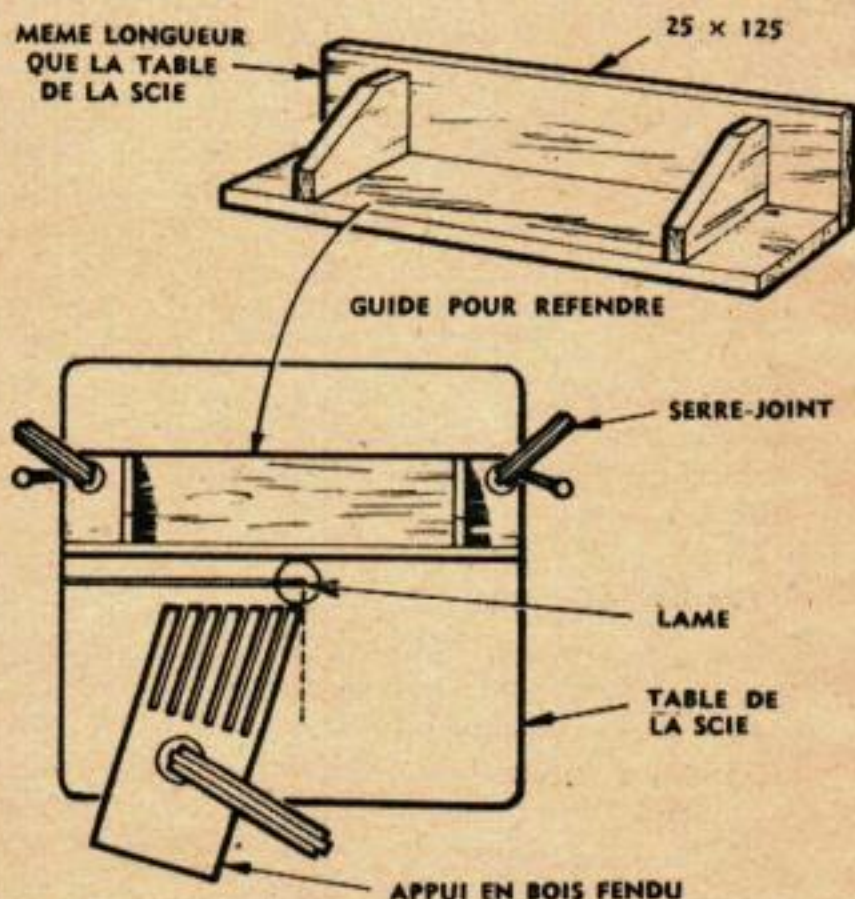
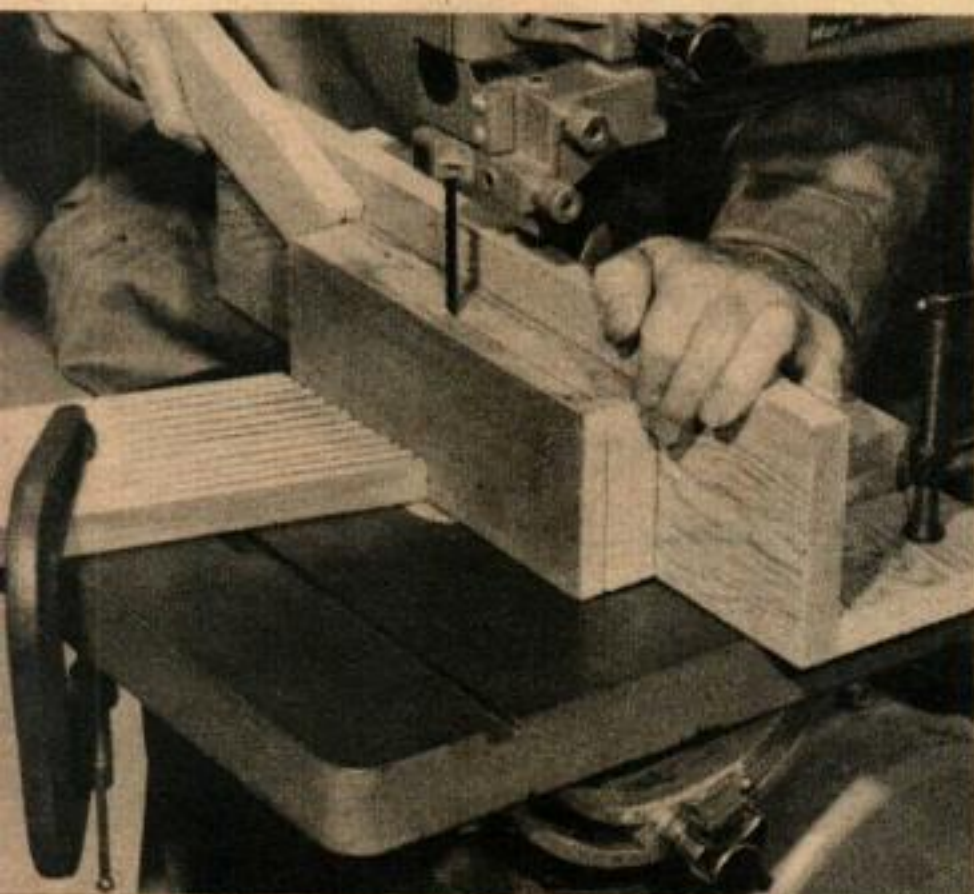


