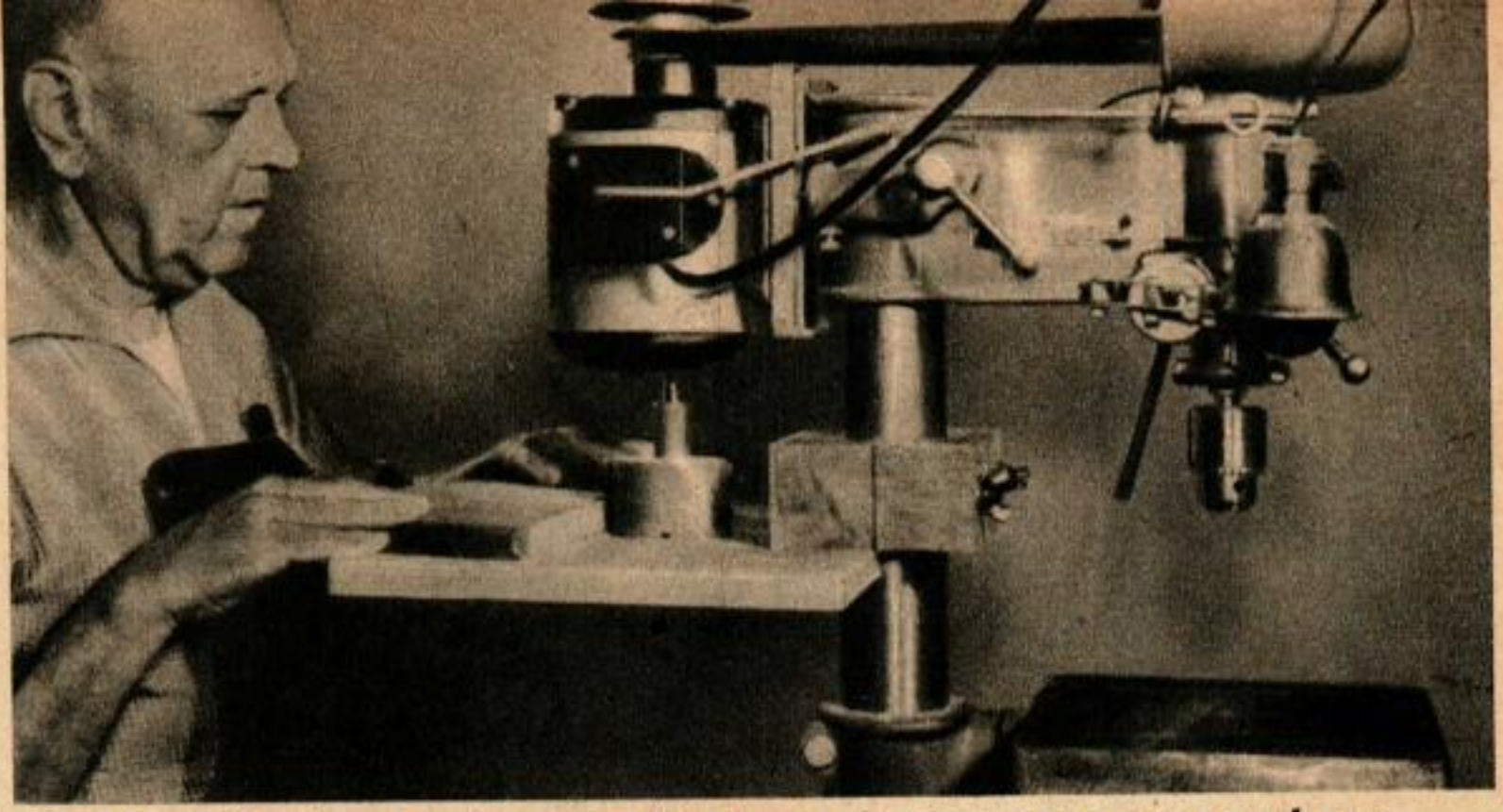
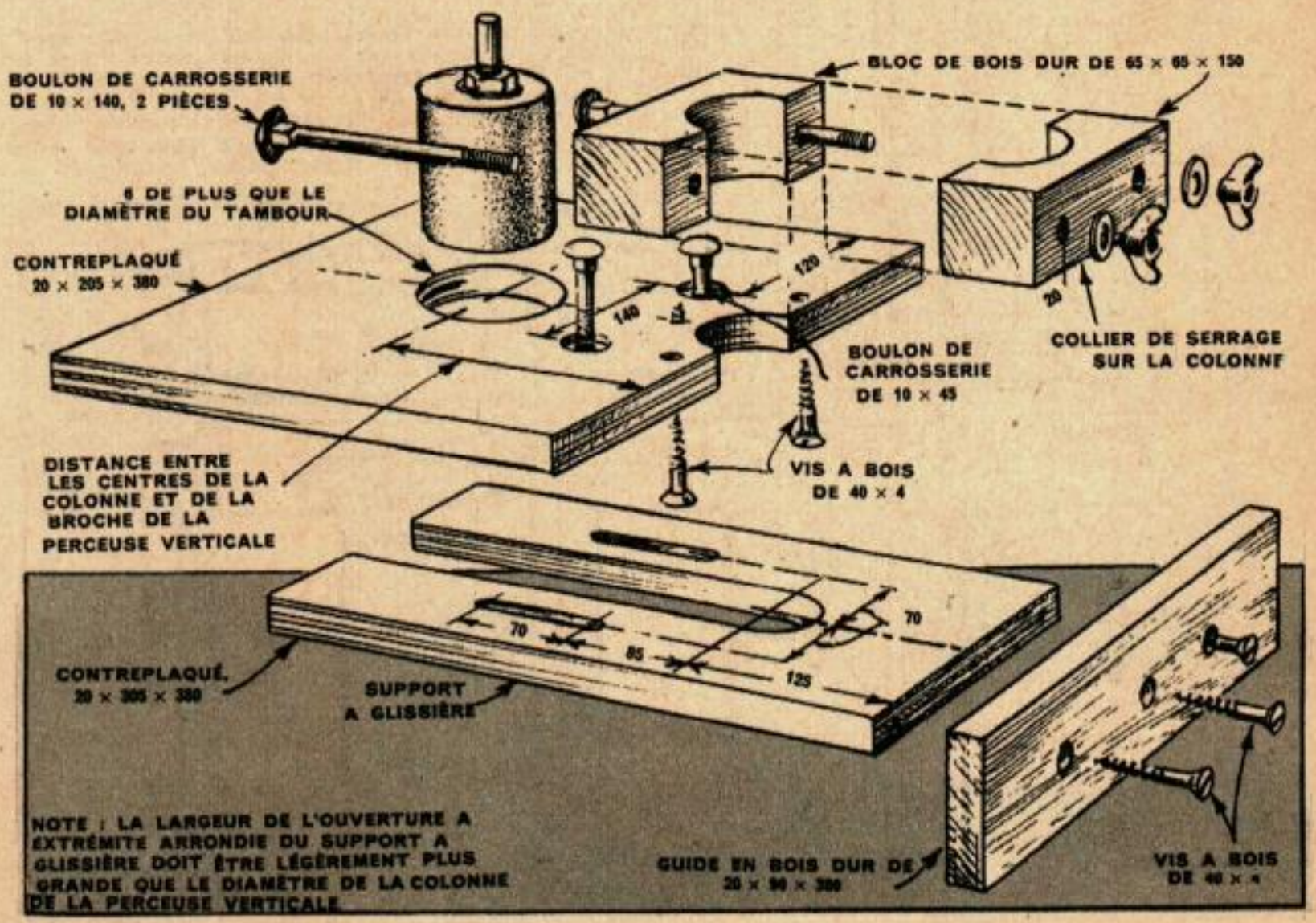
