

FIN

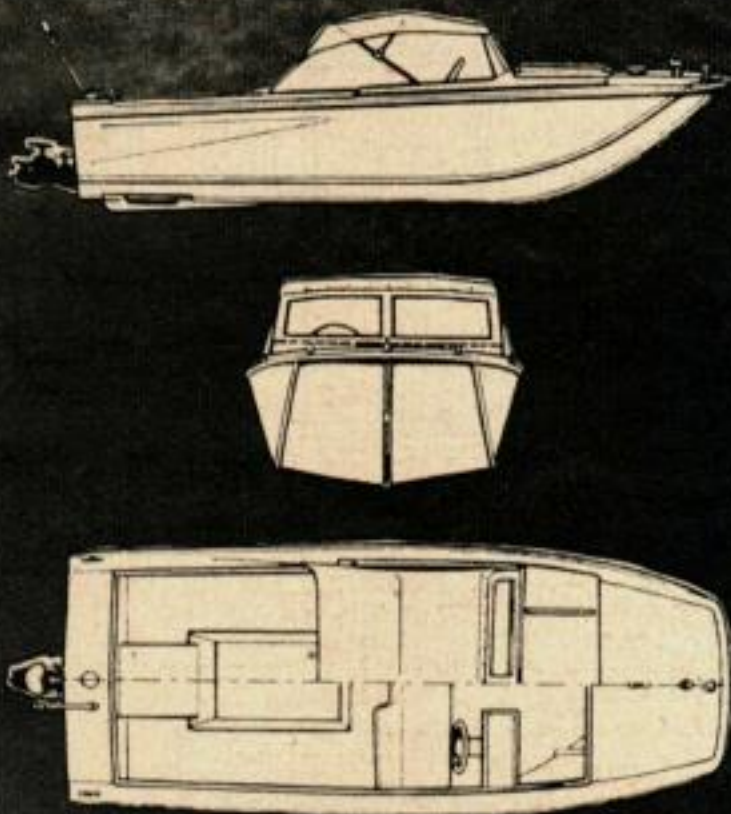
Le pupitre des commandes, figure 21, peut être monté soit à bâbord, soit à tribord, suivant votre préférence. Découpez, en premier lieu, le panneau de contre-plaqué de 20 mm servant au montage des moufles des poulies de direction et fixez le panneau à la position convenable sur l'intérieur des planches de revêtement latérales. Si vous avez l'intention d'utiliser un levier d'accélérateur plutôt qu'un accélérateur type aviation (qui se monte sur le tableau de bord), coupez et montez un bloc de support pour celui-ci, à la position indiquée sur la figure 9 de la Première Partie.

