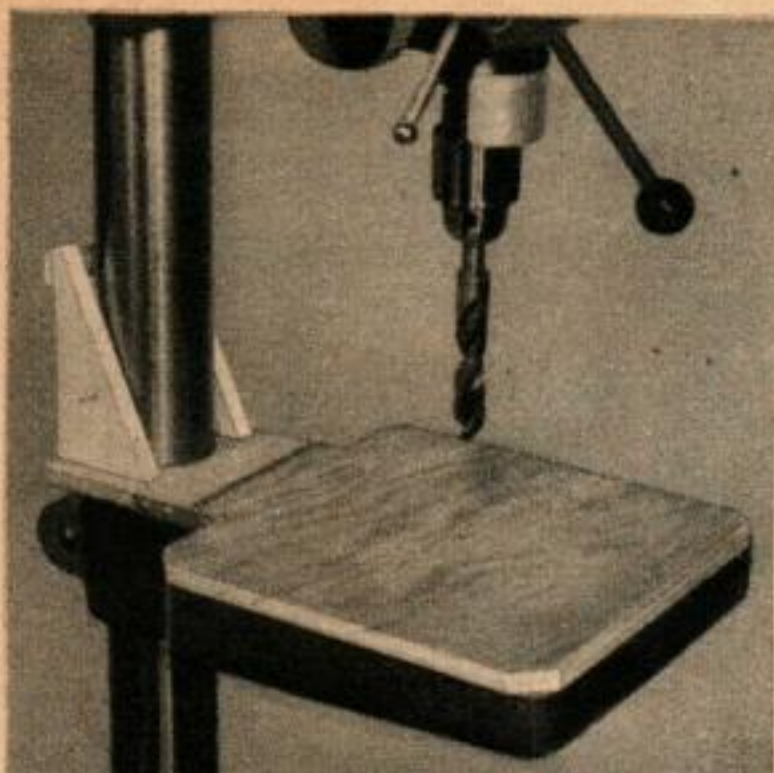
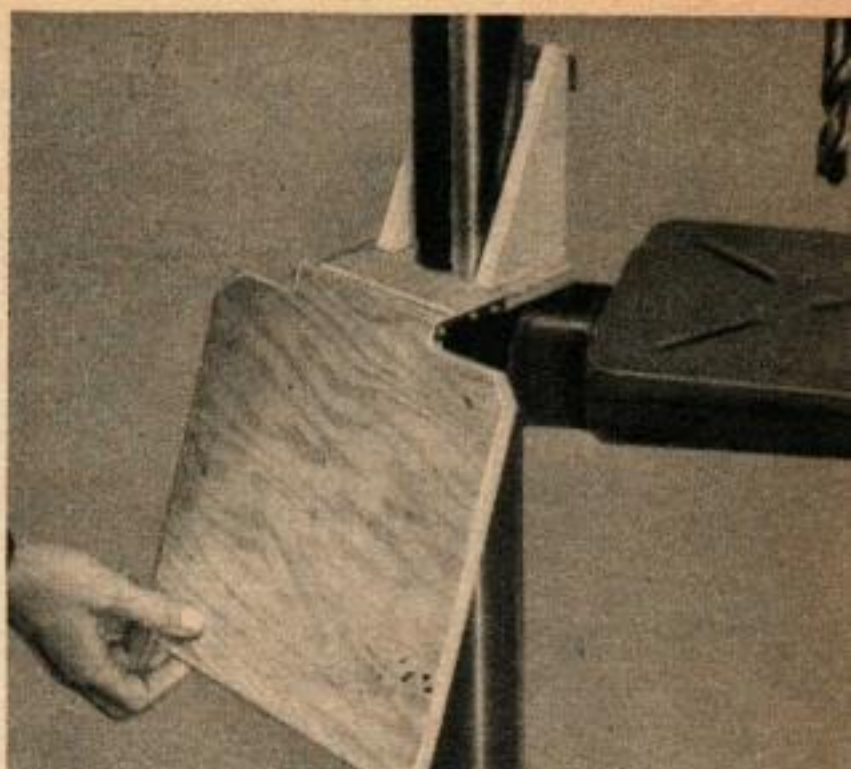




La plaque pivotante à la position d'utilisation. Le support pivotant, détaillé ci-dessous, se monte sur la colonne de la perceuse verticale.

