



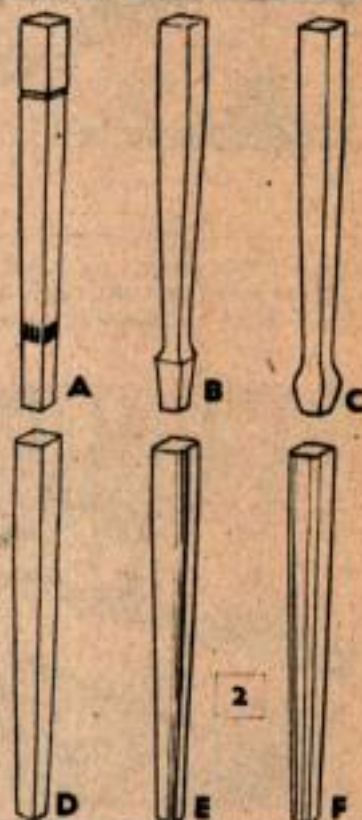
Taille de pieds en pointe

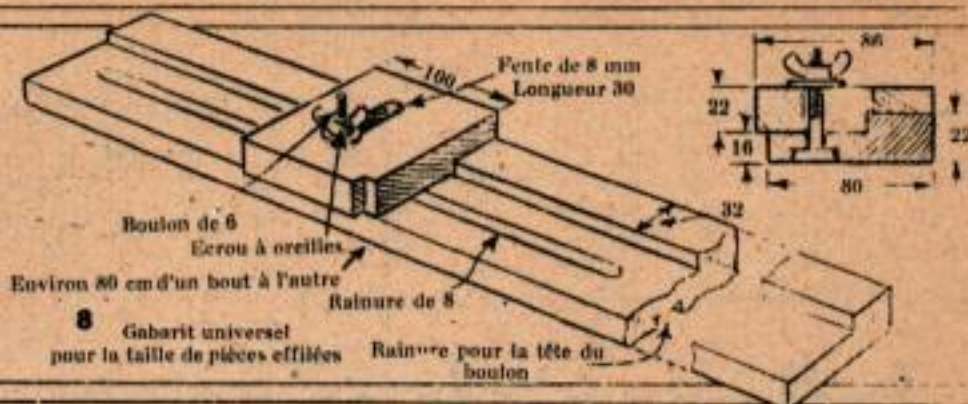
De simples gabarits de bois pour guider la pièce rendent la fabrication en série de pieds de forme effilée facile avec une scie, une varlope ou une machine à contourner, qu'il s'agisse de pieds droits ou terminés en pied de bêche.

CARACTÉRISTIQUE de l'influence d'Adam et d'Hepplewite dans la forme de l'ameublement de l'époque, le pied en pointe à section carrée dans n'importe laquelle de ses variantes se prête à la production en masse dans l'atelier familial en utilisant quelques gabarits simples. Des outils mus mécaniquement sont nécessaires, mais le pied en pointe à arêtes droites peut être taillé complètement juste avec une scie circulaire. Une machine à contourner ou une varlope sont nécessaires pour faire le pied terminé en pied de bêche qui est si répandu.

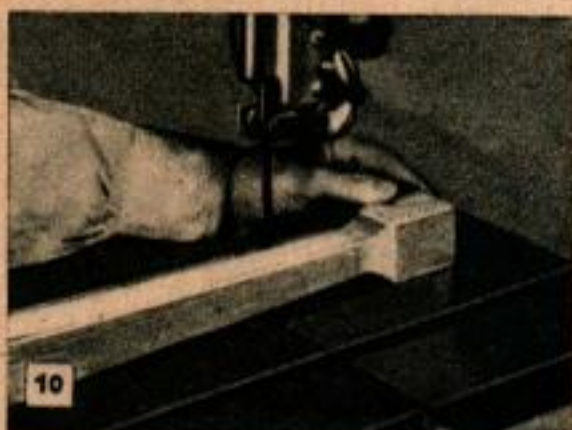
Variantes. Différents styles de pieds sont représentés figure 2. Style A : c'est un pied en pointe à arêtes droites avec une rainure décorative au sommet et une incrustation ou une bande peinte près du bas. Le dessin B représente le pied terminé en pied de bêche communément utilisé pour des pièces d'époque et C est un peu semblable avec la bêche prise dans le cône sans brisure.