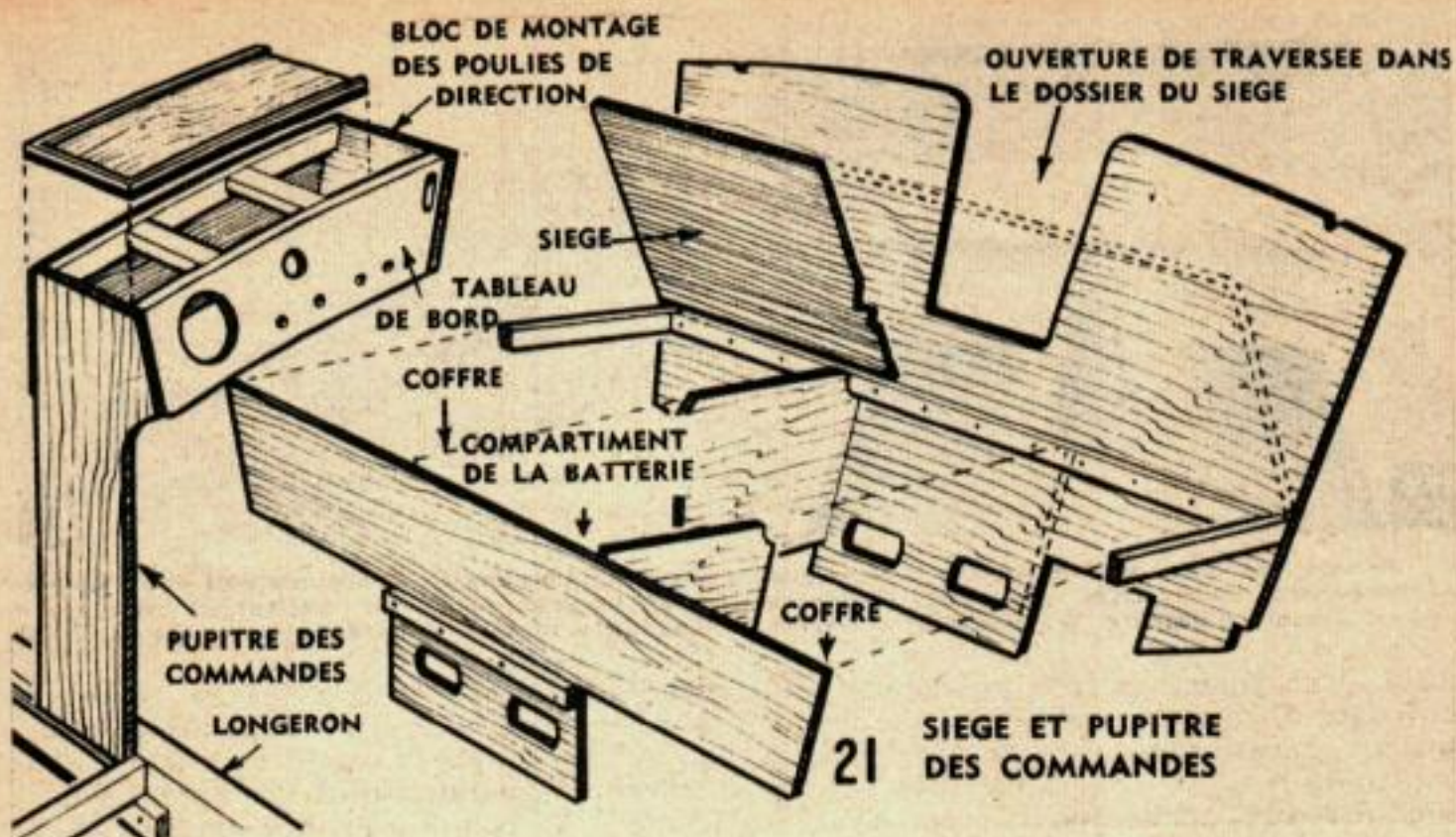
Fixez le pied en contre-plaqué de 12 mm sur le longeron intérieur et montez le tableau de bord sur ce pied, sur le dessous de la planche de bordé et sur la monture des poulies de direction. Après avoir installé le panneau avant pour donner de la rigidité au pupitre, utilisez une scie à guichet ou une scie à découper portative à lame rigide pour découper dans le tableau de bord des trous de passage de la colonne de direction, des câbles, des instruments de bord et des commandes. Par la suite, lorsque le surbau aura été installé, vous ponterez le pupitre avec du contre-plaqué de 10 mm et vous ajouterez une étroite baguette de garniture quart-de-rond ou de baguette carrée pour faire tenir les cigarettes, les lunettes de soleil, etc., sur le dessus du pupitre. Etant donné que le dessus du pupitre sera verni en harmonie avec le surbau, fraisez toutes les vis et pointes et bouchez les trous avec du mastic à bois.

Le fond de siège et la cloison de siège avant, figure 21, sont découpés dans du contre-plaqué de 12 mm. Les cloisonnements de dessous de siège, qui servent aussi de support de siège, doivent être en contre-plaqué de 20 mm encoché pour recevoir les tasseaux fixés sur le dossier de siège et sur la cloison avant du siège. Les extrémités du siège sont supportées par des tasseaux fixés sur les panneaux de revêtement latéraux. Avant de fixer la cloison de devant du siège, traitez toutes les surfaces de dessous du siège avec un bon produit de conservation du bois, et planchiez les compartiments de rangement extérieur avec du contre-plaqué de 6 mm. Le compartiment central, qui contiendra la caisse à batterie, n'est pas planchéié. Après avoir fixé les tasseaux, les cloisonnements et la cloison avant, installez le fond de siège en le montant sur une longueur de charnière à piano.

Etant donné que les plaques ou planches de plancher seront soumises à une usure spécialement importante, elles sont coupées dans du contre-plaqué de 12 mm surfacé avec une fibre imprégnée de résine synthétique et fusée au bois de façon permanente.

construisez le JET de "M. P."





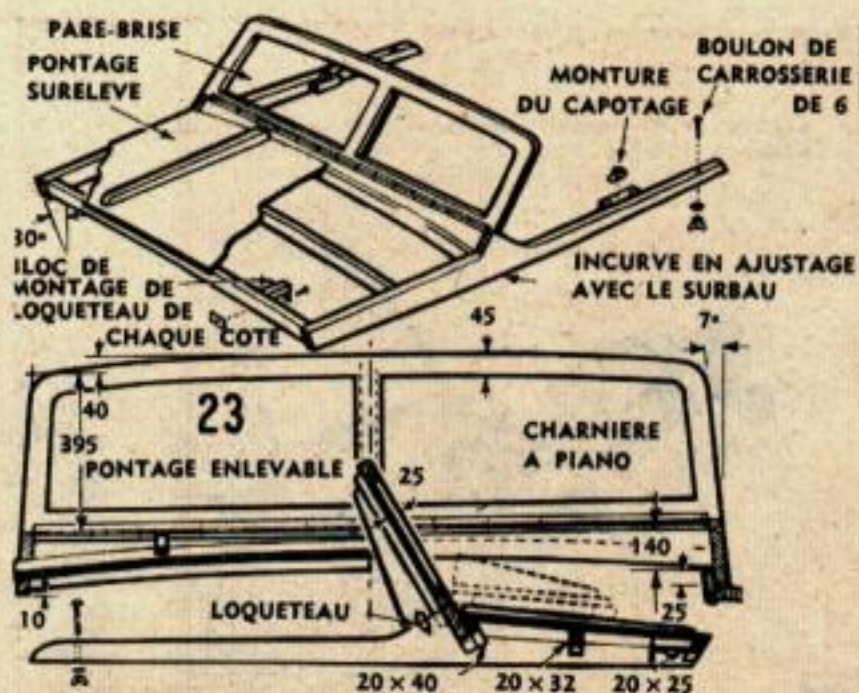
Il vous faudra enlever les plaques de plancher par la suite ; fixez-les donc avec des vis à bois à tête plate. Les plaques de plancher extérieures couvriront le fond depuis la quille d'angle jusqu'au centre du longeron intérieur, les panneaux centraux couvriront l'espace entre les longerons extérieurs, à l'arrière et à l'avant du siège. Les panneaux extérieurs avant, figure 22, doivent être coupés pour épouser la courbe de la coque, mais ils ne doivent pas entrer en contact avec les panneaux de recouvrement de fond. Le panneau qui se trouve sous le pupitre des commandes doit être encoché pour s'encaster autour du pied, et une découpe est ajoutée à cette encoche pour dégager le câble électrique qui descend le long de l'intérieur du pied.

