

POUR LE BRICOLEUR :

DESSERTTE ROULANTE

A l'exception des poignées en noyer, cette ravissante desserte roulante n'exige aucun travail de finition une fois assemblée, car elle est faite avec du matériel déjà poli avant le début de l'ouvrage.

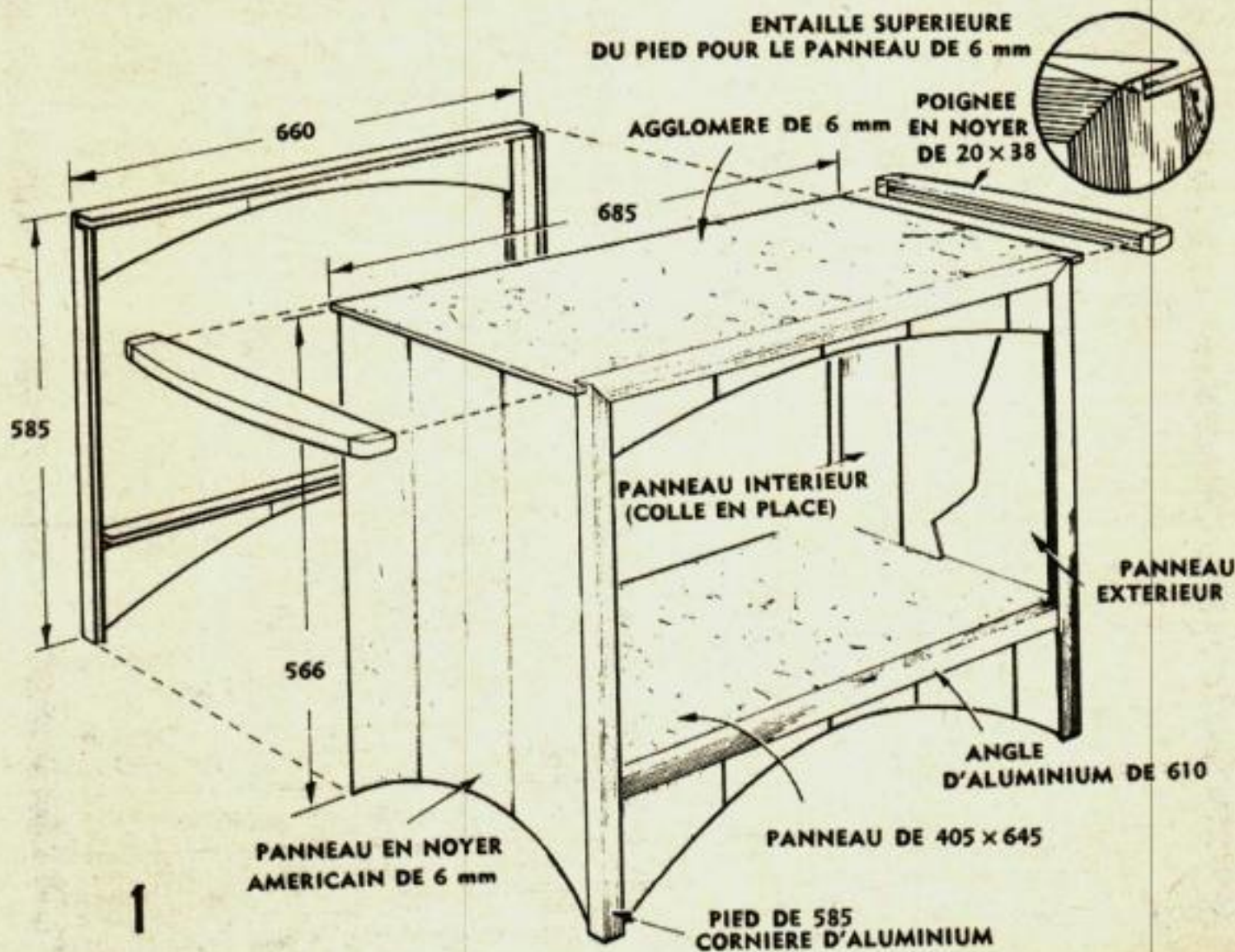
Bien que la desserte représentée ici soit fabriquée avec des planches à parquet et de l'aggloméré à dessin marbré, avec des angles en aluminium de Reynolds et des roulettes sphériques de 75 mm, vous pouvez vous servir de planches polies et de roulettes de votre choix.

