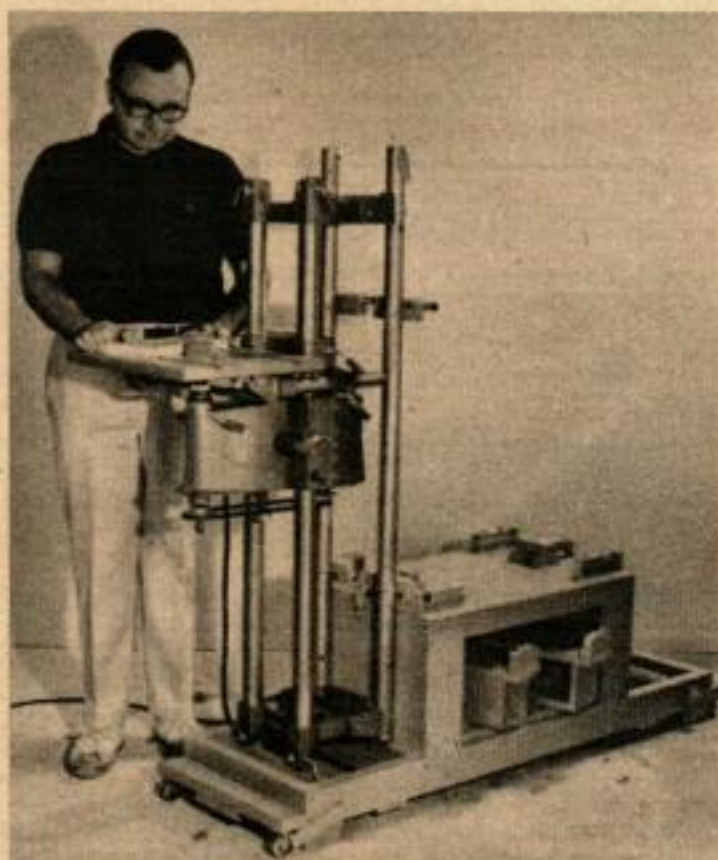


MODERNISEZ VOTRE MACHINE AVEC

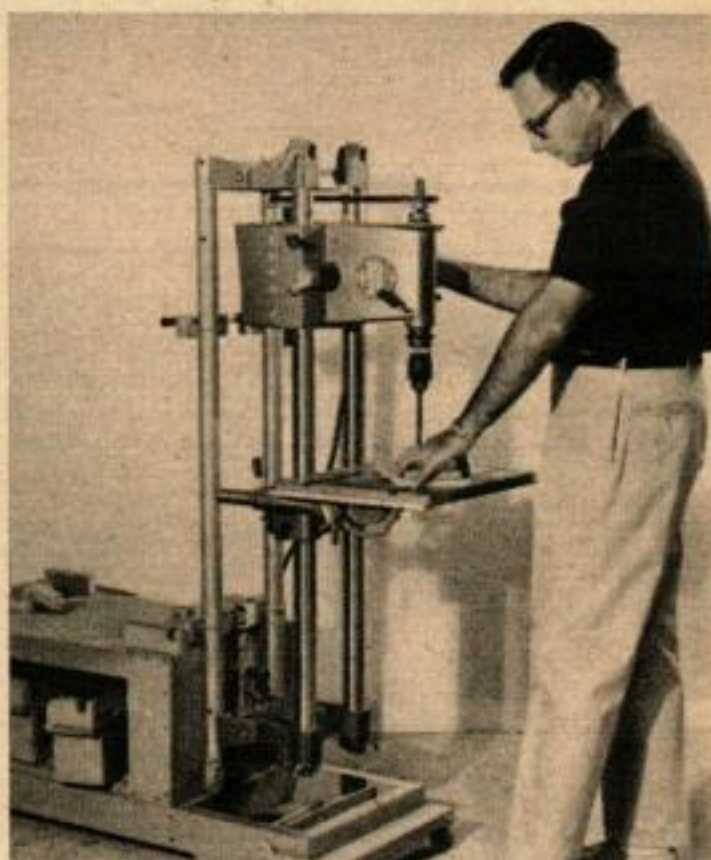
En remplaçant les pieds métalliques de votre ancienne machine, vous lui donnez la possibilité de basculer dans les deux sens, comme son grand frère le modèle « Mark VII ».

Par C. TRAVIS

Illustrations de D. Evans



BASCULEE DE CE COTE, la machine sert de table de ponçage ou de toupillage. Le blocage de l'axe est suffisant pour tenir la machine droite.



