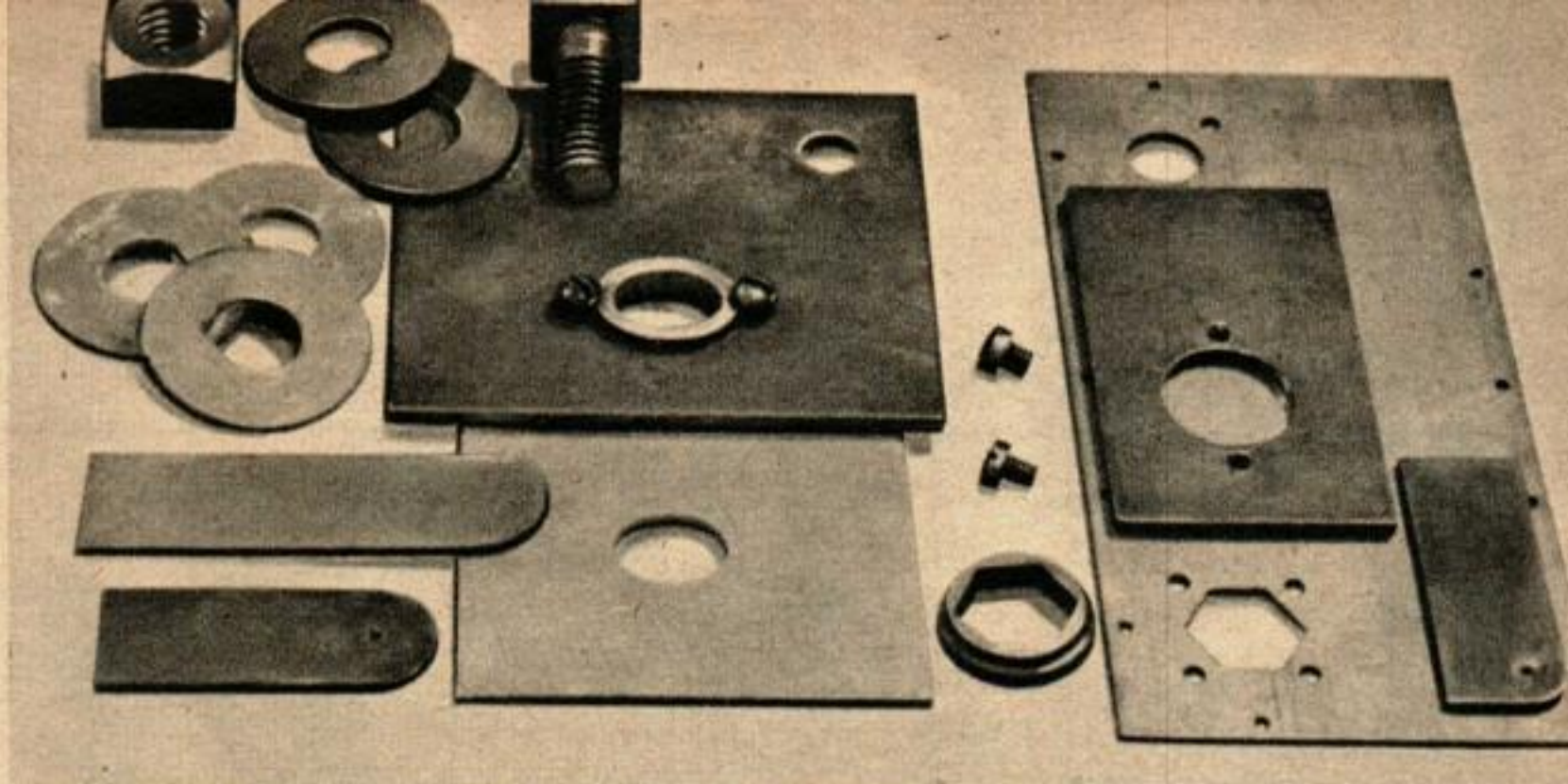
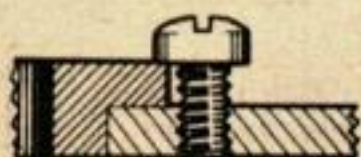
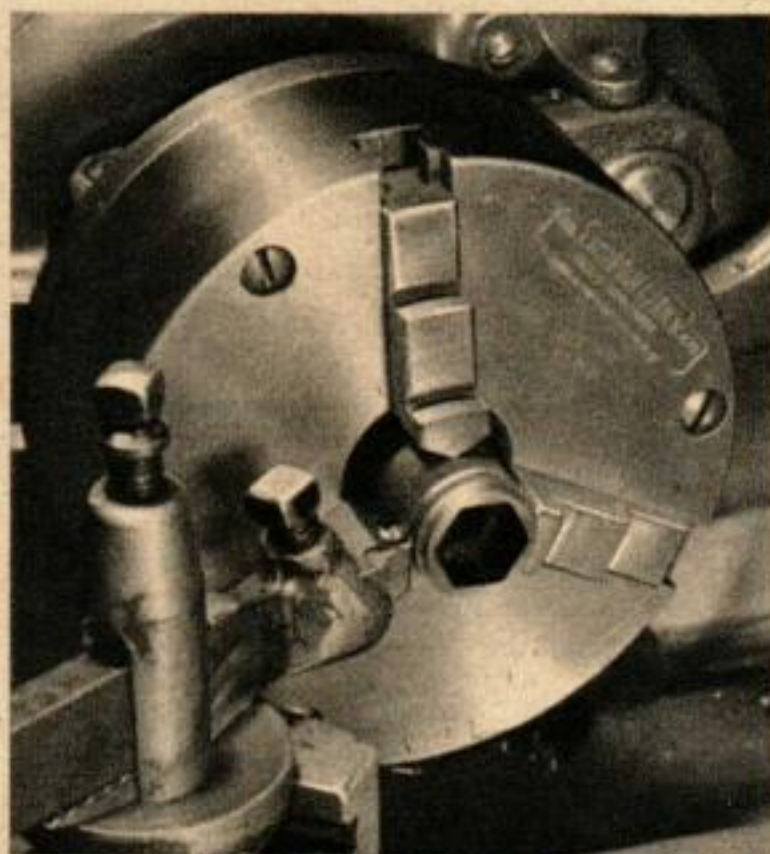




