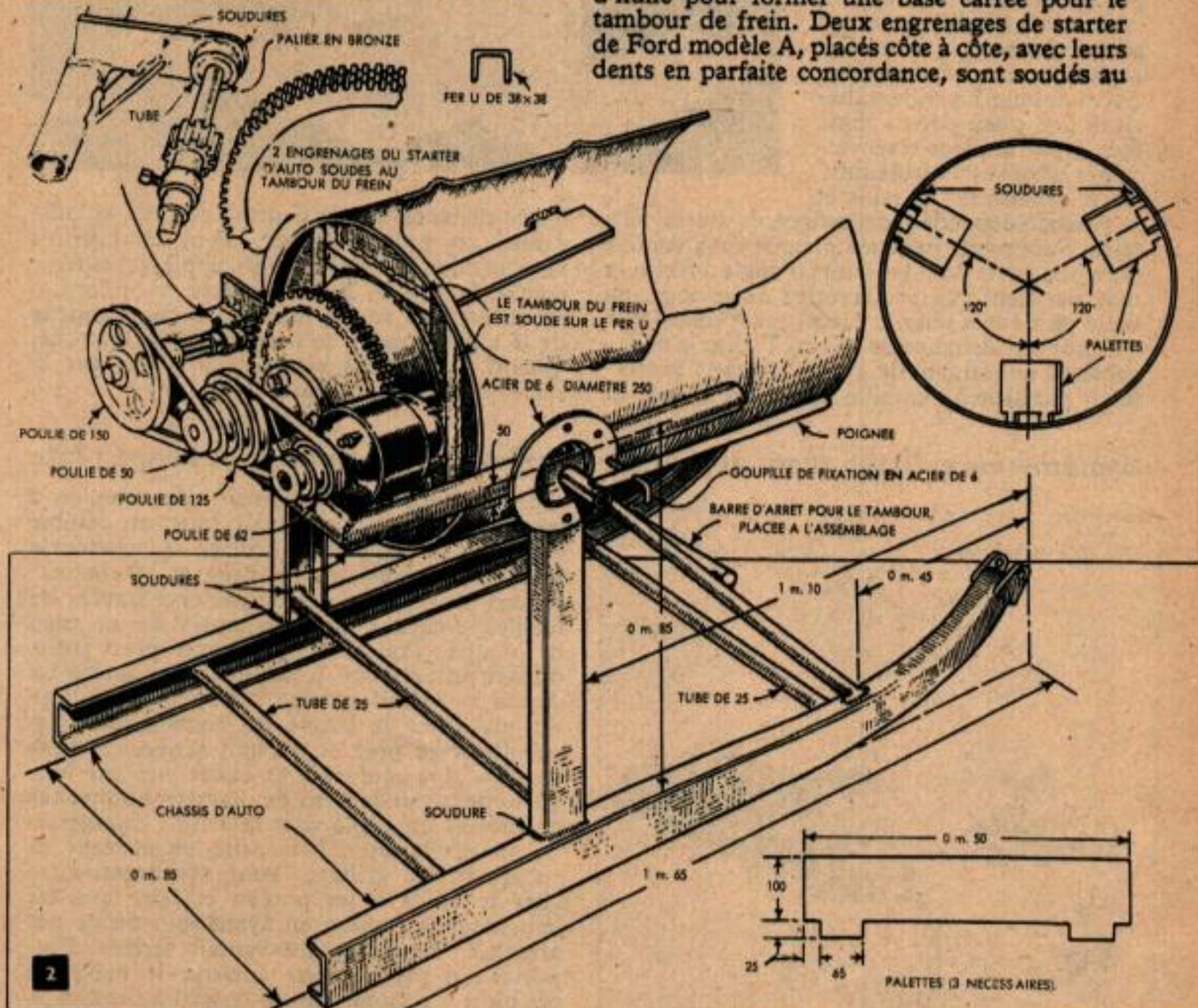
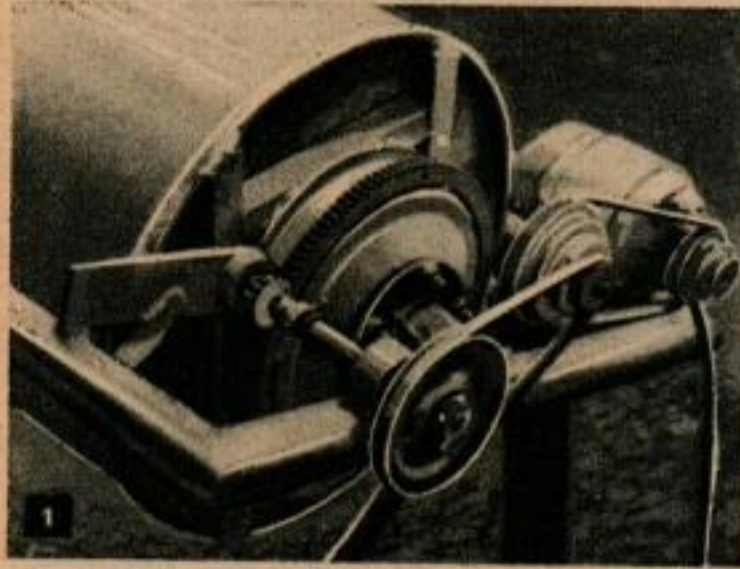


