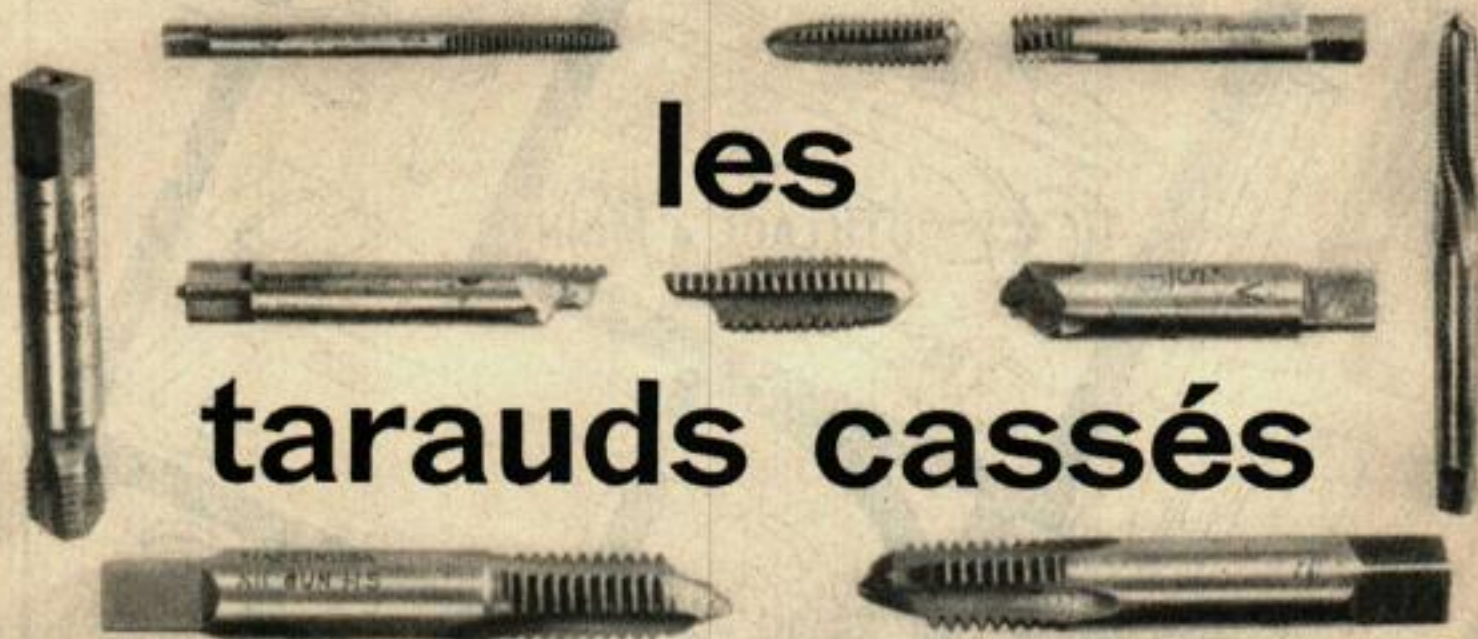


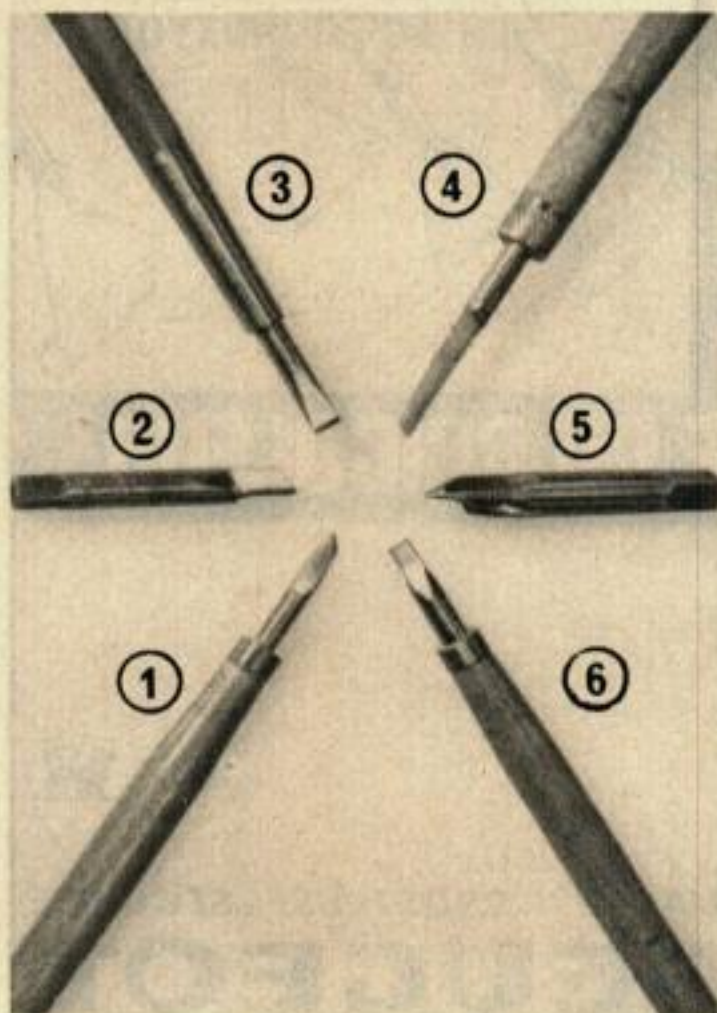
UTILISEZ

les

tarauds cassés



Lorsque vous cassez un taraud en perçant un trou, ne jetez pas les morceaux. Ils peuvent être transformés en outils fort utiles. Une légère rectification à la meule fera du taraud cassé un ciseau à métal, un pointeau, une lame de tournevis, une mèche, un alésoir et bien d'autres choses encore.



LE taraud peut être en acier à coupe rapide ou en acier au carbone. L'acier à coupe rapide donne des mèches résistantes, des ciseaux à froid etc. L'acier au carbone conserve un tranchant plus net et convient mieux aux pointes sèches, outils à découper et ciseaux à bois.

Pour les ciseaux, poinçons, et autres outils de percussion la fragilité est un inconvénient la dureté du taraud peut être excessive. Une retrempe de l'acier supprime cette difficulté. On chauffe l'acier au rouge puis on le plonge dans l'eau.

Lorsque l'on meule la pièce, il faut éviter de « brûler » l'acier, c'est-à-dire de le chauffer au point de le tâcher. Attention aux alliages à coupe rapide; ils nécessitent généralement des méthodes spéciales de trempe et d'étirage. Le nouvel outil peut parfaitement conserver la

1. Pointe sèche - 2. Mèche de tour - 3. Ciseau - 4. Scie - 5. Pointeau - 6. Ciseau à graver.

A retourner à :
l'Institut National pour la Promotion dans l'Entreprise
formation professionnelle par correspondance
42, rue La Boétie - Paris 8^e - Tél. 225-49-16

Nom

Age

Adresse complète

Profession actuelle

Je souhaite recevoir gratuitement et sans engagement de ma part, votre documentation sur le cours de * :

- | | |
|--|---|
| <input type="checkbox"/> Programmation pour IBM, Bull, NCR | <input type="checkbox"/> Langues (anglais, allemand : usuel ou commercial, préparation aux diplômes des Chambres de Commerce britannique et allemande) |
| <input type="checkbox"/> préparation aux fonctions de directeur commercial | |
