passent les deux glissières du dispositif de serrage. Le glissement des deux noix doit se faire facilement. Les deux glissières sont munies aux extrémités d'une queue d'aronde dans laquelle entre une glissière en queue d'aronde également fixée sur les montants du montage. On les voit nettement sur la figure 1. Là encore le glissement doit être facile sur toute la longueur. Pour utiliser ce montage de toupillage le mettre en position sur la table de la toupie et poser la pièce à travailler dans la position voulue en la serrant avec les vis de blocage. Déplacer lentement et régulièrement la pièce devant le fer de la toupie. Tout enlever lorsque le travail est terminé et desserrer la pièce et la sortir du montage avant de remettre ce dernier sur la table de la toupie. S'il faut plus d'une passe, remettre le montage (sans avoir enlevé la pièce) et régler le fer de la toupie avant de faire la nouvelle passe.