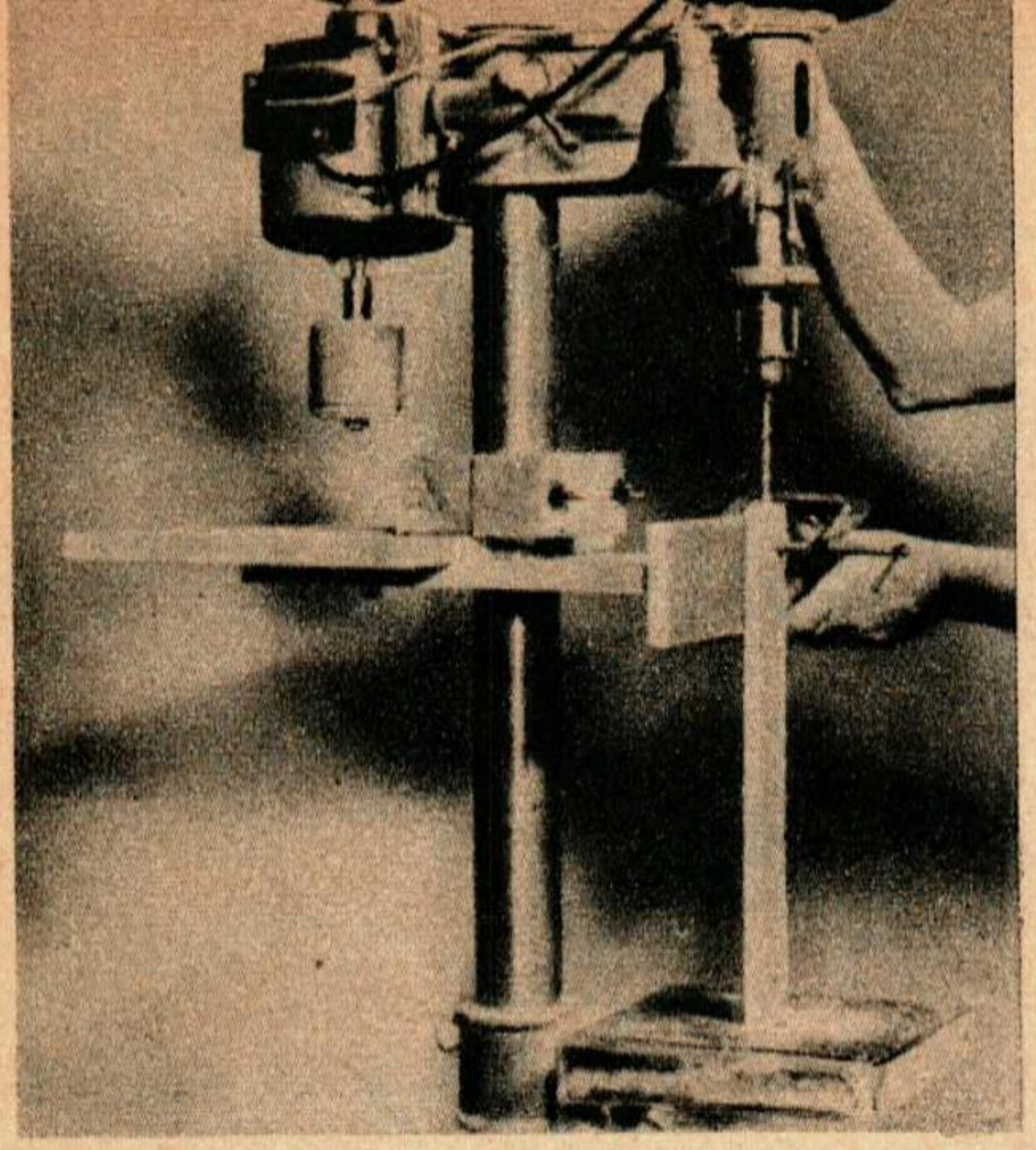


