

UN VIEIL OUVRIER MAINTIEN

Depuis 1730, une famille de l'ouest de l'Angleterre exerce la profession de charron.

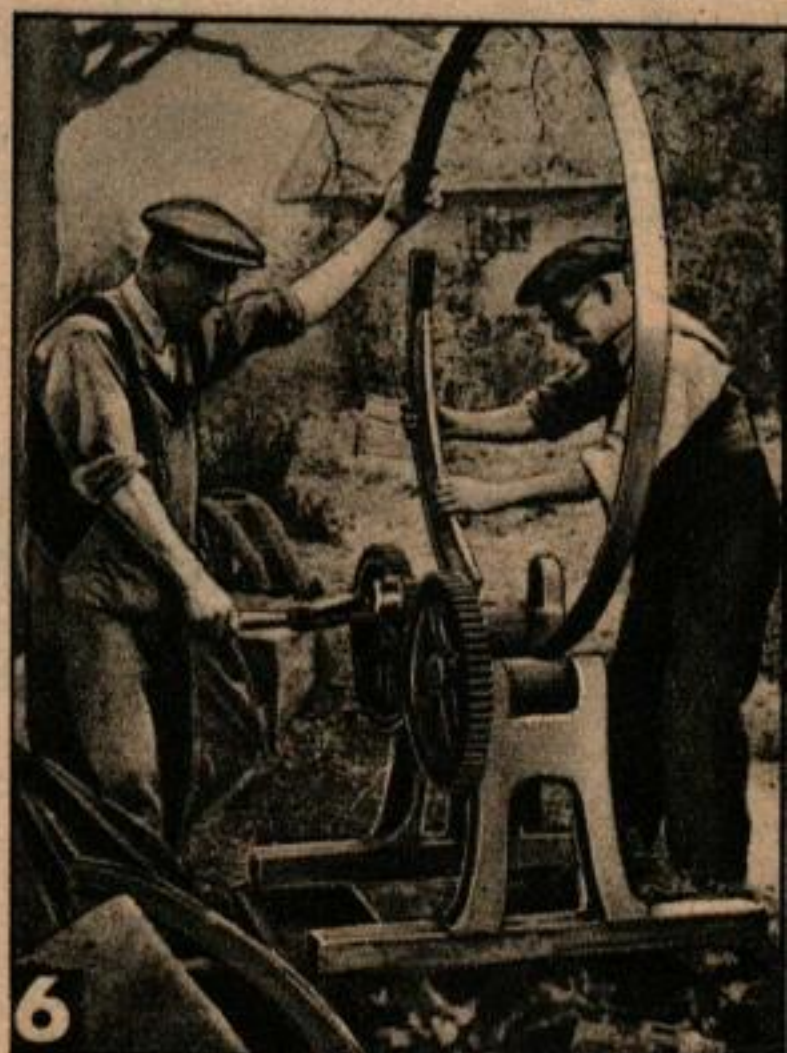


1. George Sibley à Berden, en Angleterre, virtuose d'un art très ancien, perce les trous qui serviront à faire les logements de rayons dans un moyeu d'orme.

