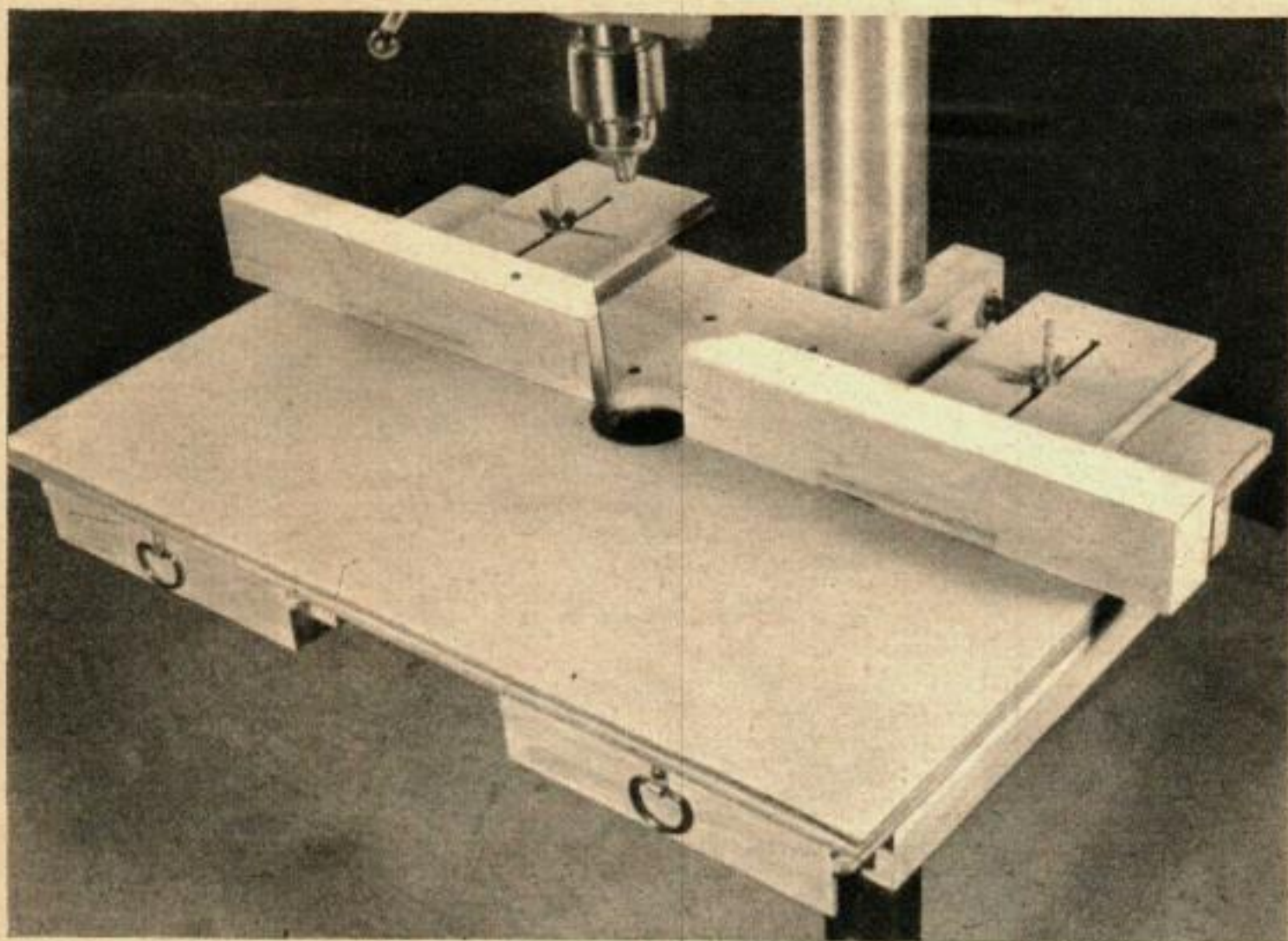




PLATEAU UNIVERSEL POUR MACHINE A PERCER

Ce dispositif permet d'adapter rapidement la machine à percer à toutes sortes d'ouvrages sur bois sans perdre de temps à faire chaque fois des montages spéciaux improvisés.

