



Canot démontable pour le camping

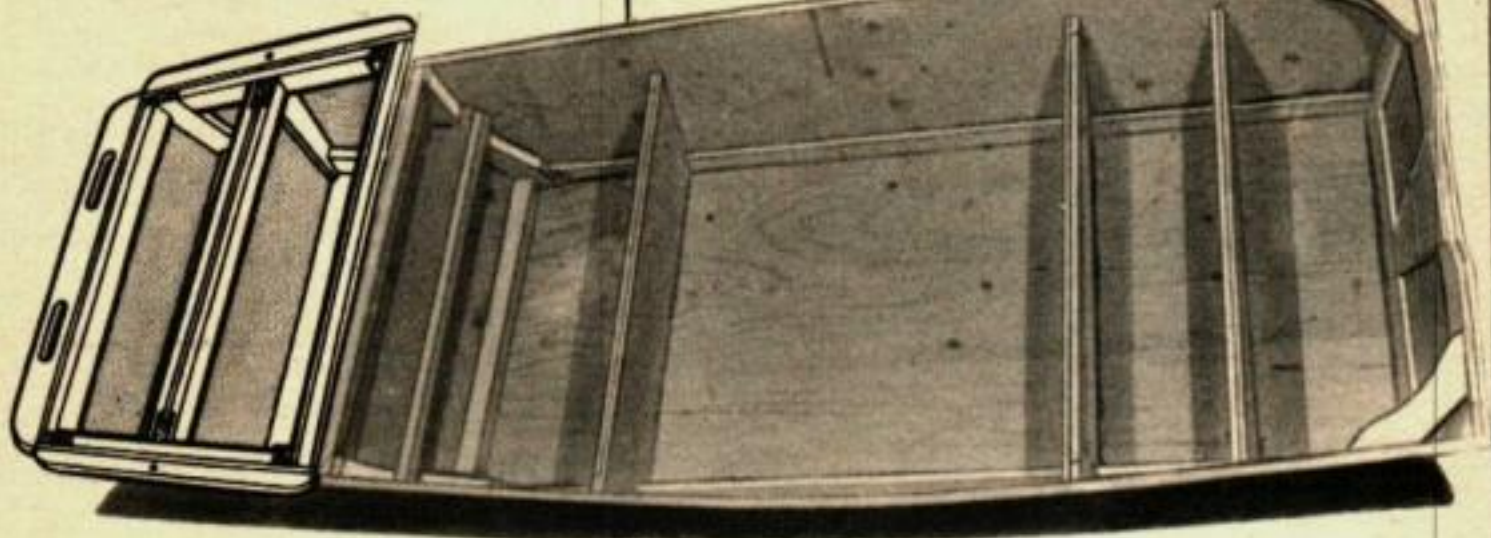
conçu par W. JACKSON

Conçu surtout pour le camping, ce robuste petit you-you est, en réalité, un ponton de pêche portant un coffre de camping spacieux boulonné sur la proue.

Ranger le matériel dans
LE COFFRE A SEC

Se servir du ponton de 2,40 m
POUR LA PECHE





Par Arthur MIKESELL
rédacteur de sports nautiques

POURQUOI ce dédoublement de la personnalité ? Eh bien, cette cale démontable à l'avant est en réalité un coffre de campement très solide où vous pouvez ranger le matériel avant le départ en expédition, que vous montez sur le ponton pour lui donner une proue avant de le mettre à l'eau et que vous démonter ensuite, de retour au camp.

La construction utilise partout des clous à saillies annulaires à double galvanisation. Cela coûte beaucoup moins cher que des vis du même usage et rend également la construction plus facile sans sacrifier la solidité. En supposant que vous ayez l'intention de colmater le youyou à la fibre de verre, tous les joints sont à la fois collés et cloués. Sinon, utilisez un produit de calfatage pour toutes les attaches traversant la coque et pour les joints de coque. En tout cas, il faut calfater

