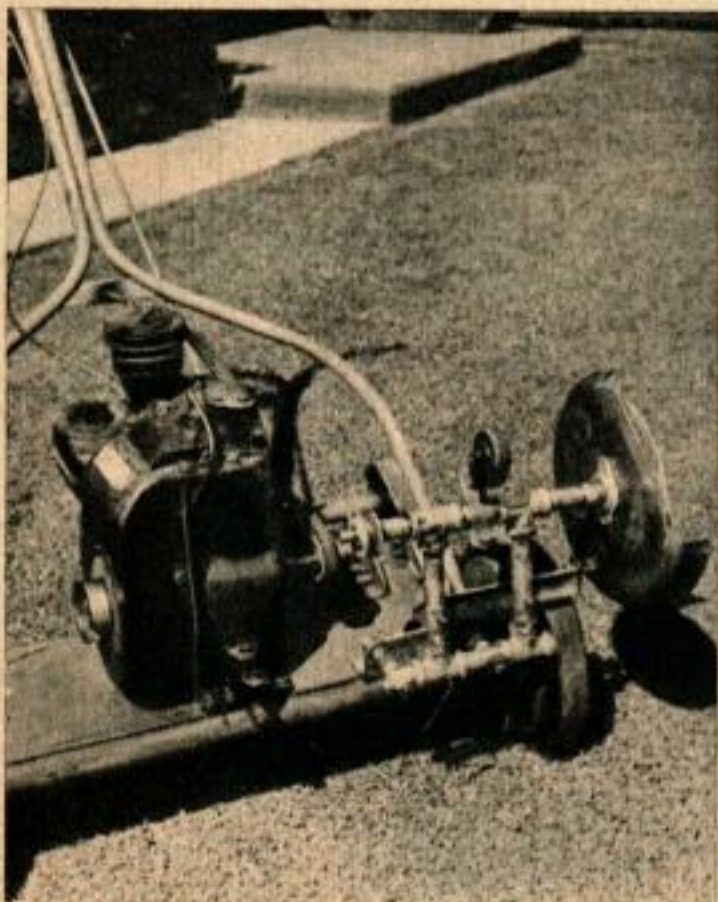


CETTE MACHINE A RECOUPER LE BORD DES PELOUSES ROULE SUR LA TONDEUSE

par W. Waggoner

LA rectification des deux côtés d'une trentaine de mètres d'allée à la seule force de la main peut vous donner à la fois des ampoules et un bon mal de reins, à moins que vous ne consacriez toute une fin de semaine à ce travail, et qui donc voudrait y passer tout ce temps ? Mieux vaut construire un accessoire de coupe monté directement sur votre tondeuse à gazon à moteur et utiliser le moteur de cette dernière pour l'action-

ner lorsque vous avez fini de tondre la pelouse. Le dispositif de coupe des bordures est montré en fonctionnement ci-dessus. Remarquez la position de la roue de la tondeuse par rapport au dispositif et notez que celui-ci « flotte » sur une roulette pivotante réglable. Ci-dessous, vous voyez l'accessoire à la position relevée pendant que la tondeuse est en action.