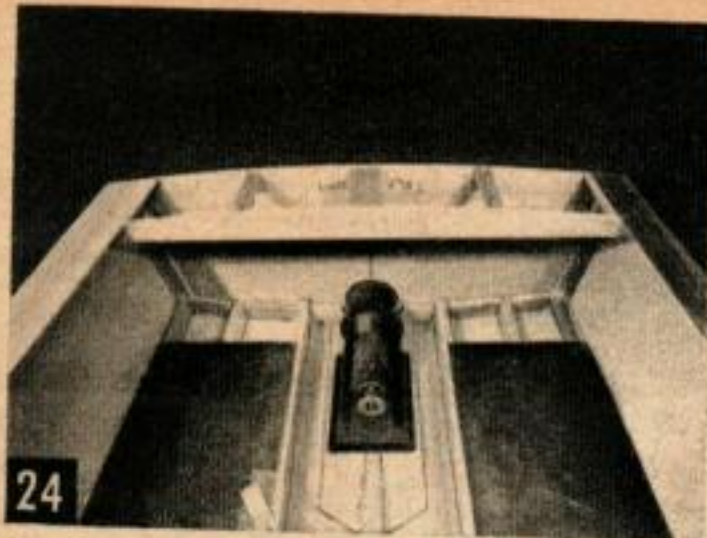
Utilisez deux panneaux courts pour plancher la section centrale à l'avant du siège, de façon que le levier de vitesses, figure 26, puisse être monté sur un petit panneau bien entretoisé donnant plus de rigidité au montage.

Vous êtes maintenant prêt à pratiquer la découpe pour le groupe réacteur dans le tableau arrière. Ainsi que mentionné le mois dernier dans la Première Partie, le groupe utilisé pour le « Jet » de « Mécanique Populaire » est un modèle à deux étages manufacturé par Buehler Turbocraft, d'Indianapolis, Indiana. Etant donné que les groupes réacteurs ne sont pas standardisés, tous les détails de cet article ne s'appliquent exclusive-



Les panneaux de plancher avant doivent être découpés de façon à épouser la courbe de la coque, mais ils ne doivent pas entrer en contact avec le revêtement.





La découpe pratiquée dans le tableau arrière pour l'échappement du réacteur doit être coupée et essayée avant d'installer le réservoir d'essence.

ment qu'au groupe de cette marque. Si vous envisagez d'acheter un autre réacteur, consultez son constructeur avant de commencer à construire le « Jet », afin que vous puissiez procéder aux modifications éventuellement nécessaires.

En mesurant sur la ligne de centre de la surface extérieure du tableau arrière, marquez un point situé à 165 mm du bord extérieur du revêtement de fond et percez en ce point un trou de 50 mm. Maintenant, posez le groupe réacteur sur le bloc d'admission afin qu'il bute contre le tableau arrière, avec l'arbre d'entraînement sortant de l'extrémité arrière passant à travers le trou. Placez la pointe d'un compas sur le centre de l'arbre d'entraînement et décrivez un cercle destiné à l'échappement du réacteur, aux spécifications données par le constructeur. Enlevez le groupe réacteur et découpez ce cercle avec une scie à découper électrique à lame rigide, puis remettez le groupe en place et marquez les centres des trous du socle de montage en vue de leur perçage. Après avoir marqué et percé ces trous, figure 24, mettez le groupe réacteur de côté et complétez le tableau arrière.

