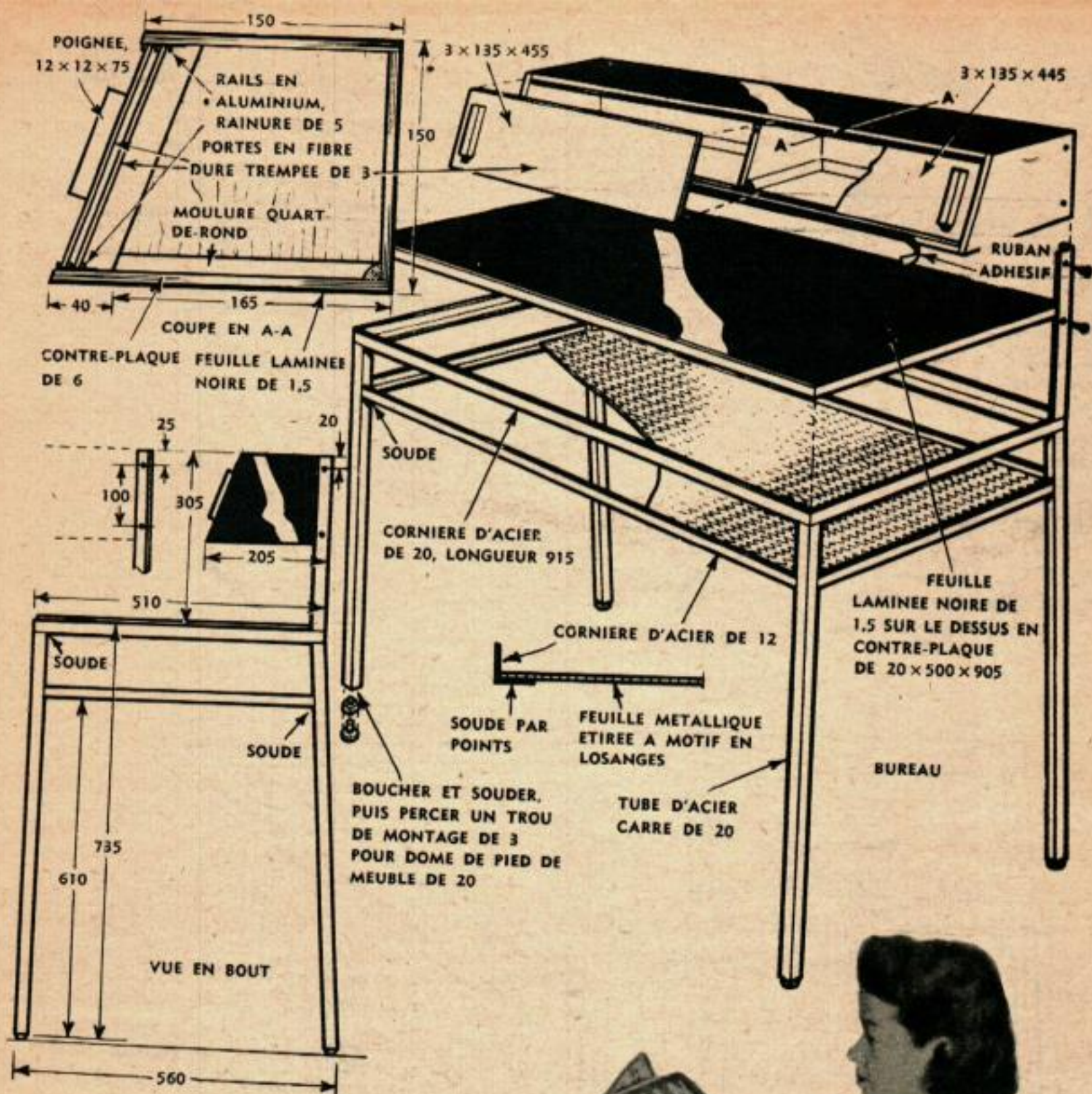


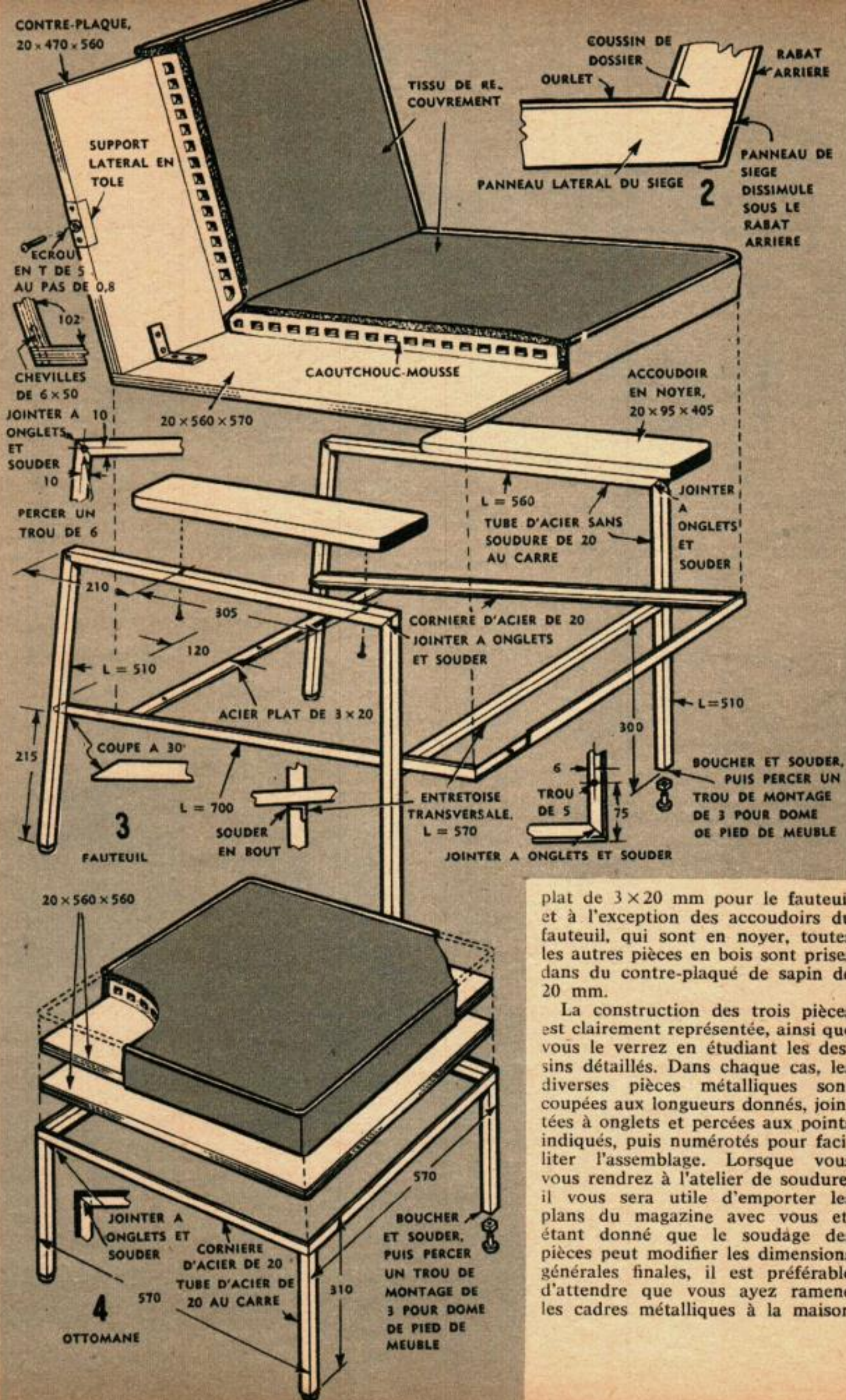


Un ameublement métallique aux lignes nettes

CET élégant mobilier métallique de style contemporain vous coûterait une somme coquette dans un magasin. Mais, fabriqué dans votre atelier personnel, il vous coûtera à peine plus que le prix des matériaux, spécialement si vous possédez une soudeuse d'amateur. Si le soudage est une chose que vous ne pouvez pas faire, un artisan le fera

pour vous pour un prix insignifiant. Les pièces métalliques des trois meubles, le bureau, le fauteuil et l'ottomane, sont faites de tube d'acier carré sans soudure de 20 mm et de cornière d'acier de 20 mm. Des cornières de 12 mm en acier additionnelles sont nécessaires pour supporter l'étagère en métal étiré du bureau, ainsi que des barres d'acier





plat de 3 x 20 mm pour le fauteuil et à l'exception des accoudoirs du fauteuil, qui sont en noyer, toutes les autres pièces en bois sont prises dans du contre-plaqué de sapin de 20 mm.

