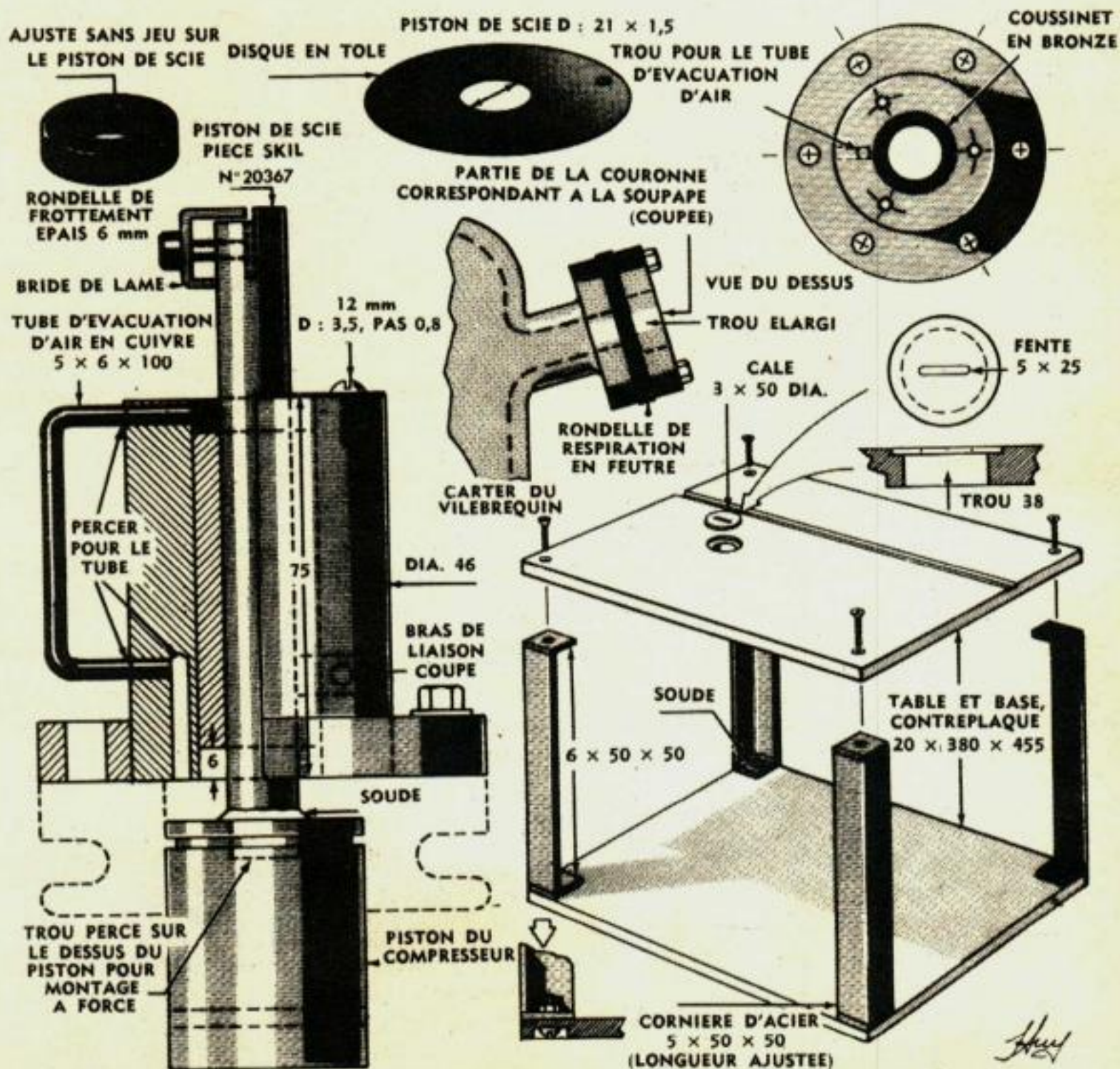




La base en acier qui accompagne le compresseur a été utilisée comme base, un des pieds étant échan-
cré pour contourner le moteur.