Par R.J. DeCRISTOFORO

QUAND on entreprend des ouvrages sur bois tels que mise en forme, creusement de contour, ponçage au tambour, sur une machine à percer, c'est très pratique d'avoir ce plateau universel sur lequel on peut monter l'ouvrage. Cela vous permet d'exécuter ces ouvrages et beaucoup d'autres sans avoir à vous arrêter et à faire chaque fois un montage spécial. Les accessoires de la machine à percer sont sous la main dans deux tiroirs montés sous le plateau.

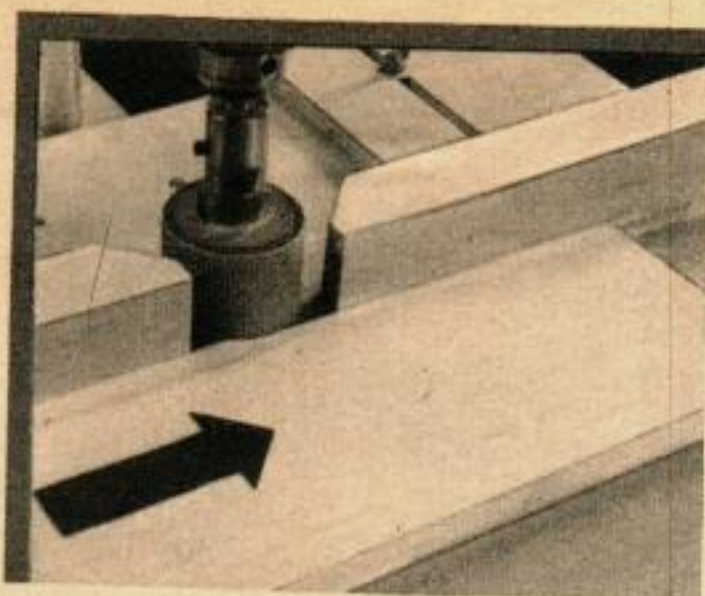
Pour faire simplement des trous, si vous préférez utiliser le plateau normal de la perceuse, le plateau auxiliaire peut être démonté en dévissant un écrou papillon.

Le dessus du plateau doit être en matériau à surface lisse tels que aggloméré ou contreplaqué à surface de bois dur. Le reste peut être fait pour ainsi dire avec n'importe quoi, bien qu'il soit préférable de faire les réglettes en bois dur.

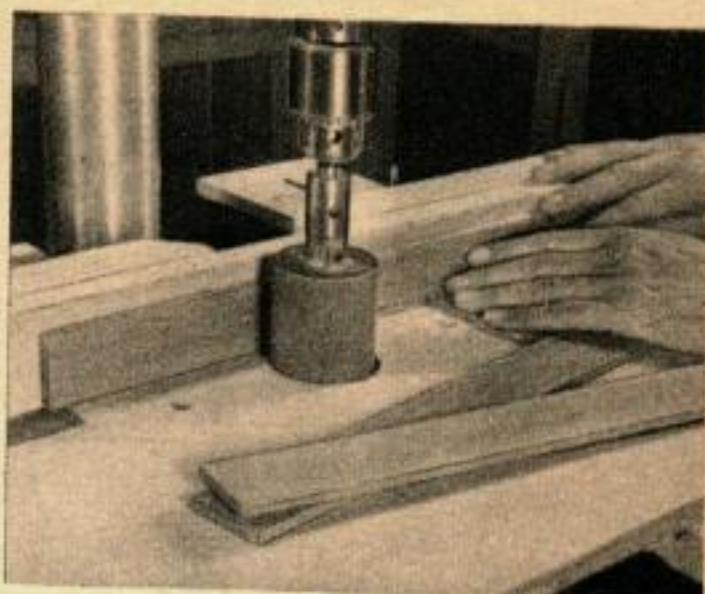
Certaines dimensions comme le diamètre

Deux tiroirs peu profonds qui coulissent dans des rainures en dessous du plateau permettent d'avoir les accessoires de la perceuse sous la main. La poignée improvisée est constituée par une boucle métallique de ceinture.