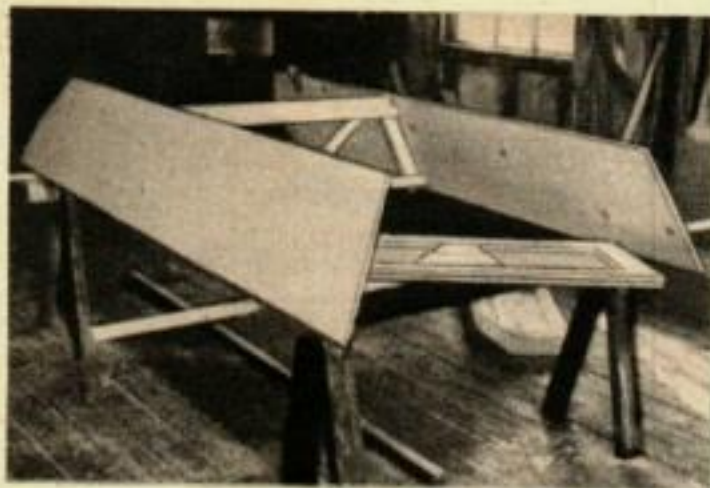
les lattes de fond puisque ces dernières ne sont fixées qu'après le colmatage de la coque à la fibre de verre.

Commencer par le tableau arrière. Découper et assembler le cadre intérieur sur le contreplaqué, en recouvrant de colle toutes les surfaces de contact et en enfonçant les clous de 32 mm à intervalles de 75 mm. (Le cadre, en pièces de 25 x 100 sur la face arrière du tableau, n'est monté que lorsque le fond a été posé.) Une fois que la colle a durci, couper un biseau de 15 degrés sur le bord inférieur. Assembler ensuite le gabarit de construction et le cadre de la cloison qui forme la proue du ponton. Comme ce dernier doit être exactement ajusté avec la cloison arrière de la cale de proue, il vaut mieux construire les deux éléments ensemble. Une fois l'ouvrage terminé, les serrer l'un sur l'autre avec des brides, vérifier l'ajustage et percer ensuite des trous sur les montants

Ce ponton à deux places est léger et facile à hisser sur le toit de la voiture. La cale de proue peut trouver sa place dans le coffre de la voiture.

Les grosses lattes de fond, clouées sur la surface extérieure, protègent le fond en contreplaqué et servent aussi de cadre extérieur au ponton.



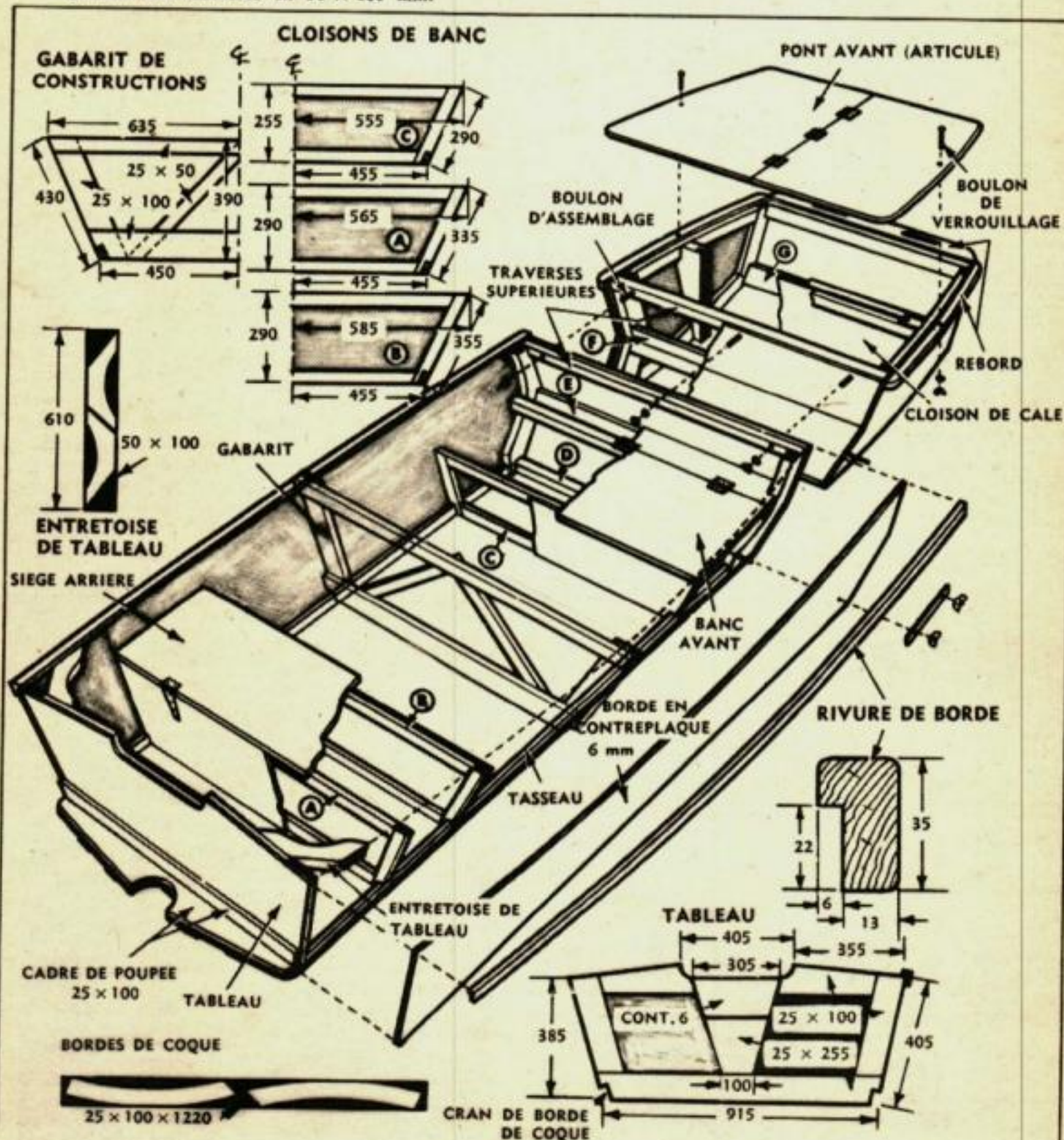


Le gabarit de construction est un cadre simple monté provisoirement au maître bau. Pour ne pas avoir à se pencher, supporter la coque par des chevalets portant des traverses en 50×100 mm.

latéraux pour la fixation des lames d'assemblage.

Le travail d'arasage se fait d'une façon un peu particulière parce que cette embarcation n'est pas membrée de la manière usuelle. Pour déterminer le biseau à donner au tableau arrière et à la cloison avant, il faudra monter provisoirement la coque, puis la démonter et découper les biseaux pour ajuster les cadres à plat contre les bordés.

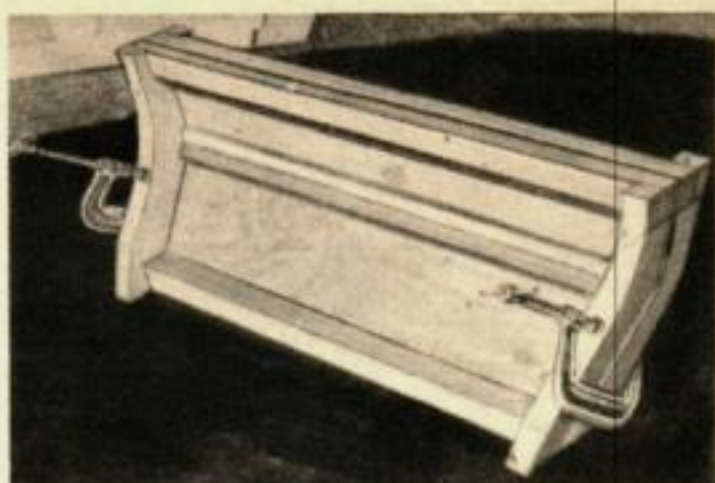
Clouer les deux pièces de bordé latérales sur le tableau arrière et fixer le gabarit de construction à 127 cm en avant du tableau avec deux vis traversant chaque bordé. (Une fois que les bancs seront montés, le gabarit sera enlevé et les trous des vis colmatés avec du mastic de bois doublé de plaques carrées



