

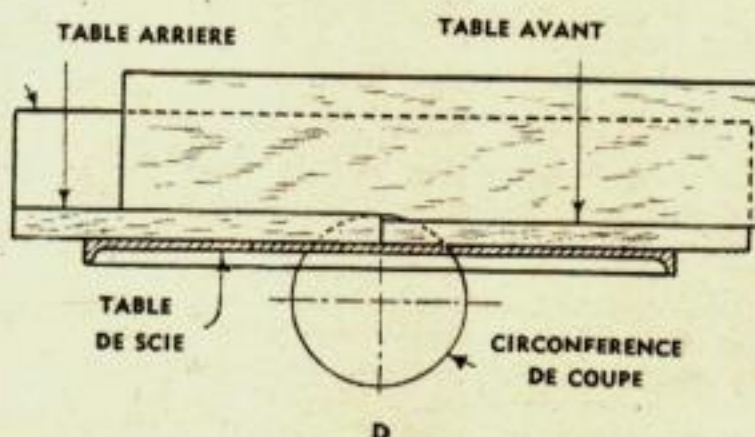
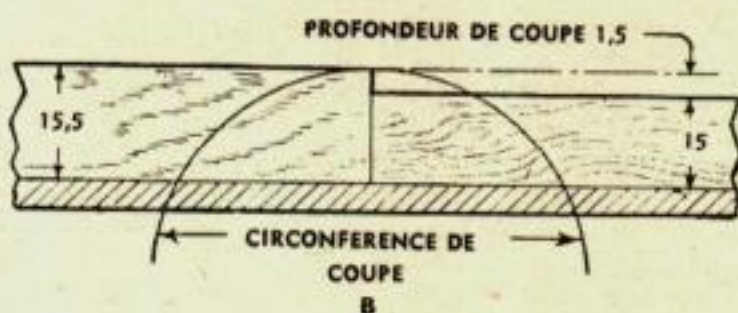
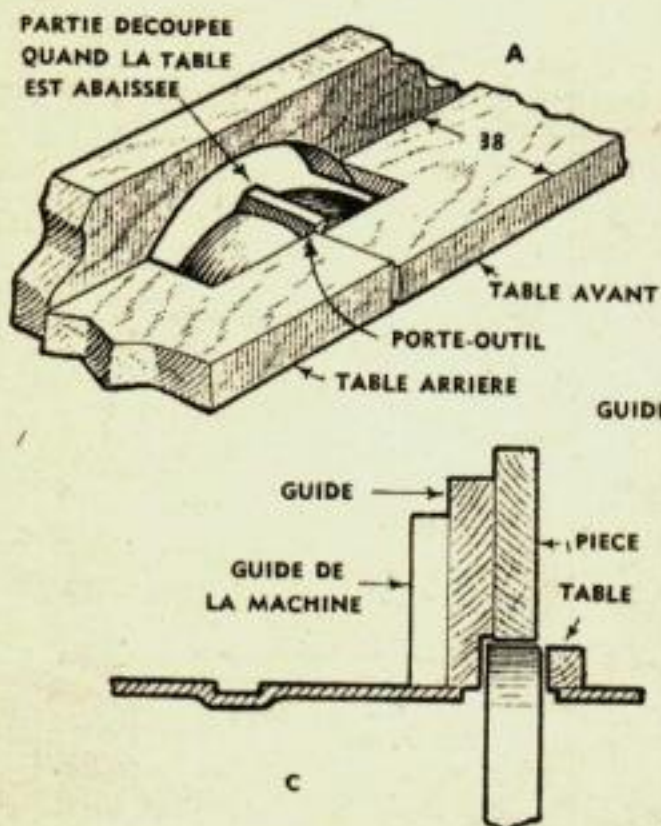
# FABRIQUEZ CE NOUVEL ACCESSOIRE POUR FAIRE DES EMBOITEMENTS SUR VOTRE SCIE D'ÉTABLI