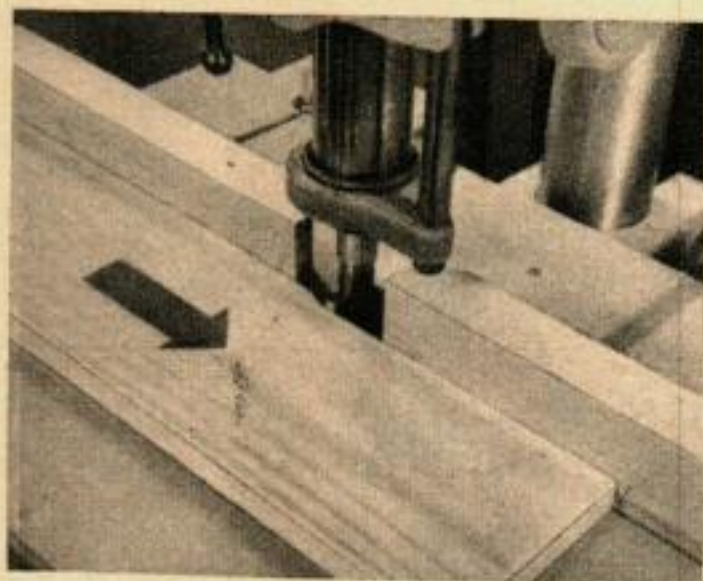




Le ponçage des surfaces qui doivent être ajustées l'une à l'autre est l'un des ouvrages qu'on peut exécuter grâce à ce plateau universel pour machine à percer. Monter un tambour à poncer sur le mandrin et décaler la réglette en aval pour tenir compte du matériau enlevé.

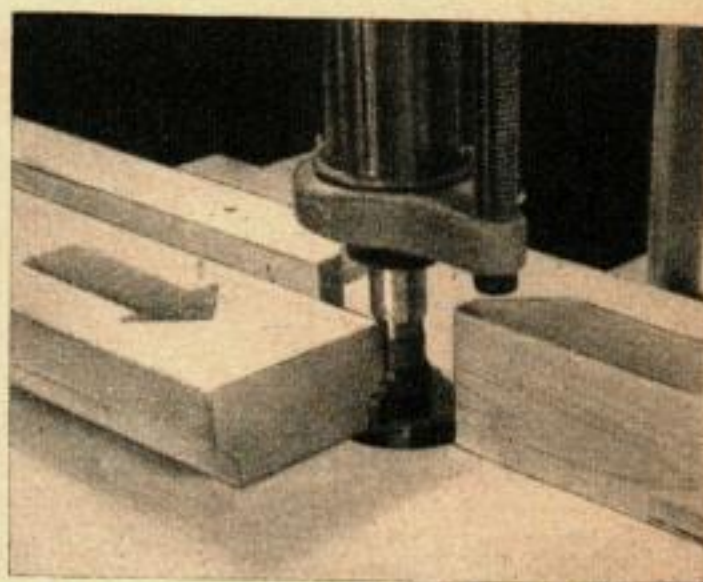


Le figelage des lames de bois à une épaisseur uniforme peut aussi être exécuté avec le tambour à poncer. Aligner les réglettes en laissant un espace suffisant derrière le tambour pour pouvoir couvrir l'intervalle entre les réglettes avec une planchette.