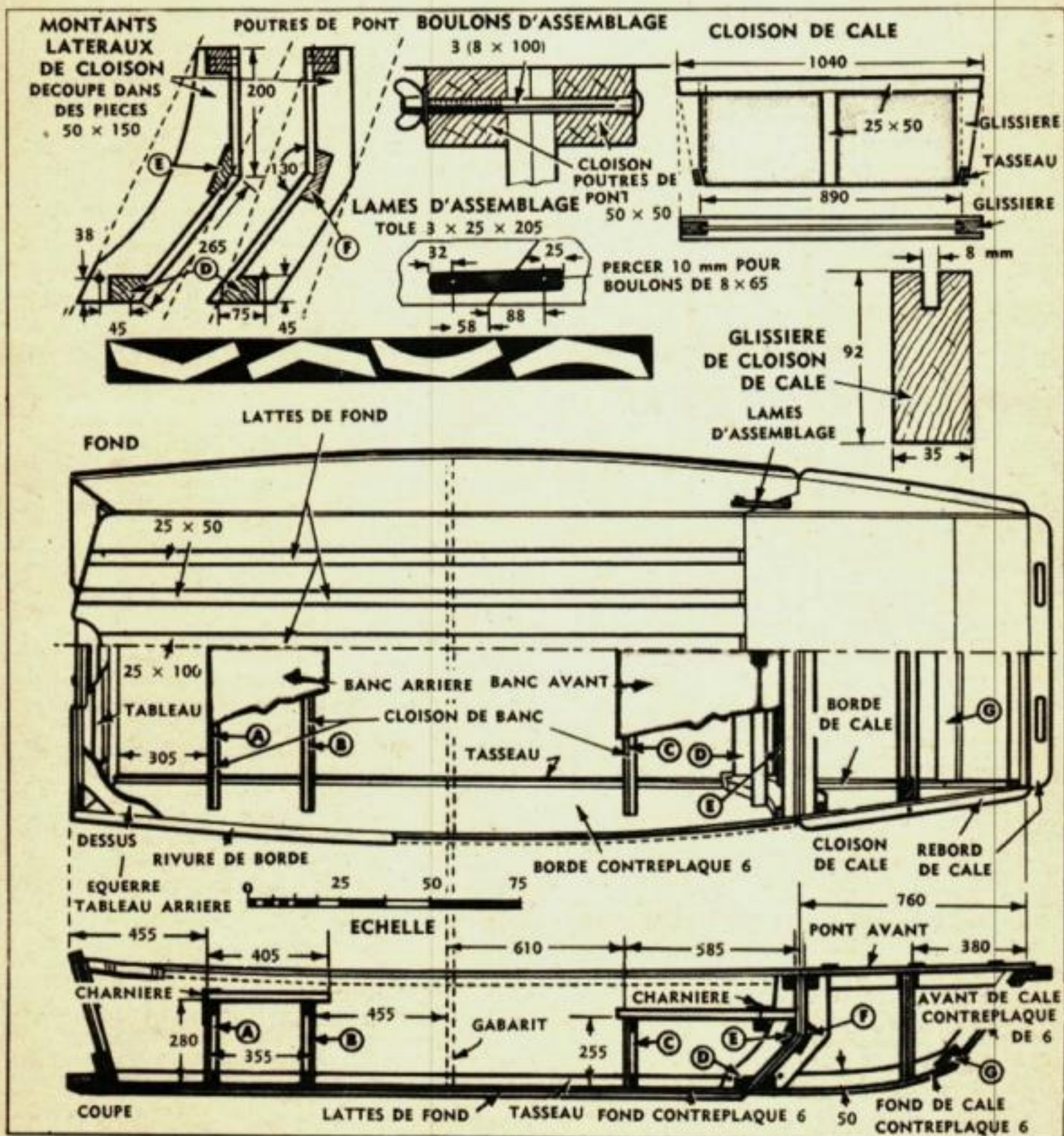
de 25 mm de côté en contreplaqué collées à l'intérieur.) Cintrer les deux bordés latéraux sur le gabarit et les maintenir en les clouant.