En premier lieu, il est recommandé d'étudier le plan général de la figure 1. Il faut, ensuite, réaliser un patron de papier en dimensions réelles selon la figure 2. Vous constaterez que chaque renforcement est fait de deux parties que l'on colle et assemble bout à bout lors du montage. Les renforcements ainsi que les côtés latéraux intérieurs et extérieurs de la desserte modèle avaient été coupés dans du bois de noyer poli, et

la figure 5 vous indique comment vous pouvez couper les différents éléments dans un seul panneau de 405 x 2440 mm. Le dessus et l'étagère de la desserte avaient été coupés dans de l'aggloméré à dessin marbré. Il ne faut pas oublier que le dessus dépasse chaque côté de 12 mm pour fournir les moyens de fixation des poignées.

Tous les découpages devront, naturellement, être réalisés au moyen d'une lame à dents fines. Si vous vous servez d'une scie à chantourner, où l'action de coupe a lieu lors de la poussée vers le bas, il sera nécessaire de scier le panneau avec la face vers le haut pour éviter des irrégularités sur la partie visible. Si vous vous servez par contre d'une égoïne, il y a lieu de tracer le modèle sur le dos du panneau, que l'on scie ensuite avec la face vers le bas.

Essayez par précaution votre scie sur un morceau de chute et, si vous travaillez le panneau avec la face vers le bas, protégez-le





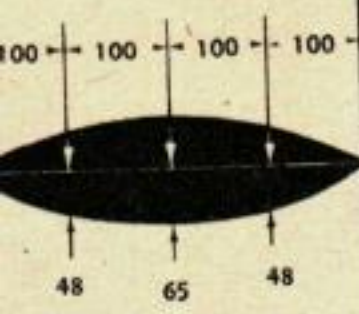
contre des raclures. Si la lame est assez fine, vous pourrez scier le bois en suivant exactement la ligne. Avec une lame plus grossière, il est recommandé de couper le bois à environ 1,5 mm à l'extérieur de la ligne et d'utiliser ensuite une lime ou du papier de verre ou une vastringue pour finir l'ouvrage. Comme les planches à parquet ont des bords à rainures et languettes, il y a

lieu de raboter les bords pour enlever les languettes.

Les cornières d'aluminium peuvent être taillées à onglet avec précision à l'aide d'une scie à métaux et une simple boîte à onglets, comme sur la figure 9.

Vous pouvez, par contre, utiliser également une molette montée sur un essieu pivotant ou une scie circulaire à table. N'oubliez pas