La construction des trois pièces est clairement représentée, ainsi que vous le verrez en étudiant les dessins détaillés. Dans chaque cas, les diverses pièces métalliques sont coupées aux longueurs données, jointées à onglets et percées aux points indiqués, puis numérotés pour faciliter l'assemblage. Lorsque vous vous rendrez à l'atelier de soudure, il vous sera utile d'emporter les plans du magazine avec vous et, étant donné que le soudage des pièces peut modifier les dimensions générales finales, il est préférable d'attendre que vous ayez ramené les cadres métalliques à la maison



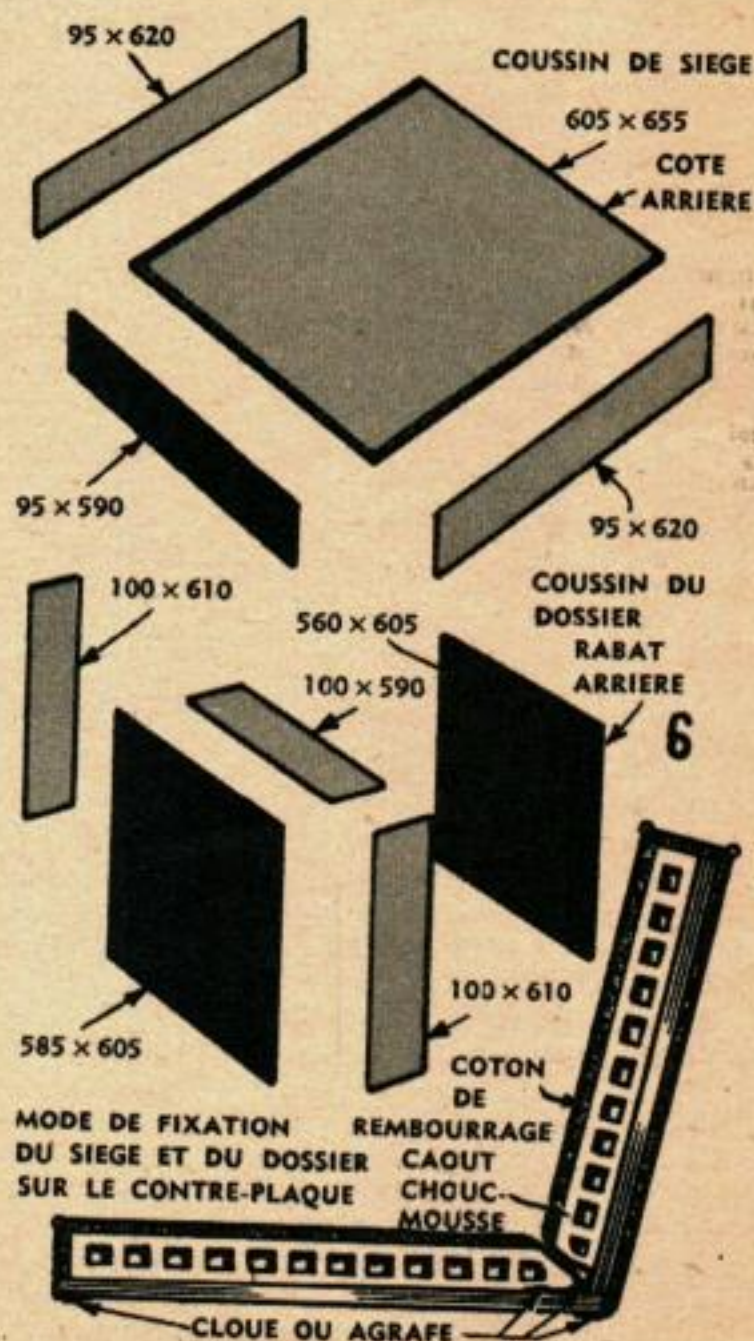
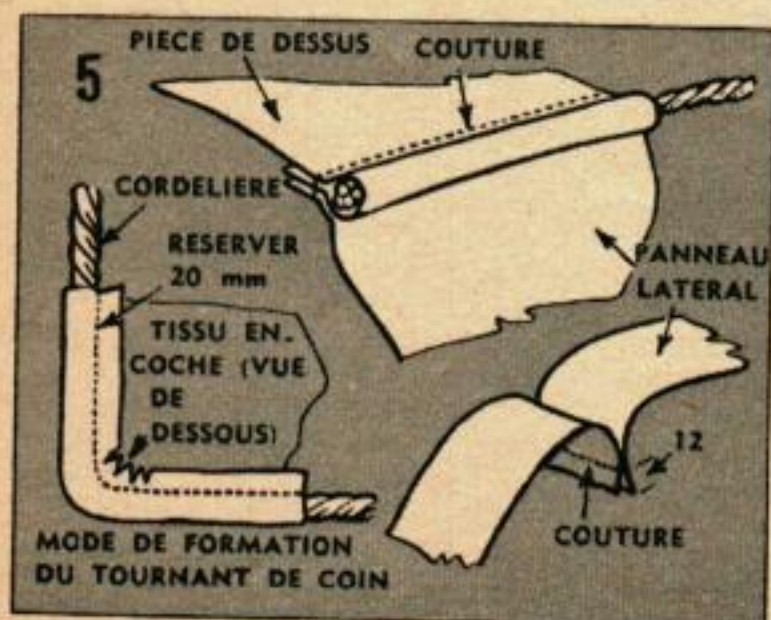
avant de couper les pièces de contre-plaqué.