SCIE A PETIT DÉVELOPPEMENT

Comme avec l'autre modèle, il faut d'abord se procurer un piston — cette fois d'un compresseur. On peut s'adresser à un revendeur d'appareils ménagers ou à un réparateur de réfrigérateurs. Le défaut qui a fait mettre l'appareil au rebut sera rarement gênant pour son utilisation dans la scie mécanique qu'on voit dans ces pages. Il vous faudra également un moteur récupéré sur un appareil ménager (sens de rotation indifférent) et un jeu de poulies d'entraînement pour tourner l'axe du compresseur à 900 ou 1 000 trs/min. (la poulie d'origine du compresseur est souvent trop grande). Vous gagnerez du temps si vous achetez un piston avec la monture, vendus comme pièces de rechange pour une marge quelconque de scie alternative. L'inventeur,



F.-H. Riedel, de Cloquet (Minnesota) a utilisé des pièces de Reciprosaw n° 700.

Démonter en pièces le compresseur en éliminant la tête de cylindre. Démonter la plaque de soupape intermédiaire (s'il y en a) et l'ensemble soupape d'entrée de gaz. Vidanger l'huile, puis démonter la poulie d'entraînement, le palier, le vilebrequin, la bielle et le piston. Démonter avec précaution au besoin les segments de piston.

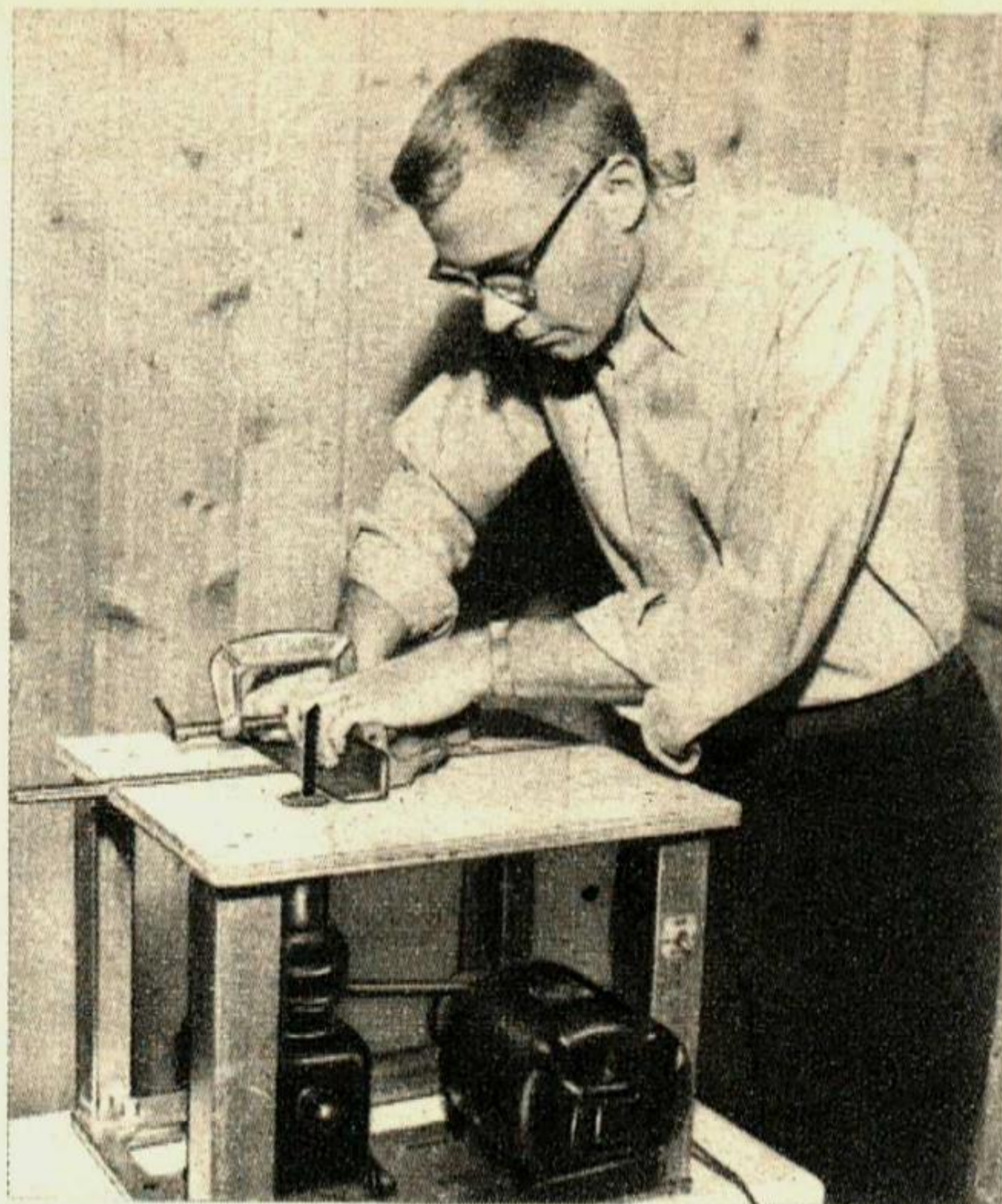
Nettoyer toutes ces pièces et l'intérieur du compresseur puis appliquer une mince pellicule d'huile sur toutes les surfaces usinées pour éviter la rouille pendant que les pièces sont démontées.