| <input type="checkbox"/> Vente (inspecteur commercial, représentant, chef des ventes) | <input type="checkbox"/> Secrétariat (sténo-dactylo, dactylo-facturière, secrétaire comptable, secrétaire juridique, commerciale ou de direction) CAP, BP, BTS. |
| <input type="checkbox"/> Comptabilité (aide-comptable, comptable de société, chef comptable) CAP, BP, BTS. | |

* Marquer d'une croix (X) le ou les cours qui vous intéressent.

316.910

Sachez pourquoi les chefs d'entreprise engagent en priorité les élèves de l'INPE

CHACQUE mois, en France, les entreprises ont besoin d'engager plus de 80 000 personnes qu'elles ne trouvent pas. Parce que les spécialistes sont trop nombreux dans certaines branches. Ou parce que leur qualification professionnelle est insuffisante.

Pour résoudre ce problème, des entreprises ont donc décidé de soutenir un organisme capable de former les cadres et les employés dont elles ont précisément besoin.

C'est le rôle de l'INPE (Institut National pour la Promotion dans l'Entreprise), directement patronné par la

principale revue du monde des affaires « Entreprise » et parrainé par l'académicien Louis Armand.

Ce bon à découper peut modifier complètement votre vie.

Si vous avez de l'ambition (un peu... ou même beaucoup), pourquoi donc n'essaieriez-vous pas d'en savoir davantage sur les possibilités de promotion rapide qu'offre l'INPE ?

Nous retourner le coupon avec votre adresse ne vous engage à rien. Ne pas le faire, c'est peut-être passer à côté de la réussite.

disposition originale des différents morceaux du taraud. Ainsi l'une des cannelures supérieures de la tige constitue la surface supérieure d'une gouge à bois. Un taraud à quatre cannelures peut, après modification, s'adapter à un pas de vis standard. Il peut également être transformé en alésoir si l'on supprime les filetages et si l'on meule des angles de tranchant derrière les bords de coupe.

