

NOUVEAUTÉS POUR LE MENUISIER PROFESSIONNEL ainsi que pour les adeptes du "FAITES-LE VOUS-MEME"

Par Richard THOMAS



Voici le rabot Surform avec poignée et bouton. Les nombreuses petites lames de la plaque métallique perforée arrondissent vite les coins de bois.

LE grand fabricant d'outils pour la maison et pour l'usine — Stanley Tools — vient de présenter une nouvelle gamme d'appareils à main et électriques qui peuvent être du plus grand intérêt pour le professionnel comme pour le menuisier du dimanche.

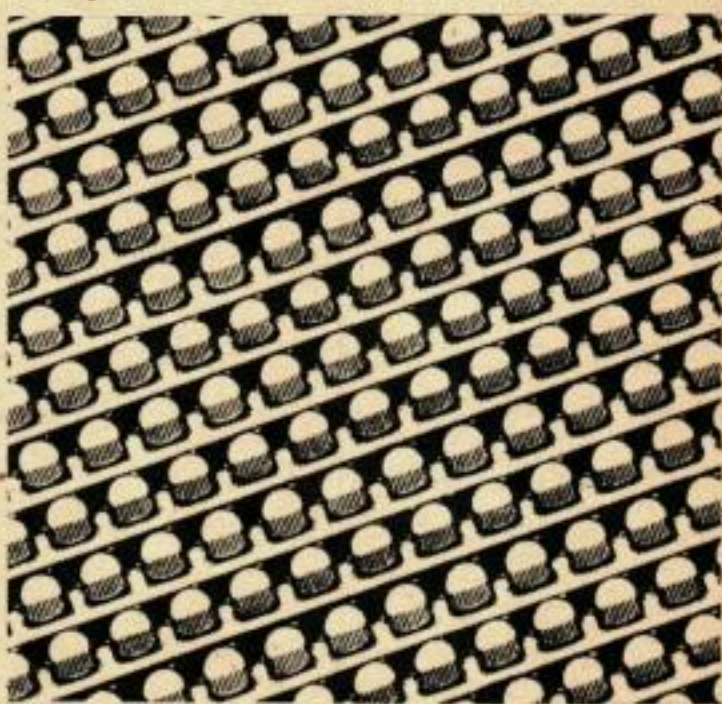
Parmi ces diverses innovations, celle qui frappe peut-être le plus, c'est un rabot à main, connu sous le nom de « Surform ». C'est une technique tout à fait nouvelle, une invention exclusive de Firth Brown Tools Limited, brevetée dans le monde entier, et exploitée en exclusivité par Stanley Tools.

L'astuce de « Surform » réside dans le fait que la lame classique du rabot normal est remplacée par toute une série de lames minuscules, les unes à côté des autres, qui ont été pratiquées dans la face métallique du « Surform ». Donc, ce n'est pas avec une lame que vous travaillez, mais plutôt avec une multitude de lames éparpillées sur la base toute entière du rabot.

Les couteaux affûtés donnent une coupe positive ainsi qu'une profondeur de coupe constante — point capital. Il n'y a d'ailleurs aucun danger d'engorgement chaque couteau possédant un trou d'évacuation à travers lequel les copeaux passent librement.

Ajoutons que les rabots « Surform » se présentent sous plusieurs aspects différents, et que chaque rabot possède ses lames de

rechange, qui sont mises en place en un clin d'œil. Il y a d'abord le simple rabot de poche qui donne de bons résultats sur arêtes et petites surfaces. Ensuite, le rabot standard avec poignée et bouton, qui permet un travail plus ardu. Le rabot convexe est utile



Voici, grandeur à peu près nature, des minuscules lames qui ont été pratiquées dans la plaque métallique d'un rabot Surform. On remarquera que derrière chaque lame il y a un trou d'évacuation par lequel les copeaux disparaissent.

A présent il y a 9 SURFORM



RABOT DE POCHE (no 111)

*Donne d'excellents résultats
sur arêtes et petites surfaces.
Lame de rechange (no 520)*



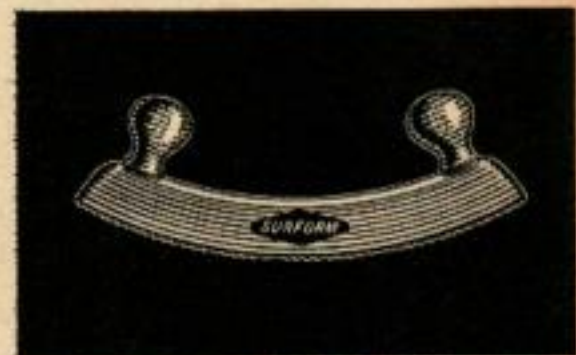
RABOT STANDARD (no 107)

*Le SURFORM initial pour tous genres de travaux et
tous types de matériaux.
Lame de rechange (no 505)*



RÂPE STANDARD (no 101)