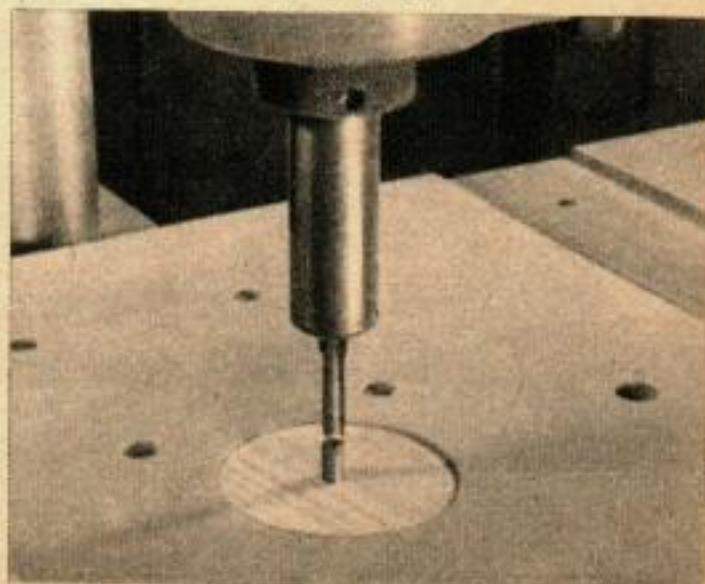
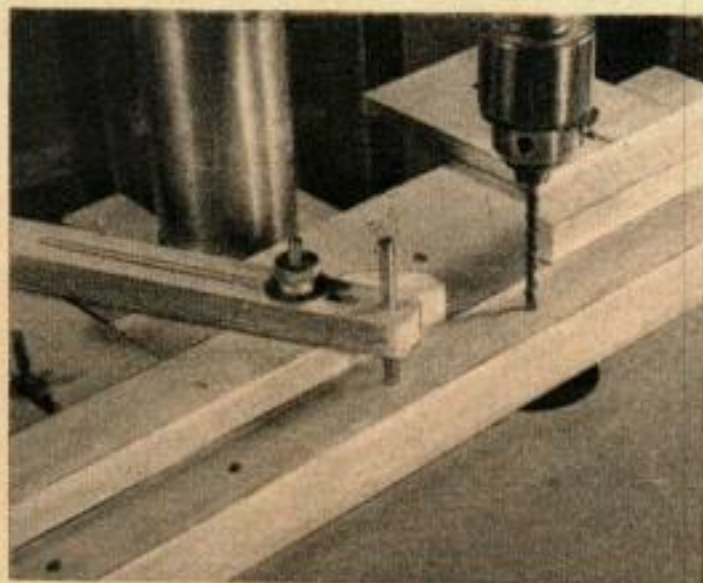
Un outil à araser est utilisé pour ajuster des surfaces jointives lorsqu'il faut araser tout le bord d'une planche. Comme pour le ponçage des bords (ci-dessus) la réglette en aval doit être avancée pour appuyer l'ouvrage après l'entaille.

Percer des trous régulièrement espacés en se servant d'une tige de calage. Après avoir percé chaque trou, déplacer l'ouvrage pour que la tige s'emmanche dans le trou suivant. La tige est légèrement conique et peut caler dans des trous de 6 mm ou moins.



Pour les entailles en forme qui respecte une partie du bord, aligner les deux réglettes. L'ouvrage doit toujours être avancé contre le sens de rotation de la lame de sorte que son mouvement tend à appliquer l'ouvrage contre la réglette.

La première opération pour rainurer en forme consiste à placer le guide de forme à rainurer dans le trou du plateau. Pour fabriquer ce guide, tourner un disque en bois ajusté au trou, le disque étant à ras du plateau, percer le disque pour emmancher une tige de 6 x 25 mm

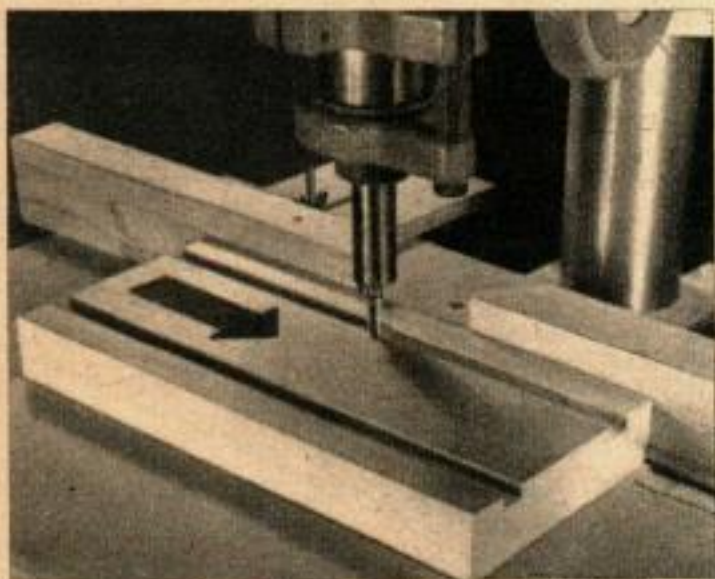




Pour le ponçage périphérique des bords intérieur et extérieur, enlever les deux réglettes et guider l'ouvrage à la main. Pour tirer le meilleur parti de l'abrasif, faire monter et descendre la broche à mesure qu'une partie du manchon est usée.