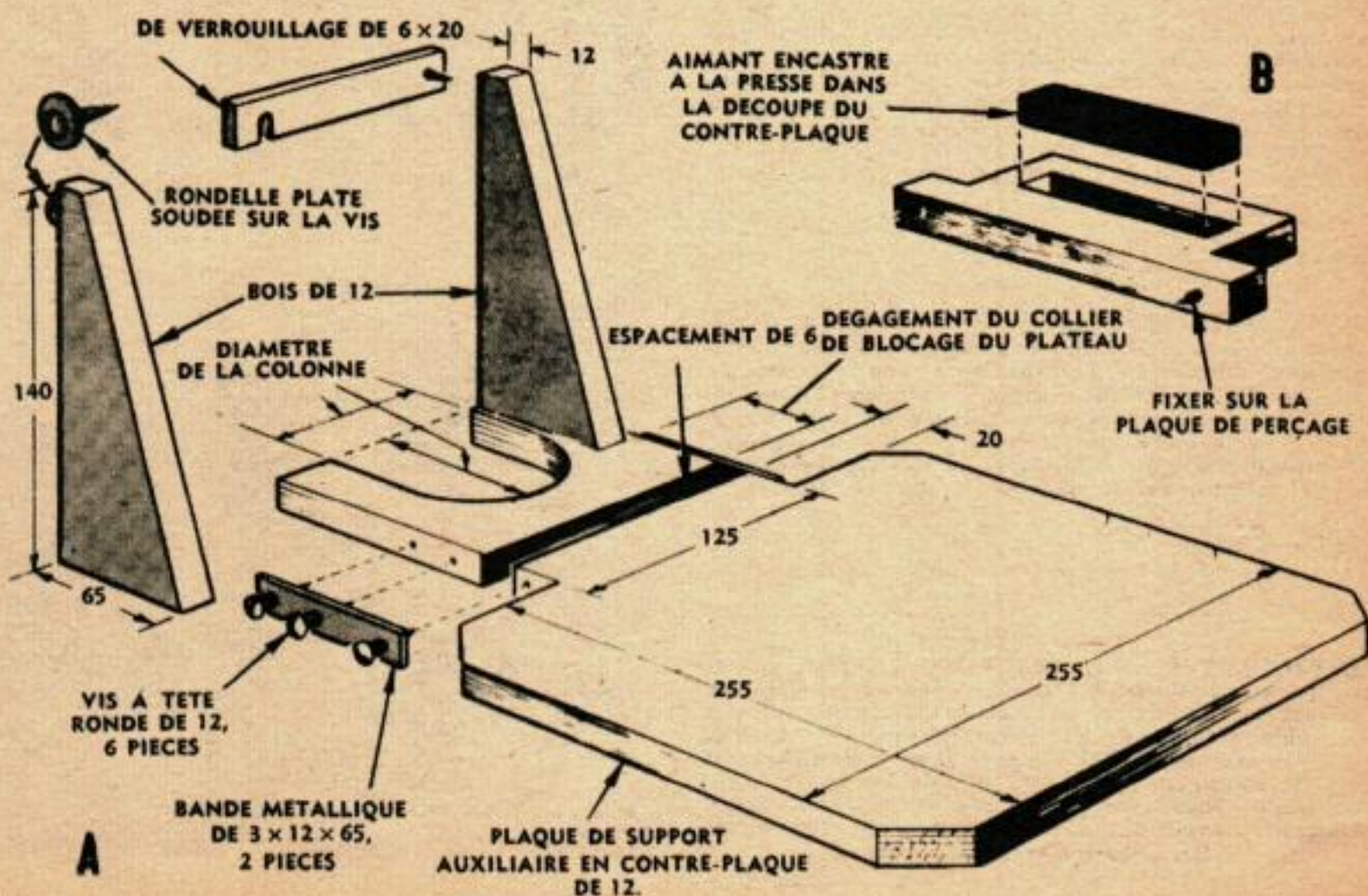


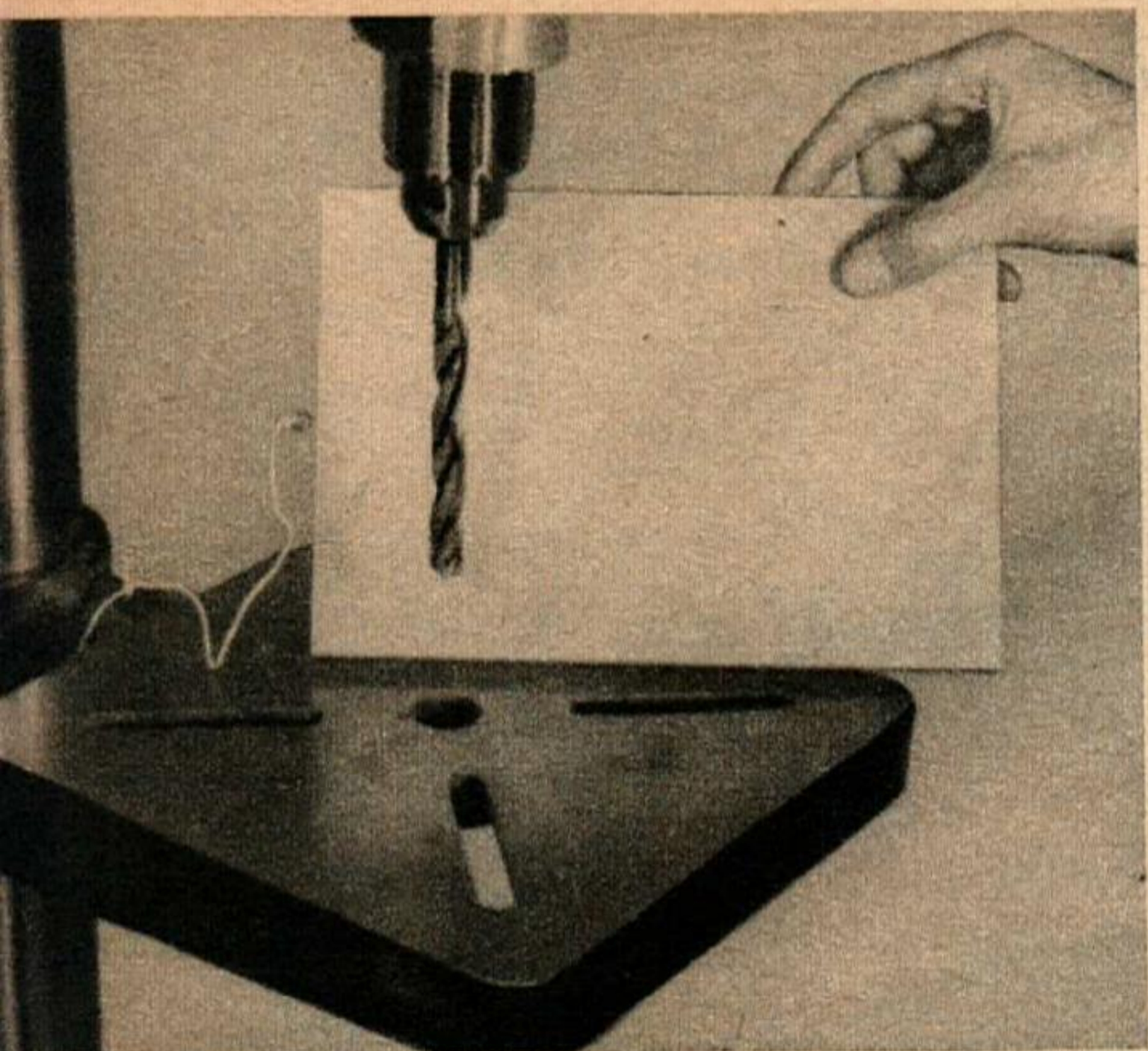
Voici comment la plaque se rabat hors du chemin lorsqu'elle n'est pas en service. Elle est prise dans du contre-plaqué pour obtenir une épaisseur uniforme.

Plaque de support pivotante pour perceuse verticale

Lorsque vous percez des trous à travers du bois ou du métal sur une perceuse verticale, vous avez besoin d'une plaque de support pour éviter de faire éclater le bois ou de faire des ébarbures dans le métal, ainsi que pour éviter d'endommager le plateau de la machine lorsque le foret finit de traverser la pièce. Naturellement, vous pouvez toujours saisir une chute de planche et poser le tra-

vail dessus. Cette improvisation suffit lorsque vous n'avez qu'à percer un trou à travers quelque chose, mais elle est inadéquate lorsque vous devez être certain que le trou est bien perpendiculaire à la surface du travail. Les photos ci-dessus et celles de la page suivante vous montrent des types de plaques de support pivotantes qui sont toujours sous la





Attachée au bras du plateau ou à la colonne de la perceuse par une cordelette, cette plaque de support est la plus simple de toutes et elle est toujours à portée de la main.

Ou, pour simplifier la construction, une autre plaque s'attache à la colonne avec une longueur de corde comme sur la photo ci-dessus. Préférable à certains points de vue à l'une ou l'autre de ces deux plaques, est cependant celle comportant un aimant permanent encastré à la presse dans un support vissé sur le chant de la plaque ainsi que représenté ci-dessous et détaillé en B sur la page précédente. L'aimant tient la plaque sur le côté du plateau lorsqu'elle n'est pas en service.

La meilleure plaque des trois est, à certains points de vue, cette plaque comportant un aimant permanent qui la fixe n'importe où, à n'importe quelle position.

