

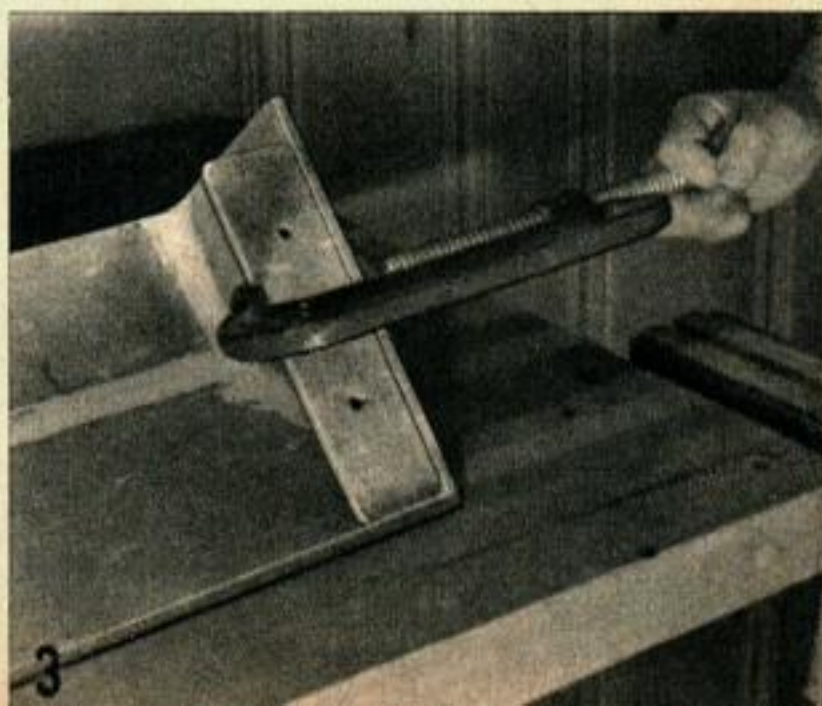
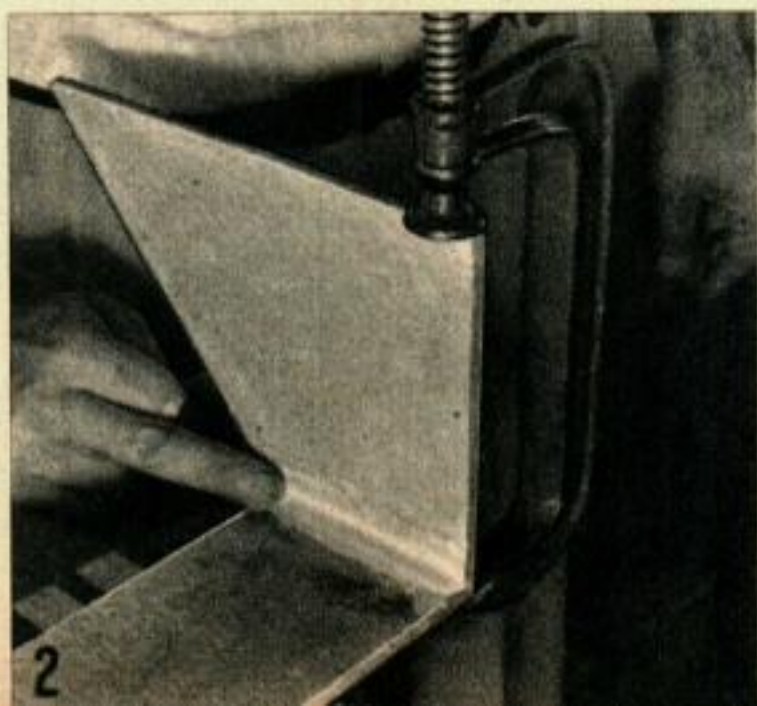
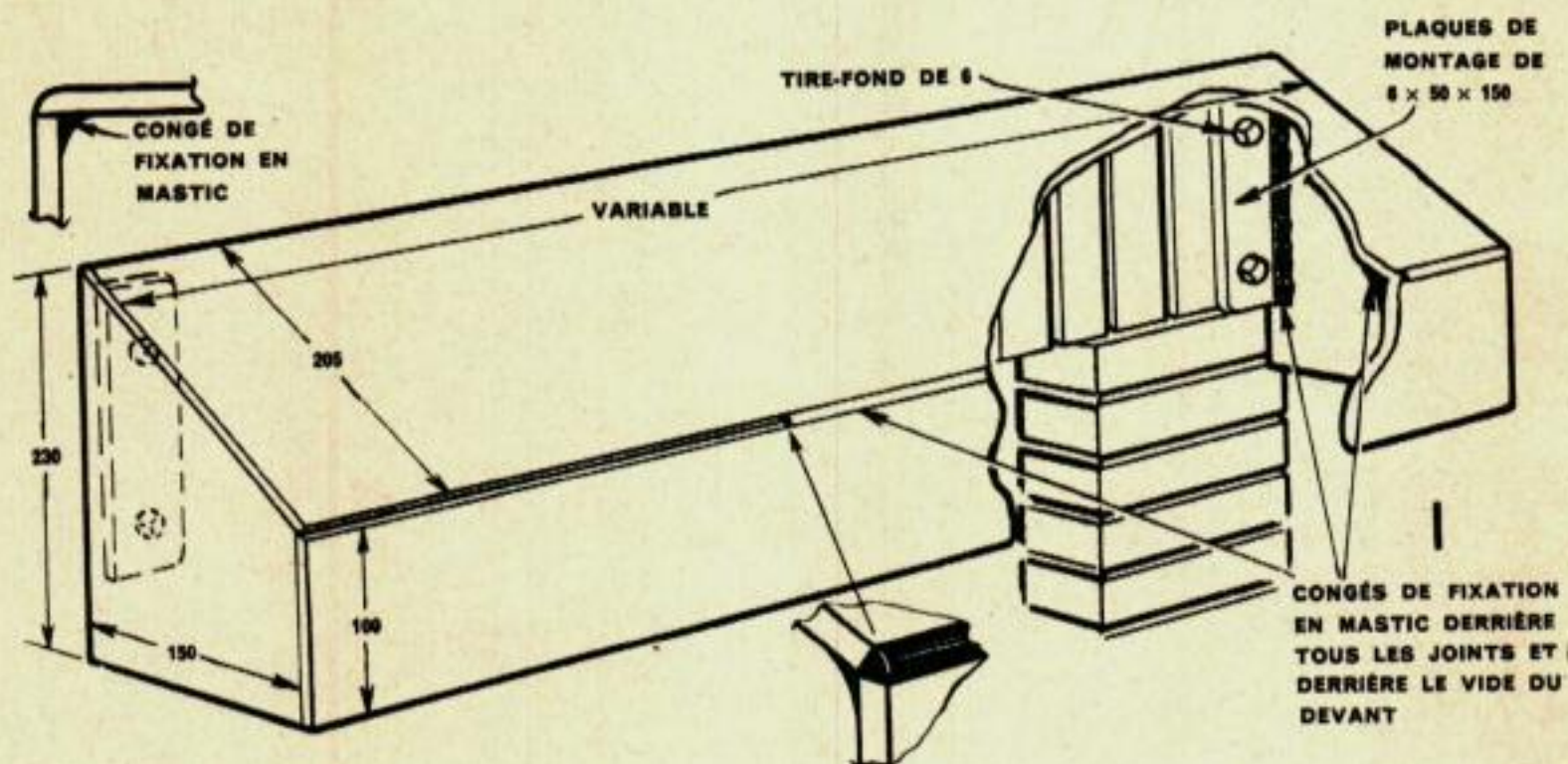


