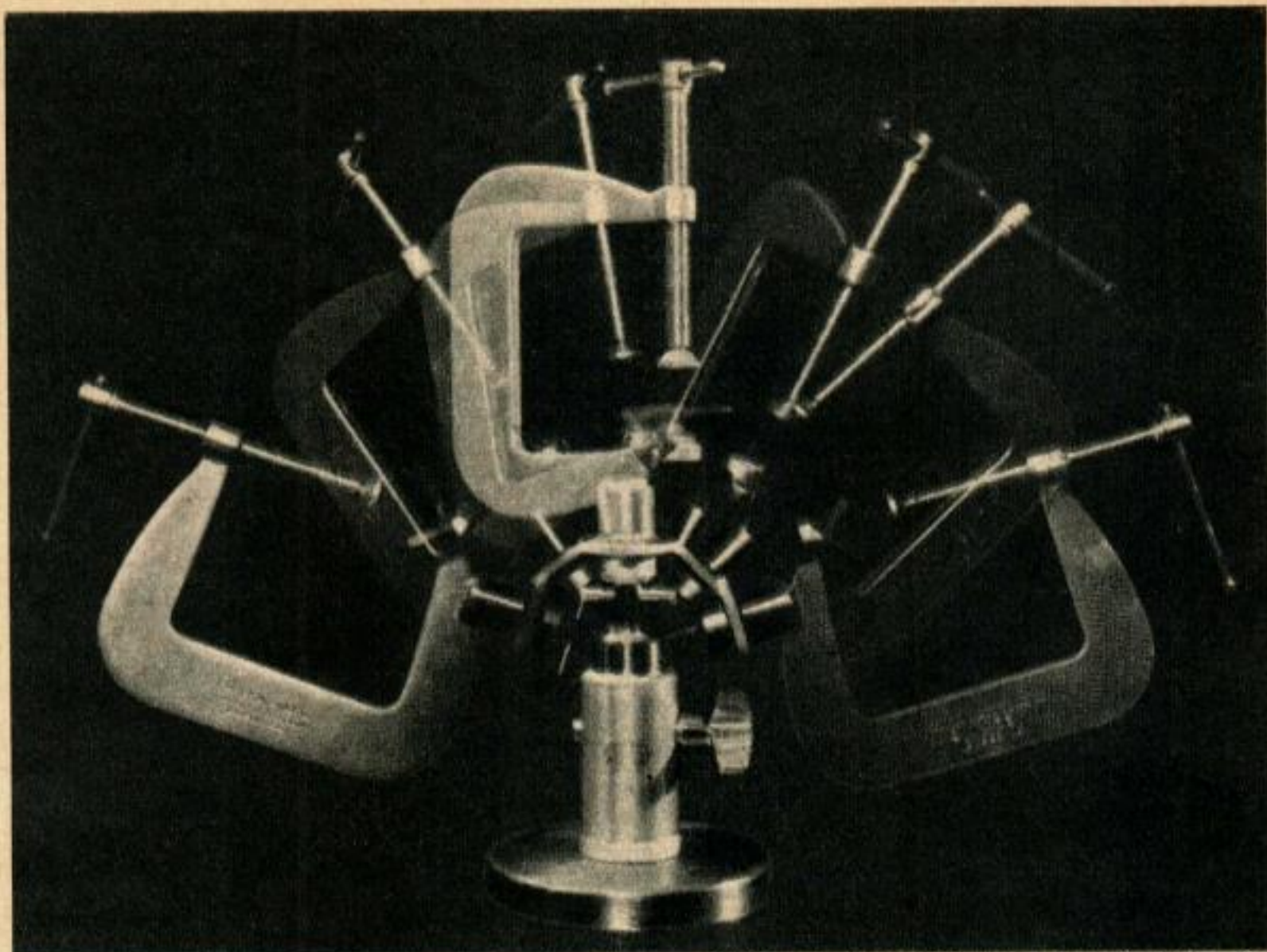




TENEZ-LE BIEN

Voici votre « troisième main »... elle saisit, serre, tient, à peu près n'importe quoi.