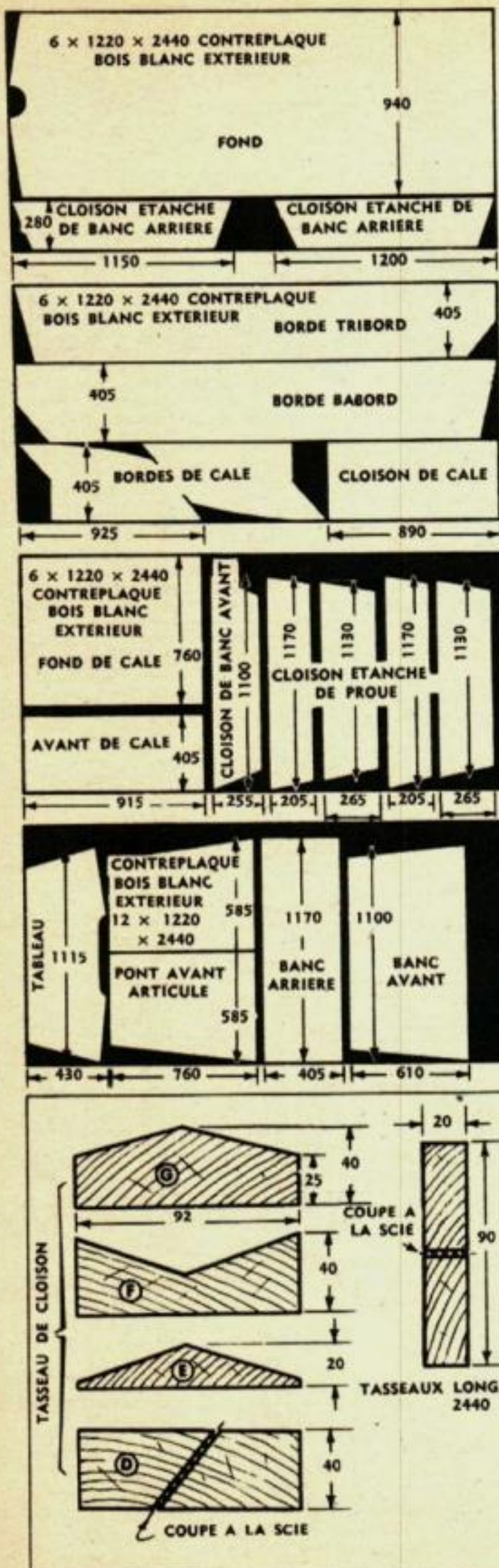
Lorsque vous avez tracé les biseaux du tableau, démontez le tableau et découpez les biseaux en laissant une marge en épaisseur. Remonter ensuite le tableau, vérifier l'ajustage et poncer les biseaux pour obtenir un joint parfait. Enfin, recouvrir toutes les surfaces de contact avec de la colle et fixer le contreplaqué avec des clous de 32 mm.

Les bordés de coque et les virures de bordé doivent faire des courbes continues, depuis le tableau jusqu'à l'avant de la cale de proue ; aussi, avant d'araser la cloison avant du ponton, il faut monter le cadre de la cale



L'ajustage de la cale de proue avec l'avant du ponton doit être parfait. Pour ne pas faire de bécue, faire en même temps les deux cloisons jointives.





LISTE DES MATERIAUX

Pièces de bois (tout bois blanc) ;

- 1 pièce 25 x 255 x 305 - cadre de tableau ;
- 2 pièces 25 x 100 x 2 440 - cadre de tableau ;
- 1 pièce 25 x 100 x 2 440 - gabarit de construction ;
- 1 pièce 25 x 100 x 2 440 - bordé de coque (coupée dans le sens de la longueur) ;
- 2 pièces 25 x 100 x 2 440 - cadres de banc (coupées dans la longueur) ;
- 1 pièce 25 x 100 x 2 440 - latte médiane du fond ;
- 2 pièces 25 x 100 x 2 440 - lattes du fond (coupées dans la longueur) ;
- 1 pièce 25 x 100 x 2 440 - Virure de bordé (coupée dans la longueur) ;
- 1 pièce 25 x 100 x 1 830 - cadre de cale (coupée dans la longueur) ;
- 1 pièce 25 x 100 x 1 220 - bordé de coque de cale ;
- 1 pièce 25 x 100 x 1 220 - forme de proue (E) ;
- 1 pièce 50 x 100 x 2 440 - forme de cale (F et G) ;
- 1 pièce 50 x 100 x 1 830 - rebords de cale ;
- 1 pièce 50 x 100 x 1 830 - équerres de tableau, glissières de cale ;
- 1 pièce 50 x 150 x 1 830 - montants latéraux de cloison.