Une installation toujours prête pour le ponçage au tambour, un guide pratique pour le perçage en bout des pièces de grande longueur... les deux sur un

PLATEAU AUXILIAIRE POUR VOTRE

Ce plateau pivotant auxiliaire met cét arbre inutilisé du moteur de votre perceuse verticale à un travail utile. Et, qui plus est, le plateau est muni d'un guide extensible





Essayez ceci sans le guide pour tenir fermement l'extrémité supérieure du travail et vous verrez combien cet accessoire de plateau auxiliaire est utile pour le perçage en bout.

PERCEUSE VERTICALE

qui peut être amené au-dessus du plateau de la machine abaissé, pour permettre le perçage en bout de précision de pièces de grande longueur, ainsi que vous pouvez le voir sur la photo ci-dessus. Un regard sur les détails de la page ci-contre suffira pour vous montrer combien il est simple de construire le plateau et le guide coulissant et de les monter sur la colonne de la perceuse verticale. Le trou du tambour de ponçage, qui doit descendre au-dessous de la surface du plateau pour être efficient, est alésé à 6 mm environ de plus que le diamètre total du tambour. Pour confectionner le bloc de montage, ou collier de serrage, percez d'abord les trous pour les boulons de serrage, puis centrez à travers le bloc un trou de même diamètre que la colonne de la perceuse. Refendez ensuite le bloc en son centre et collez et vissez l'une des moitiés sur le plateau, à la position indiquée sur la figure. Dans la glissière, ou support, est découpée une ouverture allongée ajustée pour passer autour de la colonne de la perceuse, et des fentes de coulissement des boulons sont également découpées dans le support afin que, lorsque les boulons sont desserrés, le support puisse être déplacé de façon à amener la face du guide directement au-dessus du plateau principal de la machine. Dans cette position, le support constitue un appui pour les pièces dans le bout desquelles doit être percé un trou de chevillage. