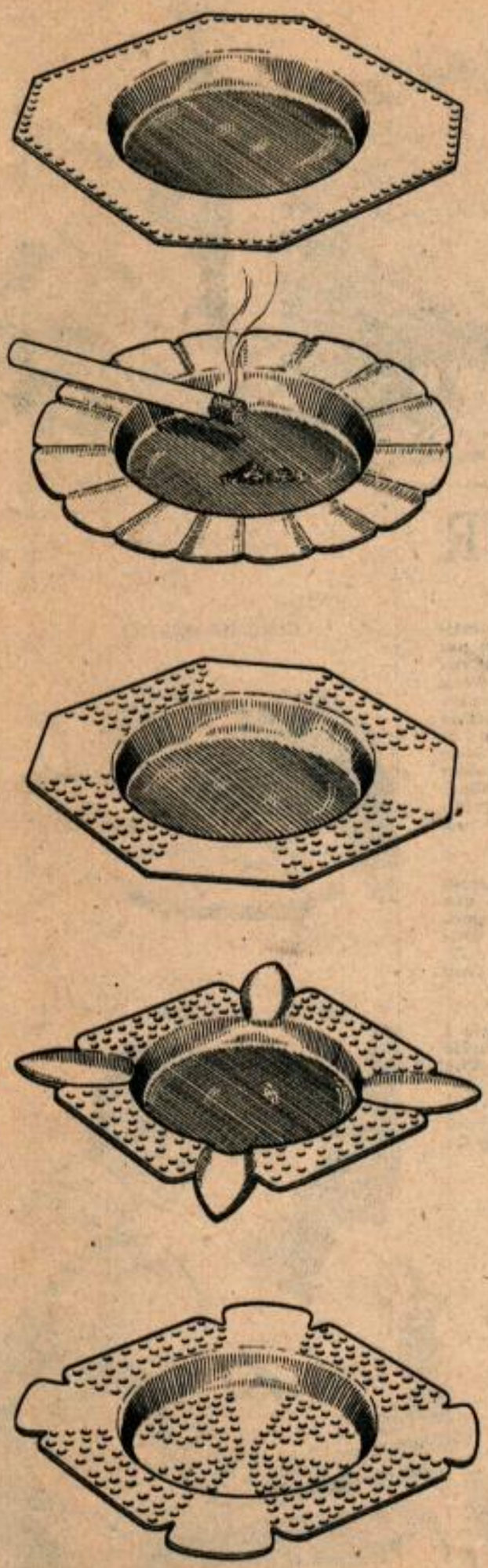
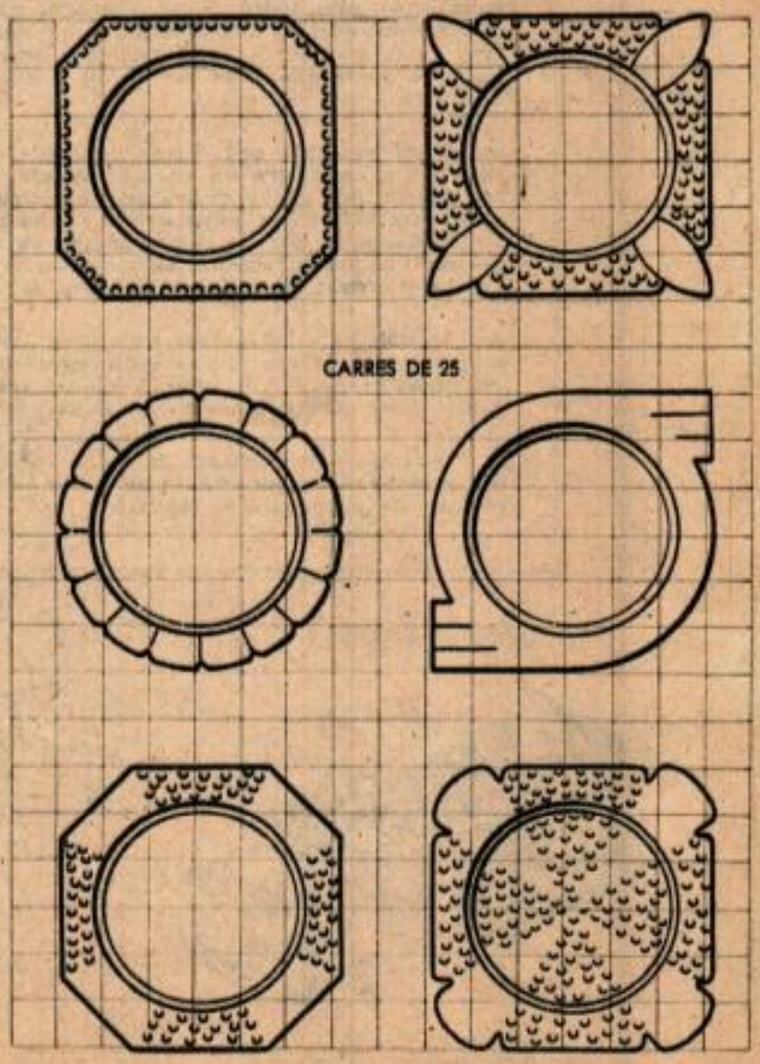
Martelez-les en



LES cendriers faits à la main et rigoureusement polis constituent d'élégants accessoires dans une chambre. La page suivante vous montre, en huit croquis, les phases de la construction de chacun de ces cendriers. On fait un moule en bois dur dans un morceau que l'on creuse d'un trou de 20 mm de profondeur. Les outils requis pour faire ce travail de chaudronnage sont un petit marteau dont on arrondit une des extrémités de la panne, un chasse-goupille, un petit burin et un maillet de bois. Chacun des six modèles de cendriers représentés ci-dessous est fait au moyen d'une plaque de cuivre rouge carrée de 150 mm de côté que l'on commence par chauffer jusqu'à lui faire prendre une couleur pourpre et que l'on plonge alors subitement dans l'eau.