Contreplaqué (bois blanc, extérieur, qualité AB ou mieux) :

- 3 pièces 6 x 1 220 x 2 440 - bordés de coque, cloisons de banc ;
- 1 pièce 12 x 1 220 x 2 440 - bancs, pont avant et tableau.

Fixations :

- 250 gr clous de calfat 25 mm - contreplaqué sur bordé de coque, virures de bordés et hauts de bordés ;
- 250 gr clous de calfat 32 mm - contreplaqué sur tasseaux, banc, tableau et cloison ;
- 125 gr clous de calfat 45 mm - lattes de fond sur banc, tableau et cloison ;
- 2 douzaines clous de calfat 65 mm - équerres de tableau, montants 50 x 50 de cloison et de cale.
- 3 boulons 8 x 100 - à travers les traverses supérieures de cloison pour verrouiller la cale ;
- 4 boulons 8 x 65 - à travers le cadre de cloison et les lames d'assemblage.

Des vis à tête plate Ø 4 mm, pas 0,8, de 65 mm placées cadmium peuvent être substituées aux grands clous de calfat de 65 mm qu'on a indiqué ci-dessus.

avant et fixer ce cadre à l'aide de brides sur le ponton. Une fois que les biseaux corrects ont été tracés, enlever les brides et araser la cloison avant et la cale avant.

Après l'arasage, monter les bordés latéraux. La cale avant étant un élément démontable, vous pouvez vous consacrer à son achèvement avant de vous attaquer au reste de la coque. En dépit de sa forme singulière, la cale est simplement un coffre avec un couvercle démontable articulé sur une ligne axiale avec des charnières. Fabriquer le rebord supérieur en découpant une pièce de 50 x 100 mm dans le sens de la longueur et le fixer avec des clous enfoncés de l'intérieur du coffre.

Monter maintenant les tasseaux d'arête en laissant dépasser légèrement les bords inférieurs en dessous des bordés latéraux pour pouvoir, ensuite, les araser à plat avec le fond. Après avoir arasé les tasseaux, monter le fond.

Pour en finir avec la coque, fabriquer les trois cadres de banc et les monter en enfonçant des clous par l'extérieur à travers les bordés. Une fois que les équerres de poupe sont montées, la coque sera convenablement étayée et vous pouvez démonter le gabarit. Monter les bancs en contreplaqué 12 mm avec des charnières galvanisées — n'importe

(Suite page 124)

Canot démontable pour le camping

(Suite de la page 88.)

quel modèle ferait l'affaire mais des charnières de piano donneraient le plus bel aspect puis, modeler les rebords supérieurs de bordé et les fixer avec des clous de 25 mm.

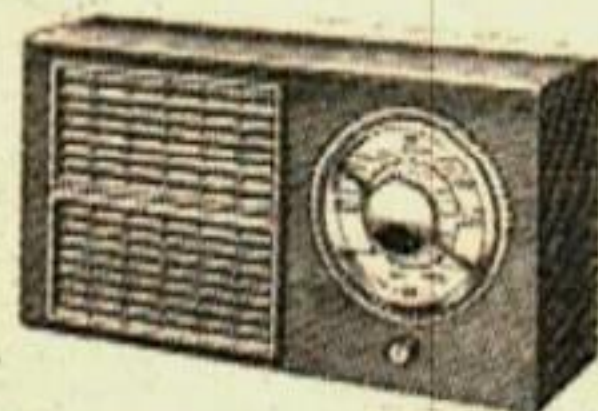
Avant de peindre ou de recouvrir la coque de fibre de verre, prolonger les trous pour lames d'assemblage des montants latéraux de la cloison avant à travers les bordés et colmater les boulons dans ces trous avec de

IMBATTABLE LE "SABAKI"

49 F

SUPERTRANSISTOR de poche PO-GO, cadre incorporé, haut-parleur.

JAPONAIS U.300, 200 mW
Câblage circuit imprimé.
VEROBOARD. Montage simple et de conception nouvelle



COMPLET en pièces détachées, avec schéma et plan de câblage Prix : F 49,00
Ajouter 4 F pour expédition.