Ne vendez pas tout de suite votre scie à ruban

Vous ne savez pas de quoi elle est capable si vous lui en donnez l'occasion ; parfois elle fait tapisserie, mais elle va entrer dans la danse quand vous mettrez en pratique ces quelques idées.

Par M. BANISTER

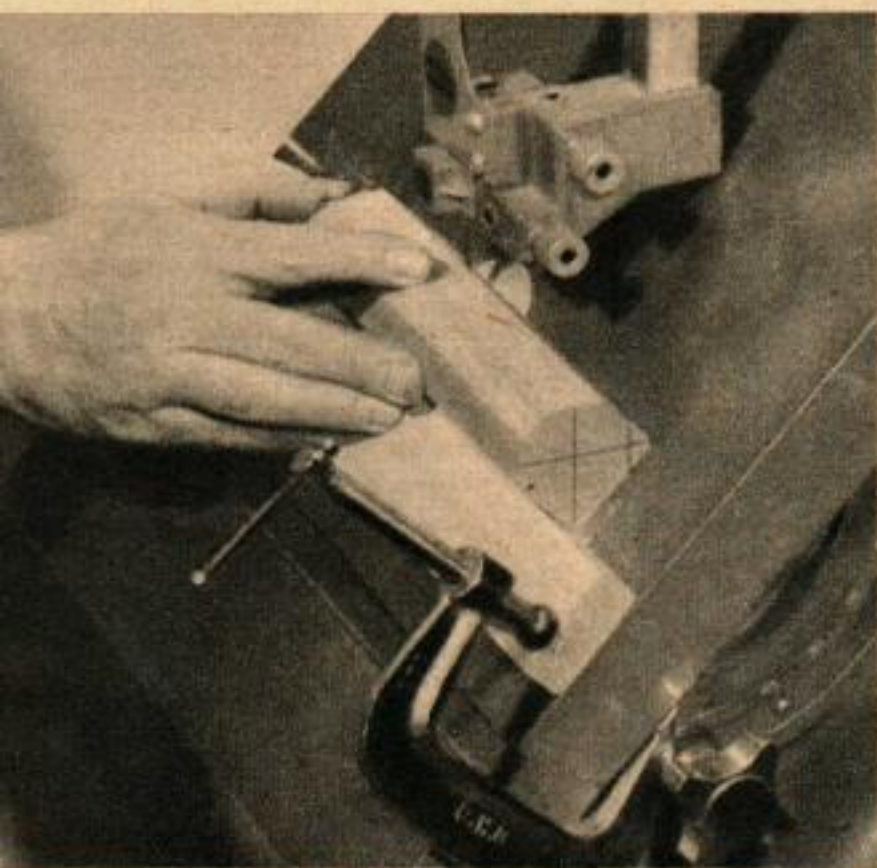
C'EST le meilleur des outils pour découper du bois épais avec des courbes de petit rayon ; elle surpasse la scie sabre en douceur de coupe, vitesse et aptitude à scier en rond. Mais il faut employer un truc pour tailler les petits contours, même avec une lame étroite, quand le rayon descend jusqu'à 12 mm. Ce truc consiste à couper d'abord à partir du bord de la planche jusqu'à la ligne de coupe, en divisant le bois en petits morceaux comme le montre la photo de droite. En suivant la ligne courbe avec la lame, le bois perdu tombe au fur et à mesure, et la lame peut plus facilement prendre les virages. Et non seulement elle tourne plus facilement, mais elle chauffe moins et ne brûle pas le bois.



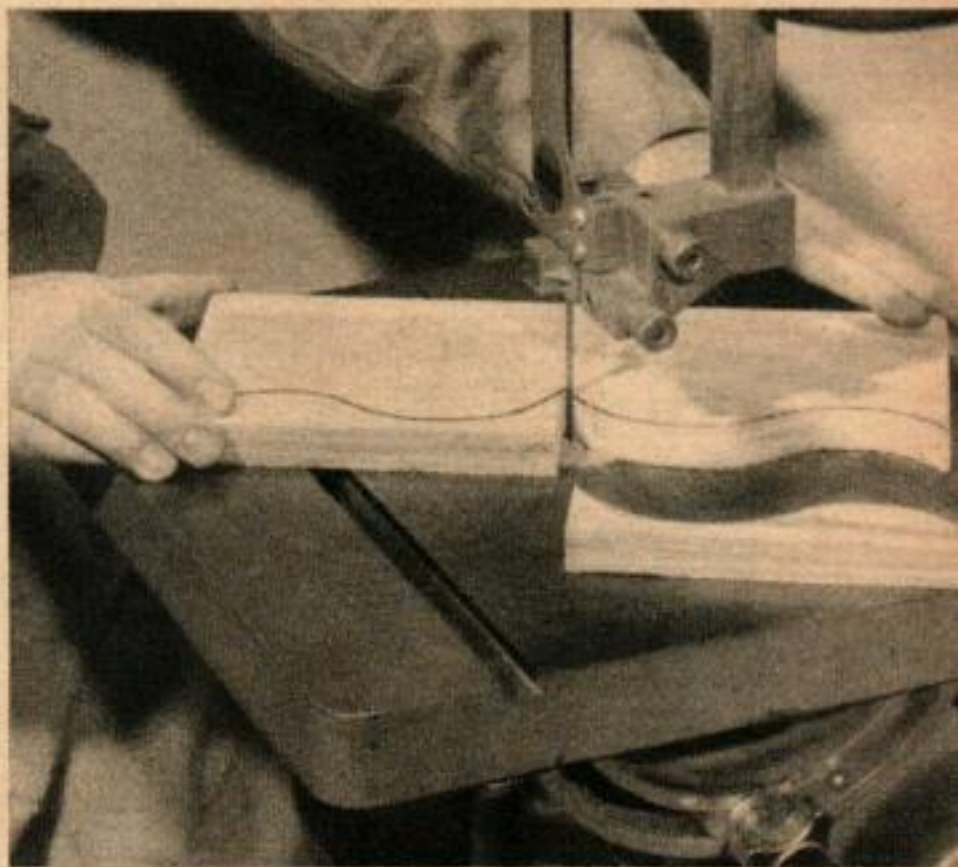
Seule la scie à ruban peut refendre une planche épaisse en plusieurs planches minces. Il faut pour cela un guide de bois pour diriger la pièce et la maintenir de champ, et une pièce fendue pour l'appuyer fermement contre le guide. Une lame de 10 à 12 est la meilleure, et pour manœuvrer en toute sécurité, il faut absolument pousser la pièce avec un morceau de bois. Remarquez la position relative du bois qui appuie et de la lame ; une série de traits de scie dans ce bois lui donne l'élasticité voulue.



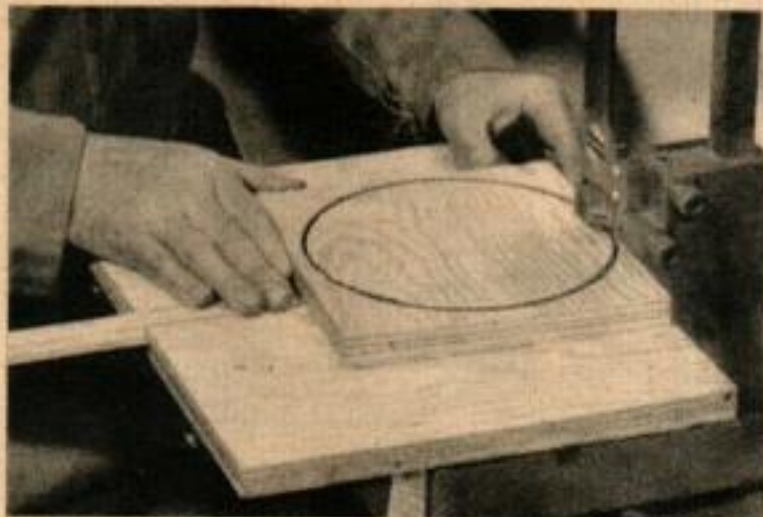
Un bloc en V scié à la scie circulaire fait un berceau très pratique pour la scie à ruban ; on peut alors sans difficulté marquer le bout des pièces à tourner, ou scier en deux des tiges cylindriques et d'autres pièces du même genre. Pour cela, on fixe le bloc sur la table de la scie de manière que la lame soit exactement sur l'axe.



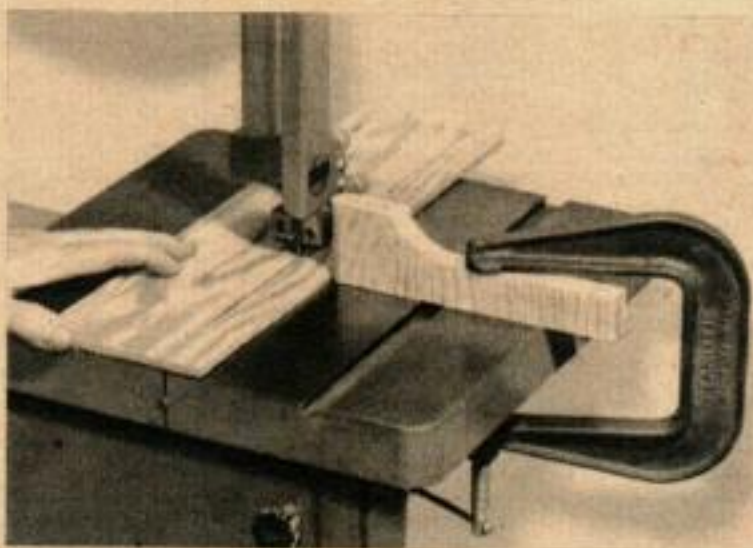
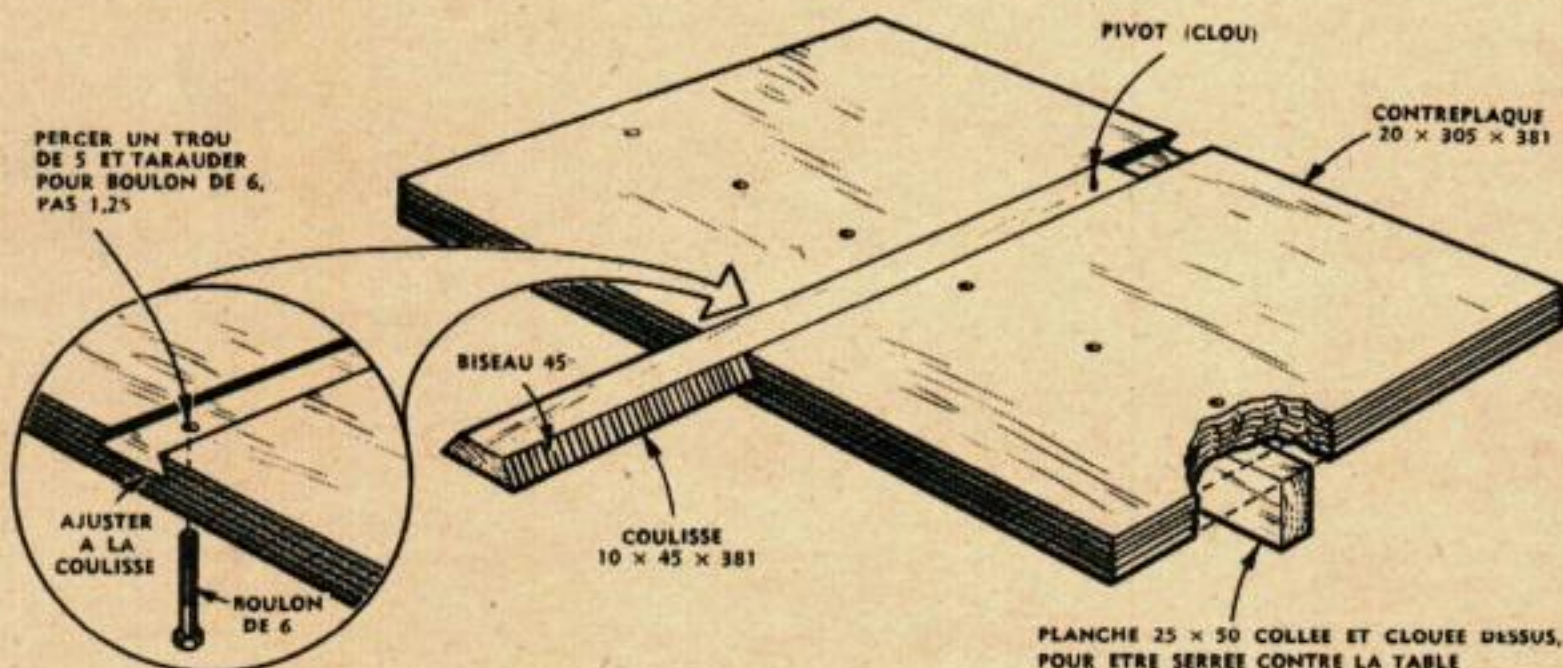
Avec la table inclinée à 45° et un guide en bois, la scie à ruban devient l'outil idéal pour dégrossir les pièces carrées que l'on veut tourner avant de les monter entre pointes. Le guide est placé de manière que les coins de la pièce soient dégagés après passage de la lame.