Couper le bras de liaison sur le piston de scie que vous avez acheté. Lorsque vous soudez à l'argent ce piston sur le piston du compresseur, placez la vis du mandrin parallèle à l'axe d'articulation du gros piston ; chauffer le moins possible et d'une façon uniforme pour éviter de grosses déformations. (S'il s'en produit, vous pouvez éliminer les saillies du gros piston avec une lime fine et de la toile émeri. La précision n'est pas critique puisque ce piston ne sert plus que comme liaison entre le vilebrequin et le piston de scie).

Plus délicat est le montage des coussinets que vous devez faire pour le piston de scie. Si votre compresseur a une plaque de soupape, utilisez-la comme couronne à boulons. Sinon, vous pouvez en fabriquer une en acier doux. Le coussinet intérieur doit être de 12 mm plus court que sa gaine quelle que soit la longueur de cette dernière. Remettre en place le ou les segments du piston de compresseur, et remonter le piston, la bielle, l'axe de bielle, le vilebrequin et le palier dans le bâti du compresseur. Démonter la bride de lame et faire descendre la monture du coussinet sur le piston de scie, en la fixant avec les boulons de tête d'origine.

Faire tourner le vilebrequin pendant le serrage final ; toute résistance indique un alignement imparfait de l'axe des deux pistons. On peut corriger cela en plaçant des cales d'épaisseurs entre la couronne à boulons et le dessus de la tête de cylindre.

Le piston du compresseur aspire de l'air



La rainure d'onglet est espacée de manière à ce que l'onglet dégage la lame. Pratiquer avec une tête à rainure ou par plusieurs passages sur une scie d'établi.

par l'ouverture d'entrée élargie et le repousse vers le haut du tube d'évacuation et à travers la rondelle de frottement vers l'extérieur, empêchant l'entrée des débris. Cette rondelle en feutre doit être saturée d'huile fluide. Avant de monter le disque de respiration en feutre (il ne porte des trous que pour les boulons de la couronne), remplir le carter du vilebrequin avec de l'huile SAE 30 jusqu'au niveau 6 mm au-dessus du bas du vilebrequin au point mort bas.

Boulonner la scie sur sa base et tourner le mandrin jusqu'en haut de sa course de 25 mm. Pour trouver la longueur totale des pieds, mesurer la hauteur depuis le haut du mandrin jusqu'au dessus de la base plus bas, ajouter 15 mm et soustraire du résultat l'épaisseur du dessus de table. Après avoir boulonné les pieds, soit sur la base en acier

(Suite page 00)

MECANIQUE POPULAIRE PRESENTE

AMATEURS DE MODÈLES RÉDUITS

Vous qui voulez construire ou qui construisez déjà un modèle de bateau ancien ou moderne, nous avons en stock tout ce qui vous est indispensable: ornements, sculptures, figures de proue, canons, caronades, poules bois, cabestans, moteurs à essence, diesel, à vapeur et électriques, arbres, hélices, accastillage miniature en bronze. **Plan du Protecteur (photo ci-dessus) avec 6 photos 19,00** (franco 22,75 F)