Si vous avez l'intention d'acheter un ré-

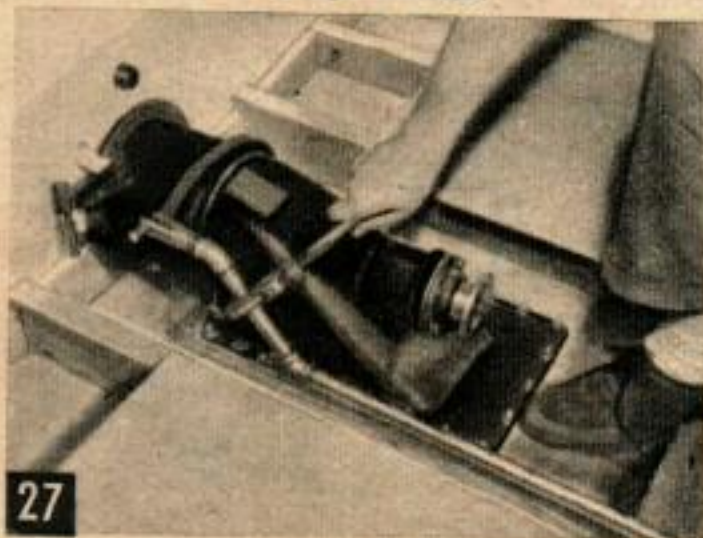


De la composition de scellement doit être employée pour la pose du groupe réacteur et pour toutes les autres ferrures de fixation traversant la coque.

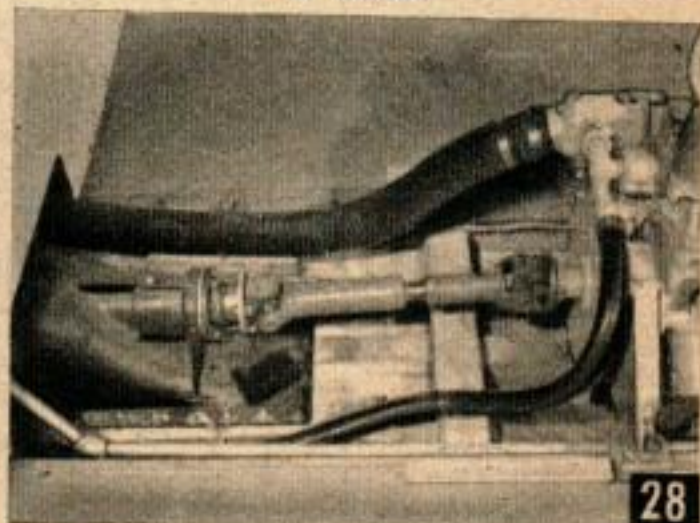
servoir à essence plutôt que de construire le réservoir détaillé dans la Première Partie, figure 2, assurez-vous qu'il s'ajustera à l'intérieur du tableau arrière, ou il vous faudra agrandir le pontage de ce dernier pour recouvrir le réservoir. Avant d'installer le réservoir, entretoisez le tableau arrière avec des entretoises de rigidité en bois de 25x75 mm coupés pour s'ajuster sans aucun jeu entre les membrures de carcasse longitudinales. La longue entretoise de rigidité supérieure doit être coupée en ajustement avec la courbe de dessus du tableau arrière. Le réservoir à essence est tenu en place par des brides métalliques et repose sur deux pieds qui sont montés sur les côtés extérieurs des longerons intérieurs. Deux courtes poutres de pont en bois de 25x75 contribuent à l'entretoisage latéral.

Après avoir installé le réservoir à essence, mesurez 290 mm vers l'avant à partir de la face interne du tableau arrière en contreplaqué et construisez un encadrement pour le faux tableau arrière. Les deux membrures inférieures de cet encadrement portent sur le dessus des longerons. La membrure supérieure est encochée pour encastrement des planches de bordé et incurvée pour suivre

Un tube de petit diamètre passant juste à l'intérieur du longeron interne connecte le levier de vitesses au groupe réacteur.



L'arbre d'entraînement, le tuyau d'échappement du moteur, le tuyau souple d'arrivée d'eau et le groupe réacteur sont tous logés sous le capotage à profil bas par-dessus lequel peuvent passer les passagers du bateau.





Le levier de vitesse se monte sur un petit panneau de plancher court et rigide, monté extérieurement et légèrement en arrière du pupitre des commandes.

la tonture du pontage arrière. Si vous désirez utiliser les deux compartiments latéraux pour le rangement, isolez-les du tunnel du groupe réacteur, planchiez-les et découpez des trous d'accès dans le panneau de recouvrement de tableau arrière en fibre dure perforée. Le pontage de tableau arrière ne doit pas être installé avant que vous en ayez fini avec la phase suivante, le revêtement de la planche de bordé (plat-bord) avec de la fibre de verre.