Pour ne pas se laisser coincer dans des volutes dont deux courbes se rejoignent, il faut toujours couper d'abord à partir de l'extérieur vers le fond de l'angle ; ainsi on taille d'un côté et le morceau part ; puis on coupe de l'autre côté ; on n'a pas à faire machine arrière.



Quand il s'agit de scier des disques bien ronds de n'importe quelle taille, rien ne vaut la scie à ruban et l'accessoire ci-contre. La pièce est axée sur un pivot réglable et l'on obtient un cercle parfait en la faisant simplement tourner. Le dessin ci-dessous montre comment se fabrique l'accessoire et comment il se fixe au bord de la table. La pièce de bois sera à peu près du diamètre du disque pour que la lame entre dedans par côté.



Si vous remarquez que la lame a tendance à dériver de la ligne de coupe quand vous sciez une série de lattes, mettez un guide pivot fixé à la table et le problème est résolu. Il a le nez arrondi, et son centre est placé à l'aplomb du bord de coupe de la lame ; on peut manœuvrer la pièce pour compenser la dérive sans cesser de la pousser. Le guide est placé, bien sûr, à une distance égale à la largeur de la pièce à couper. On appuie constamment contre lui.



Le sciage en série de largeurs identiques à la scie à ruban fait perdre moins de bois que le sciage à la scie circulaire ; on peut faire des économies importantes quand on travaille sur de grandes séries. Si votre scie n'a pas de guide vous en aurez bientôt un ; il suffit de fixer à la table une pièce de bois bien alignée avec le bord de la table et parallèle à la lame. Une lame large fait du meilleur travail dans ce cas, car elle ne dérive pas autant qu'une lame étroite. Donc prenez le temps de changer de lame.