BASCULEE DE CE COTE la machine devient une perceuse réglable. Dans cette position il faut un bloc de bois et un écrou à oreilles pour la tenir.

NON seulement cette modification apportera à votre « Mark II » tous les avantages de la machine « Mark VII », mais elle apportera un progrès très important.

Ce progrès à lui seul devrait pousser tous les possesseurs d'une « Mark II » à entreprendre la modification ; en effet, tous ceux dont la taille dépasse 1,75 m doivent lever la machine à une hauteur convenable pour travailler. Il faut avoir passé deux ou trois heures penché sur le tour de la « Mark II » pour apprécier cet avantage à sa juste valeur.

Bien sûr, on profitera de toutes les qualités de la « Mark VII » (à part l'aspirateur d'atelier incorporé) quand on aura modifié la machine. Basculer la machine d'un côté et vous avez une perceuse facile à régler ; basculez-la de l'autre côté, et vous avez une table à poncer ou à toupiller facile à régler également. Mettez-la à l'horizontale, et vous

avez le tour et la scie circulaire, soit à la hauteur primitive, soit à une hauteur plus convenable pour votre taille.

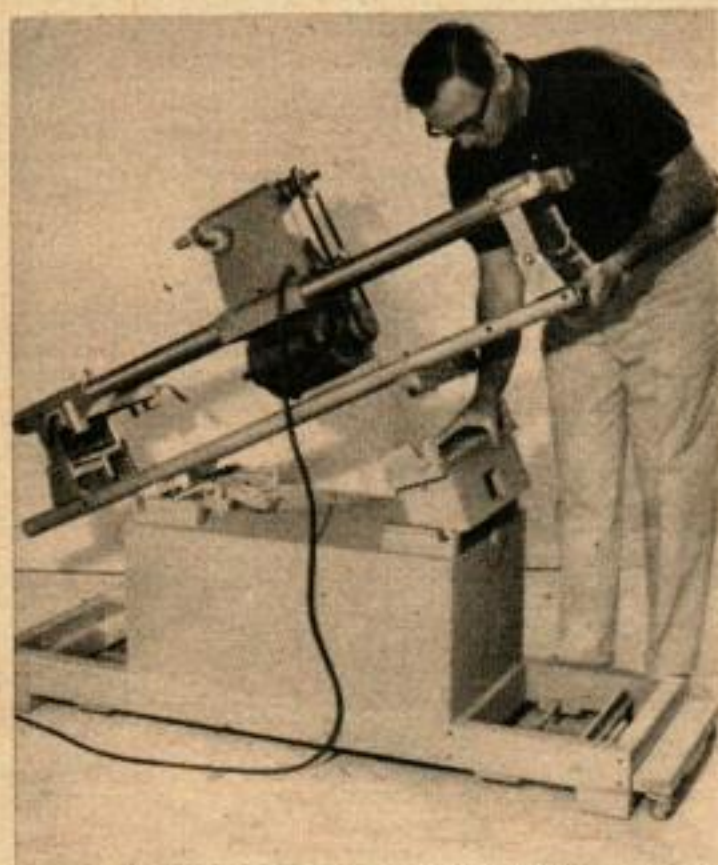
Ce qui est intéressant, c'est que tout le travail nécessaire à la modification de la machine peut se faire sur la machine elle-même. Bien sûr, vous pouvez remplacer le contreplaqué par des cornières métalliques, mais le bois semble absorber la plus grande partie du bruit et des vibrations de la machine tout en assurant une solidité et une rigidité bien suffisante.

Avant de passer à la construction, étudiez soigneusement le plan détaillé de la page 90. Remarquez que l'on a mis de petites roulettes pour faciliter le déplacement ; si vous le désirez, vous pouvez mettre de petites roues de caoutchouc seulement d'un côté, et promener la machine un peu comme une brouette. Dans tous les cas, cette mobilité

CE SOCLE A DEUX POSITIONS

sera très appréciée, surtout si votre atelier n'est pas trop grand.

Chacune des pièces des ensembles de pivotement et de blocage sera fabriquée avec un bois solide comme l'érable ou le bouleau. Finissez chaque pièce avant de commencer la modification, puis enlevez la « Mark II » de son support métallique.



POUR SURELEVER LA MACHINE il suffit de glisser une plate-forme sous une extrémité ; on la manœuvre de l'autre côté.

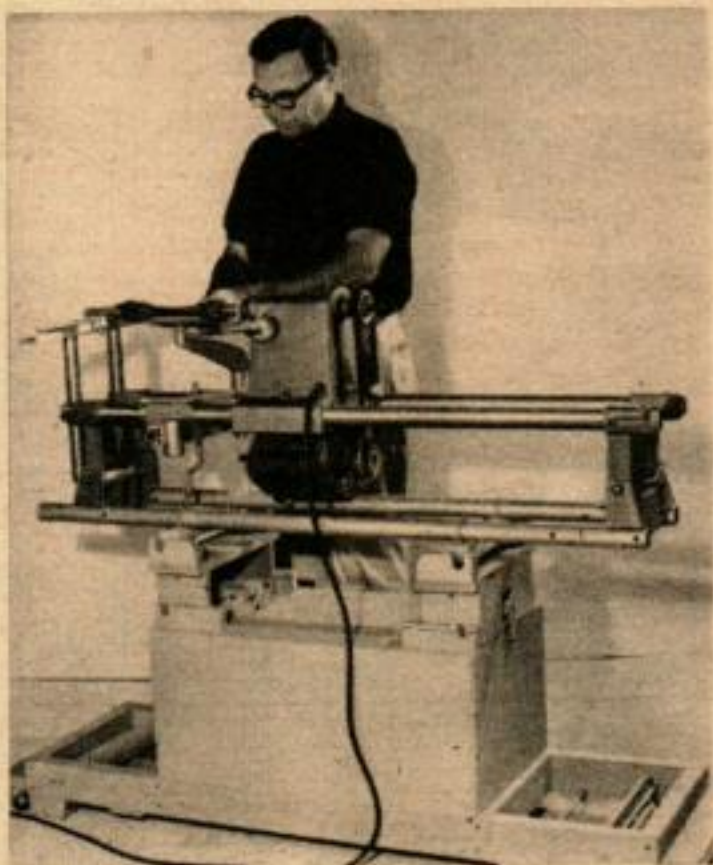
Fixez les traverses de 380 aux barres inférieures de la machine avec des boulons en U de 50 et les blocs de montage préfabriqués, mais ne serrez pas encore ces boulons en U ; il faut leur laisser du jeu pour qu'ils puissent coulisser le long des barres.

Placez le tout sur le haut du socle en bois et faites glisser un bloc de pivotement entre les traverses et le socle, à chaque coin. Vérifiez que les traverses sont à angle droit avec le socle et vérifiez aussi que les blocs de pivotement sont alignés entre eux et avec le socle. Vérifiez de nouveau tout l'alignement et percez avec soin des trous de montage dans le socle, en vous servant des trous de chaque bloc préfabriqué comme guide.

Insérez les boulons de montage de 6 et mettez en place chaque bloc de pivotement. Réglez les blocs de montage des traverses

de manière qu'elles se placent dans les blocs de pivotement, et à ce moment serrez définitivement les boulons en U.

Faites passer une tige de 10 dans le bras de verrouillage et ses paliers, ce qui donne le dispositif de blocage des traverses sur le socle. Placez l'assemblage sur le socle de manière que l'entaille de blocage soit juste