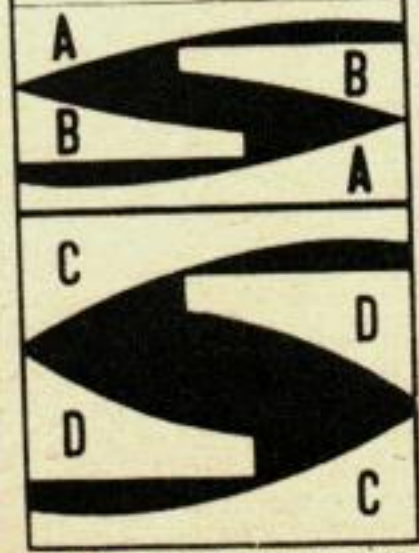
PANNEAU EXTERIEUR



PANNEAU INTERIEUR

PANNEAU INTERIEUR

PANNEAU INTERIEUR



5 DETAILS DES PANNEAUX LATERAUX

565

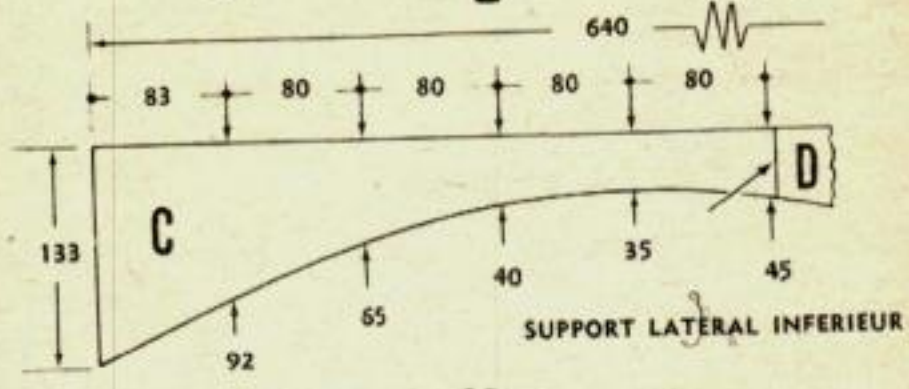
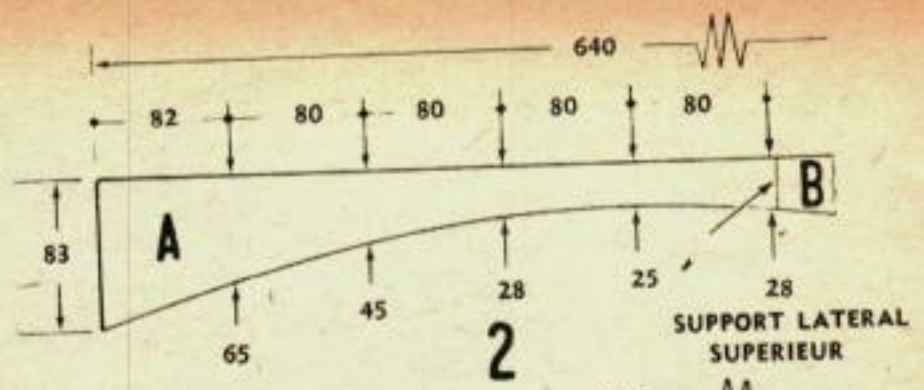
565

355

355

SUPPORTS SUPERIEURS

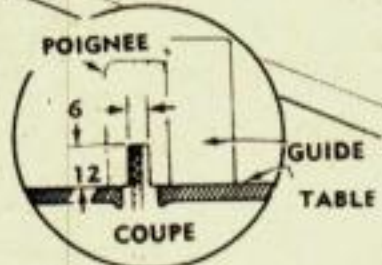
SUPPORTS INFERIEURS



LIGNE DE DEPART

POIGNEE DE NOYER

2440



LIGNE D'ARRET

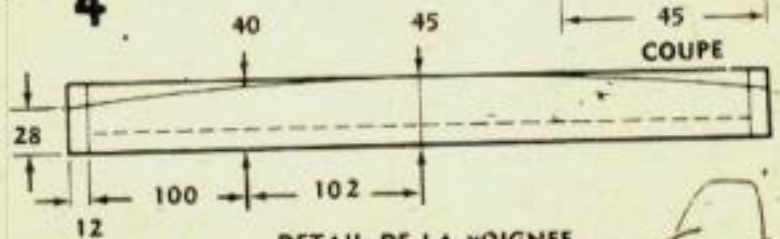
DEUX SOLUTIONS POUR LA FABRICATION DE LA POIGNEE