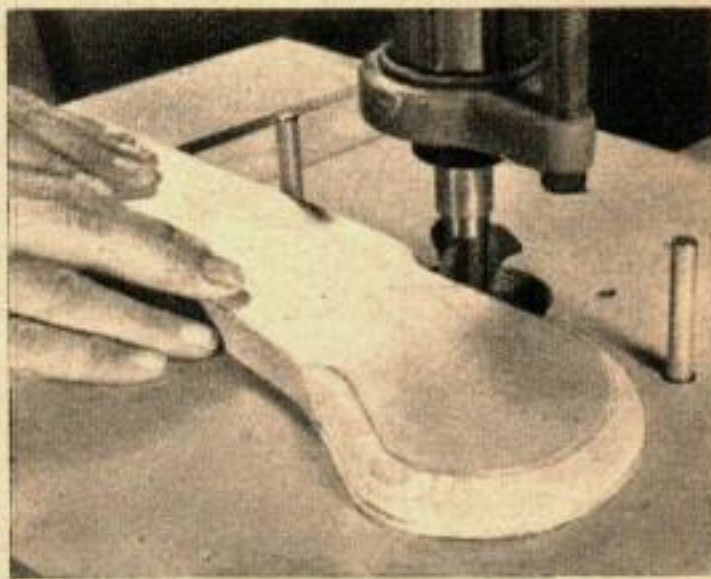
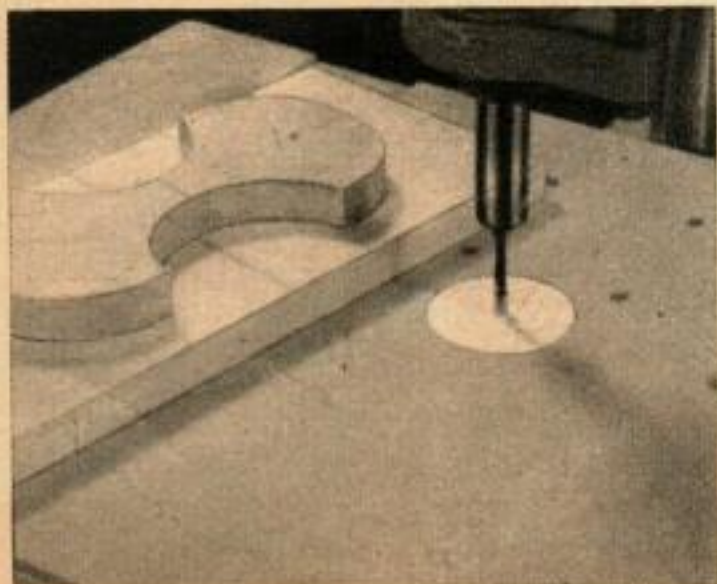


Le ponçage en forme est réalisé en clouant une doublure légèrement plus petite de l'ouvrage sur le dessous de l'ouvrage qui a été dégrossi. La doublure glisse sur un disque encastré dans le trou du plateau.



Pour rainurer en ligne droite, il faut utiliser les deux réglettes parfaitement alignées. Comme la broche de la perceuse tourne beaucoup moins vite que les machines à rainurer ordinaires, faire avancer l'ouvrage très lentement et faire les rainures profondes par progression de 3 mm.

La deuxième opération. Clouer le gabarit en dessous de l'ouvrage. Ce gabarit peut être un découpage exact comme celui qu'on voit ou simplement une planche avec la forme creusée en rainure sur la surface inférieure.



On peut mettre plus facilement en forme des bords arrondis en emmanchant des tiges servant de pivots dans les écrous en T montés dans ce but (voir dessin à la page suivante). Il faut essayer d'appuyer l'ouvrage contre une tige au moins pendant toute la durée du travail.

Troisième opération. Pendant qu'on coupe, s'assurer que le bord du gabarit s'appuie contre le pivot à chaque instant. Comme la mèche à rainurer est alignée sur le pivot, la pièce coupée reproduira exactement la forme du gabarit.