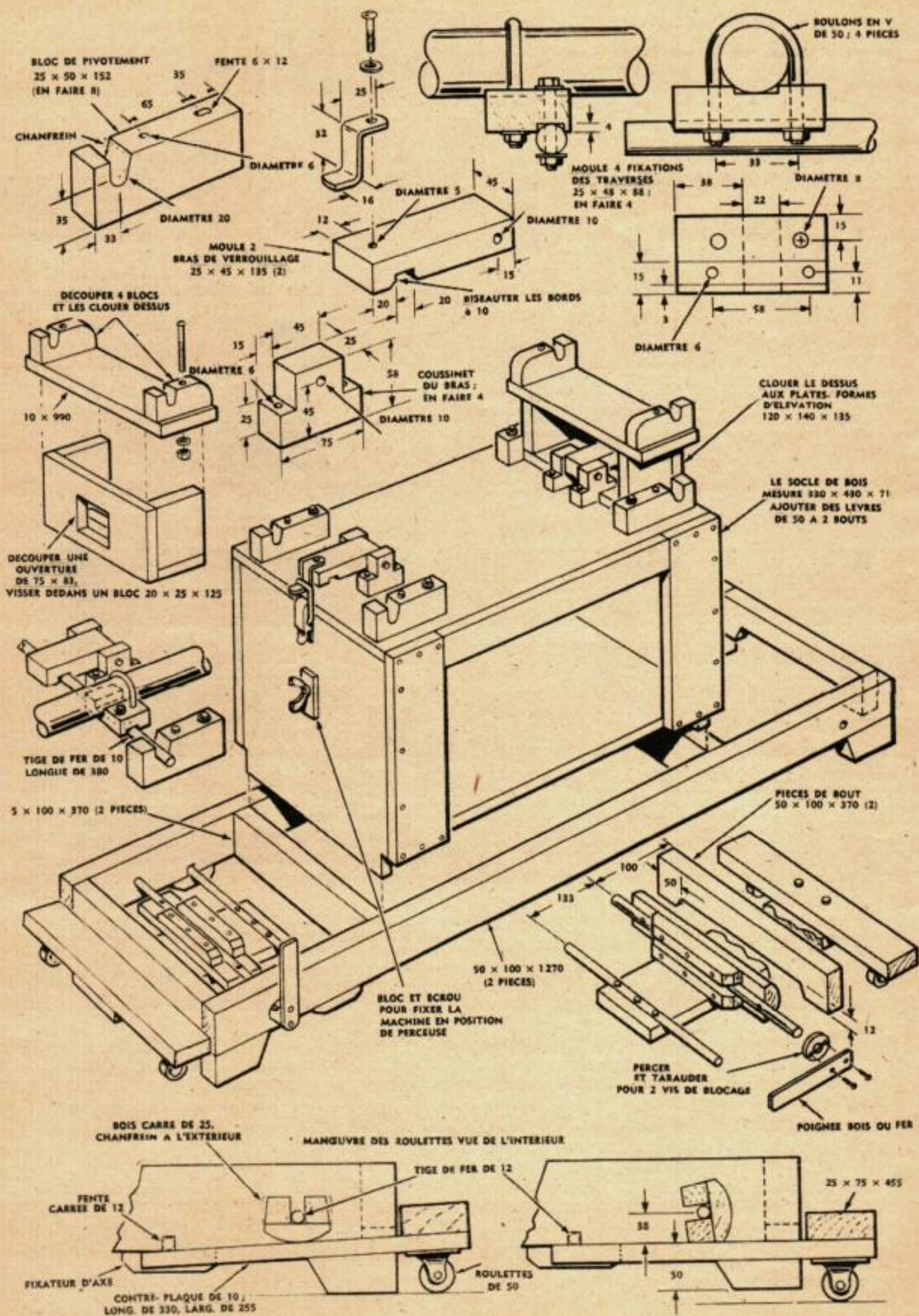


LE TOUR SURELEVE sera très apprécié des travailleurs dont la taille dépasse 1,75 m. Dans cette position, il n'est pas nécessaire de bloquer le tour, mais les plate-formes doivent l'être.

sur la traverse. Boulonnez les deux paliers et placez la fermeture du genre de celle des malles qui retiendra solidement la bande d'acier sur le bras de verrouillage.

Les plates-formes destinées à surélever la machine quand elle sert de tour sont aussi en contreplaqué de 20 vissé et collé pour lui donner le maximum de solidité et de rigidité ; les blocs de pivotement disposés sur ces plates-formes sont les mêmes que ceux qui se trouvent sur le socle, sauf qu'ils sont un peu plus courts.