Avant de peindre les meubles, repassez sur les cadres et meulez ou limez les joints soudés jusqu'à ce qu'ils soient lisses et en affleurement. Poncez ensuite le métal pour enlever la rouille et les scories du soudage. La plupart des éraflures peuvent être éliminées par ponçage à la toile émeri, mais certaines piqûres du métal pourront avoir à être bouchées avec du mastic spécial pour carrosserie d'automobile.

Appliquez sur les encadrements métalliques un ponçage humide final avec du papier de verre fin et de l'eau, suivi d'un lavage au vinaigre.

Les cadres métalliques du prototype ont été peints au pistolet avec deux couches de peinture laquée blanche pour automobile.

(Suite page 119)



Un ameublement métallique aux lignes nettes

(Suite de la page 73.)

Commencez par passer deux couches d'apprêt pour laque, en ponçant chaque couche avec du papier de verre utilisé mouillé ou à sec, en utilisant de l'eau comme agent mouillant. Appliquez ensuite la peinture laquée en la ponçant également entre les couches. Les charpentes métalliques se complètent par montage de dômes de pied de meuble de 20 mm insérés dans les extrémités des pieds et collés avec de la colle époxyque.

La surface d'écriture du bureau, figure 1, de même que le placard à portes coulissantes, est finie en plaquant les surfaces et les chants exposés du bois avec de la feuille décorative laminée noire.

Les portes en fibre dure et l'intérieur du placard sont peints en blanc, au pistolet, après quoi des rails de porte coulissante en aluminium normaux sont installés. Des vis enfoncées par le dessous à travers des trous percés dans les cornières d'acier servent à ancrer le dessus de bureau en place.

Après avoir coupé les panneaux de contreplaqué pour le fauteuil et l'ottomane, figures 3 et 4, fixez le dossier du fauteuil sur le siège avec des équerres métalliques de 5 cm. Puis ajoutez les supports latéraux en tôle sur les

JEUNES GENS

Préparez-vous
une belle carrière dans la
**MECANIQUE et l'ELECTRI-
CITE AUTOMOBILE** en sui-
vant nos cours par corres-
pondance.

MECANIQUE, ELECTRI-
CITE, AUTO, MOTO,
DIESEL (fonctionnement,
entretien, dépannage, ré-
paration).

Devenez aide-mécanicien
autos et motos, mécani-
cien et électricien de ga-
rage, employé, magasinier,
vendeur de voitures, contre-
maître, chef de garage,
etc.

Préparez-vous au C.A.P. et
au brevet d'automobiliste
militaire, aux concours de
mécanicien-dépanneur des
P et T et à l'examen pro-
fessionnel pour les auto-
rails. Cours suivant temps
disponible; diplôme de fin
d'études. Facilités de paie-
ment.

COURS TECHNIQUES AUTOS

Pour la France :
SAINT-QUENTIN (Aisne)

Pour la Belgique :
**117, Avenue Henri-Jaspar
BRUXELLES 6**

Ces cours sont patronnés
par des constructeurs
Français et Anglais



Ce bon à retourner rempli vous donne droit
à une **documentation gratuite n° 6**

NOM :

PRÉNOMS :

ADRESSE :

..... N°

VILLE DEP^t

LA SEULE ÉCOLE D'ÉLECTRONIQUE
qui vous offre toutes ces garanties
pour votre avenir



CHAQUE ANNEE

2.000 ÉLÈVES
suivent nos **COURS du JOUR**

800 ÉLÈVES
suivent nos **COURS du SOIR**

4.000 ÉLÈVES
suivent régulièrement nos

COURS PAR CORRESPONDANCE
avec travaux pratiques chez soi, et la possibilité, unique en France d'un stage final de 1 à 3 mois dans nos laboratoires.

