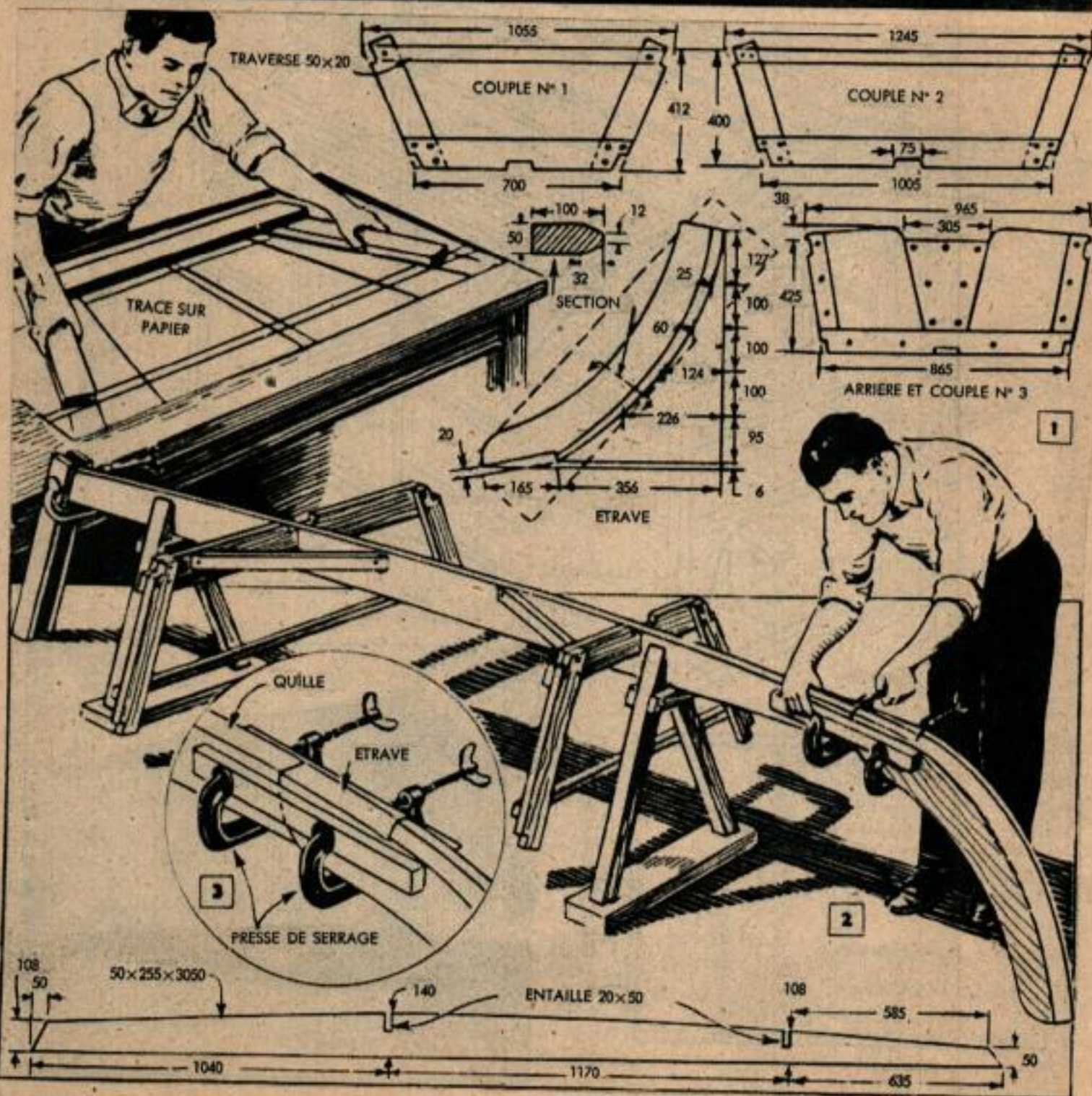


Une barque de 3 m 50 en contreplaqué





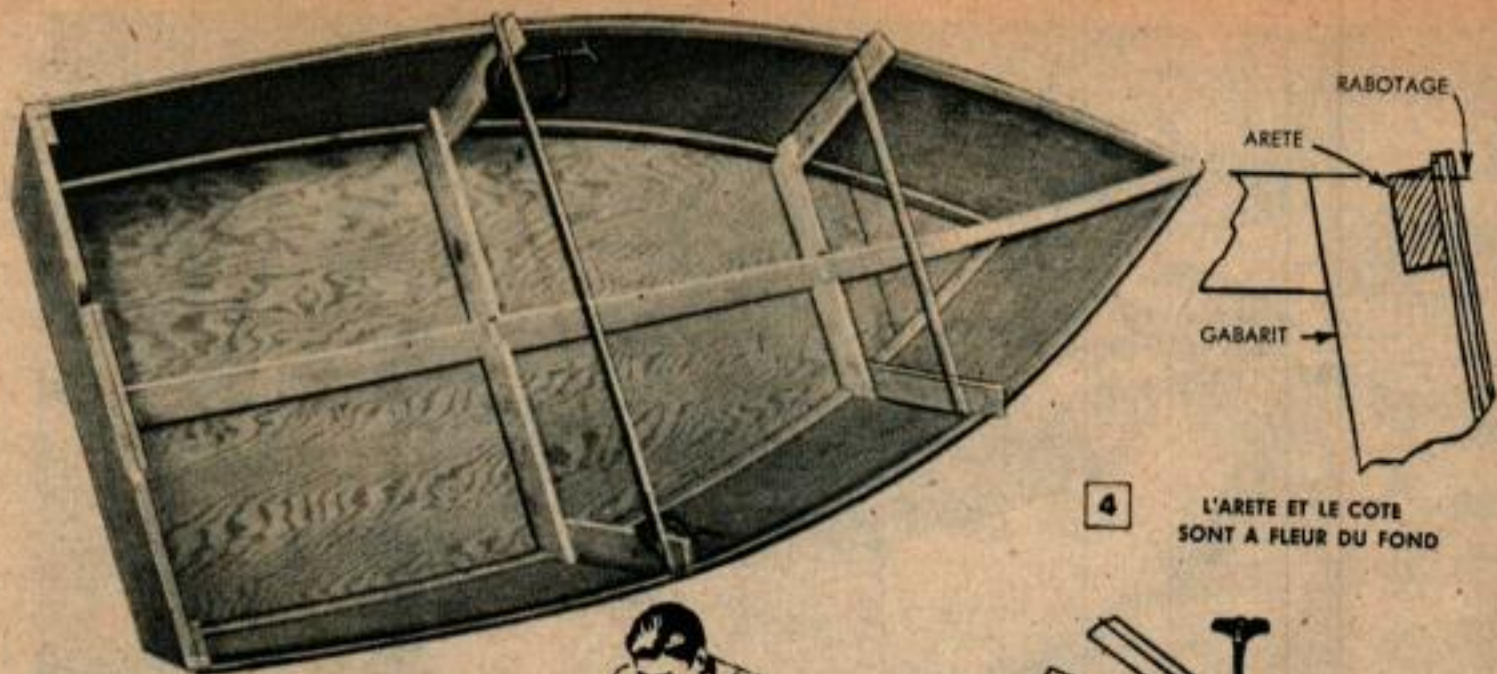
SI vous savez vous servir d'un marteau, d'une scie et d'un rabot, vous viendrez facilement à bout de la construction de cette barque transportable sur une voiture. Il n'y a pas d'assemblages déroutants à faire avec des planches découpées de façon compliquée et pas de travaux difficiles où le ciseau prépare des logements dans la quille et l'étrave pour recevoir des planches. Non compris le tableau arrière et son couple N° 3 (fig. 1), il n'y a que deux couples à préparer, leur assemblage est facile, car toutes les pièces sont droites. Pour avoir une construction parfaite, faire d'abord un tracé des couples à l'échelle grandeur sur un papier d'emballage, et c'est sur ce dessin que l'on procédera à l'assemblage des bois. Le tableau arrière est un contreplaqué de 20 mm sur lequel les pièces de bois du couple N° 3 sont collées et clouées ou vissées à demeure sur la face intérieure.