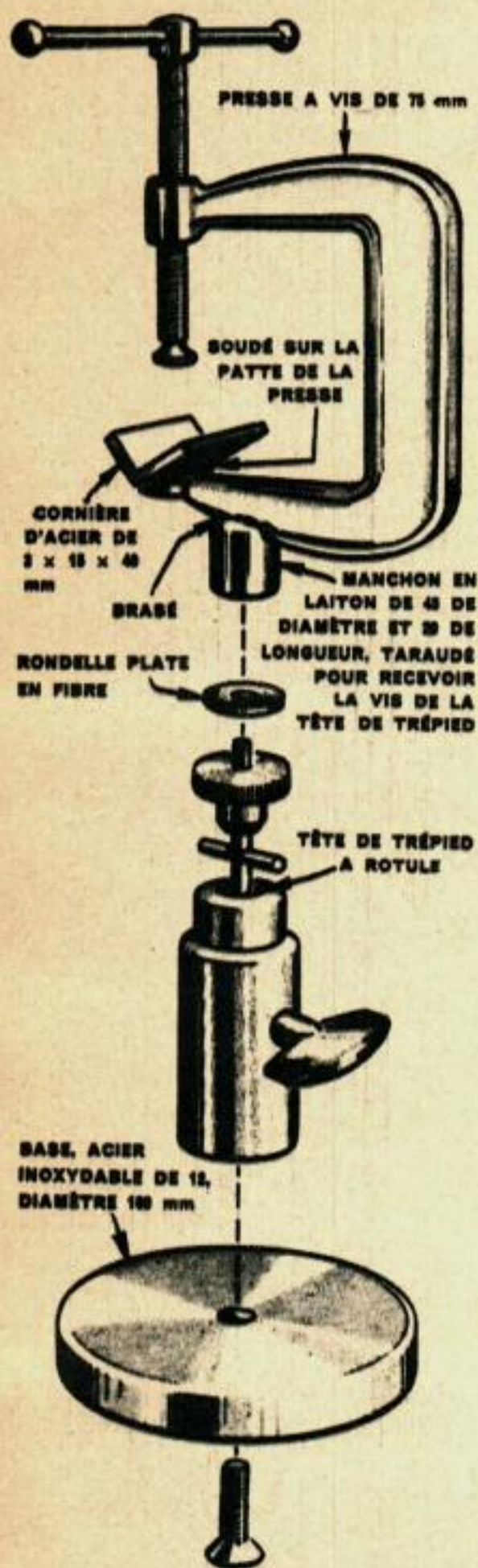
Un micromètre peut être converti en instrument d'établi en le serrant dans le support et en réglant l'inclinaison.



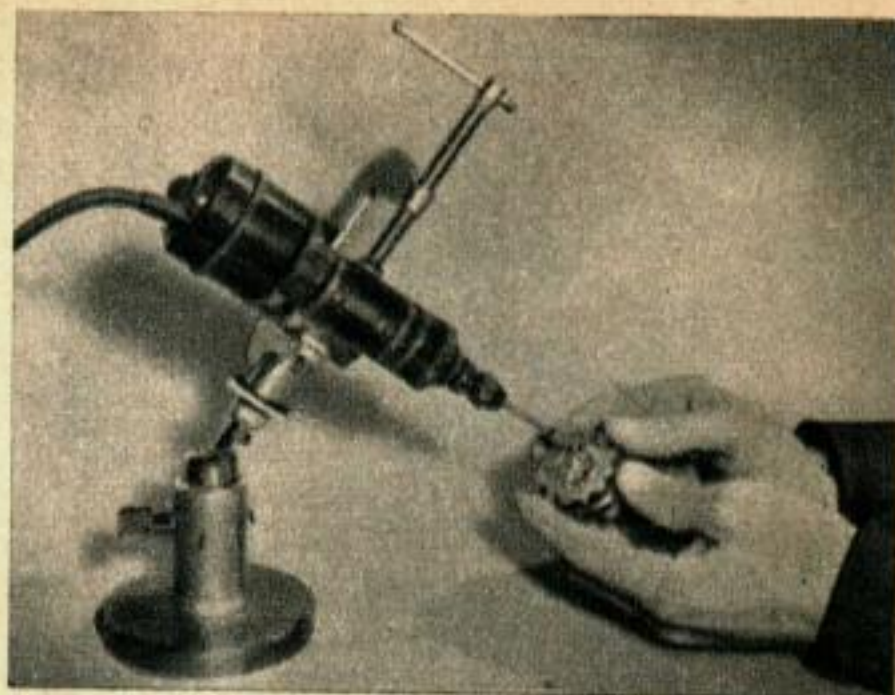
TOUT ce dont vous avez besoin pour fabriquer ce support universel de dessus d'établi est une presse à vis, ou à col de cygne, une tête de trépied à rotule, un disque d'acier de 15 ou 20 mm. Le lourd disque ou d'épaisseur, ou une pièce carrée de même taille, et une courte section de cornière d'acier de 15 ou 20 mm. Le lourd disque ou le carré d'acier sert de base lestée mais vous pouvez, naturellement, utiliser une pièce plus mince et la fixer sur l'établi avec des vis.