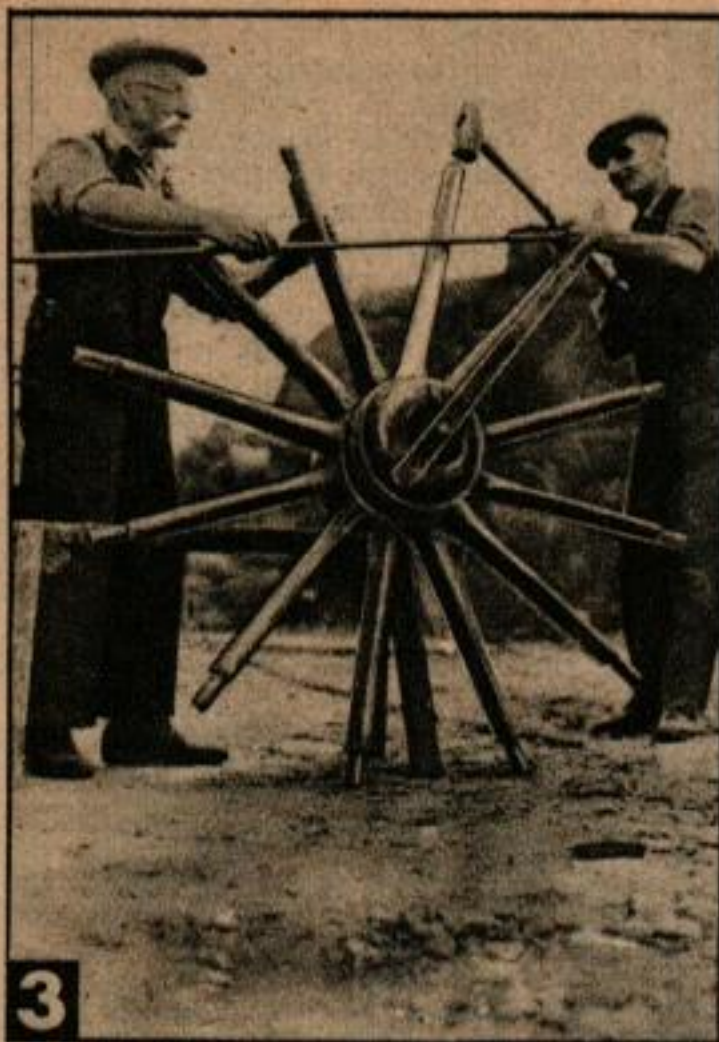
2. Ensuite le moyeu est chauffé pendant une demi-heure dans un chaudron d'eau bouillante pour assurer le serrage des rayons.