Une hotte pour une cheminée

Les cheminées modernes posent souvent des problèmes aux décorateurs d'intérieurs, spécialement lorsque la surface murale est relativement grande. Pour des murs de ce genre, une hotte de foyer de simple dessin est habituellement la meilleure solution. Ces hottes ne font pas qu'ajouter une certaine valeur décorative à la fois aux lignes et aux proportions ; elles ont, de plus, l'effet d'éliminer toute tendance que pourrait avoir la cheminée à refouler la fumée lorsque les conditions de tirage et de température varient.

Au lieu de métal, cette hotte est faite de plaque de fibrociment de 6 mm, un matériau dur, durable et inflammable que l'on peut se procurer chez n'importe quel marchand de matériaux de construction.

Il vous en faudra un peu plus d'un demi-mètre carré pour une cheminée moyenne. La plaque peut être coupée avec une scie à



main ordinaire ou avec un disque abrasif monté sur une scie à moteur. Lorsque vous avez coupé les six pièces à dimension, équarissez et lissez tous les bords avec une lime, puis percez deux trous de 6 mm dans chacune des plaques de montage du fibro-ciment (fig. 1 et 3). Serrez les pièces d'extrémité à la presse sur le panneau de devant et assurez-vous que l'assemblage est au carré. Jointes-le ensuite en formant un congé de colle époxique sur chaque jointage, en utilisant votre doigt pour bien étaler le produit sur les deux surfaces (fig. 2). N'appliquez pas de colle sur les zones de contact comme vous le feriez avec les autres adhésifs. C'est le congé rapporté qui assure l'adhérence. Tenez le panneau de dessus en place avec des bandes de ruban adhésif transparent et bouchez l'intervalle en V formé à son jointage avec le panneau de devant, en utilisant de la résine époxique pour la finition (fig. 1). Tournez la hotte sens dessus dessous et formez des congés en mastic le long des autres joints. Maintenant, mettez-la de côté jusqu'à ce que la colle époxique ait pris, ce qui demande habituellement cinq heures. Aucune chaleur et aucune pression ne sont nécessaires et, après séchage, les pièces sont soudées définitivement les unes aux autres. Arrondissez les bords de devant avec une lime et repassez sur la hotte avec du papier de verre fin.

Vous aurez certainement vos idées personnelles sur l'assortiment de la finition et des garnitures. La hotte représentée ici a été enduite de deux couches de peinture laquée noire mate du type livré en bidon pressurisé, et décorée avec des applications en fibre de bois fixées à la colle époxique et peintes en couleur or. A l'aide d'un foret à maçonnerie, faites deux trous dans la maçonnerie de chaque côté de l'ouverture du foyer (fig. 4), insérez des chevilles à expansion ou des ancrages en plomb et fixez la hotte en place avec quatre tire-fond.

Lorsque vous travaillez avec de la colle ou résine époxique, ne mélangez que juste la quantité nécessaire car, lorsque le produit de durcissement a été ajouté au mastic, l'excédent éventuel ne pourra pas être utilisé. Après « vieillissement », le mastic époxique devient dur comme de la pierre.