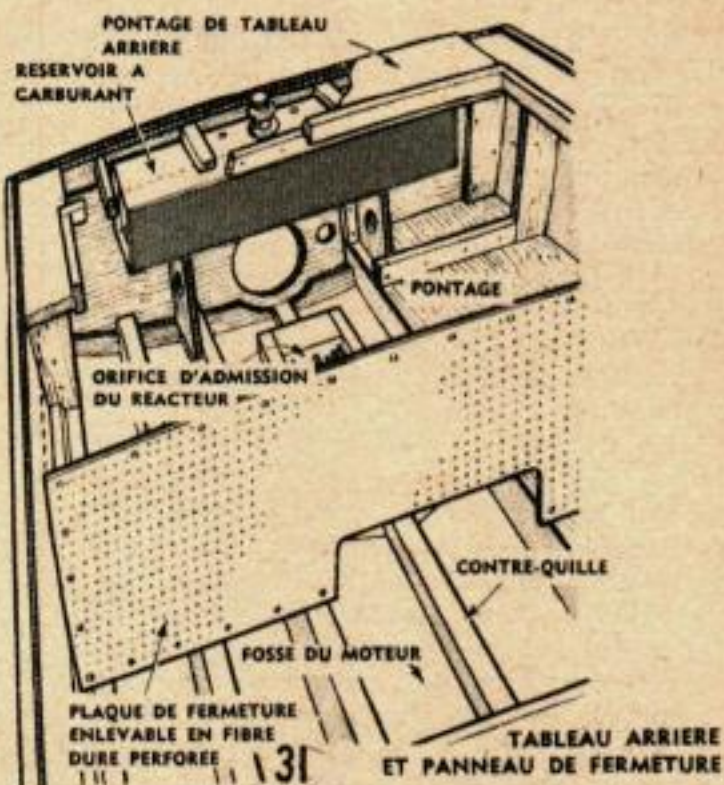
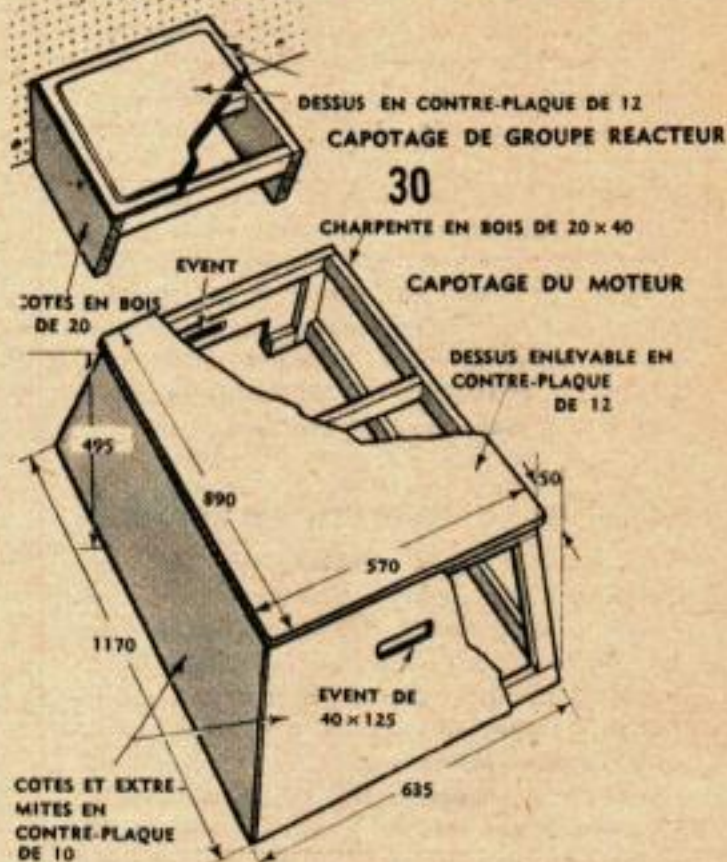
Amenez le bord du tissu à 20 mm environ au-dessous du bord du côté de la moulure de bordé et juste au-dessus du bord intérieur du plat-bord. Le bord extérieur du tissu sera recouvert par une moulure d'aluminium en J, et le bord intérieur sera caché par le surbau. Lorsque vous avez terminé l'application de la fibre de verre vous pouvez installer le pontage avant et le pontage de tableau arrière.

Façonnez les surbaux ainsi que le montre la figure 5 de la Première Partie, et utilisez des vis fraisées pour les fixer en place. Les surbaux d'extrémité doivent être sciés en ajustage avec la tonture du pont, car cette courbure est assez difficile à obtenir par pliage. Etant donné que les surbaux doivent être vernis, bouchez les trous de vis avec des chevilles, ou boutons, en bois.

Avant d'installer le moteur, le réacteur et les commandes, figures 24-28, enlevez les panneaux de plancher et traitez toutes les surfaces au-dessous de la ligne de plancher avec un produit de conservation du bois. Suivez les instructions du constructeur pour chaque groupe, en pratiquant toutes les découpes nécessaires dans les cloisons et dans le tableau arrière.

N'oubliez pas d'appliquer de la composition de scellement sur toutes les ferrures et accessoires traversant la coque, figure 25 (y compris l'admission du réacteur, l'échappement du moteur, l'échappement du réacteur, etc.). Montez les poulies à chape servant à faire passer le câble venant du secteur par le travers de la surface intérieure du tableau arrière et le long du plat-bord, pour aboutir

(Suite page 123)



Le «JET» de M. P.