# Mélangeur mécanique pour nourriture d'animaux,

Des pièces usagées de voiture et un baril d'huile de 200 litres telles sont les parties principales de ce mélangeur à moteur utilisé pour mélanger le béton, la nourriture sèche ou humide pour les animaux et dépoussiérer les graines de semence pour éviter les moisissures.

CONSTRUIT avec des patins en métal taillés sur un châssis de vieille voiture, ce mélangeur indépendant, commandé électriquement peut facilement être déplacé sur le lieu de travail. Il pourra recevoir presque n'importe quel matériau sec ou humide, tel que de la nourriture finement moulue pour le bétail, de l'agrégat de ciment et des petites graines de semence qu'il faut dépoussiérer pour éviter les moisissures. Une réduction donnant 3 vitesses par une commande par double courroie en V, plus un pignon et un engrenage explique que la machine ne nécessite qu'un moteur de 1/4 de cheval pour les plus lourdes charges.

La figure 1 représente cette commande multiple, tandis que la figure 2 donne le détail de la construction complète. Un morceau de vieux châssis d'auto et un certain nombre de pièces du châssis (tiges, entretoises et autres) sont soudées ensemble pour faire le châssis de l'appareil. Des morceaux de fer en U sont ensuite soudés au fond du baril d'huile pour former une base carrée pour le tambour de frein. Deux engrenages de starter de Ford modèle A, placés côte à côte, avec leurs dents en parfaite concordance, sont soudés au



tambour de frein. Un assemblage de moyeu de roue avant est boulonné sur ce tambour de frein qui est alors soudé sur la base en fer en U.

Pour faire le cadre en U qui supporte le baril, tailler 3 longueurs de tuyau de 5 cm de diamètre, en biseautant les extrémités et en les soudant ensemble comme le représentent les photos 2 et 3. De courtes longueurs de tuyau sont ensuite soudées sur les côtés opposés de l'U pour servir d'axe de pivotement pour le baril. Noter que lorsque l'appareil est monté, comme sur la figure 3, un de ses axes traverse le cadre en fer U ce qui permet d'y souder un tube de 19 mm qui sert de poignée. Une goupille passant dans un trou percé dans la poignée, s'enfonce dans des trous percés dans un disque en acier et maintient aussi le baril dans différentes positions de la verticale à l'horizontale. Souder l'extrémité de l'axe de la roue sur la partie formant la base de l'U du cadre de façon à ce que le baril y soit centré. Cette disposition permet au baril de tourner librement sur le palier du moyeu de la roue indépendamment



de tout autre support. Trois palettes sont soudées à 120° l'une de l'autre à l'intérieur du baril. Elles sont taillées dans une plaque d'acier de 6 mm aux dimensions données par le détail en bas à droite de la figure 2 et sont placées approximativement suivant l'angle indiqué sur la figure 3. Le dessin de détail en

haut et à gauche de la figure 2 montre l'assemblage de l'axe du pignon. Ce pignon moteur est fixé sur l'axe par soudure avec un bout de raccord qui est lui-même fixé à l'axe au moyen d'une vis de serrage. Le palier extérieur ou roulement à billes est également dans un logement qui est soudé sur le cadre en U et un collier contre ce roulement maintient l'axe en place. Le moteur de 1/4 de cheval est boulonné sur une base en forme de L soudée dans un coin du cadre en U comme le représentent les lignes de la figure 3. Une courte longueur de tube dans lequel 2 manchons en bronze sont rentrés à force, sert de palier à l'arbre de renvoi. Le tube est soudé à un bras en fer plat, lui-même soudé au cadre en U. Des poulies en V à gradins sur le moteur et l'arbre de renvoi permettent d'obtenir une série de vitesse différentes. Enfin, une barre d'arrêt pour le baril est soudée sur les entretoises d'angle du châssis support. Cette barre doit arrêter le baril dans une position légèrement en dessous de la position horizontale.