EMPLOIS ASSURÉS EN FIN D'ÉTUDES
par notre " Bureau de Placement "
(5 fois plus d'offres d'emplois que d'élèves disponibles).

L'école occupe la première place aux examens officiels (*Session de Paris*)

- du brevet d'électronicien
- d'officiers radio Marine Marchande

Commissariat à l'Énergie Atomique
Minist. de l'Intérieur (Télécommunications)
Compagnie AIR FRANCE
Compagnie FSE THOMSON-HOUSTON
Compagnie Générale de Géophysique
Les Expéditions Polaires Françaises
Ministère des F. A. (MARINE)
PHILIPS, etc...

...nous confient des élèves et recherchent nos techniciens.

DEMANDEZ LE GUIDE DES CARRIÈRES N° 24 MP
(envoi gratuit)

**ÉCOLE CENTRALE DE TSF ET
D'ÉLECTRONIQUE**

12, RUE DE LA LUNE, PARIS-2° - CEN 78-87

bords opposés du dossier du fauteuil, en alignement avec les trous percés dans les montants d'accoudoir. La garniture du fauteuil et de l'ottomane est relativement facile, les deux étant munis de coussins en caoutchouc-mousse. Dans le cas du fauteuil, les coussins de siège et de dossier sont préparés séparément, puis montés sur les panneaux. Lorsque vous coupez le caoutchouc-mousse de 5 cm, réservez 25 mm en plus sur tout le pourtour pour tenir compte de la compression. Les coussins de l'original ont été recouverts d'un tissu en matière plastique, et il en a été utilisé 1 m 85 environ, en 1 m 37 de largeur. Mesurez et coupez le tissu aux dimensions données, figure 6, et cousez la cordelière de bordure dans les ourlets de la manière détaillée sur la figure 5.

Ajoutez d'abord le coton

Commencez le travail de tapisserie proprement dit en ajoutant du coton de rembourrage d'ameublement sur la face arrière du dossier du fauteuil, en l'agrafant ou le clouant par points pour le tenir en place. Il faut environ 2 m 75 de coton de rembourrage pour les deux pièces, fauteuil et ottomane. Placez ensuite le caoutchouc-mousse en position et recouvrez-le d'une couche de coton. Suivez par le tissu de couverture du coussin et clouez ou agrafez le bord de celui-ci par le travers du bord de dessous du panneau de contre-plaqué. Ne fixez pas définitivement le bord extérieur de dessous à ce stade du travail. Le siège se tapisse à peu près de la même manière. Clouez ou agrafez le bord arrière du tissu sur le travers du bord de derrière du panneau de siège, mettez le caoutchouc-mousse en place et recouvrez-le de coton de rembourrage. Tendez le recouvrement sur le coton, voyez s'il existe des points bas et ajoutez du coton aux endroits nécessaires. Finalement, agrafez ou clouez le tissu de recouvrement et, comme dernière phase du travail, tirez le bord inférieur du revêtement de dossier sous le siège et clouez-le, figure 2.

Pour ajouter les coussins sur le fauteuil, poinçonnez des trous à travers le tissu aux points où il recouvre les supports latéraux en tôle et fixez-les sur les accoudoirs avec des vis usinées de 5 mm vissées dans des écrous en T de 5 au pas de 0,8. Ensuite, tournez le fauteuil sens dessus dessous et attachez le coussin de siège sur les membrures de siège avec des vis à bois à tête plate. Finalement, montez les bras d'accoudoir en noyer préalablement finis, et fixez-les en place avec des vis.

L'ottomane, détaillée sur la figure 4, peut être utilisée aussi comme une petite table à café, en préparant à l'avance un panneau de dessus supplémentaire destiné à remplacer le coussin. Dans un cas comme dans l'autre, le coussin et le dessus de table reposent simplement dans le retrait formé par l'encadrement en cornières d'acier. Le dessus de table accessoire peut être recouvert de feuille plastique laminée.