Règlement : Mandat ou chèque bancaire à la commande. C.C.P. 5643-45 PARIS.

TECHNIQUE 19, passage Gustave-Lepou.
SERVICE PARIS (11^e)

l'époxy. Percer également des trous pour boulons de 8 x 100 mm dans les traverses supérieures de la cloison.

Enfin, fixer les lattes de fond en enfonçant des trous à travers le fond, dans les cadres de banc, le tableau et la cloison avant.

Incinérateur roulant de feuilles mortes

(Suite de la page 99)

Retourner de nouveau l'ensemble, sens dessus dessous, et monter les plaques de cendrier. Ce sont des plaques de tôle de 5/10 montées sous un angle de 45° pour faciliter la vidange. Leur profil est un arc allongé comme le bout d'un ovale.

Fabriquer d'abord un gabarit en carton et tâtonner pour trouver les bonnes dimensions. Lorsque vous trouvez un profil bien ajusté, portez-le sur la tôle et découpez en ménageant un volet de 20 x 20 mm sur le sommet pour pouvoir le boulonner à la paroi du fût. Laisser une marge de 38 mm sur la bordure inférieure et plier cette marge à 45°. Fixer ces pans inclinés d'une part à la paroi du fond, d'autre part au fond du fût avec trois vis à tôle.

Ensuite, tracer le contour du chapeau conique sur un morceau de tôle de 5/10 et découper. Si vous ne disposez pas d'une machine à profiler la tôle, vous pouvez le faire à la main. Brider simplement le bord opposé à celui qui porte une marge à riveter sur le bord d'une table, rouler le bord qui porte la marge sur l'autre pour amener la marge contre le bord opposé et maintenir les deux bords avec des pinces à brider. Ajuster le petit bout du cône de manière à avoir un chevauchement correct et brider.

Riveter la marge tous les 25 mm, perçant chaque trou et plaçant le rivet avant le trou suivant. Vous pouvez utiliser soit des rivets étamés et un appareil à riveter, soit de petits boulons à têtes rondes, en serrant bien les écrous et en matant ensuite le bout.

Fixer le chapeau au fût avec une charnière à lames, dont un volet a été rogné et fixé sur une plaque de fer coudée boulonnée au fût. Montez une poignée de porte de garage sur le bord du chapeau opposé à la charnière.

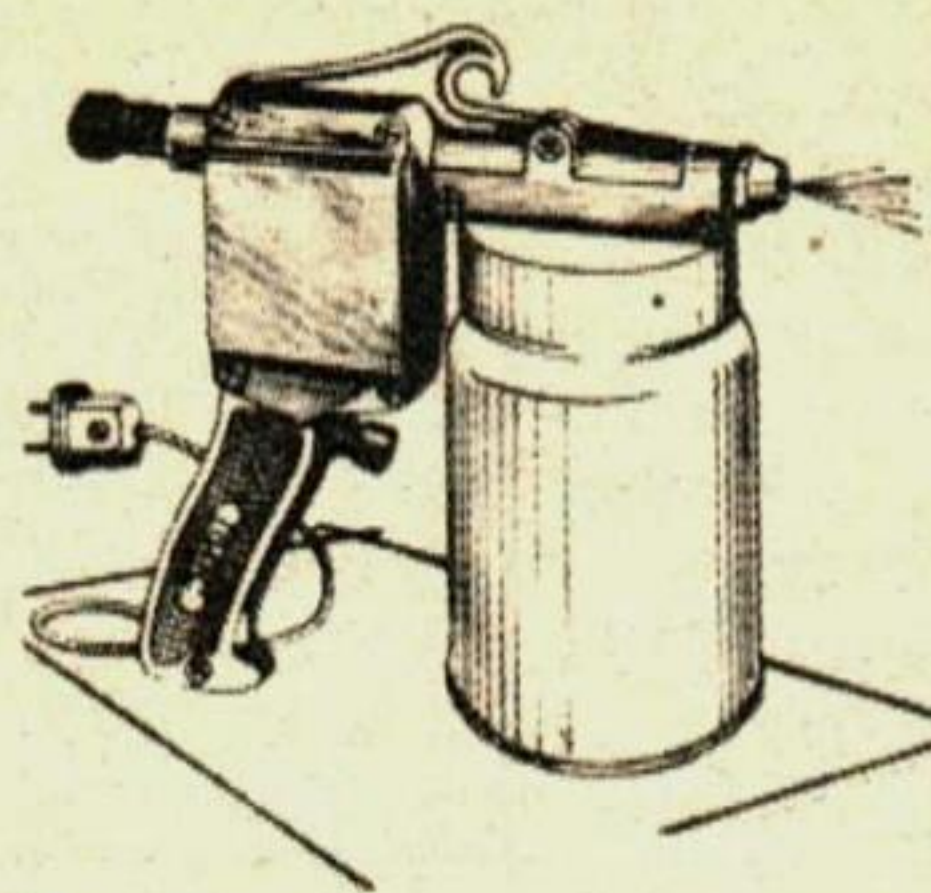
Pour empêcher les cendres de s'envoler par-dessus, fixer une grille métallique à ouvertures de 15 mm dans le chapeau. Profiler cette grille avec une grande boîte de conserve pour qu'elle s'ajuste bien à l'intérieur et en haut du chapeau, en coupant les fils métalliques là où ils accrochent. Fixer la grille avec des boulons de 6 mm de côté comme rondelles.

