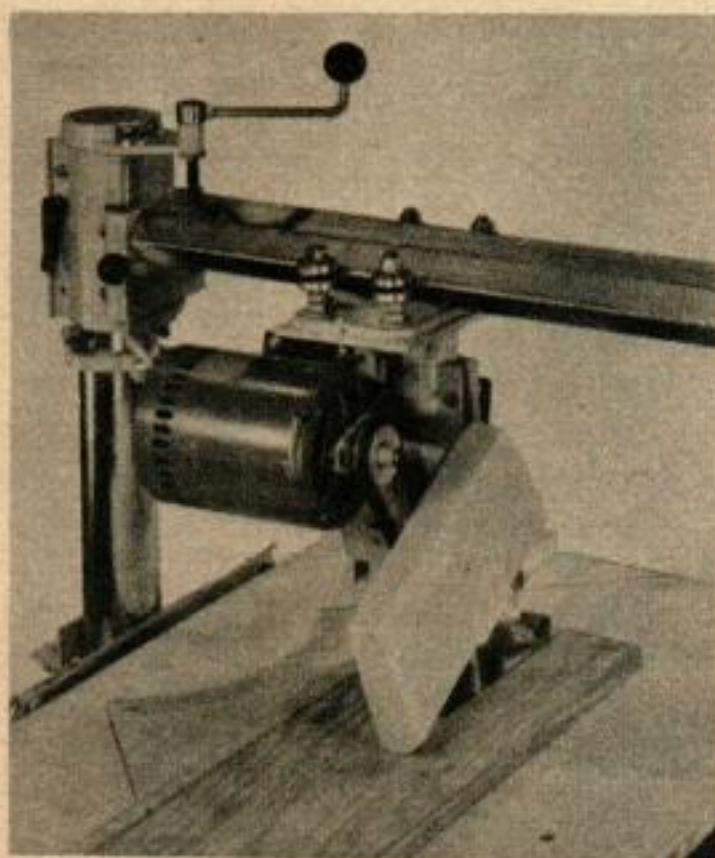


La nouvelle scie à bras radial, d'un prix imbattable de l'A.M.T.

C'est une machine très complète qui peut exécuter les mêmes ouvrages de précision et les mêmes gros travaux que les outils qui coûtent trois fois plus cher. Pour 500 F (sans moteur) qu'est-il possible d'en tirer ?

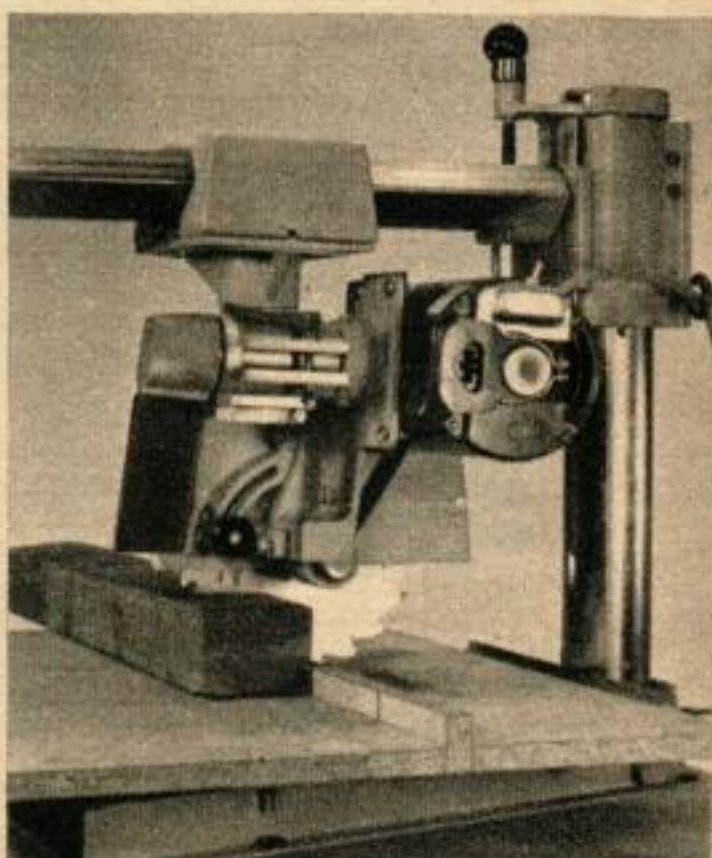
Si je ne connaissais pas la réputation de la firme, j'aurais eu des doutes. Peut-on trouver une scie à bras radial de bonne qualité pour un prix très inférieur à 500 F. Si incroyable que cela paraisse, je me rappelai que la même firme — American Machine