Le pied du style D est en pointe à arêtes droites sur 2 faces seulement, souvent utilisé parce qu'il représente moins de travail et le léger effet d'ébrasement est tout à fait séduisant. E est à arêtes droites avec arrondi du coin extérieur très répandu dans le meuble moderne, et F montre une autre façon de traiter les arêtes, avec les arêtes biseautées. Dans les pièces d'époque, les pieds sont souvent sculptés avec élégance, cannelés ou incrustés sur les faces apparentes, mais

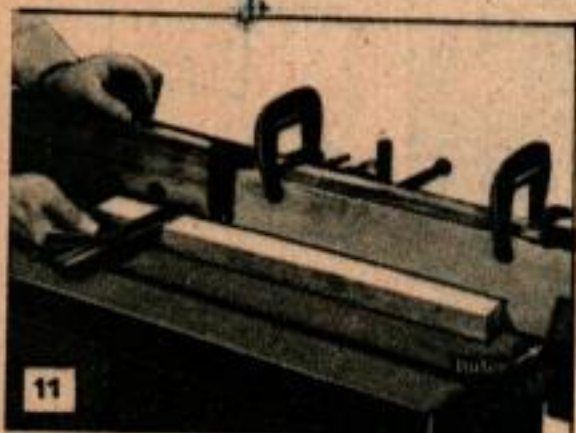




Tracé du profil du pied sur les faces adjacentes en utilisant le collier de la machine à contourner pour faire la courbe.



Pour éviter l'usure du fil des taillants de la machine à contourner enlever le bois qui est en supplément.

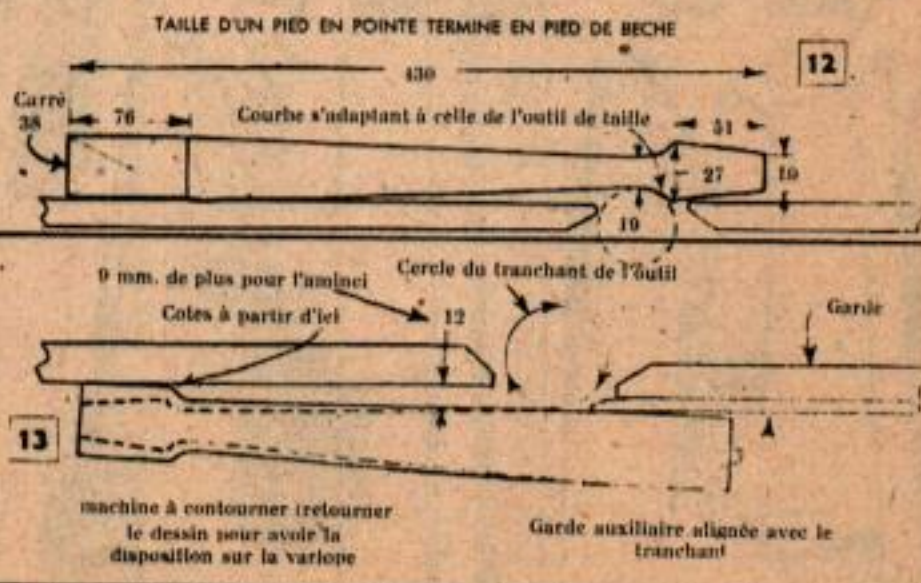


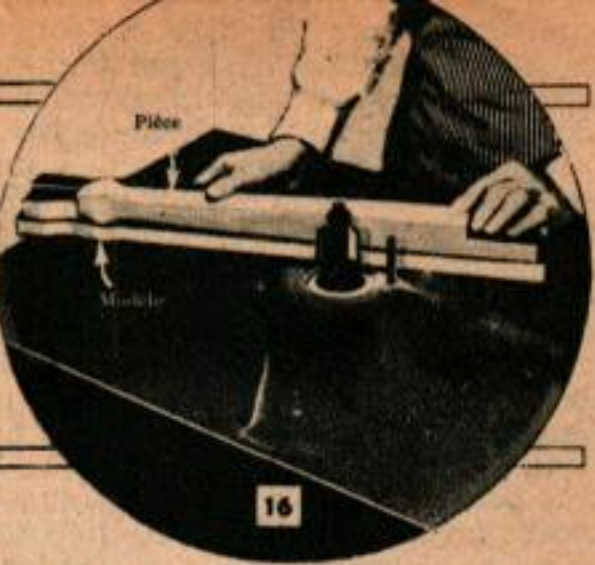
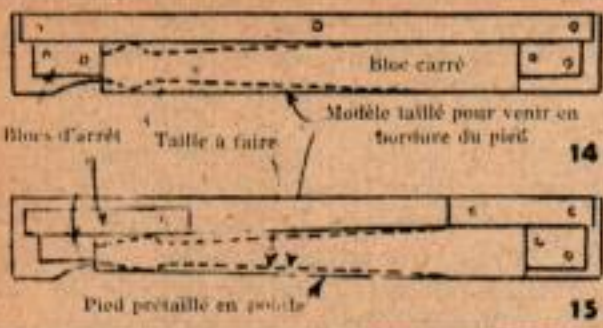
Pour tailler la pointe on peut utiliser soit une varlope, soit une machine à contourner. L'avance vers l'intérieur de la table ou de la garde, suivant le cas, est rendue égale au rétréci que l'on désire.

dans les pièces modernes, la seule décoration d'usage courant est celle à bande représentée en A.