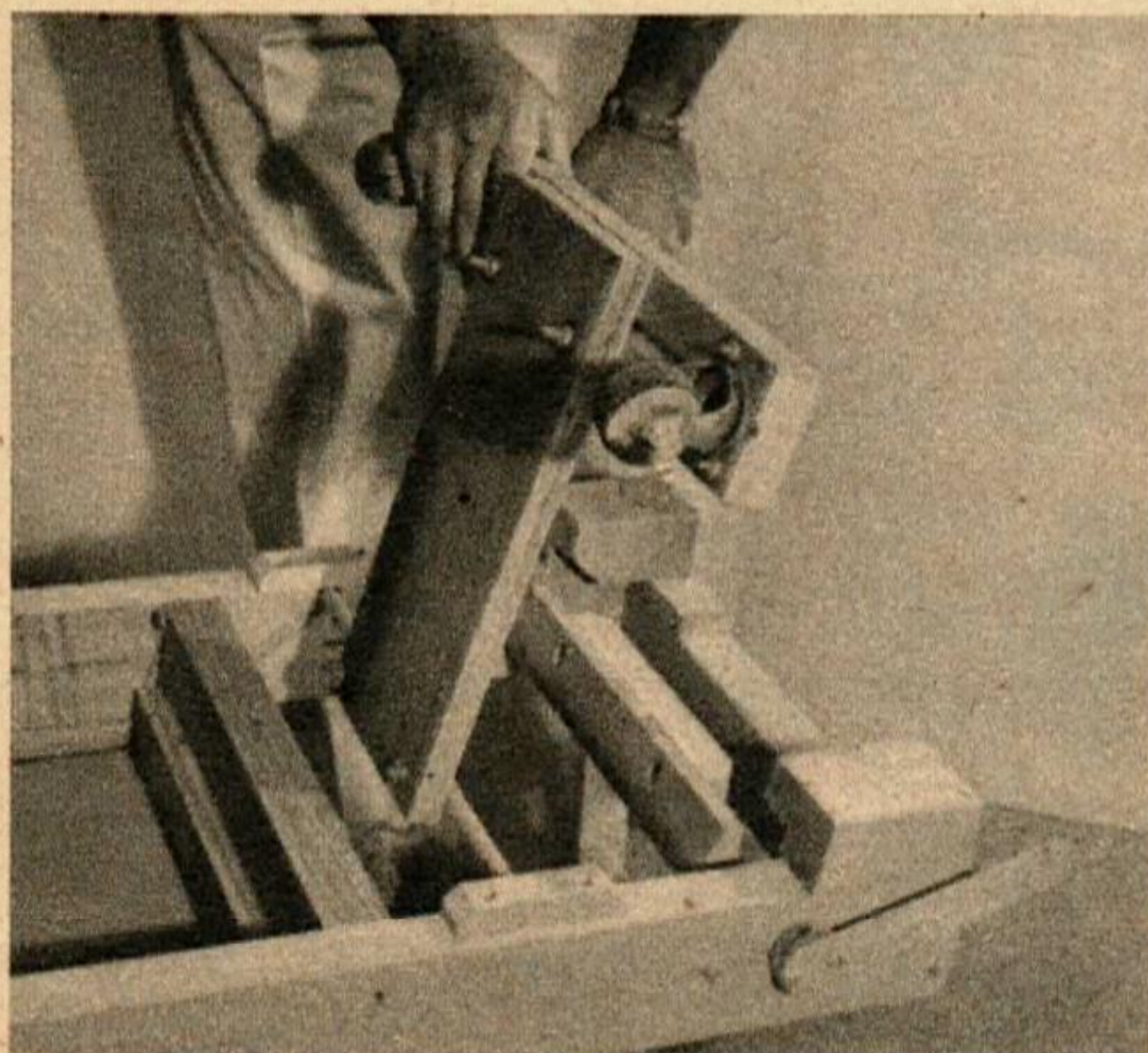
Pour soulever la machine lever une extrémité et glissez une plate-forme à sa place ; veillez à bien la fixer en faisant correspondre la fente du bras de verrouillage avec le bloc de bois de la plate-forme. On se sert encore de la fermeture de la malle pour tenir cette plate-forme.



Abaissez la machine pour la faire reposer sur la plate-forme ; remarquez qu'elle ne se loge pas encore dans la fente prévue.

Soulevez avec précaution l'autre extrémité de la machine et placez la deuxième plate-forme de levage sur le socle ; fixez-la solidement, baissez la machine, et les deux traverses tomberont exactement dans leurs fentes respectives.

Il n'est pas nécessaire de verrouiller les traverses sur les blocs de pivotement quand on se sert de la machine comme d'un tour ; il suffit de vérifier que les plate-formes sont bien fixées et ne peuvent vibrer.



LE MONTAGE DES ROULETTES est simple mais pratique. Remarquez que les trous pour la tige qui sert d'axe ne traversent pas la membrure. Regardez sur le dessin en face pour les détails.

Il ne reste plus qu'une étape à franchir avant d'avoir terminé la modification : la fixation d'un gros écrou à oreilles et d'un bloc de bois pour verrouiller la Mark II en position verticale quand on l'utilisera comme perceuse sensitive.

On détermine la place de ce boulon en mettant d'abord la machine en position de perceuse. On met le bloc de bois de manière que le bas appuie le châssis métallique de la machine bien à plat contre le côté du socle. Avec un crayon on marque le contour du bloc ; on remet la machine à plat sur le socle, et on replace le bloc de bois dans les marques tracées auparavant.

On perce le trou pour le boulon en même temps dans le bloc de bois et dans le côté du socle. On place le boulon de l'intérieur et on le fixe dans son trou avec un écrou et une rondelle. On ajoute le bloc de bois, on visse l'écrou à oreilles et la Mark II se trouve complètement transformée en Mark VII.