REMORQUEUR DE HAUTE MER

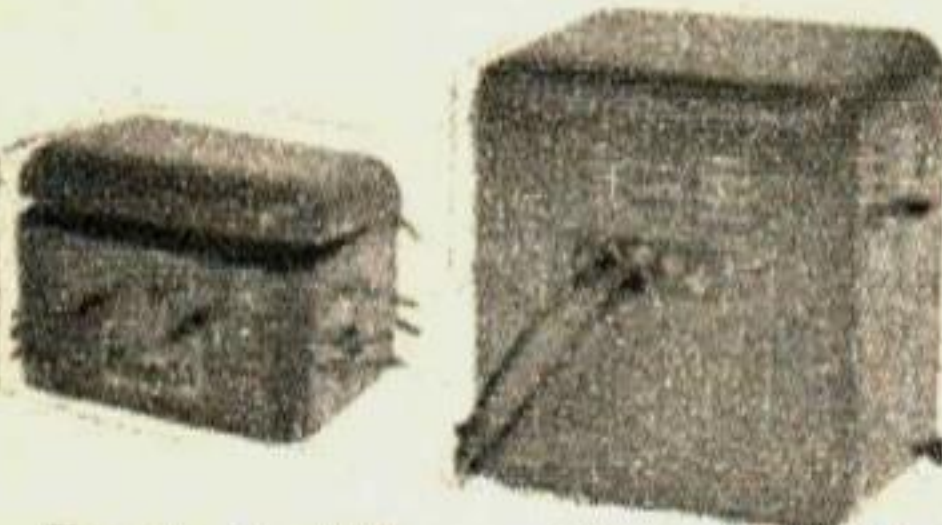


Dernière nouveauté. Long. 1 m. Recommandé pour moteur à vapeur et télécommande. La boîte de construction **85,00** (franco : 100 F)

Documentation générale, avions, bateaux, autos, moteurs et petite mécanique, 160 pages, 900 figures, franco 3,50 F. (Pour figurines de marine ancienne, ajouter 1 F). M. STAB, 35, r. des Petits-Champs, Paris-1^{er}.

UNE VÉRITABLE MACHINE À CALCULER, entièrement métallique. gar. 3 ans, pour le prix d'un stylo. Notice technique R 1, gratuite. Usine, 114, rue Malbec, Bordeaux.

SOUDEUSE À L'ARC

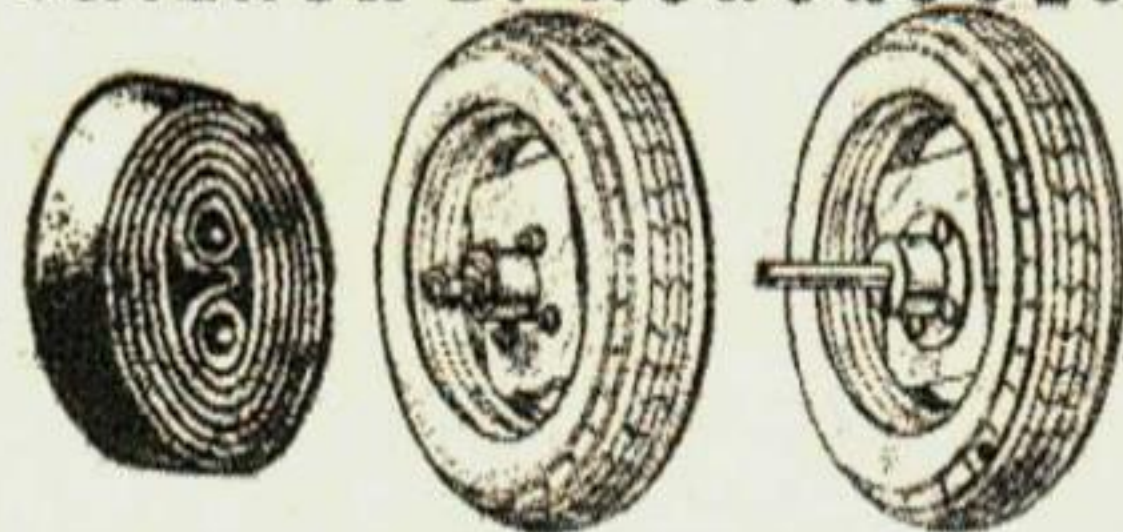


Type A 100 Type A 160
SOUDURE BRASURE - CHAUFFAGE
ÉTAMAGE - DÉCOUPAGE TOUS MÉTAUX
Depuis **520 F** Accessoires compris
Garantie totale
Doc. comp. contre 2 timbres
M.E.S. LORRAINE
25, rue Fouquet Paris 17^e PER 77-12

CHAMPIGNONS DE PARIS

Cultivez-les en toutes saisons dans une cave, cour, jardin, remise ou en corbeilles, avec ou SANS Fumier. Culture simple à portée de tous. Bon rapport. Ach. et récolte assurés. Document d'essai **gratuit**. Ecr. : Éts **CULTUREX**, N° 93 - VÉTRAZ-MONTHOUX (H.-Savoie).