(Suite de la page 93)

au pupitre des commandes. Lorsque la position des câbles de commande a été déterminée, les genouillères peuvent être installées. Pratiquez dans l'une des genouillères une découpe pour les câbles de commande, puis fixez les deux genouillères en les clouant à travers le revêtement latéral et en les clouant avec des pointes enfoncées en oblique dans le fond de la planche de bordé.

Les gardes de quartier arrière, figure 29, peuvent maintenant être façonnées et être montées. Utilisez une abondante quantité de composition de scellement sous celles-ci, étant donné que les gardes de quartier arrière sont vissées près de la ligne de flottaison. N'installez pas les moulures demi-rondes en aluminium sur les gardes tant que le bateau n'a pas été peint.

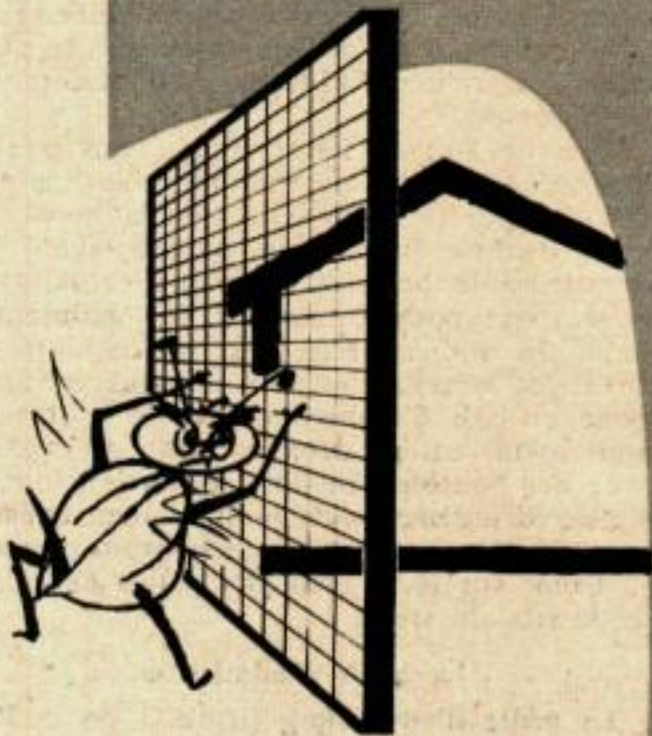
Le capotage du moteur, figure 30, est une simple caisse ventilée avec des extrémités inclinées et un dessus enlevable. Après avoir construit la charpente et avoir fixé les côtés et extrémités en contre-plaqué de 10 mm, coupez des tasseaux s'ajustant sans jeu entre les membrures latérales de l'encadrement supérieur. Biseautez l'un de ces tasseaux en ajustage avec l'inclinaison de l'arrière de la caisse et montez-le sur le dessous du dessus de façon que son côté biseauté porte à plat contre la membrure d'extrémité arrière lorsque le dessus est en centrage. Fixez l'autre tasseau vers l'avant du dessus et ajoutez un crochet de fermeture sur le devant de la caisse, afin de tenir le dessus du capotage en position. Deux autres crochets de fermeture montés sur l'intérieur des membrures de charpente inférieures fixeront le capotage lui-même sur les longerons internes. Ce capotage de moteur est conçu pour recouvrir un moteur de marine intérieur Interceptor 100. Si vous projetez d'utiliser quelque autre moteur que ce soit, vérifiez-en les dimensions avant de confectionner le capotage, afin que vous puissiez l'agrandir si nécessaire.

Le capotage de recouvrement du groupe réacteur, figure 30, repose sur les longerons internes et entre les bords des panneaux de plancher. Assurez-vous que les trois entretoises de rigidité dégagent bien l'arbre d'entraînement et le groupe réacteur. Lorsque vous finissez le dessus de ce capotage, sur lequel les passagers pourront passer, n'oubliez pas d'ajouter de la composition antidérapante à la peinture plastique afin d'éviter les accidents.

Le panneau de tableau arrière amovible, figure 31, est fait de fibre dure perforée et il s'encastre sous le surbau. Utilisez des vis munies de coupelles pour fixer ce panneau sur le faux tableau arrière. Si vous avez ajouté des compartiments de rangement de chaque côté du tunnel du groupe réacteur, coupez des trous d'accès dans le panneau et garnissez ces trous de moulure demi-ronde

"Texti-glass"

**le véritable
grillage
en fil de verre !**
sous résine P.V.C.



C'est au fil de verre
que TEXTI-GLASS doit :

- sa résistance aux coups
- sa stabilité thermique
- sa résistance au feu, aux agents chimiques, à la corrosion, à l'air marin.

Léger, souple. Facile à travailler, à couper, à clouer, à mettre en place.

5 COULEURS : VERT, BLANC, GRIS, BLEU, CORAIL

Exigez bien le véritable

"Texti-glass"

s'identifie à son liseré rouge

CONTROLE
SCREENGlass

PIERRE GENIN & C^{IE} S.A.
44, rue Paul-Valéry, PARIS 16^e, Tél. PAS. 13-91

feuillée à l'épaisseur de la plaque de fibre dure.

