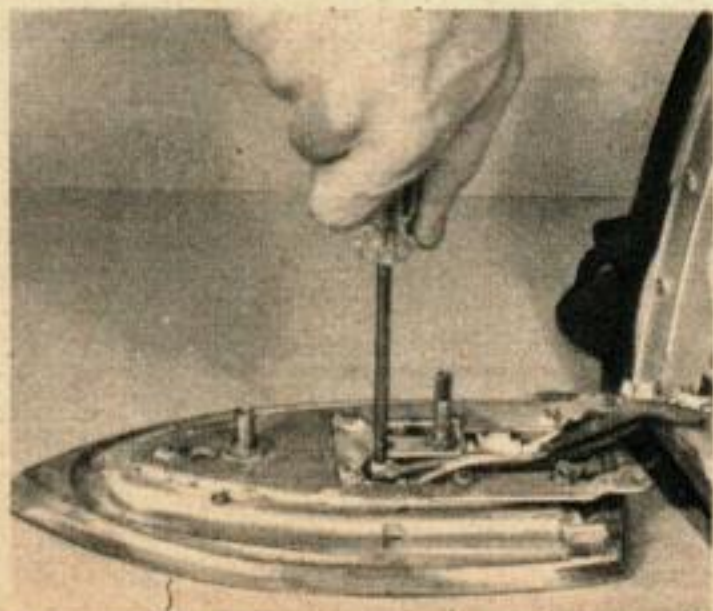




LES pièces électriques des fers à repasser du type ancien fonctionnant à sec et du type moderne fonctionnant avec injection de vapeur sont tout à fait simples, consistant en un thermostat et en un élément chauffant (résistance). Des fiches de prise de courant cassées, des fils électriques usés, des thermostats et des éléments chauffants défectueux sont les « pannes » les plus communes des fers à repasser électrique. Les éléments chauffants se détériorent avec le temps et les pointes de contact du réglage thermostatique peuvent se « griller » et se « piquer », ce qui requiert un nettoyage complet, et peut-être le remplacement.

L'usage fait subir au fil électrique des torsions, des faux plissements et même des brûlures. Avec le temps, l'isolant et même le fil tressé lui-même arrivent à se rompre partiellement ou complètement. Ceci se produit habituellement aux extrémités du fil, soit côté fer à repasser, soit côté fiche de prise de courant. Si le fer ne chauffe pas du tout ou ne chauffe pas normalement, vérifiez le fil électrique vers le fer et vers la fiche, puis résolvez-en soigneusement toute la gaine isolante. Si vous découvrez des ruptures ou des effilochages ou une fiche endommagée, il est habituellement préférable de remplacer tout le fil conducteur.

Si le câble est en bon état, il vous faut rechercher la cause de la panne par ailleurs. Sur la plupart des fers à repasser, vous trouverez une petite plaque d'accès, habituellement située vers le talon du fer ou à l'arrière de la poignée ainsi que le montrent les photos de gauche, haut et centre. L'enlèvement de cette plaquette vous permet de voir les branchements intérieurs qui doivent être propres et bien serrés. Cependant, sur certains fers, il est nécessaire d'enlever la poignée et le carter de dessus pour atteindre les bornes, photo du bas à gauche de la page.

Vous pouvez rencontrer des difficultés dans le démontage de la poignée et du carter. Quel-

REPASSER ÉLECTRIQUE

○ quelquefois, une unique petite vis ou broche est la clé de toute la séquence de démontage et vous avez quelques soigneuses recherches à faire pour la localiser.

Ne forcez pas, ne poussez pas et ne tirez pas indûment sur les pièces qui se refusent à bouger. N'essayez pas de forcer le carter à se séparer de la base, ou semelle du fer, et prenez bien soin dans tout le travail de ne pas rayer ou écailler la semelle du fer.

○ Si la panne est un réglage de température erratique, c'est vraisemblablement le thermostat qui est en faute. Celui-ci consiste en un jeu de pointes de contact qui sont fermées lorsque le fer est froid, et en un bras thermostatique qui réagit à la chaleur en se rapprochant de plus en plus des pointes. A une température pré-déterminée par le réglage effectué sur le cadran monté sur la poignée ou ailleurs, le bras écarte les pointes, coupant l'arrivée de courant à la résistance. Lorsque le fer se refroidit légèrement, le bras se rétracte, permettant aux pointes de contact de se fermer, et le cycle se répète. Si les pointes de contact sont corrodées ou piquées, enlevez l'assemblage ainsi que le montrent les photos du centre et du bas à droite et nettoyez les pointes en utilisant une lime plate à denture très fine ou le côté le plus fin d'une lime à ongle en carton. Si les pointes sont piquées, l'assemblage doit être remplacé.

○ Dans la plupart des fers d'anciens modèles, l'élément chauffant peut être enlevé et remplacé simplement en démontant toute la base du fer et en remplaçant l'élément lui-même. Mais sur la plupart des fers modernes, l'élément est scellé dans la plaque de semelle et, s'il se révèle défectueux, il sera nécessaire de remplacer cette dernière.

Remontez toutes les pièces en ordre inverse du démontage et prenez soin de ne pas endommager les joints du réservoir d'eau d'un fer à injection de vapeur.

