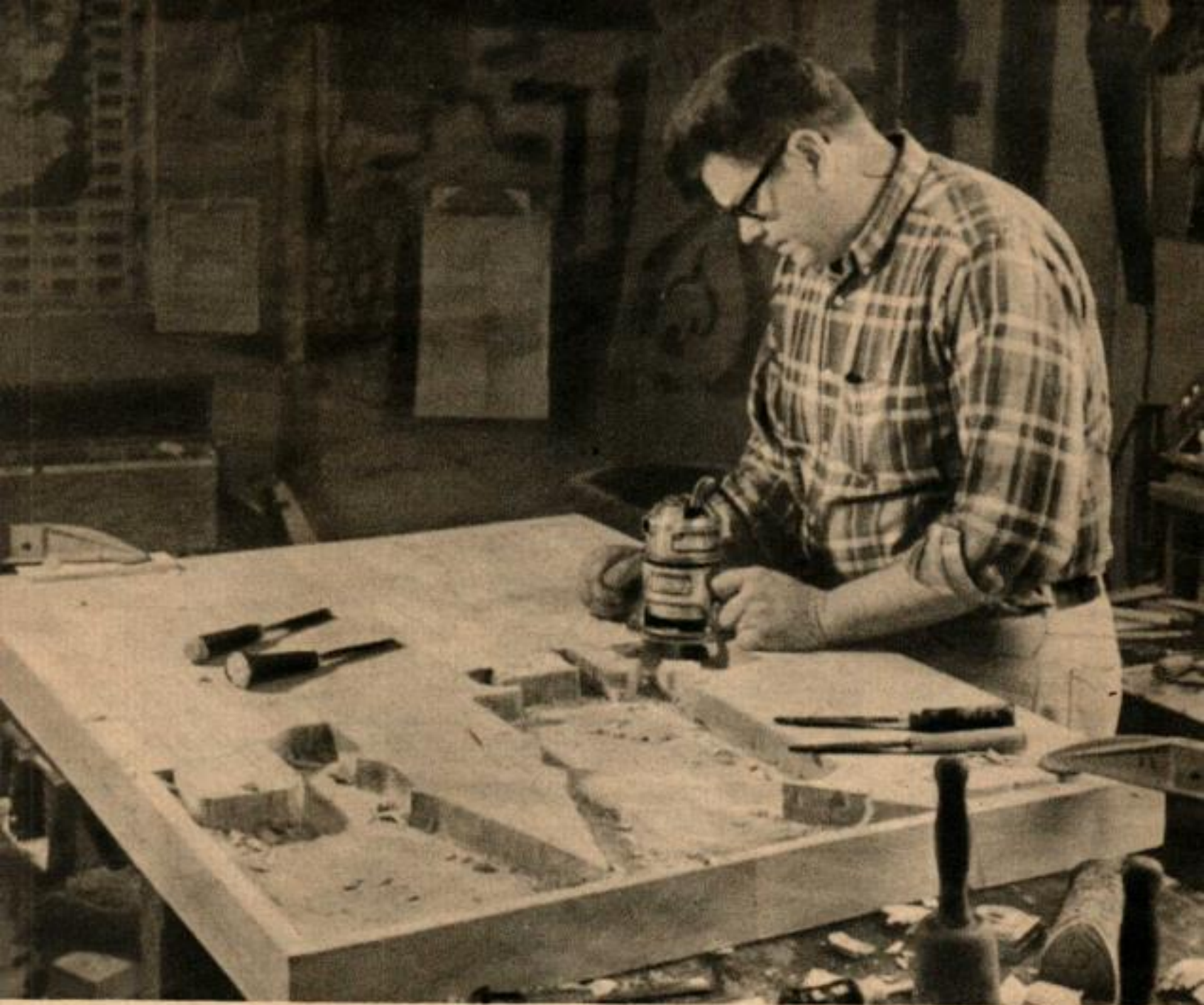




COMMENT DEVENIR UN SPÉCIALISTE AVEC LA MACHINE A RAINURER

Entraînez-vous pendant une heure avec cet outil extraordinaire à talent incorporé et vous serez étonné de ce que vous êtes capable de faire.

IL n'y a rien de mystérieux quant au talent incorporé et à la faculté d'adaptation qui font de la machine à rainurer un des outils que tout artisan devrait avoir dans son atelier. En une seule séance de travaux d'essai avec du bois tombé, vous serez habitué au bruit assez bizarre de cette machine qui fait tourner une mèche à 20 000 tr/mn.

Avec la même rapidité, avec quelques conseils qualifiés, vous découvrirez que la machine est beaucoup plus en main quand on la guide sans trop la pousser. Vous ap-

prendrez à laisser l'outil s'ouvrir une voie nette dans le bois, au lieu de le retenir à l'endroit où il brûle le bois. Vous apprendrez aussi à ne pas pousser l'outil trop fort dans le bois afin qu'il ne ronge pas tout sur son passage.

Mais vous serez surtout ébahi de voir les résultats que vous obtiendrez, d'une qualité digne d'un spécialiste. Et les utilisations possibles sont si nombreuses que vous n'en verrez jamais la fin. Car cette petite merveille peut arrondir les bords, couper des plaques, égaliser des couches, tailler des

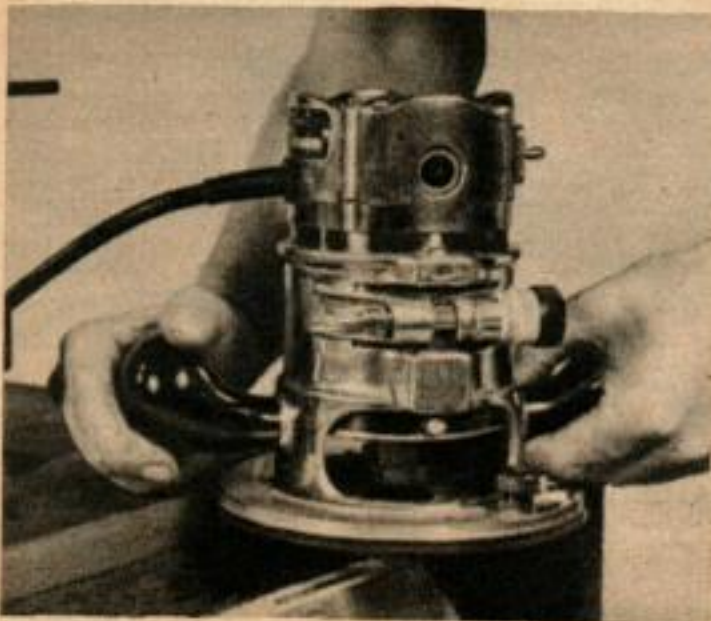


UNE MACHINE A RAINURER est simplement un moteur universel (tous courants) à grande vitesse avec un mandrin dans lequel on peut monter une mèche. Tous les modèles ont une base facile à manier, mais les systèmes de réglage peuvent être différents.

feuillures, des rainures, des mortaises, des languettes, des queues d'aronde, des tenons, des fentes, des biseaux, et cela, en moins de temps qu'il n'en faut pour mettre en œuvre n'importe quel autre outil pour le même ouvrage.

En principe une machine à rainurer portative est un moteur à régime élevé pour courant alternatif et continu, monté sur un

FAITES UN JOINT A LANGUETTES avec une machine à rainurer. Il sera plus solide que s'il avait été chevillé. Aligner les pièces à réunir avant de les serrer l'une contre l'autre, et utiliser la butée de calage de la machine ou une règle solidement fixée pour assurer une taille droite.