*Permet de travailler bien plus rapidement que toutes râpes
ou limes ordinaires le bois, le plastique, le caoutchouc,
les métaux non ferreux.
Lame de rechange (no 505)*



RABOT CONVEXE (no 105)

*Spécialement utile pour les travaux de carrosserie et
le rabotage de soudure. Ne peut remplacer ni le rabot
ni le racloir à tirer.
Lame de rechange (no 506)*



RÂPE 'TAILLE-DOUCE' (no 102)

*Donne une coupe lisse et nette sur aciers doux et autres
matériaux durs.
Lame de rechange (no 506)*



RACLOIR À TIRER (no 120)

*Idéal pour le moulage et le façonnage ainsi que
pour racle les inscriptions sur caisses etc.
Lame de rechange (no 520)*



RÂPE RONDE (no 124)

*15 mm. de diamètre. Pour ajuster ou agrandir
des trous ou de petits espaces concaves et
pour tourner le bois.
Lame de rechange (no 558)*



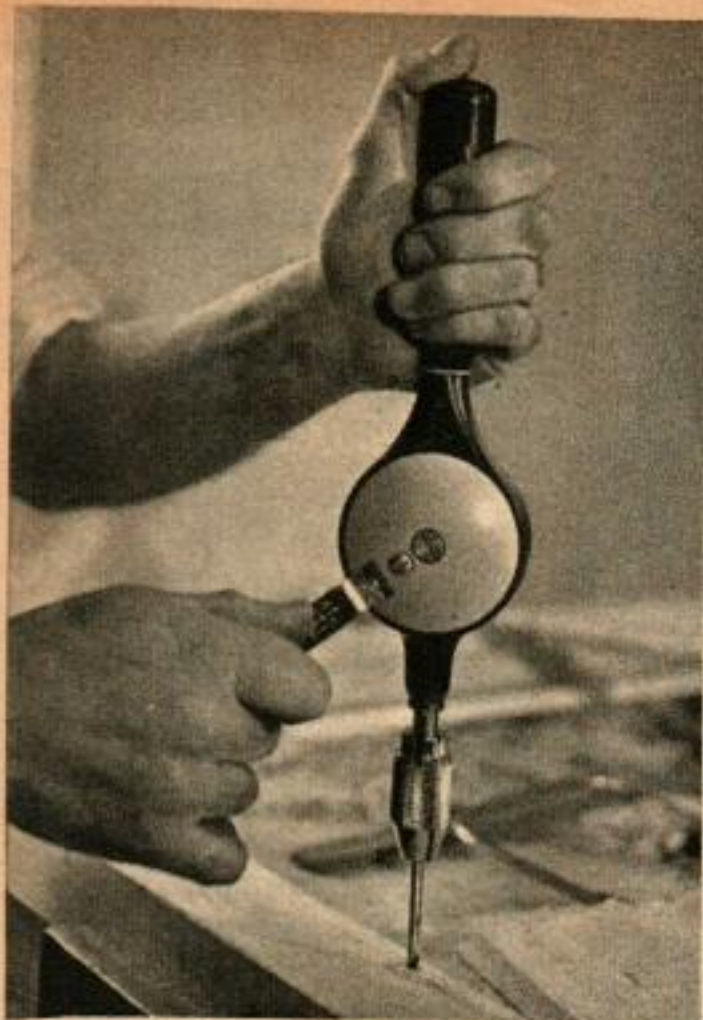
RÂPE DEMI-RONDE (no 103)

*Très utile pour surfaces concaves et tournage
du bois.
Lame de rechange (no 507)*



RABOT POUR PROFESSIONNEL (no 117)

*Un outil lourd aux côtés usinés et parfaitement
d'équerre pour l'atelier.
Lame de rechange (no 506)*



Remarquez la présentation nette et propre de ce porte-foret. Il n'y a rien de superflu. Les engrenages sont à l'abri des déchets, et l'artisan ne risque pas de perdre un doigt dans les dentures des roues.

pour les travaux de carrosserie et le rabotage de soudure. Le racloir à tirer est idéal pour le modelage et le façonnage ; il est également utile pour racler les inscriptions sur caisses, de façon que celles-ci puissent à nouveau servir.

Notons aussi toute une série de râpes « Surform » : la râpe standard qui permet de travailler bois, plastique, caoutchouc, et métaux non ferreux ; la râpe « taille-douce » qui donne une coupe lisse et nette sur acier doux et autres matériaux durs ; la râpe ronde qui est utile pour le tournage du bois ainsi que pour l'élargissement des trous ; enfin la râpe demi-ronde qui réunit les qualités de l'outil rond et de l'outil plat, et qui est parfois indispensable pour travailler les surfaces concaves.