Ensuite le panneau arrière, les couples et l'étrave sont fixés sur la quille. Cette dernière

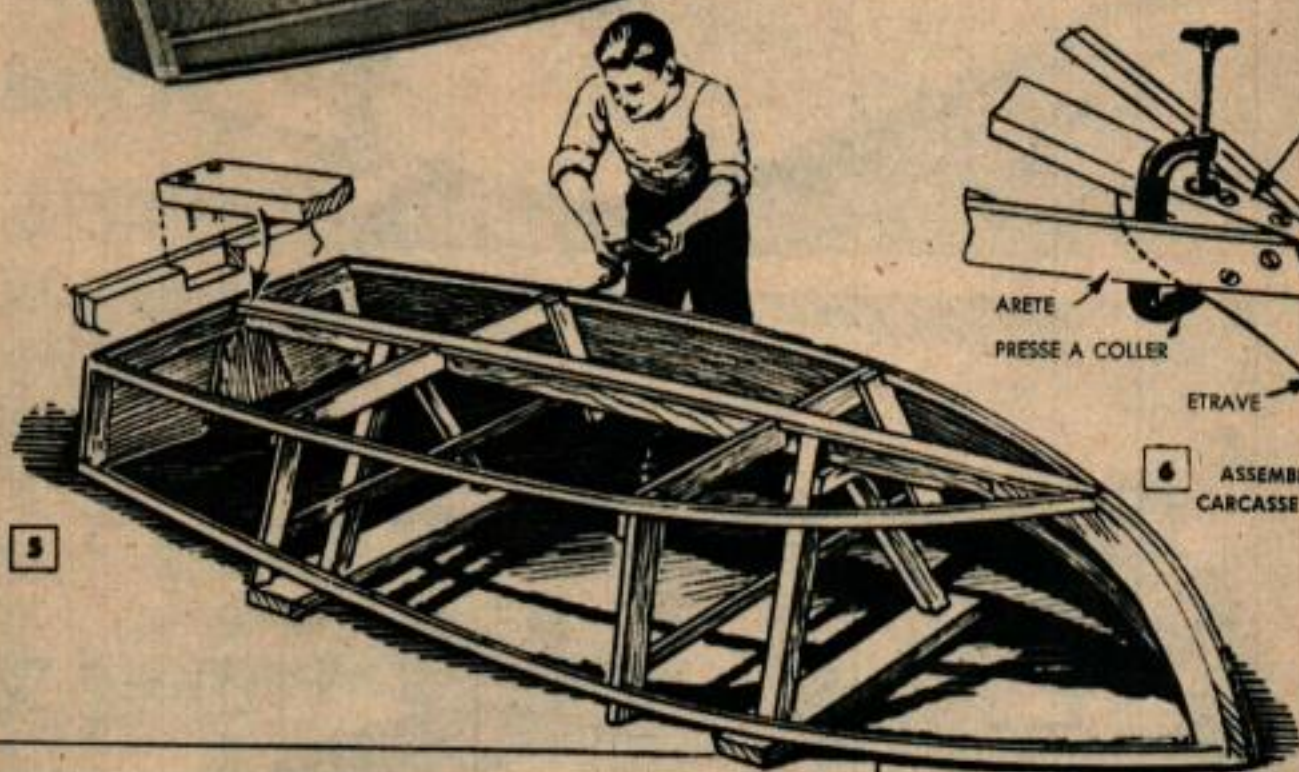
est taillée dans une planche épaisse, montée sur des tréteaux comme l'indique la fig. 2. La fig. 3 montre comment se fait le montage provisoire de l'étrave et de la quille, la partie arrière de la quille est tenue entre deux planches serrées avec une presse et qui servent à la supporter. Les couples sont placés bien de niveau et fixés à angle droit sur la quille.

La fig. 5 de la page suivante donne une idée de la façon dont se font les assemblages, en particulier, celui de l'étrave. Des vis en laiton à tête fraisée de 45 mm suffisent pour faire les assemblages. Une vis est utilisée pour fixer chaque extrémité des longerons sur le tableau arrière.

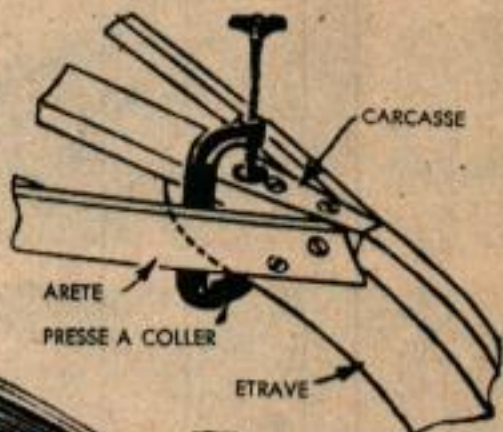
La charpente ainsi obtenue est alors prête pour recevoir le revêtement en contreplaqué spécial pour constructions marines. On met d'abord les parois latérales en fixant le contreplaqué temporairement et en laissant un excès pour le sciage. Pour faire un joint étanche, on recouvre de glu marine et de