Taille de la pointe à arêtes droites. Chaque fois que cela peut se faire, le pied de cette sorte doit être scié plutôt que travaillé avec une varlope ou une machine à contourner. La meilleure lame à utiliser pour cela est une lame spéciale, évidée appelée quelquefois scie à dégauchir. Une telle lame donne une taille exceptionnellement lisse, ne nécessitant qu'un ponçage léger. La figure 8 montre un modèle de pied en pointe à arêtes droites de forme type, se rétrécissant de 6 mm. sur chaque face sur les quatre côtés. La figure 6 montre aussi un gabarit simple utilisé avec une scie circulaire. La planche du gabarit doit être aussi longue que la partie effilée du pied, plus 8 ou 10 cm. pour placer le bloc entaillé. Noter que la profondeur des encoches du bloc doit être égale au rétrécissement, dans ce cas 6 mm,

Comment utiliser le gabarit. Avec la pièce dressée à la dimension exacte et parfaitement carrée, la mise en place de la garde de la scie se fait en égalisant les largeurs combinées de la planche de gabarit et de la pièce, comme le montre la figure 3. La pièce est alors placée dans la première encoche du gabarit et poussée sur la scie, figure 4. Noter que la pression pour l'avancement se fait sur la pièce et non sur le gabarit. L'extrémité de la taille est représentée sur la figure 5. Deux faces adjacentes sont taillées avec la pièce dans la première encoche. Alors, sans changer la disposition de la garde, les deux faces restantes sont taillées avec la pièce dans la deuxième encoche. Pour compenser l'épaisseur retirée sur deux faces, adjoindre un bloc égal à la partie perdue de sorte que la pièce se déplace horizontalement pour la taille de chaque face. Un bâton pour pousser peut



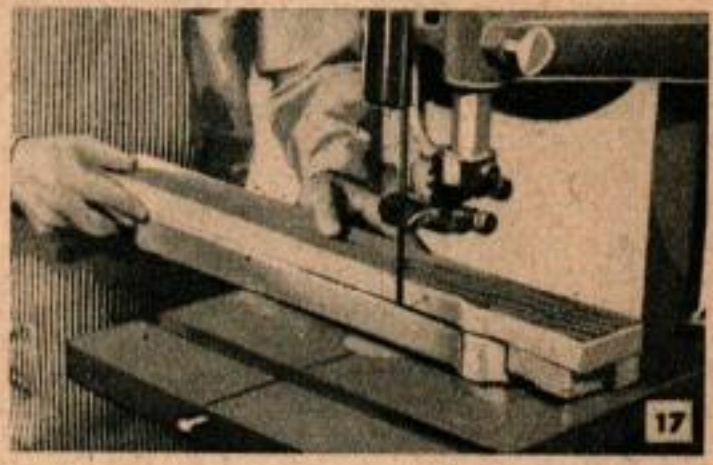


être utilisé pour faire avancer la pièce quand on arrive près de la fin de la taille (fig. 5).

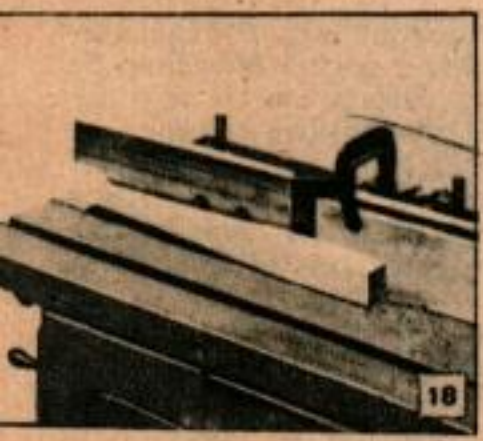
Gabarit universel. Bien que la planche à gabarit soit pratique, certains ouvriers préfèrent un dispositif plus général tel que celui représenté figure 8. Ici une seule encoche est utilisée, le bloc glissant étant disposé de façon à s'adapter à n'importe quel rétrécissement allant jusqu'à 12 mm. (environ 28 mm. de rétrécissement si la taille est faite sur une seule face).

Ce gabarit se compose de cales d'espacement que l'on place entre le gabarit et la garde de la scie. Dans l'exemple représenté figure 6, les blocs d'espacement ont 6 mm. d'épaisseur. La disposition de la garde de la scie est la même que précédemment. La compensation du bloc pour les premières tailles se fait avec un bloc espaceur comme sur la figure 7. Les tailles finales se font avec 2 blocs espaceurs (fig. 1).