S'il y a une chose dans l'outillage encore plus importante que la performance, c'est bien la sécurité personnelle. Stanley offre dès à présent un porte-foret sous carter fermé. C'est-à-dire qu'aucun engrenage n'est exposé à vue. Cela possède un double avantage : d'abord le bricoleur qui s'en sert ne risque pas de voir prendre sa cravate dans la den-

ture des roues ; ensuite, ce couvercle écarte toute possibilité que des déchets quelconques parviennent à salir les engrenages.

Le porte-foret Stanley a été conçu pour un travail intense, tout en restant lui-même d'un fonctionnement très doux. Le mandrin à trois mors est en acier trempé. Les pignons sont auto-lubrifiants. Le poids de cet outil a été maintenu à un strict minimum et son fini ne laisse rien à désirer. C'est un excellent appareil.

Si les outils à main Stanley ont été sérieusement étudiés, ceux qui sont mus par moteur électrique le sont peut-être encore davantage. Une toute nouvelle perceuse, appelée « Couleurmatique », possède une vitesse variable, allant de 900 à 3 000 tr/mn. On change la vitesse, même en plein fonctionnement, rien qu'en avançant ou en reculant une petite roue qui se trouve vers l'arrière du moteur. Afin de faciliter l'opération, Stanley a peint cette roue en plusieurs couleurs, allant du jaune pâle, qui indique une vitesse de rotation très modeste, au rouge criard, signe de grande vitesse.

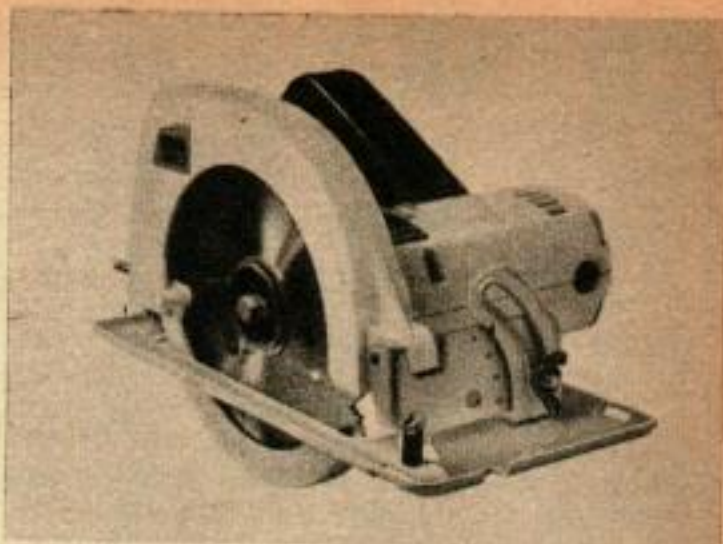
A quoi sert donc cette perceuse ? A percer seulement ? Tant s'en faut ! Non seulement elle sert à perforer bois, plastiques, et métaux, et aussi à faire le tourne-vis « motorisé ». C'est également l'élément moteur parfait pour la vaste gamme d'outils complémentaires Stanley. Avec quelques accessoires, elle devient une scie circulaire, capable de couper jusqu'à une épaisseur de 38 mm et à des angles de 0° à 45° ; avec une table de sciage, la scie circulaire devient une machine d'établi, laissant vos deux mains libres pour guider le travail ; il suffit d'y attacher une plaque de garde scindée et un convertisseur de mouvement, et votre outil devient une scie sauteuse.

L'élément moteur se prête également au ponçage, utilisant une feuille abrasive et effectuant 2 950 vibr./mn. Augmentée d'un compresseur et d'un verre, la perceuse devient un pistolet à peinture, et vous permet d'obtenir un fini de professionnel pour tous travaux de peinture cellulosique et de vernissage. D'autres accessoires encore font de votre moteur de base un tour à bois, une affûteuse, une coupeuse de haies, même une tondeuse de gazon. Les possibilités sont absolument sans limites.

On voit donc que le matériel de la maison Stanley Tools est sérieux. C'est une firme ancienne qui était bien connue des grands-pères des artisans d'aujourd'hui. Stanley Tools, dont la maison mère est sise aux U.S.A., possède également des usines en Grande-Bretagne, Allemagne, Italie et Canada. Stanley France possède la gamme entière d'outils, ainsi qu'un éventail complet de tous les accessoires imaginables. Chaque outil Stanley a été soigneusement inspecté et contrôlé, et a subi des tests de bon fonctionnement avant expédition.



Cette perceuse Stanley tourne à des vitesses variant entre 900 et 3 000 tr/mn. C'est aussi un moteur de base auquel peut être adaptée toute une gamme d'accessoires. Elle devient alors scie circulaire, scie sauteuse, ponceuse, affûteuse, meule à polir, voire pistolet à peindre et tondeuse à gazon.



A partir d'un simple moteur de base, on a une scie circulaire qui peut couper jusqu'à une épaisseur de 38 mm et à des angles de zéro à quarante-cinq degrés.



Cette jeune femme, ayant ajouté à son moteur de base un simple accessoire coupant, possède maintenant une cisaille à haies.