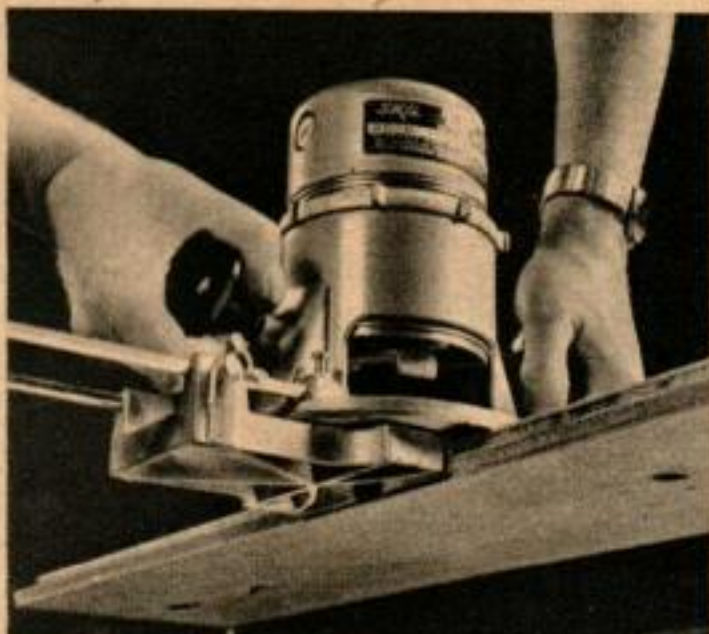


DEMONTE DE LA BASE, le moteur de la machine à rainurer peut être utilisé comme une machine à meuler à la main. Il faut utiliser uniquement des meules conçues pour grande vitesse, comme la meule conique montrée. Il ne faut jamais fatiguer le moteur.

bâti facile à manipuler. La plupart des modèles qu'on trouve dans le commerce peuvent être classés en deux catégories ; des outils de petite puissance qui développent de un demi à un quart CV et consomment environ trois ampères, et des outils de grande puissance qui développent de trois quarts à un CV et consomment environ six ampères. Il ne faut pas toutefois se faire de fausses

ON PEUT RECTIFIER LES BORDS DE BOIS DUR avec une mèche à bout pilote montée sur une petite machine à rainurer, en faisant des passages rapides sans trop appuyer, comme on fait avec un rabot. Cela évite de brûler le bois avec le pilote.





IL EXISTE DANS LE COMMERCE DES MANCHONS DE CALAGE pour les modèles courants de machine à rainurer. Si vous n'en trouvez pas, vous pouvez vous en fabriquer un sur un tour ou par soudure, comme on le voit.



LE MANCHON DOIT ETRE EXACTEMENT CENTRE sur la base et déplacé suffisamment pour buter contre le gabarit (mais pas trop pour ne pas rayer l'ouvrage). On peut réaliser le gabarit avec de l'isol-rel de 6 mm.

idées là-dessus : un petit modèle peut faire le même travail qu'un grand. Il le fait moins vite, c'est tout.

Les réglages de profondeur de taille varient d'un modèle à l'autre. Sur certains modèles, le bâti du moteur se visse ou se dévisse dans la base, tandis que sur d'autres, c'est un dispositif à crémaillère qui règle le calage. D'autres encore ont des couronnes de butée qui se vissent sur des moteurs qui coulisent dans une gaine. Mais ces différences ne changent rien au principe. Tous ces outils ont des moteurs qui tournent entre 19 000 et 30 000 tr/mn sur des roulements à billes spéciaux et sont équipés de mandrins pour tiges de 6 mm.

Les mèches à rainurer qu'on voit le plus fréquemment sont en acier à forte teneur de tungstène. Certaines ont une seule arête tranchante ou cannelure, d'autres deux ou trois qui taillent des morceaux plus petits, et donnent ainsi une taille plus régulière.

Bien qu'il existe littéralement des centaines de mèches à rainurer pour usages spéciaux, vous verrez qu'un jeu de six à huit mèches

suffira pour la plupart des applications (un bon choix en haut de la page suivante).