La tâche finale est le montage de l'écran de tirage. Tracer le contour sur la tôle et couder d'abord les volets des deux bouts. Coincer simplement le volet entre le bord d'une table et une planche à couder à la main. Marteler le coude avec un maillet pour le rendre plus aigu, déplacer le volet pour

amener la seconde ligne sur le bord de la table et le couder dans l'autre sens à un angle de 45 degrés.

Pour ajuster convenablement l'écran de tirage, le cintrer au rayon avant de monter, puis le fixer au fût avec des boulons de 6 mm.

Le verrou à encoche qui maintient le levier de vidange est monté sur l'extérieur de la pièce latérale. Percer un trou de 8 mm à travers le tube et le verrou en lame de fer pour le perçage d'un boulon de 6 x 50 mm et monter ensuite le verrou en utilisant un ressort de serrage placé entre deux rondelles pour plaquer le verrou contre la pièce latérale tout en laissant la possibilité de le tourner en arrière au besoin. Monter une clavette sur le boulon pour empêcher l'écrou de se dévisser.



NOUVEAU!

**Le pistolet
à peindre**

UNIC

Le
seul qui tient debout

Sans compres-
seur. Garantie
2 ans. Une sim-
ple prise sur
110 V ou 220 V
alternatif pour

peintures, pétroles, huiles, cires, désin-
fectants, etc. Surpuissance concentrée, jet
réglable.

**PRIX CHOC : 86 F (110 V),
105 F (110/220 V.
avec Dévolt.)**

Documentez-vous sur toutes ses possibilités.

Envoi Fco c. remboursement ou paiement à la
commande par mandat-carte, chèque bancaire
ou postal (formule verte).

Documentation n° 30 sur demande, ctre timbre

Renseignements, démonstration
et vente directe :

**UNIC 151, Boul. Magenta
PARIS - TRU. 37-05**

DU NOUVEAU DANS L'EXPLOITATION DES MICROFILMS 16 & 35^m/_m LECTEURS-AGRANDISSEURS " FILMAC "

Conçu pour l'exploitation rationnelle de l'information microfilmée sur formats 16 ou 35 mm, un nouvel appareil, le Lecteur-Agrandisseur « FILMAC 100 », commercialisé en France, rassemble en une seule unité compacte deux fonctions essentielles qui, jusqu'ici, donnaient lieu à des opérations séparées dans l'espace et dans le temps :

- La consultation des documents microfilmés (microcopies),
- Leur reconstitution sur papier, au format initial (tirages).

En moins de 10 secondes, l'appareil délivre automatiquement un document 21 x 27, sec et immédiatement utilisable. Il suffit d'appuyer sur un bouton...

Dans les mêmes conditions, le Lecteur-Agrandisseur « FILMAC 200 » rend des services identiques pour des documents de grand format tels que : plans, dessins, maquettes, journaux, tableaux, statistiques, états comptables, etc...