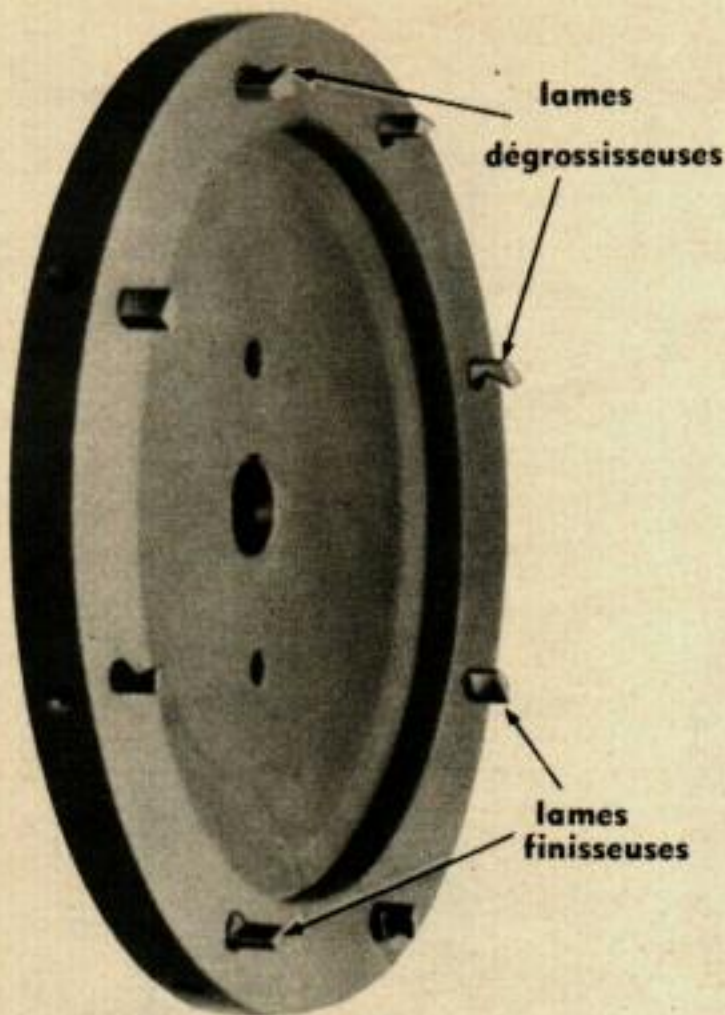


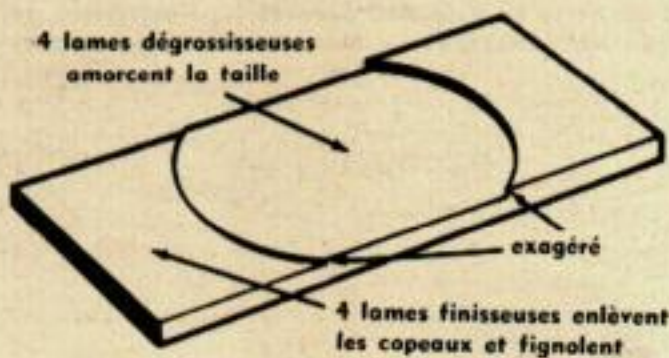
Le planeur circulaire Rockwell est une merveille

par W. LECKEY.

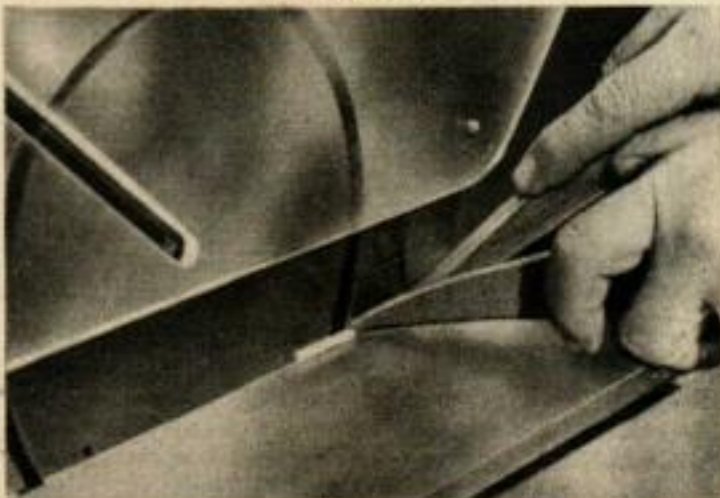


LE ROTOR EN FONTE, bien équilibré, agit comme un volant et permet une taille régulière.