Pour adapter une mèche au manche porte-outil standard, il suffira de meuler quelques méplats sur la tige pour qu'elle puisse entrer dans le manche. Ceci permettra d'équarrir la mèche de façon à pouvoir la maintenir à l'angle de dégagement convenable. Pour obtenir une petite scie meuler la tige jusqu'à ce que l'on obtienne une lame à un seul tranchant ou une lame à deux tranchants si l'on utilise un taraud à deux ou quatre cannelures. Les dents de cette lame sont formées par les filetages du taraud d'origine. Sans modification des dents, la scie va couper en raclant. Ce qui est très utile pour nettoyer les fentes et équarrir les coins internes des matériaux relativement tendres. Avec des biseaux, une lame de ce type peut être transformée en couteau à dents cannelées.

On peut utiliser une pointe sèche à lame en séton pour retoucher des négatifs et des tirages. De toute façon avec un taraud on a la possibilité de fabriquer toutes sortes de couteaux et ciseaux pour dessiner, graver et sculpter. L'efficacité de ces outils dépend de leur tran-



Meule à rectifier, montée sur la perceuse elle permet de rectifier facilement les tarauds cassés. Un chiffon protège l'étau.

Cette scie toute simple est idéale pour équarrir les entailles qui peuvent exister sur des matériaux peu résistants, comme sur ce morceau de tuyau plastique.



**réservez votre poste
dans la vie**



Le poste privilégié du technicien hautement qualifié.

Avec les cours par correspondance d'EURELEC.

Vous n'aurez plus de préoccupations économiques et vous exercerez une profession moderne et passionnante.

Et si les autres vous envient... dites-vous que c'est le destin de ceux qui occupent des fonctions plus élevées!

Réservez-le immédiatement (celui qui arrive le premier occupe le meilleur poste) en ren-

voyant le coupon ci-contre à



EURELEC

21-DIJON

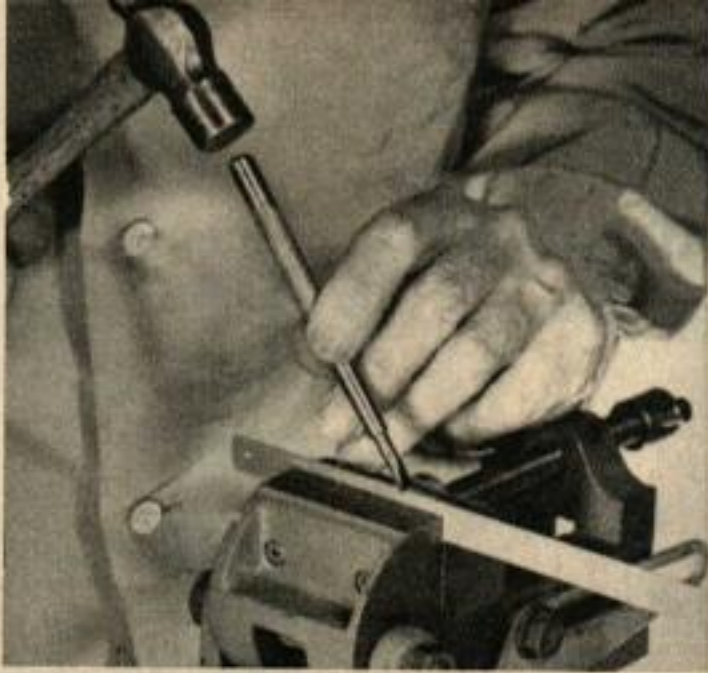
L'institut qui enseigne par la pratique.

Bon à adresser à EURELEC 21-Dijon
Veillez m'envoyer gratuitement votre brochure illustrée n. J50

sur la Photographie sur l'Electronique
 la Programmation l'Electrotechnique

Nom _____
Prenom _____ Age _____
Profession _____
Adresse _____

pour le Benelux: 11 Rue des 2 Eglises - Bruxelles IV



On peut réaliser cette petite scie de modéliste avec un burin très aiguisé.



Cette pointe sèche fabriquée avec un taraud permet de nettoyer des clichés en enlevant les poussières d'argent.