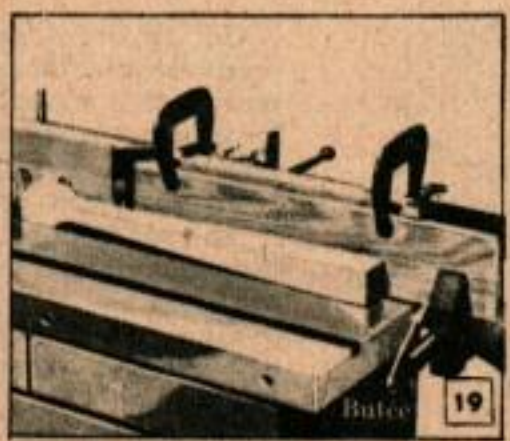
Le pied de bêche. Il n'est pas possible de faire à la scie circulaire le long amincissement d'un tel pied; la taille doit donc être faite à la varlope ou avec une machine à contourner. Commencer par dessiner la forme du pied, d'après un modèle (fig. 12) en prenant une profondeur de courbe égale au rayon de la bague de la machine à contourner ou de la tête coupante de la varlope (fig. 9). Tailler grossièrement à la scie à ruban le bois en supplément sur les quatre faces en laissant l'épaisseur totale sur la portion de la bêche (fig. 10). Disposer ensuite la machine à contourner ou la varlope pour faire l'aminci.



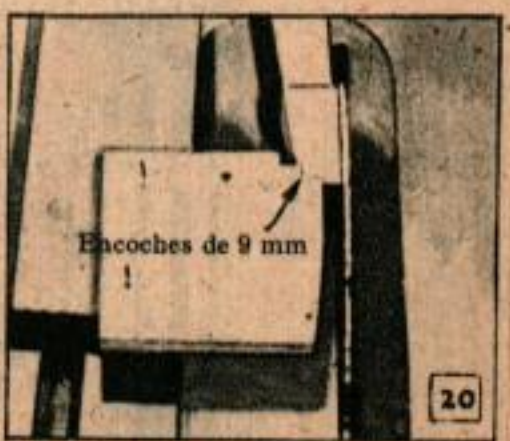
Cette disposition consiste à écarter la table d'avancement ou la garde d'une distance au centre égale à l'aminci désiré, 9 mm. dans le cas présent (fig. 11). De plus, comme la forme du pied tient la pièce écartée de la garde, comme le montre la figure 13, cette distance supplémentaire est à ajouter à la cote. L'extrémité de la garde de la machine à contourner est équipée d'une garde auxiliaire, et celle-ci doit être poussée aussi près que possible de la tête coupante afin de réduire l'attaque légère du début de la taille. Cette extrémité de la garde de la machine à contourner ou de la varlope doit être exactement alignée avec le cercle coupant décrit par les taillants. La figure 18 montre le début de la taille, et la figure 19 la montre près de la fin. Les 4 faces sont faites avec la même disposition. Le



Une garde auxiliaire, minimise la faible attaque en tête de taille.



Ici la taille de la pointe est près de la fin. Noter l'utilisation d'un étai à main comme bloc de butée.



La pointe du pied est taillée à la scie en utilisant un bloc à encoche modifié.

court rétrécissement du pied est fait avec la scie avec une modification dans l'aménagement du bloc d'encoches. Le rétrécissement demandé est de 9 mm. sur chaque face, c'est pourquoi ce bloc a des gradins de 9 mm. La position correcte de la pièce, par rapport à la scie pour la première taille, est obtenue en utilisant une règle en travers de la scie et en alignant les marques au crayon faites sur le pied avec la règle. Le bloc à encoches est alors cloué dans cette position sur la planche gabarit. Les 2 faces adjacentes sont taillées comme précédemment avec la pièce dans la première encoche; les 2 faces restantes nécessitent que la pièce soit placée dans la seconde encoche (fig. 20) pour faire le rétrécissement.

Façonnage avec modèle. Le pied en forme de bêche, arrondi, nécessite l'emploi d'un modèle taillé suivant le profil du pied (fig. 14). Le type de machine à utiliser pour cela est la machine à contourner courante, le modèle entraînant un collier de même diamètre que le taillant, comme le montre la vue d'extrémité et la photo 16. Si la taille est importante, le bois en supplément sera scié en retournant le modèle avec la pièce qui y a été mise en place. En adaptant la pièce sur le modèle avec des blocs de butée, il faut noter que la partie épaisse du pied, à hauteur du pied de bêche, doit être exactement alignée avec le modèle. En d'autres termes, il n'y a pas de bois à enlever à cet endroit là. On peut voir que c'est là le point de contact pour les dernières tailles, et si du bois était retiré à cet endroit là, lors des premières tailles, la pièce s'enfoncerait plus profondément dans le gabarit au moment de la taille de la face opposée. Noter sur la figure 15 que si la bêche est plus étroite que la largeur maxima du pied, le fait de tailler auparavant le pied en pointe et à arêtes droites simplifie le dispositif.