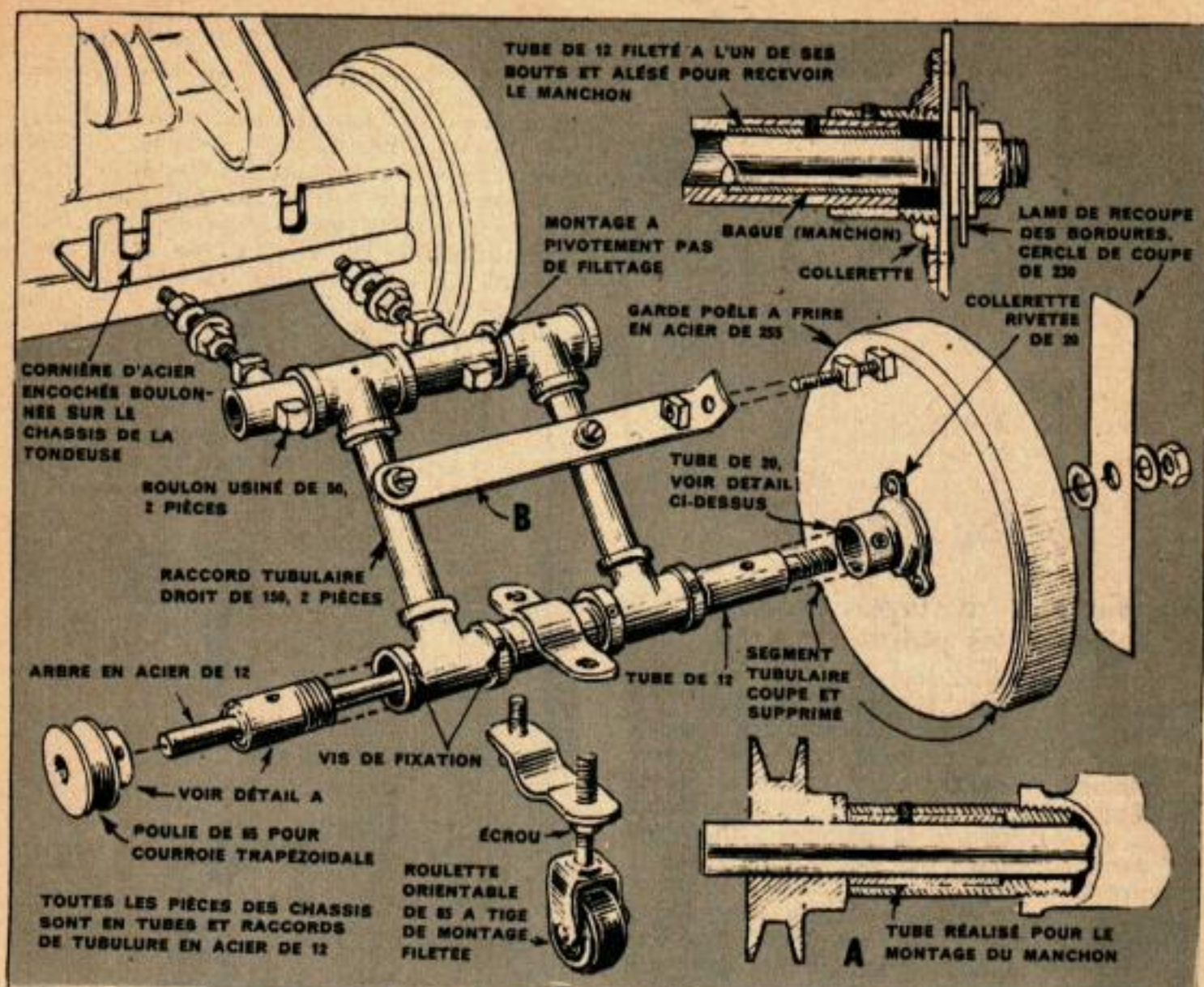


ner lorsque vous avez fini de tondre la pelouse.

Le dispositif de coupe représenté ici peut être construit de façon à s'ajuster sur presque tous les modèles de tondeuses du type à rouleau, ou tambour. Ci-dessus, vous le voyez dans la position de travail, et à gauche vous le voyez dans la position relevée, ou de repos. La photo de la page ci-contre montre la position de la lame de coupe des bordures par rapport à la roue d'entraînement de la tondeuse lorsque le dispositif accessoire est à la position de travail. Le décalage est nécessaire pour être sûr que la roue de la tondeuse roule toujours sur l'allée.

Les matériaux dont vous avez besoin pour confectionner l'accessoire de coupe des bordures sont faciles à trouver à peu près n'importe où : quelques tubes et raccords de tubulure, une unique roulette pivotante, une section de cornière d'acier, une longueur d'acier plat pour la lame et une poêle à frire en acier servant de garde pour la lame. Les détails montrent comment doivent être assemblées toutes ces pièces. Les dimensions ne sont données que pour peu d'entre elles car les dimensions générales varieront suivant le type et la taille de la tondeuse sur laquelle sera monté le dispositif.

Notez que le tiers environ du rebord de la poêle à frire formant garde pour la lame est recoupé et supprimé pour dégager la lame à la position de travail. Remarquez aussi que le manche de la poêle est utilisé



comme entretoise de support pour la garde, détail B.

La vue en coupe montre comment l'arbre de la lame est pourvu de bagues ou manchons ajustés dans des chambrages alésés dans les courtes longueurs de tube filetées dans les raccords en T. La dimension nécessaire peut souvent être obtenue simplement en alésant le tube pour une bague à paroi mince, ce qui élimine la nécessité d'une opération de chambrage. Il n'est pas utile que les bagues soient aussi longues que celles montrées sur le détail A. Le carter d'arbre tout entier, y compris les logements des bagues, ou manchons de montage, est tenu en place par des vis de fixation à tête à douille. La poulie pour courroie trapézoïdale est un article standard et, lors de l'assemblage, elle doit être mise en place de façon à laisser à l'arbre 1,5 mm environ de jeu axial, ou en bout. Le pivot est une longueur de tube non fileté percée transversalement pour les boulons de montage. A la position relevée, ou de repos, l'assemblage est verrouillé par deux vis de fixation à tête à douille vissées dans des trous taraudés dans les raccords en T. Avant de vous procurer les pièces ou de couper l'arbre à longueur, assurez-vous bien que, lorsque toutes les pièces auront été assemblées, la lame du dispositif de coupe de bordure se trouvera à la position correcte par rapport à la roue de la tondeuse.

Vue en gros plan de l'accessoire de coupe des bordures, abaissé à la position de travail. La lame tourne à l'intérieur d'une garde faite d'une poêle à frire en acier.

