

Ponceuse à arbre en un soir

Avez-vous besoin d'une ponceuse pour votre atelier ? Celle-ci dépasse le ponçage à la main d'une bonne longueur quand il s'agit de poncer les bords recourbés d'un travail découpé ou irrégulier et cela pourrait se faire en chantant si vous avez un petit moteur sous la main.

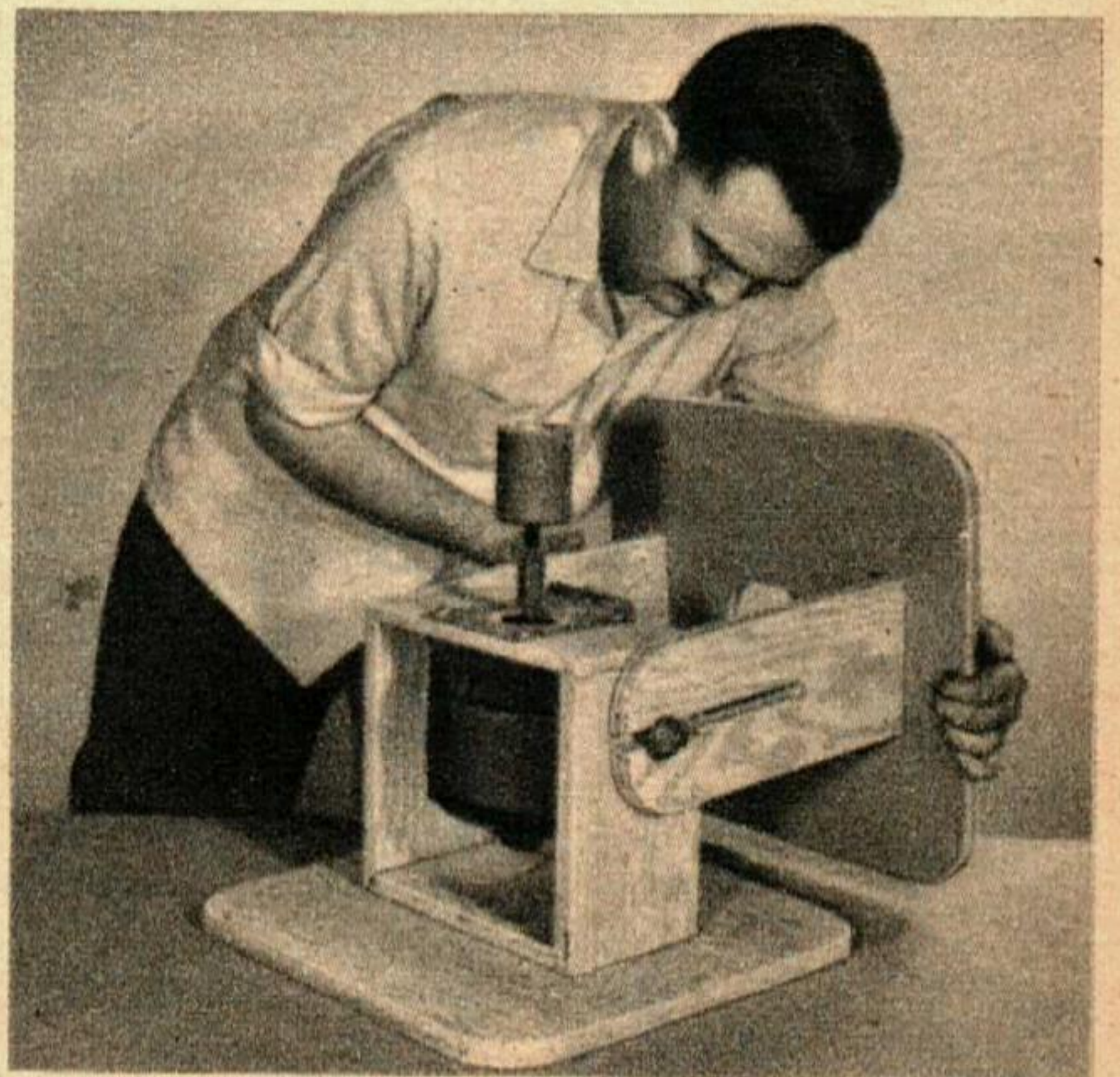
Un coup d'œil aux détails de la page ci-contre vous montrera comment elle est faite. Le moteur est monté verticalement en substituant des tiges d'acier filées à chaque extrémité, aux longs boulons qui maintiennent normalement en place les capots du moteur. Les extrémités filetées supérieures des tiges (supérieures quand le moteur est dans la position verticale) passent dans les trous percés dans le contreplaqué horizontal, et aussi dans les trous percés dans une plaque d'acier. Remarquez la façon dont les écrous sont fixés à l'extrémité des tiges pour éloigner le moteur de son support et pour le régler à la bonne hauteur. Remarquez également que les tiges servent de boulons pour maintenir les capots du moteur.