Avant de peindre le bateau, utilisez de la composition de surfacage pour masquer toutes les pointes, vis et ferrures extérieures traversant la coque. Finissez-en d'abord avec le vernissage (pontage du tableau arrière, dessus du capotage de moteur, surbaux, dessus du pupitre de commande et avant-pont), puis apprêtez toutes les surfaces de bois exposées au-dessus de la ligne de plancher et finissez le revêtement latéral et l'intérieur avec au moins trois couches de peinture époxyque (à la résine synthétique). Si vous travaillez au pistolet, recouvrez le groupe réacteur, le moteur et les chapes de poulie exposées. La peinture époxyque produit une surface lisse et lustrée qui devient extrêmement glissante lorsqu'elle est mouillée. Pour cette raison, si vous l'employez sur le plancher, il vous faut l'additionner d'un composé antidérapant.

Lorsque la peinture a séché, vous pouvez monter la moulure en aluminium sur les gardes de quartier arrière et sur le bordé. Si vous désirez utiliser le bateau avant de construire le pontage enlevable et le pare-brise, vous pouvez installer dès maintenant toute la quincaillerie, les instruments de bord, les commandes, les coussins de siège et le grillage d'admission. Sur le prototype, nous avons utilisé deux coussins de dossier, avec des boutons-pression de fixation montés sur de fortes bandes de renforcement cousues sur le haut. Ces moitiés de boutons-pression se fixent sur leurs éléments mâles fixées sur le dossier du siège.

La grille d'admission

La grille d'admission, figure 3 de la Première Partie, est la dernière chose à monter avant de lancer le bateau sur l'eau. Bien que cette pièce puisse être achetée comme un accessoire du groupe réacteur, vous pouvez aussi la fabriquer vous-même ou la faire fabriquer dans un atelier local. Tous ses éléments sont en acier doux de 3 mm, à l'exception du talon de quille qui est fait de matériau de 5 mm. Lorsque toutes les pièces ont été soudées en place, l'élément tout entier doit être galvanisé. Utilisez des boulons en bronze ou galvanisés à tête plate pour monter la grille, et n'oubliez pas de les noyer dans de la composition de scellement. Percez la contre-quille pour le boulon de 12 x 75 mm qui est soudé près de la tête du talon de quille, et appliquez ici aussi une abondante quantité de composition de scellement. Prenez soin de ne serrer trop fort aucun de ces boulons.

Vous remarquerez que l'extrémité arrière du talon de quille est laissée non soudée sur une longueur d'environ 75 mm. Si vous avez commis une légère erreur dans la construction du bateau ou dans l'installation du groupe réacteur, cette section du talon de quille peut être utilisée comme volet d'équilibrage et être légèrement pliée pour compenser toute tendance du bateau à « tirer » vers

un côté. La plupart des bateaux ne demanderont aucun ajustage de ce genre, assurez-vous donc bien que le déportement n'est pas dû à une charge mal équilibrée avant de plier le « volet ».

Le pont amovible, figure 23, s'emboîte sur les surbaux avec son bord intérieur portant très serré contre le bord extérieur de ceux-ci. Le bord de devant doit être incliné à 30 degrés et être découpé à la forme de la tonture du pontage. Les pieds du pontage enlevable suivent l'extérieur des surbaux et se carèment en raccordement sur les pieds du pare-brise. Ce « surbau extérieur » peut être découpé dans du bois de 25 x 50 mm et doit épouser la courbure du surbau normal, sauf à hauteur du dossier de siège. Si vous laissez la courbure légèrement plus large en ce point, de façon que les pieds aient une légère action de ressort, vous serez sûr d'un ajustage très serré sur les surbaux.

Montage du pontage enlevable

Ce sont des boulons de carrosserie avec de gros écrous à papillon qui sont utilisés pour fixer les extrémités arrière des pieds sur le plat-bord. Pour faire tenir l'extrémité avant en place, fixez des blocs de calage sur la face arrière de la poutre transversale avant, ce qui vous permettra de monter une moitié de l'attache de fixation à ressort sur chaque bloc, et l'autre moitié sur le surbau. Pour obtenir une fixation plus résistante, percez et taraudez un trou dans une ferrure plate ordinaire, pour une vis à oreilles de 10 x 25 mm et montez cette plaque sur la face intérieure du surbau. Sur le bloc de calage, montez une section de cornière en fer, avec un trou percé pour la vis à oreilles, à la cote légèrement supérieure.

Etant donné que le pontage enlevable doit être verni, fraisez toutes ses pointes, vis et ferrures, et bouchez les trous avec des bouchons en bois ou avec du mastic à bois. L'encadrement du pare-brise est fait d'acajou de 32 mm et monté avec une charnière à piano qui permet de le replier à plat sur le pontage enlevable. Des attaches de fixation montées sur les montants ou jambes du pare-brise servent à tenir celui-ci à la position relevée. La surface de devant est pontée en contre-plaqué d'acajou de 6 mm et deux tasseaux de support sont montés sur ce pontage, avec leur bord de dessus à niveau avec la ligne de centre du pont, pour supporter le pare-brise lorsqu'il est à la position rabattue. Si vous avez l'intention de beaucoup naviguer avec le pare-brise ainsi couché, vous avez peut-être intérêt à rembourrer ces tasseaux ou patins, et à leur ajouter des petites attaches à ressort qui fixeront solidement le pare-brise sur le pont.