5. Pour débiter le métal du bandage, on fait rouler la roue sur le fer plat et on marque la longueur à la craie.

6. Le bandage est cintré sur une machine à cintrer et la courbure est vérifiée avec un gabarit.



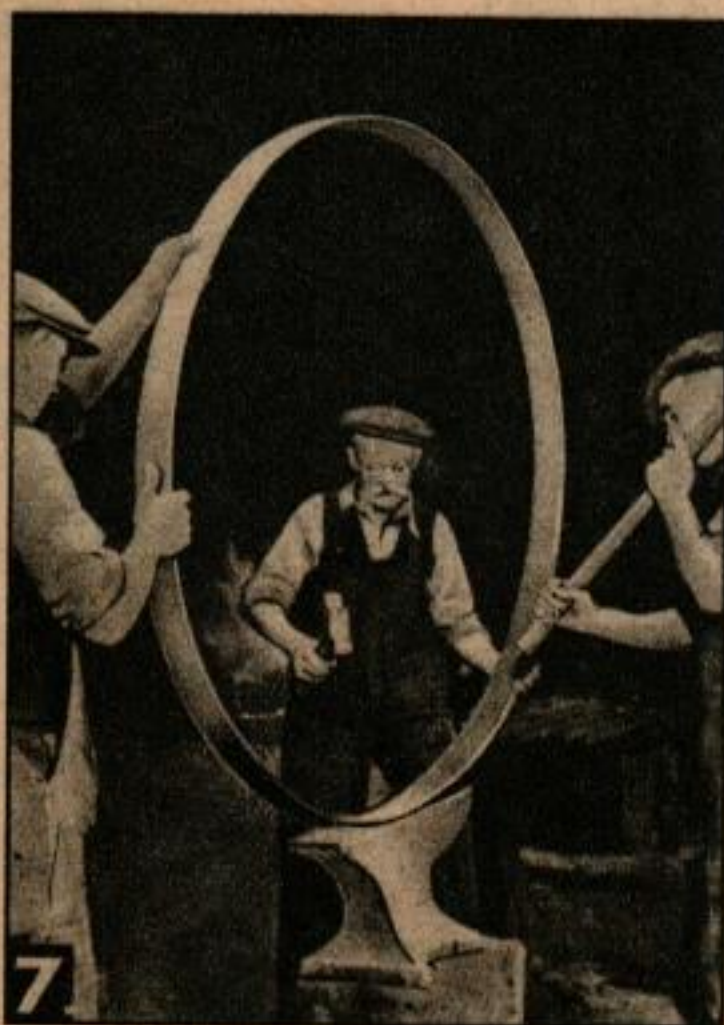
LES TRADITIONS DU CHARRONNAGE



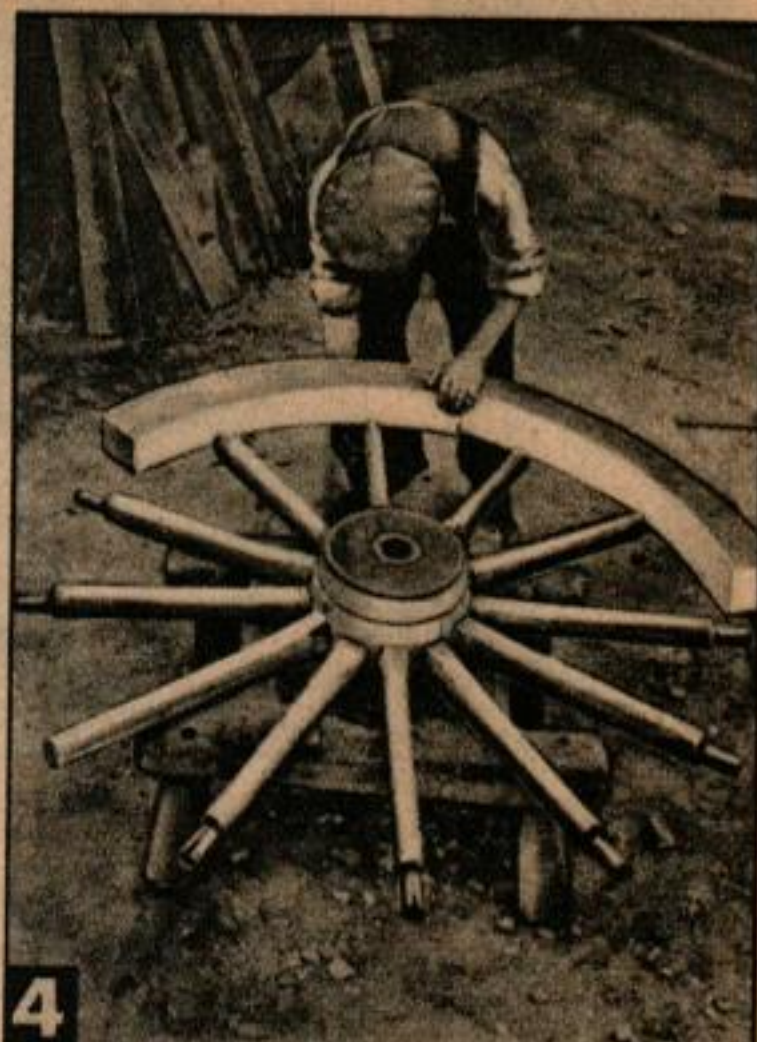
3

3. Lorsque les rayons sont mis en place le charron vérifie l'alignement de ceux-ci de proche en proche au moyen d'une règle.

7. Les extrémités du bandage sont rivées puis chauffées à blanc, la soudure se fait sur l'enclume.



7



4

4. Cette opération s'appelle le repérage. Les segments qui constituent la jante sont assemblés au milieu des rayons.

8. Le bandage est posé encore rouge sur la jante de la roue, l'arrosage contracte le métal et assure son serrage.



8