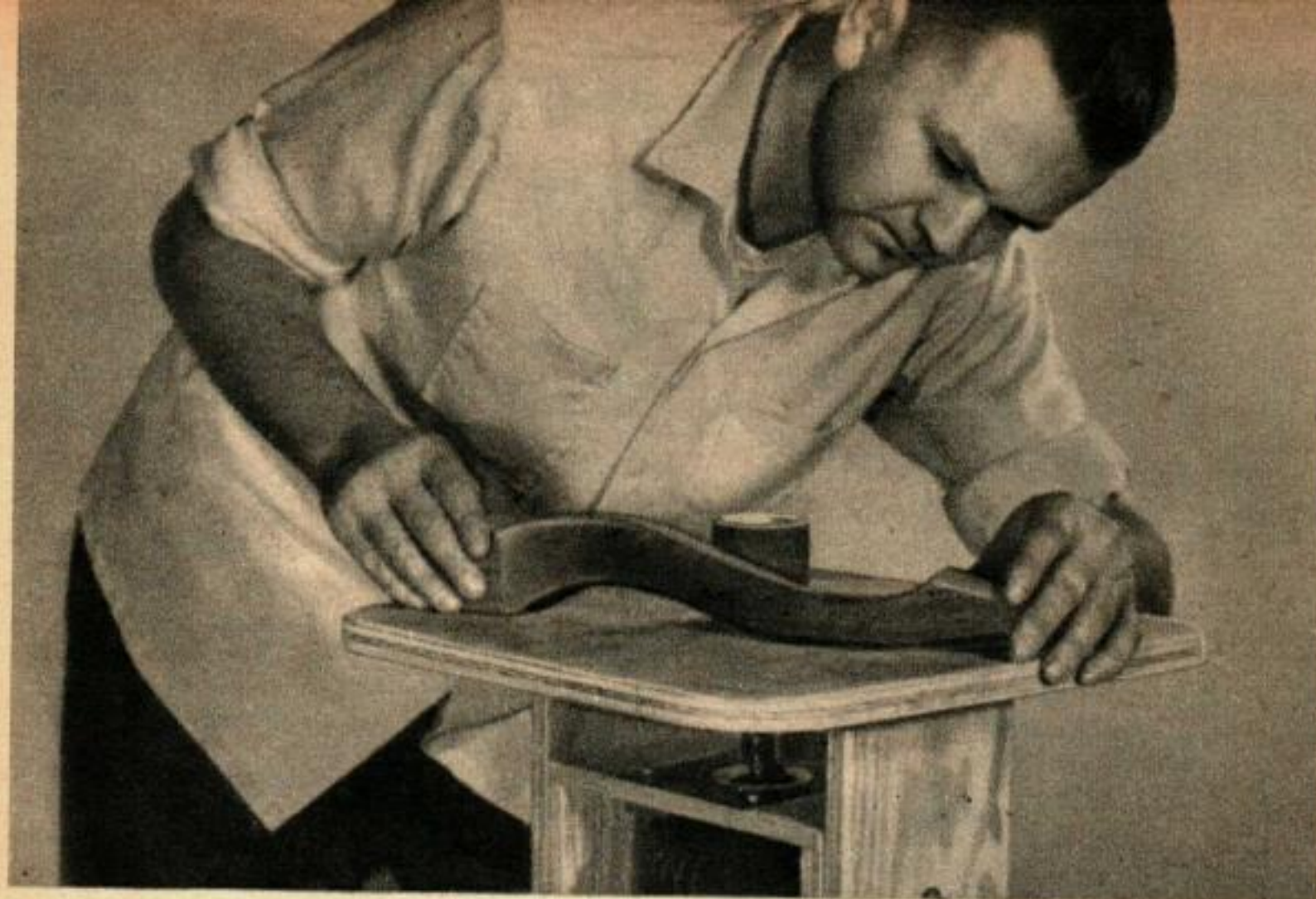
Le tambour de ponçage peut avoir le diamètre voulu et doit être du type tambour avec un moyeu taraudé qui se vissera sur un arbre de moteur fileté.

Le support du moteur est simplement constitué par une boîte de contre-plaqué ouverte vissée à une base de même matériau. Le support du moteur comporte deux supports entaillés qui sont maintenus dans la position désirée par des boulons et des écrous à oreilles.

La table est fixée à ces supports par des équerres en fer et des vis, ce qui permet de régler la hauteur de la table et d'utiliser toute la surface abrasive du tambour de ponçage.

La table se soulève, se replie pour un ponçage avec les mains libres. Remarquez les entailles ouvertes dans les supports.





Ponçage rapide d'un objet aussi délicat que le pied de chaise Louis XV coupé à la scie à ruban. La table se lève et s'abaisse facilement.