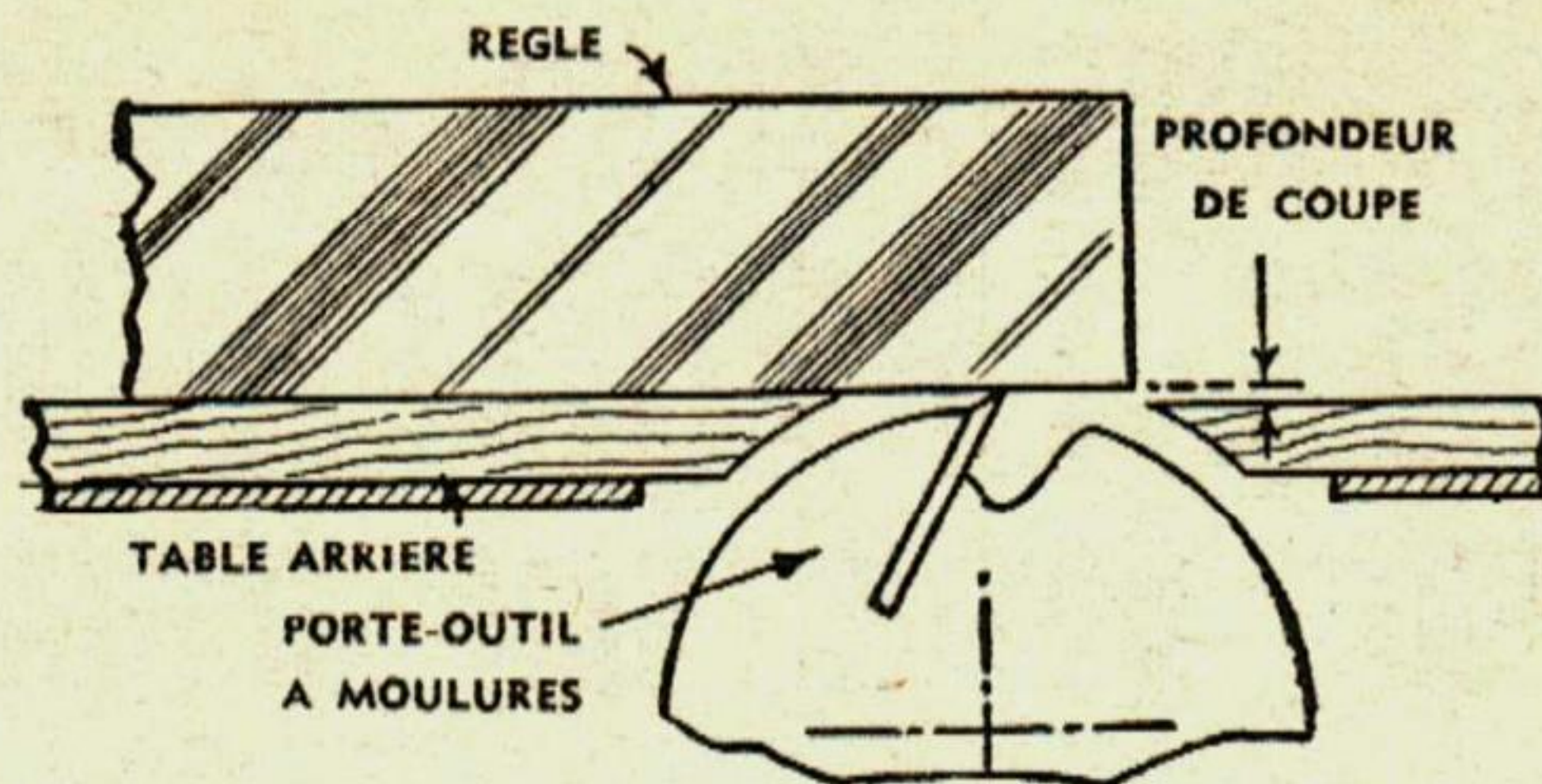
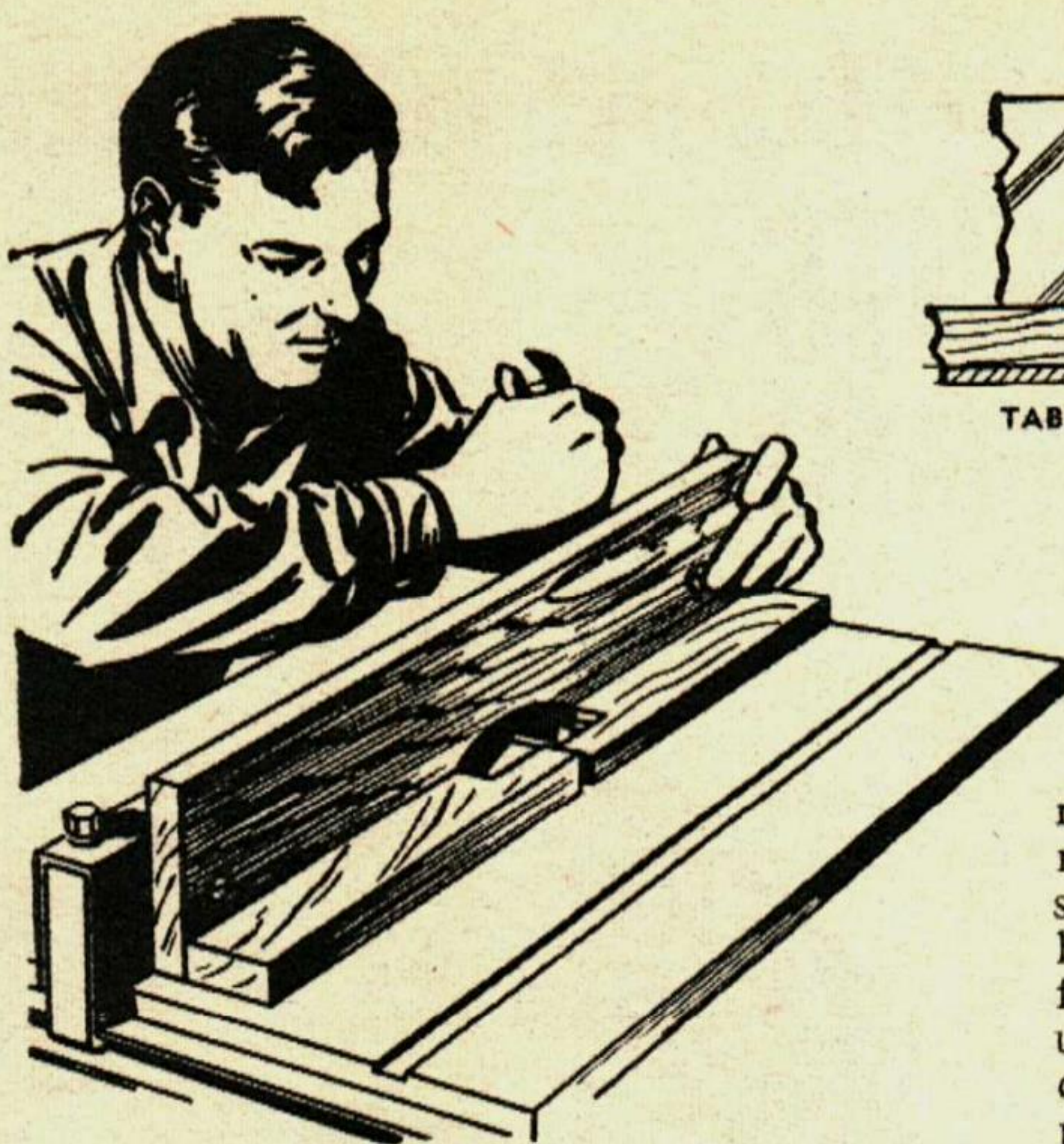
Par R. ROGERS.