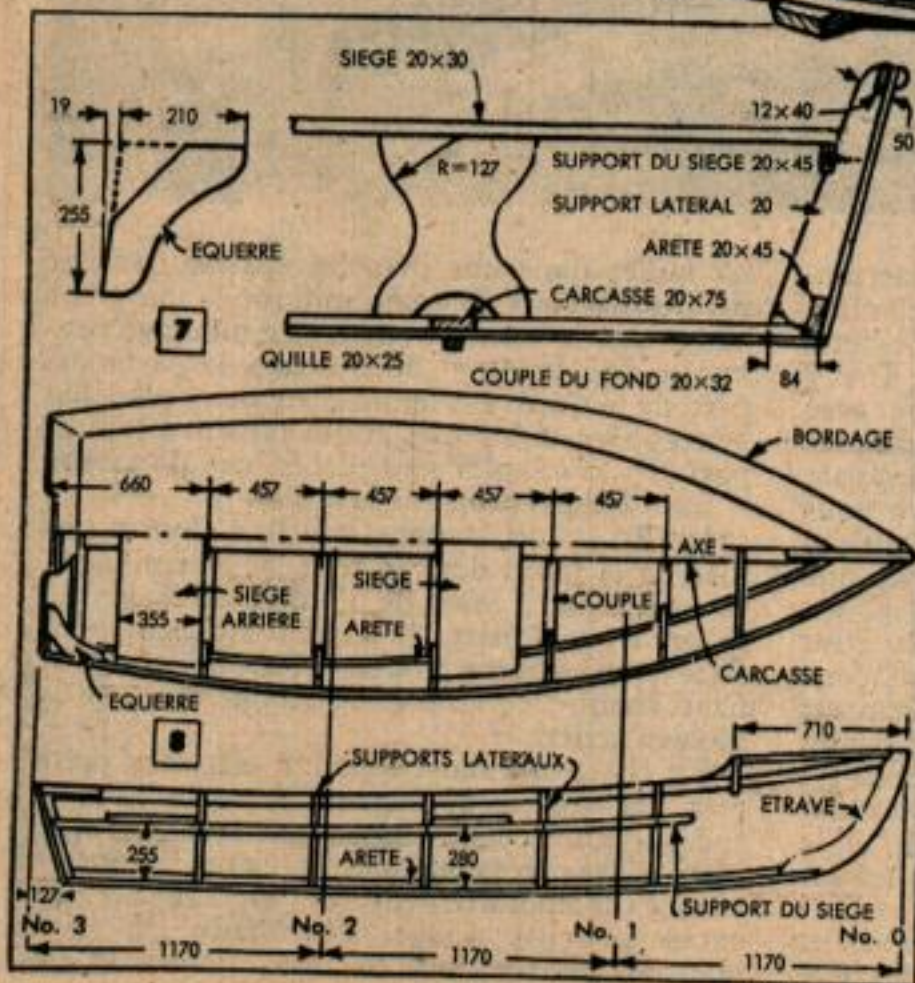
4 L'ARETE ET LE COTE SONT A FLEUR DU FOND



5



6 ASSEMBLAGE DE LA CARCASSE ET DE L'ARETE



mousseline collée directement dans celle-ci. Mettre une autre couche de glu et fixer le contreplaqué avec des vis à tête fraisée de 25 mm espacées de 50 mm. Une fois que tout est sec, raboter les excédents de bois (fig. 4) afin de bien mettre toutes les surfaces à fleur les unes des autres. Par économie, on peut mettre sur le fond un contreplaqué en deux ou plusieurs pièces (fig. 12) en employant des clous de cuivre et un large liteau intérieur. Les bords du contreplaqué, là où ils arrivent sur l'étrave, sont fixés sur le chanfrein pratiqué sur les deux côtés de celle-ci, on recouvre d'une couche de glu marine et d'une baguette de bois demi-ronde qui se raccorde à la quille.