IL EST POSSIBLE DE FABRIQUER UNE GRANDE VARIÉTÉ de gabarits en matériaux divers : cette photo en montre plusieurs décrits à droite et ci-dessous, accompagnés des objets qu'ils ont servi à fabriquer.

Pour faciliter le limage des formes compliquées

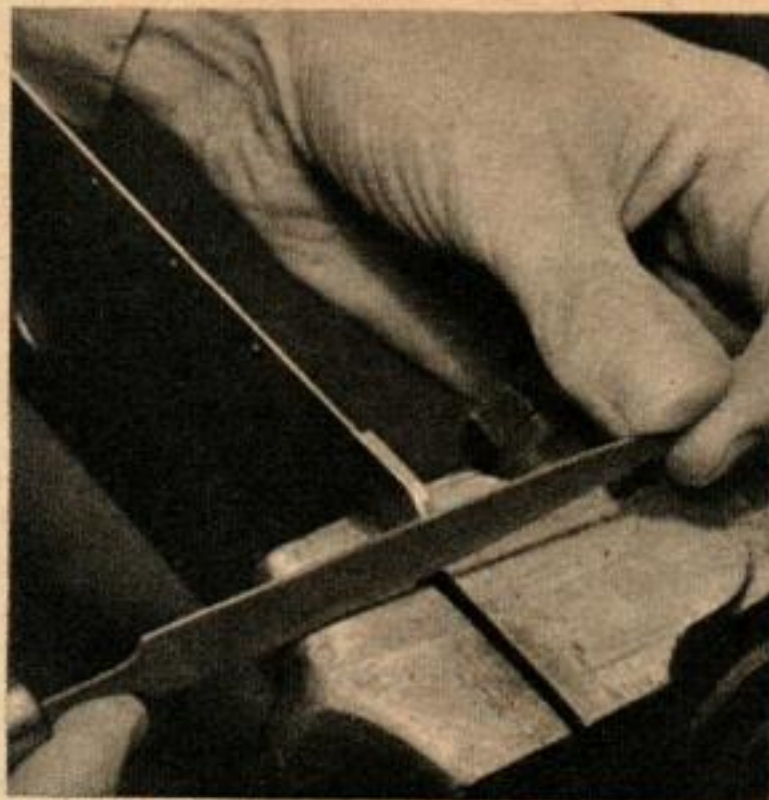
P ARMI les plus utiles des instruments, il faut citer des gabarits que l'on peut fabriquer soi-même ; ils guident la lime lorsqu'on veut faire des coins bien nets, des entailles, des demi-ronds, des V, des ovales, des rondelles de forme spéciale, des chiffres, des lettres et bien d'autres formes, en tôle, en fer, en plastique, en fibre, en carton et en bois. Les gabarits permettent de reproduire en plusieurs exemplaires des broches, des plateaux et des modèles ; on lime les ouvertures des châssis d'électronique, on fait des coins de rayon précis.