LA TAILLE EN LONG utilise le garde lame incliné à la fois pour ramasser la sciure et appuyer sur l'ouvrage. Les couvre-galets sont enlevés (flèche) pour montrer comment les galets roulent sur la rampe carrée, comme on voit sur la coupe ci-dessus.

and Tools, de Royersford, Pa — avait lancé il y a quelques années une bonne petite scie d'établi pour 75 F.

Dans le train qui m'amenait en Pennsylvanie où je devais faire l'essai du premier modèle de série, j'ai parcouru la documentation de la firme, et j'ai conclu que les prétentions étaient excessives, ou alors, le prix était le résultat d'une erreur. La première surprise à l'examen de la machine, c'est de constater que c'est une scie d'usage normal, pas une « réduction » comme l'était la scie d'établi. Il est vrai que le bras radial était équipé d'une lame de 205 mm mais un dispositif original vous permet d'en obtenir une entaille de 75 mm, celle qu'on peut obtenir d'une lame de 255 mm.



LA TAILLE PROFONDE avec une lame de 205 mm est possible, parce que le moteur est décalé. Les scies à prise directe abaissent le carter du moteur beaucoup plus bas que la broche. Le dispositif de calage à came sur le dispositif d'inclinaison (flèche) peut être recalé avec un écrou pour rattraper l'usure.



Le secret, c'est l'entraînement par courroie. En décalant la broche et l'arbre du moteur, les techniciens d'AMT ont pu déplacer le carter encombrant du moteur loin de l'ouvrage. La lame plus petite permet également un usage fonctionnel avec un moteur de 1/3 CV au lieu d'un moteur de 3/4 à 1 CV qu'exigerait une lame de 255 mm. Et l'entraînement par courroie offre un avantage supplémentaire pour la sécurité : on évite de casser la lame au moment où l'on coupe le courant.

Il faut préciser que le prix donné ne comprend pas le moteur, l'AMT est donc la première firme qui part du principe que beaucoup d'artisans possèdent déjà un moteur. Pour ceux qui n'en possèdent pas, un moteur GE de 1/2 CV est vendu pour 75 F. C'est ce moteur qui équipe la scie avec laquelle j'ai fait les premiers essais, et ça donne certainement de bons résultats avec une lame de 205 mm sur des barres de 50×100 que ce soit pour débiter en morceaux ou pour tailler un biseau en long.

Comme la documentation fait état de l'avantage de pouvoir utiliser un vieux mo-

teur de réfrigérateur, j'ai demandé de monter un moteur de 1/3 CV dans le cadre de mes essais. La machine a semblé alors un peu faible bien qu'elle soit encore en état de tailler en long une barre de 50×100 si on ne la pousse pas trop. Si on veut aller trop vite, le moteur cale. Si vous utilisez un moteur aussi faible, n'employez pas un cordon d'alimentation trop long. La chute de tension pourrait alors jouer un rôle important.

Avec le moteur de 1/2 CV et un arrangement bien fait, on peut quand même obtenir de très bons résultats. On peut alors tailler jusqu'à la moitié d'une planche de 1,20 m et débiter des pièces de 30 cm de large, on ne peut faire beaucoup mieux avec la plupart des scies de 255 mm. Le prix modéré n'est pas réalisé aux dépens des qualités, mais grâce à certaines innovations ingénieuses dans la construction de la rampe et de la colonne.

Cette scie n'est pas qualifiée Perma Trak pour rien. Avec la plupart des scies à bras radial, il faut tôt ou tard changer ou rectifier la rampe à cause de l'usure. Ce n'est pas

(Suite page 116)