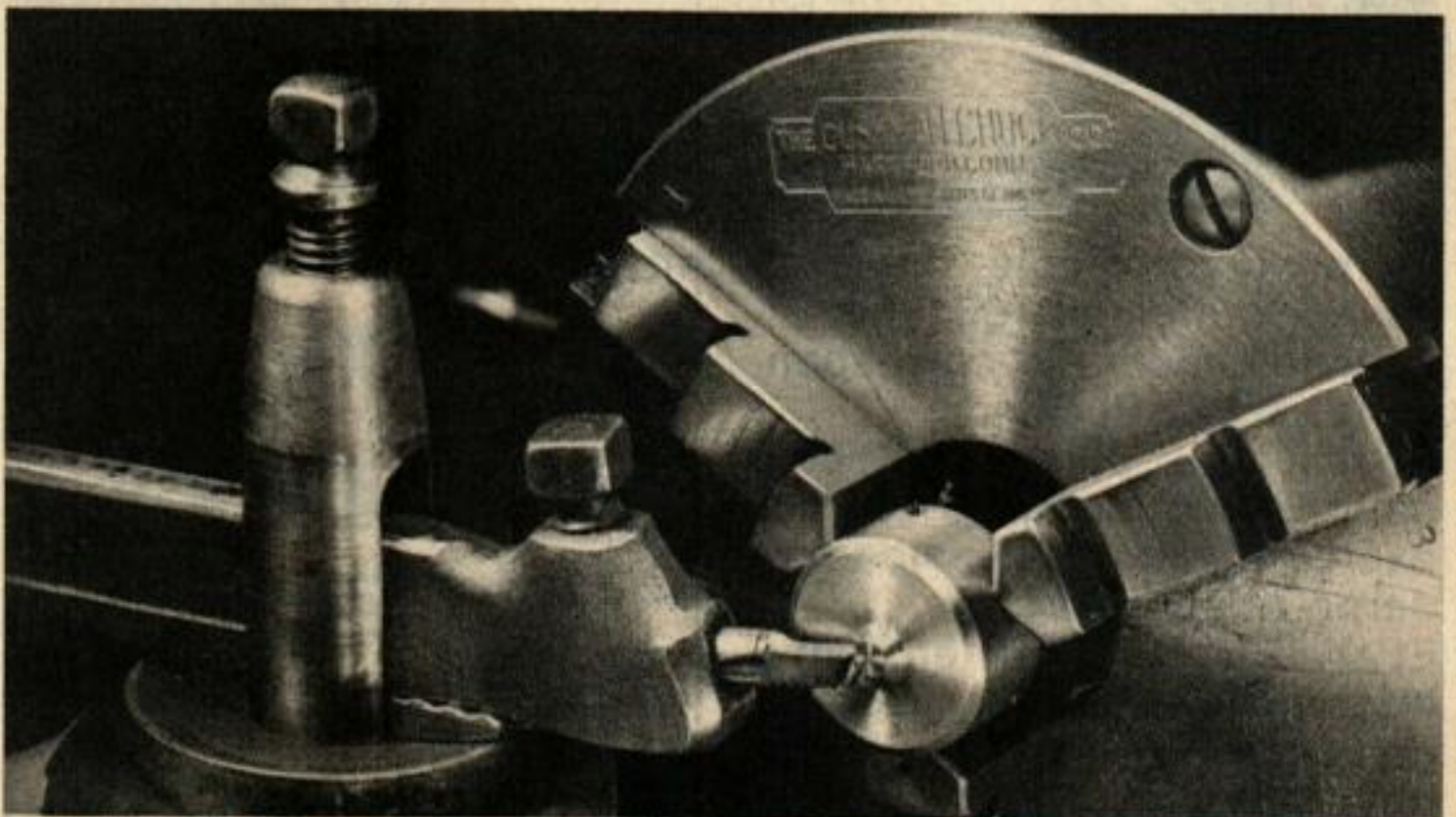
chant. Après le meulage, il faut aiguiser la pointe sur une pierre moyenne ou fine puis passer plusieurs fois les biseaux sur une pierre à huile très fine. Pour certains travaux comme la retouche d'une gravure, on pourra avoir besoin de l'extrémité d'un fil métallique.

D'autres outils comme un couteau à dissection du type de ceux que l'on utilise dans les laboratoires de biologie, sera plus efficace, si on lui laisse un bord en dents de scie.

Bien que l'on puisse monter ces outils de récupération sur un étau à main, fa-

cile à manier, il est généralement commode de disposer d'un manche permanent. Les outils des illustrations ont été équipés de manches constitués par des goujons d'érable de 9 mm d'épaisseur et de 12 cm, 5 de long. Chaque manche est effilé du côté de la lame, cette forme est obtenue par limage ou ponçage. Il suffit ensuite de percer un trou à l'extrémité pour y introduire la mèche.

Pour éviter que le bois se fende, il est bon de sceller une ferrule d'acier mince autour de l'extrémité la plus fine de chaque manche.



Des tarauds d'acier à coupe rapide peuvent servir de mèches. Les mèches d'acier au carbone sont réservées aux matériaux peu résistants.