COMMENT LES LAMES DU ROTOR TAILLENT DANS LE BOIS



IL EST POSSIBLE DE TAILLER sur cette machine des barres de 15x15 cm ou de simples allumettes, avec d'aussi bons résultats et avec la même sécurité.



LA première fois que je le vis, il m'apparut comme une machine à couper le jambon pour faire des sandwiches. Mais après l'avoir essayé, je m'aperçus que le nouveau planeur circulaire (machine à raboter) de Rockwell est un outil fort sérieux. Pour certains travaux de menuiserie, on ne trouve pas mieux.

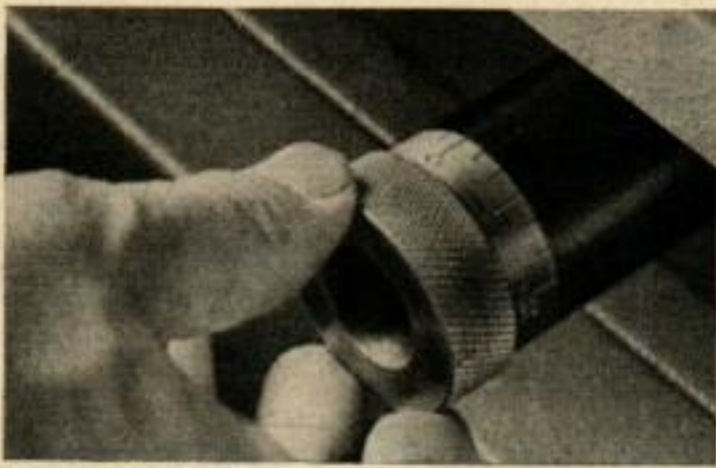
Cela s'appelle un Uniplane et ça fonctionne un peu comme une ponceuse à disque, seulement, au lieu de porter une surface abrasive, le rotor porte deux séries de 4 lames coupantes comme des rasoirs disposées à intervalle régulier sur le bord.

Pour moi, l'épreuve décisive de toute machine à planer et à tailler, c'est son aptitude à raboter une pièce sur le bord. Je pris une barre d'érable 100x100 mm. Il fallut deux passages pour planer le bout simplement coupé, mais ce qui m'a étonné, c'est la facilité avec laquelle le fil du bois a été coupé comme si c'était du beurre. Il n'y avait pas de contrecoup, pas de grincement. Comme la tête coupante taille 32.000 fois par minute, le bout de la barre devint aussi lisse que le dos d'un lévrier, sans aucune marque circulaire.

Voici le secret : les deux séries de lames,

DES BISEAUX DE TOUTES FORMES, parfaitement ajustés, peuvent être réalisés en inclinant la table et en se servant du réglage d'onglet.





LA PROFONDEUR DE TAILLE est commandée par un bouton moleté qui porte des graduations de 0,4 mm permettant des réglages précis.

qui ont l'air de courtes mèches à rainurer, sont réparties autour du disque et en tournant balayent une largeur de un centimètre seulement. Quatre des 8 lames en acier de coupe rapide sont décalées de 0,05 mm par rapports aux autres, en profondeur. La lame qui pénètre la première dans l'ouvrage fait une entaille d'amorçage, tandis que celle qui suit fait un copeau. C'est cette taille extra fine de la seconde série de lames qui permet à cette machine unique en son genre de faire du travail si figolé.

Cette machine peut-elle vraiment être utilisée sans danger ? On a placé une saucisse contre le bord des lames, cela montre que l'utilisateur risque tout au plus de s'écorcher le bout des doigts parce qu'aucune lame ne dépasse le bord du rotor.

Mais on ne risque guère de se blesser. Un écran automatique transparent laisse tout juste passer l'ouvrage.

Les lames elles-mêmes ne peuvent être projetées à l'extérieur. Elles sont fixées solidement avec des vis spéciales. Pourtant, au moment de démonter les lames pour les affûter, des repères très simples permettent de

DES EPAULEMENTS sur des barres rondes sont réalisés rapidement en faisant tourner la barre contre le réglage d'onglet monté sur la table.



LE PASSAGE TRES RAPIDE des lames rend le bout d'une barre aussi lisse que les côtés — l'épreuve par excellence pour une machine à planer. Un écran transparent protège l'artisan qui peut quand même voir l'ouvrage.

les remonter correctement du premier coup.

La tête de coupe peut s'attaquer à n'importe quoi, matières plastiques, planches stra-

(Suite page 112)

L'ABSENCE DE CONTRECOUP permet de faire sans risque des méplats sur le côté de barres rondes en bois, en plastique, en compositions.