**L**ES bricoleurs qui ne possèdent pas une machine à faire les joints peuvent adapter la scie circulaire pour faire le travail de cette machine sur des pièces qui ne dépassent pas 25 mm d'épaisseur. Un porte-outil pour moulures à trois couteaux, équipé d'un jeu de lames à arêtes rectilignes et trois pièces de bois dur choisi sont toutes les pièces nécessaires pour faire le montage. Le guide auxiliaire en bois (figure 1 détail C) et les tables d'amenée et de sortie peuvent avoir toute longueur convenable.

Sur la plupart des tables de scie, il sera nécessaire de dresser la table d'amenée à une épaisseur de 15,5 mm et la table de sortie à une épaisseur de 14 mm afin d'amener la circonférence de coupe à la hauteur convenable comme sur la figure 1, détail B.

Fixez les deux tables au guide avec des vis. Ensuite, fixez cet élément au guide de scie pour le sciage en long avec des vis ou des boulons. L'arête de rencontre des tables avant et arrière doit se trouver exactement au-dessus du centre de l'arbre de scie, comme sur la fig. 1 détails B et D.





2

Enlevez la pièce rapportée de la table de scie, mettez en place le porte-outil pour moulures sur l'arbre et élevez la table de scie à la position la plus haute. Déplacez le guide de scie pour le sciage en long vers la gauche jusqu'à ce que le bord interne du guide en bois soit à ras des arêtes extérieures des lames sur le porte-outil.

Ensuite, bloquez le guide de scie aux deux extrémités, mettez le moteur en marche et abaissez lentement la table de scie jusqu'à ce que le porte-outil passe au travers des tables. Arrêtez le moteur et relevez la table de scie à sa hauteur maximum. Glissez le guide de scie vers la gauche jusqu'à ce que les angles de porte-outil à moulures le dégagent tout juste. Mettez de nouveau le moteur en marche et abaissez la table de scie de la

même mesure qu'auparavant. Dans cette opération, les lames pour moulures enlèvent une section semi-circulaire dans le guide en bois, laissant une ouverture comme celle de la figure 1, détail A. Cette ouverture ménage un jeu suffisant pour les copeaux. La largeur de l'ouverture permet aussi un réglage du porte-outil lorsque l'on rainure une pièce fine. Chaque fois que l'appareil est utilisé pour faire des emboîtements, des lames doivent être réglées à hauteur convenable au moyen d'une règle comme sur la figure 2. Elevez la table à la hauteur maximum, placez la règle sur la table de sortie et tournez le porte-outil jusqu'à ce qu'une lame soit en position verticale comme indiqué. Ensuite, abaissez la table jusqu'à ce que la règle touche à peine l'arête de la lame. Si elles sont correctement montées, chaque lame agrippera la règle et l'avancera d'environ 3 mm lorsque le porte-outil est tourné lentement. En faisant des emboîtements, tenez fermement la pièce contre le guide et avancez-la lentement et uniformément sur les tables. Assurez-vous que le guide de scie soit bien bloqué aux deux extrémités de la table de scie.