On ramollit ainsi le métal et on lui permet de subir les coups de marteau sans risque de le voir se gercer. Ce chauffage ou recuit est d'ailleurs répété une ou deux fois durant le travail. La partie arrondie du marteau est utilisée pour faire disparaître les rides de la tôle surtout dans l'angle existant entre le fond et la paroi verticale du creux.

L'emboutissage de ce creux se fait au moyen du bout rond du maillet de bois, en mettant le flanc de cuivre au centre du bloc de bois et en martelant vers le centre du trou en com-

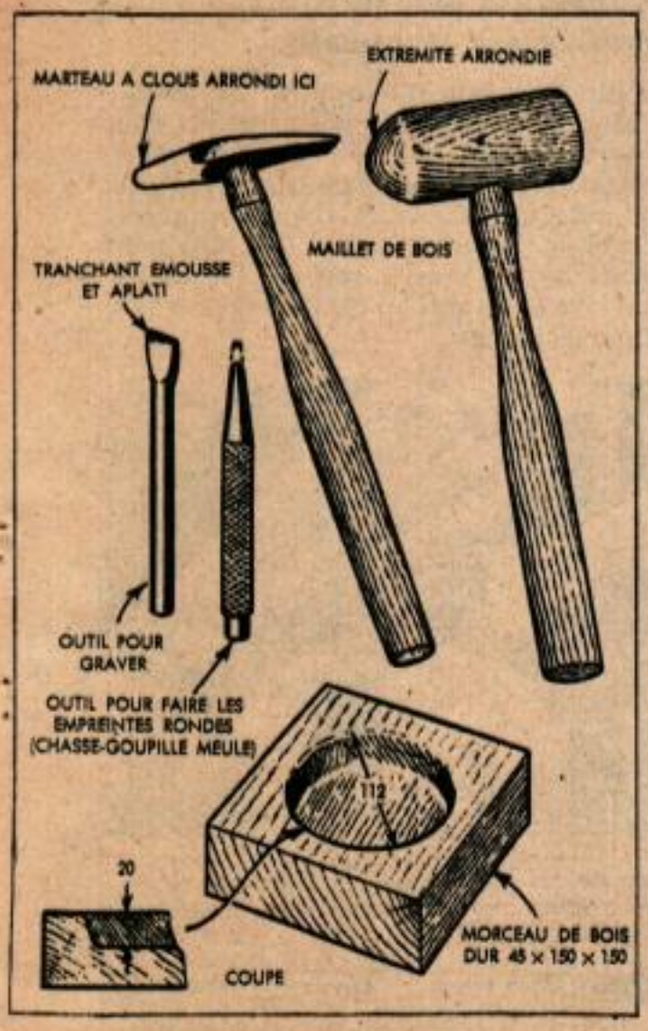


Cuivre rouge

mençant par les bords. A mesure que l'emboutissage progresse, la tôle fait des plis sur le bord. On recuit la tôle et on fait disparaître les plis au moyen du bout rond du maillet.

Une fois que le creux est fait, on dessine au crayon le contour extérieur et on coupe à la cisaille. On adoucit les bords coupants à la lime. Le cendrier est terminé par une ornementation qui peut être la gravure, le martelage ou l'attaque à l'acide.

Le fini de la surface varie également à volonté. Un fini satiné est obtenu en frottant le cuivre avec de la laine d'acier très fine, alors que le poli spéculaire s'obtient au moyen du rouge à polir utilisé par les bijoutiers et que l'on répand sur un buffle. On peut également plonger pendant quelques instants le cendrier dans une solution d'acide nitrique (1 volume) et d'eau (4 volumes). On rince immédiatement après. Faire attention en maniant l'acide nitrique, il abîme les vêtements et jaunit la peau. Quel que soit le traitement utilisé, le fini est protégé contre la ternissure par une couche de vernis incolore à métaux que l'on applique au pinceau et au pistolet.



1° Recuire la tôle de cuivre, puis la plonger dans l'eau.

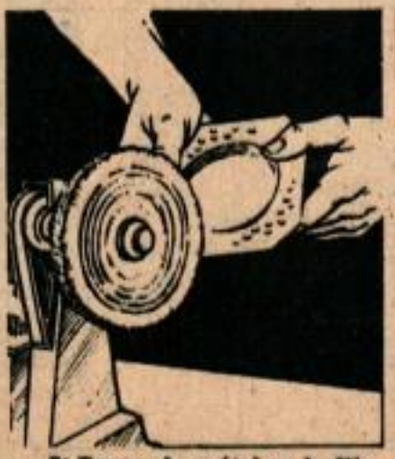
2° Emboutir le trou du cendrier au moyen du bloc de bois alésé au tour.

3° Employer le marteau arrondi pour effacer les plis dans les angles de l'ouverture.

4° Dessiner au crayon l'un des motifs indiqués.

5° Couper les angles à la cisaille. Limer les bords.

6° Les effets décoratifs peuvent se faire avec un chasse-goupille arrondi.



7° Passer le métal au buffle imprégné de rouge à polir.

8° Pour éviter de voir le cuivre se ternir, le vernir avec un vernis incolore.