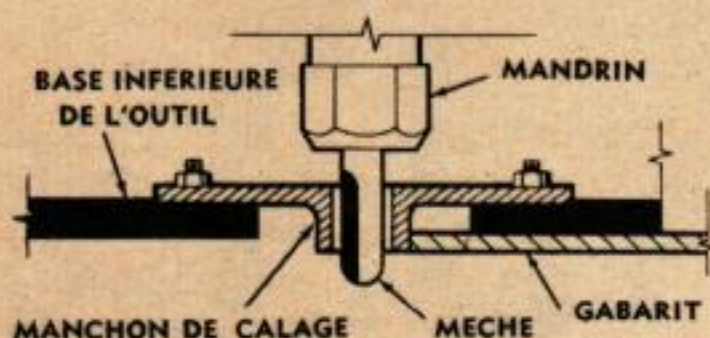
L'utilisation pratique d'une machine à rainurer consiste surtout à savoir la guider. Dans la plupart des cas, l'une des cinq méthodes suivantes vous permettra de faire du bon travail en peu de temps.

La méthode la plus courante peut-être consiste à guider l'outil le long d'une règle solidement fixée sur l'ouvrage. Souvent, on dirige mieux l'outil en le tirant qu'en le poussant. Mais il faut toujours placer le guide dans la direction de balayage de la mèche, autrement la mèche a tendance à s'écarter du guide.

Vous pouvez aussi utiliser un guide-à bordure, un guide circulaire ou un autre accessoire conçu pour le genre d'ouvrage que vous voulez exécuter, faire des feuillures sur le contreplaqué ou des disques par exemple. Ce genre d'accessoire ne coûte généralement pas cher, vous permet pourtant d'obtenir de meilleurs résultats qu'avec tout autre outil classique.

On utilise une mèche à bout piloté pour obtenir la taille désirée. Le bouton pilote qui se

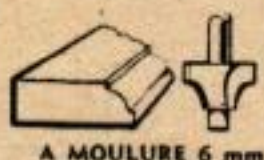
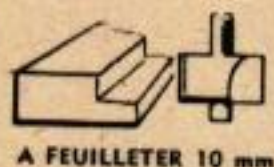
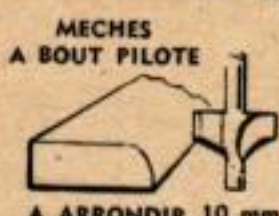
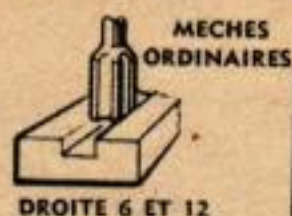
GABARIT AVEC MANCHON DE CALAGE



UNE BUTEE DE CALAGE REGLABLE permet de faire des languettes sur les bords des planches de contreplaqué. C'est probablement l'accessoire dont vous vous servirez le plus. Les languettes et les rainures profondes doivent être taillées en deux passes pour ne pas fatiguer l'outil.



AVEC UNE MACHINE A RAINURER, il est facile d'encaster une charnière à ras de la porte. L'utilisation d'un gabarit simplifie beaucoup les choses. S'il le faut, rectifier les coins de la partie rainurée avec un ciseau.

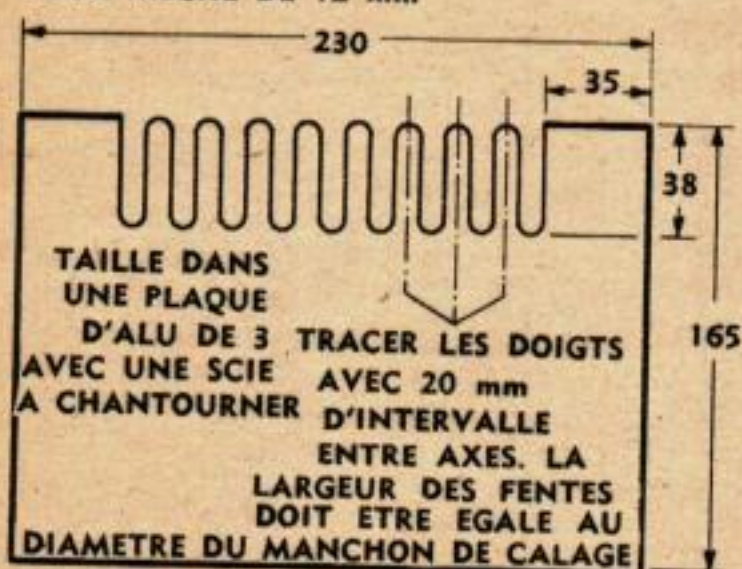


LE JEU DE MECHE représenté ci-dessus vous permettra de faire du travail de professionnel à chaque coup. On peut obtenir de chaque mèche plusieurs tailles différentes en faisant varier sa position.