Le dessin décomposé de la page ci-contre montre comment les pièces sont assemblées. La tête de trépied, du type à rotule, vous vous la procurez dans un magasin de fournitures photographiques, et vous la fixez avec des vis sur la base ronde ou carrée ainsi que le montre le détail. Ensuite, vous soudez la courte section de cornière sur la patte fixe de la presse à vis. Puis vous percez et taraudez une courte longueur de barre de laiton ronde pour recevoir la vis de la tête de trépied. Brasez ceci sur la mâchoire de la presse à la position approximative indiquée.

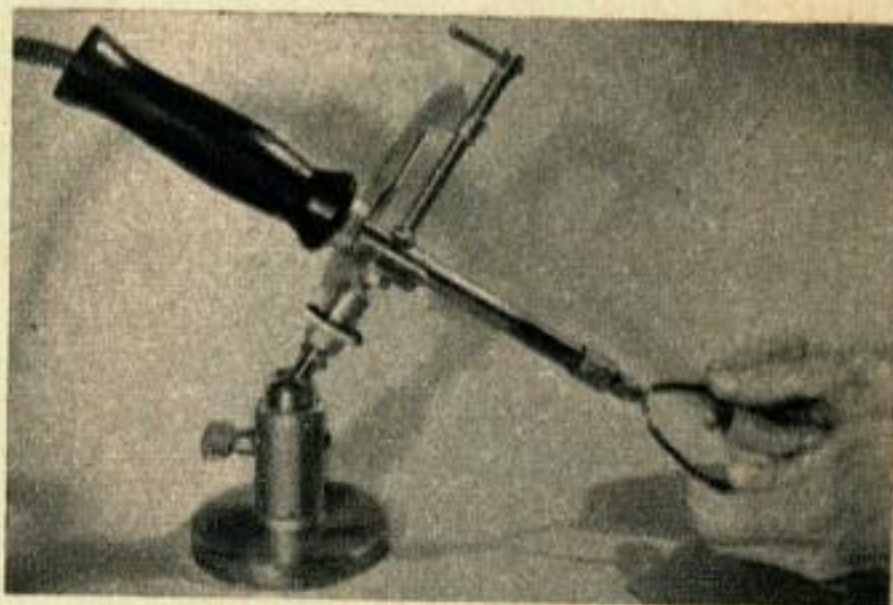
La tête de trépied à rotule vous permet un réglage universel (à cardan) de la presse. La presse, avec le travail tenu dans la mâchoire en V, peut être disposée à n'importe quel angle convenable, à droite, à gauche, en haut ou en bas, ou à n'importe quel angle intermédiaire. Le support universel peut tenir des outils ou des pièces rondes à n'importe quelle position de travail désirée, ainsi que vous pouvez le voir sur les trois photos de la page ci-contre.



La tête à rotule peut être montée directement sur la base ou être fixée sur une tige d'acier pour amener la presse à col de cygne à une plus grande hauteur. Si vous utilisez la tige de rallonge, augmentez le diamètre de la base, puisque le montage plus élevé tendra à rendre le support moins stable.



Le meulage ou le polissage de finesse sera beaucoup plus aisé si la meule ou la polisseuse électrique est serrée dans le support et réglée à l'inclinaison la plus confortable. Avec les deux mains libres, vous êtes sûr de pouvoir obtenir un travail de précision.



Le soudage de petites pièces qui doivent être tenues à la main ne présente aucune difficulté lorsque vous serrez le fer à souder dans le support. Ceci empêche également le fer chaud d'endommager le dessus d'établi.

Le brasage sous des angles difficiles est une autre des tâches qui exige souvent que vous teniez deux pièces ou plus en même temps. Avec l'aide de cette presse angulaire, ce travail devient aussi facile que n'importe quelle simple opération de brasage et ne demande pas plus de temps que celle-ci.