TERMINER L'ENTAILLE AU CISEAU



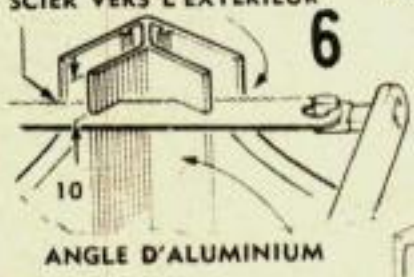
COLLE EPOXIDE

4



SCIER VERS L'EXTERIEUR

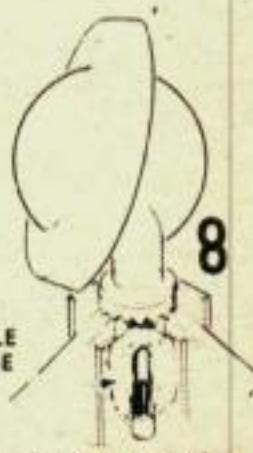
DETAIL DE LA POIGNEE



PLOYER LA PARTIE SCIEE AUTOUR DU MANCHON

COLLE EPOXIDE

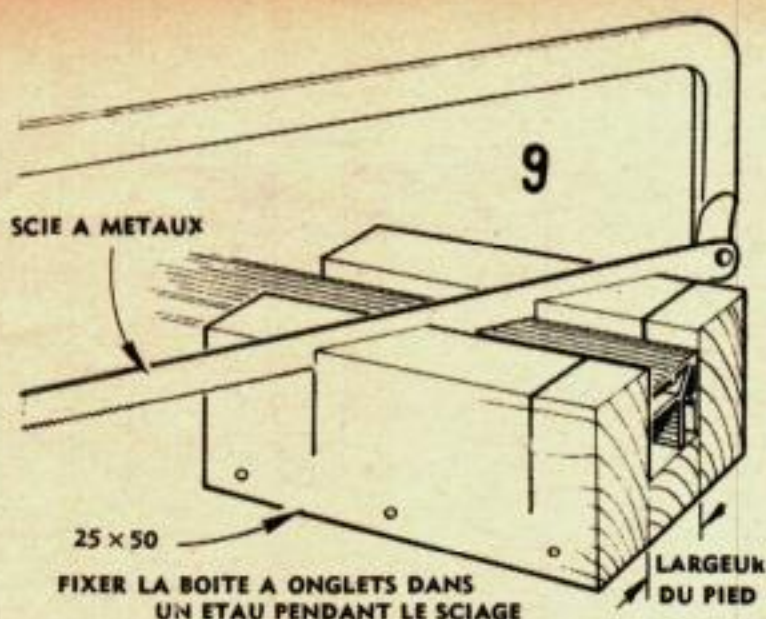
COLLER LE MANCHON ET LES ROULETTES EN PLACE



8

7

6



Avant de coller, il est recommandé d'assembler toutes les parties pour s'assurer que toutes s'ajustent correctement. La voiturette peut ensuite être démontée, collée et remontée.

De la colle de bois appliquée dans la mortaise augmente la solidité des poignées. Il est recommandé de finir d'abord ces dernières en les frottant avec de l'huile de lin tout en épargnant la mortaise.



La voiturette joue son véritable rôle lors de réceptions, mais dans l'intervalle, elle n'a pas besoin de rester inactive. Elle est assez robuste pour supporter une machine à coudre et peut également servir de table de projecteur.



de porter des lunettes pour protéger vos yeux des copeaux si vous exécutez le travail avec une scie électrique et une meule abrasive.

Pour éviter des surprises, il est recommandé d'assembler d'abord la desserte sans la coller, afin de s'assurer que toutes les parties soient bien ajustées. Démontez ensuite la voiturette et appliquez de la colle à bois le long de chaque joint et remontez le tout. La colle la plus tenace pour ce genre d'assemblage est celle que l'on vend en deux tubes dont les contenus sont mélangés juste avant l'emploi. Lorsque vous appliquez la colle, n'oubliez pas qu'elle peut tacher la face des panneaux, ne la laissez pas couler sur la surface.

Après le séchage de la colle, la voiturette peut être retournée sur le sol, de sorte que l'on puisse couper la partie intérieure de chaque pied, comme sur la figure 6. La coupe devra être aussi profonde que possible, utilisez la partie extérieure comme arrêt. La partie coupée est ensuite ployée à l'aide de pinces autour du manchon de la roulette, comme sur la figure 7. Après avoir placé les roulettes dans les manchons, il y a lieu de coller ces manchons à l'extrémité de chaque pied, comme sur la figure 8. Il est recommandé d'employer suffisamment de colle autour du manchon afin d'assurer une fixation permanente.

Les poignées en noyer massif sont faites à l'aide d'une scie circulaire, en utilisant une lame à mortaiser ou en répétant les passages avec une lame ordinaire. Les figures 3 et 4 montrent deux manières de fabriquer les poignées. La première méthode consiste à réaliser une mortaise invisible ; il faut à cet effet poser le bois à travailler sur la lame tournante et arrêter la coupe avant que la lame ne ressorte de l'extrémité la plus proche de vous. Pour être certain que la coupe soit exacte, marquez des repères au crayon sur la table de la scie, de sorte qu'ils soient en alignement avec les extrémités du bois. Après le découpage de la mortaise, terminez le travail au ciseau. L'autre moyen consiste à couper la rainure sur toute la longueur et à recouvrir les extrémités avec du noyer.