POUR VOS REMORQUES DE CAMPING BATEAUX ET MONOROUES



Suspensions élastiques
Roues à moyeux tous modèles
Garde-boue
Plaques AR avec 2 lanternes à 3 feux
Attelage — Crochets à rotules

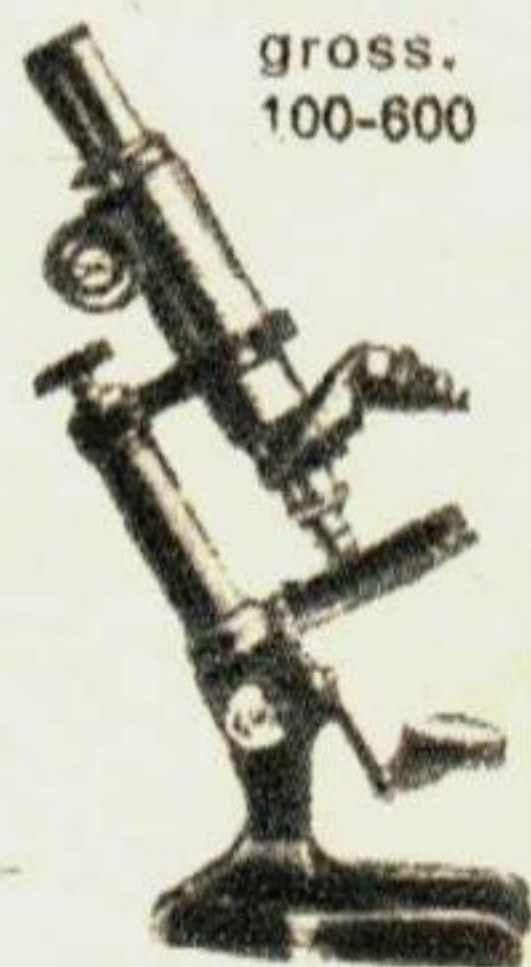
Concessionnaire pour **ERKA**
LES REMORQUES

Études et renseignements c. timbre

GARAGE PARIS-NICE
59, av. H.-Barbusse, DRANCY (Seine)
Tél. Aviation 04-69

SI VOUS RECHERCHEZ UN BON MICROSCOPE D'OCCASION

adressez-vous en toute confiance aux **Établ. Vaast**, 17, rue Jussieu PARIS-5^e Tél. GOB. 35-38 Appar. de toutes marques (biologiques, enseignement) garantis sur facture. Access. et optiques (objectifs oculaires).



gross.
100-600

**NEUF ET OCCASION ACHAT-ECHANGE
LOCATION DE MICROSCOPES**

Liste MP envoyée franco (Maison fondée en 1907)



ÉTAU D'AMATEUR 58 Tout Acier

Poids : 4,5 kg A la portée de tous.
Mâchoires { Largeur 90 Incassable sous 10 t.
Ouverture 110 Garanti 2 ans.

Demandez la documentation et tarif M.P. aux :
ACIÉRIES DE SAMBRE & MEUSE
45, av. Marceau - PARIS (16^e) - Tél. : ELY 64-77 (3 lignes)

Scie à petit développement

(Suite de la page 109)

qui a accompagné le compresseur ou sur une autre en contreplaqué, fixer au mandrin un petit bout pointu de la lame de scie à métaux et faire descendre le piston au point mort bas. Mettre le dessus en place et faire monter la lame de scie en la cognant légèrement plusieurs fois contre le dessous pour marquer l'emplacement du passage de lame.

Porter cette marque sur le dessus en perçant avec une petite mèche. Puis, avec une mèche à expansion, creuser un trou de 50 mm de diamètre et de 3 mm de profondeur ; ré-

gler de nouveau à travers. Cela donne un logement à la cale en laiton ou en fibre de bois.