Ensuite, on enlève le bateau de son chantier, mais, avant de retirer les châssis, on met une traverse temporaire entre les couples afin de maintenir la forme de la coque jusqu'à ce que les sièges soient mis en place. Finir le pont comme l'indique la fig. 9 en installant un sup-

Liste des pièces nécessaires
(toutes les dimensions sont en mm)

Bois:

Contreplaqué spécial marine:

- 1 pièce 6 × 1200 × 3050 pour le fond
- 1 pièce 6 × 1200 × 3700 pour les côtés
- 1 pièce 6 × 900 × 900 pour le pont
- 1 pièce 20 × 450 × 1200 pour le panneau arrière

Sapin, cyprès ou pin:

- 1 pièce 20 × 150 × 780 longeron du pont
- 1 pièce 20 × 75 × 3050 renforcement intérieur de la quille
- 1 pièce 20 × 25 × 3050 quille
- 2 pièces 20 × 45 × 3700 lisses
- 2 pièces 12 × 40 × 3700 plats-bords
- 1 pièce 20 × 75 × 1900 couple du tableau arrière
- 2 pièces 20 × 85 × 2500 nervures latérales
- 2 pièces 20 × 35 × 3050 nervures du fond
- 2 pièces 20 × 25 × 3700 moulure demi-ronde

Sapin ou pitchpin:

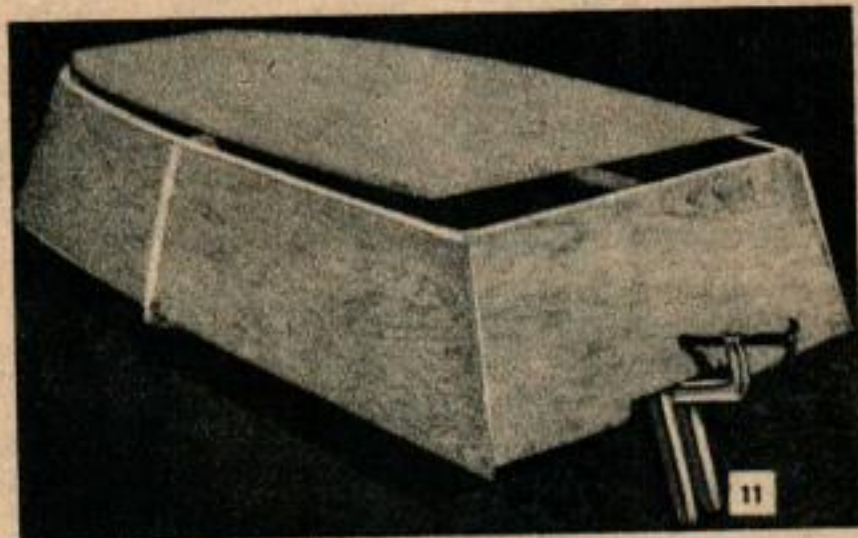
- 1 pièce 20 × 350 × 1200 siège arrière
- 1 pièce 20 × 305 × 1200 siège avant

Chêne, frêne:

- 1 pièce 50 × 200 × 1200 étrave
- 1 pièce 12 × 25 × 600 moulure d'étrave
- 1 pièce 25 × 250 × 450 goussets du tableau arrière
- 1 pièce 45 - 145 - 3050 chantier de construction
- 2 pièces 20 - 95 - 2400 châssis des couples

Quincaillerie:

- 50 douzaines de vis laiton tête fraisée de 25
- 12 douzaines de vis laiton tête fraisée de 32
- 3 douzaines de vis laiton tête fraisée de 45
- 500 g de clous galvanisés de 32 pour toitures
- 2 porte-avirons
- 3 poignées de soulèvement du bateau en laiton
- 1 piton pour remorquage et amarrage
- 0,5 l de glu marine ou de colle en matières plastiques phénoliques
- ruban de mousseline
- peinture et vernis.



port de pont (fig. 10), à 700 mm de l'étrave. On place dans l'intérieur de la quille 5 supports de chaque côté comme sur la fig. 8. Ils sont entaillés pour laisser passer les lisses et les plats-bords, comme sur la coupe de la fig. 7. Cette étape dans la construction est suivie de la pose des nervures horizontales qui enfourchent les supports verticaux et qui s'appuient contre le renforcement de la quille et les lisses. Les clous sont en cuivre ou autre métal résistant à l'humidité, ils servent à fixer les nervures sur le contreplaqué de la coque. On termine la construction par les goussets du tableau arrière, les supports des sièges centraux, la quille et le bois demi-rond du plat-bord.

Le fond de la coque, à l'extérieur, est peint avec une peinture à base de cuivre et on recouvre le reste du bois au-dessus de la flottaison avec un enduit de peinture à la céruse et l'huile de lin. On finit avec deux couches de peinture-émail pour navires. Un piton pour l'amarrage et trois poignées pour soulever la barque sont installés. Ils fournissent en outre des points d'attache sur une voiture au moyen d'une corde fixée aux pare-chocs.