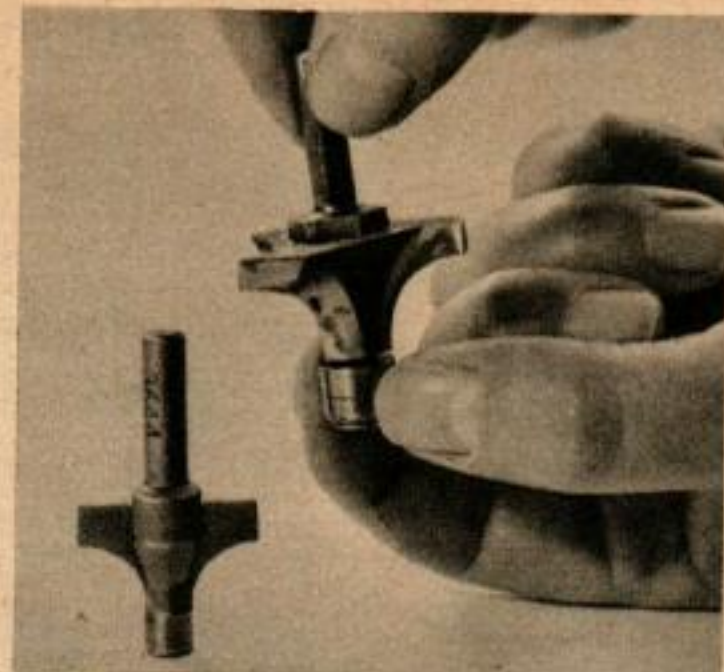
trouve sous les cannelures de la mèche vous permet d'arrondir régulièrement les bords des meubles, des bâtis et autres ouvrages. Mais il faut s'assurer que l'arête que suit le pilote est parfaitement régulière, car si le pilote tombe dans un creux, la mèche fera des ravages dans l'ouvrage. Il faut également réaliser une progression régulière, car si le pilote reste un certain temps sur un point, il brûlera le bois.

On peut aussi utiliser un gabarit à manchon de guidage qu'on voit en bas de la page ci-contre. Ces manchons existent pour certains

UN GABARIT A QUEUES D'ARONDES POUR MECHE DE 12 mm



LES MECHE A BOUT PILOTE doivent être constamment propres. Les dépôts de résine dus à la chaleur peuvent être enlevés facilement avec un produit détachant de goudron et une brosse à dents si on nettoie régulièrement. Il faut une meule pour aiguiser les mèches de temps en temps.



LE GABARIT EN ALUMINIUM pour faire des queues d'aronde, une fois que vous vous en serez servi vous semblera ensuite indispensable. Avant de passer la scie à chantourner, il faut d'abord percer des trous du diamètre convenable.

modèles mais pas tous. Si vous n'en trouvez pas, vous pouvez en réaliser un vous-même avec un tour ou par soudure, comme on voit sur le dessin.

La dernière méthode qu'on va décrire est l'une des plus passionnantes. C'est du travail à main levée, et là aussi, on utilise un guide mais cette fois, c'est le coup d'œil. En utilisant simplement un trait tracé au crayon et une petite mèche à veiner, vous arriverez à faire de l'ouvrage à main levée dont la perfection et l'exactitude semblent presque incroyables.



FIXER LE GABARIT SUR L'OUVRAGE de telle manière qu'il suffira d'un seul passage de la mèche à queue d'aronde pour laisser un tenon sur une pièce de bois et une mortaise homologue sur l'autre. On peut trouver facilement dans le commerce des gabarits servant à cet usage.