DES OUVERTURES DE FORME QUELCONQUE peuvent être faites dans une plaque d'acier, mais il vaut mieux utiliser une pièce rapportée. On voit ici que l'on a coupé une section de clef à douille et pratiqué dessus un épaulement avec le tour. On a taraudé deux trous dans une plaque d'acier doux de 2,5 mm pour les vis de fixation de 4 de chaque côté de l'ouverture. Cémentez le gabarit.



UN GABARIT DE RAYON se fait à l'aide d'un pivot. Une courbe rentrante sera percée et découpée.



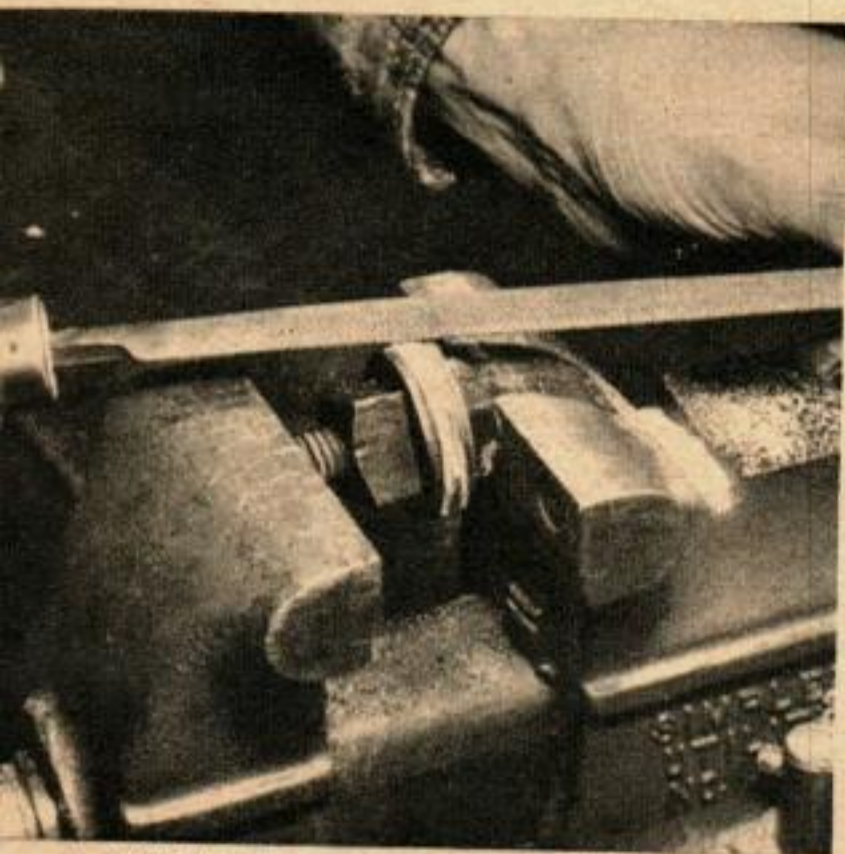
POUSSEZ LA LIME vers le gabarit de manière que la pièce appuie dessus dans la phase de limage.

Le secret de la fabrication de ces gabarits pour l'image de précision réside dans votre ingéniosité et dans le fait qu'une lime attaque un métal tendre mais pas de l'acier durci.

On peut commencer avec de l'acier à tremper ou de l'acier doux, que l'on prend en général sous la forme d'une tôle de 1 à 3 mm. Parfois, des outils usés ou des morceaux d'outils peuvent servir de gabarits ; dans ce cas, comme l'acier résiste à la lime, on peut le mettre en forme à la meule en prenant soin de ne pas trop chauffer.

De l'acier à haute teneur de carbone recuit sera durci en le chauffant et en le trempant. On pourra cémenter les plaques en acier doux avec un produit du commerce. Quand on trempe l'acier à haute teneur de carbone, il faut que la partie du gabarit que la lime touchera entre dans l'eau la première. Les petites pièces plates sont plongées par la tranche.

Tenez la lime perpendiculairement à la fois à la pièce et au gabarit, poussez la lime en travers de la pièce et vers le gabarit. De préférence une lime fine.



IL EST FACILE DE FAIRE DES RONDELLES. On coince les tôles brutes entre deux rondelles du commerce après les avoir percées et enfilées sur un boulon

UNE PIÈCE RAPPORTÉE OVALE OU RONDE peut se fabriquer à partir d'une barre d'acier montée de la même manière. L'ovale se forme à l'étau avant le durcissage.