Utilisez de simples jointages à tenon et mortaise pour assembler l'encadrement de pare-brise, mais ne collez pas ces jointages aux points où la partie supérieure de l'encadrement se fixe sur le long montant inférieur. Ces joints doivent être fixés avec des vis à tête ronde fraisée posées dans de la compo-

en plein cœur de PARIS

UN SPÉCIALISTE
VRAIMENT ÉQUIPÉ
POUR VOUS SERVIR

depuis 1894
PHOTO-HALL
vous offre :

- Un vaste magasin avec salle de projection.
- Des vendeurs nombreux, tous techniciens.
- Un stock considérable d'appareils et d'accessoires français et étrangers.
- Des **PRIX AVANTAGEUX** et du matériel très récent grâce à un débit important.
- Un service avant vente et après vente.

c'est tout cela la renommée...

PHOTO-HALL

5 RUE SCRIBE - PARIS (OPÉRA)



UNE VISITE A NOS MAGASINS VOUS
PERMETTRA DE RECEVOIR GRATUITEMENT
NOTRE

MÉMENTO-CATALOGUE

le plus complet et le plus pratique existant
actuellement en France. Si le temps vous
manque ou si vous habitez en province,
demandez-le par poste au moyen du bon ci-
contre et joignez 4 timbres à 0.25 NF

BON A ADRESSER A PHOTO-HALL
5, RUE SCRIBE - PARIS

MONSIEUR

ADRESSE

désire recevoir le **MÉMENTO CATALOGUE PHOTO-
HALL** - Ci-inclus 4 timbres à 0,25 NF pour frais.

PHOTO-HALL LE SPÉCIALISTE DE LA VENTE PAR CORRESPONDANCE

sition de scellement, afin que le cadre puisse être démonté en cas de bris d'une vitre. Après avoir verni le tout, recouvrez le dessous de tous les bords avec un bourrelet isolant de bonne qualité. Ceci sert à la fois à éliminer les bruits intempestifs éventuels, à protéger la finition, et à constituer un joint étanche à l'eau.

Si vous désirez confectionner un capotage repliable pour le « Jet » de « Mécanique Populaire », des dimensions d'arceaux de base et des schémas de points de montage sont donnés sur les figures 9, 10 et 11 de la Première Partie. La plus longue branche de l'arceau supérieur mesure 840 mm ; la branche plus courte montée à angle droit mesure 405 mm. Ces dimensions permettent au capotage de se replier sur le pare-brise et de venir reposer à plat sur le pont. Afin d'obtenir une surface de montage suffisante pour les ferrures du capotage, il vous faudra recouper une courte section de surbau et la remplacer par un bloc de montage plus large. Façonnez le dessus du bloc en ajustage avec le surbau et vernissez-le.

N'importe quel fabricant d'auvents devrait pouvoir vous fabriquer un capotage aux dimensions données ici. Munissez le bord de devant de boutons-pression et montez les éléments femelles de ceux-ci sur le devant de l'encadrement de pare-brise. Des bandes à œillets montées sur le plat-bord à l'arrière du pare-brise recevront les accrochages de la sangle de derrière. Le capotage doit être réglé tendu, mais prenez soin de ne pas exagérer cette tension car il se rétrécira lorsqu'il sera mouillé et ceci pourrait faire gauchir l'encadrement de pare-brise.

Lorsque vous avez terminé le bateau et que vous êtes prêt à le charger sur une remorque, les rouleaux de quille arrière de celle-ci doivent être ajustés de façon à dégager le talon de quille. Une méthode consiste à pratiquer une profonde coupe en forme de coin dans le centre du rouleau, ce qui fait que la coque repose sur les bords de celle-ci. Si vous ne pouvez pas obtenir un dégagement suffisant en recoupant le rouleau, remplacez vos rouleaux par des rouleaux de plus grande dimension pouvant supporter le talon de quille, ou supprimez complètement le rouleau arrière et remplacez-le par une paire de rouleaux montés sur la traverse arrière de la remorque, aussi près de la quille que possible.

Ne pensez pas que votre tâche soit terminée simplement parce que le bateau est prêt à prendre l'eau. Dès la minute où vous vous accosterez à la rampe de lancement ou à l'appontage, les curieux commenceront à affluer et des questions commenceront à vous être posées. Essayez d'être patient avec ces gens. Après tout, vous avez un bateau sensationnel et à multiples usages, et il est probablement le premier bateau à réaction qu'aient vu la plupart d'entre eux. Il vous faudra tout simplement vous habituer à être le centre de l'attention générale.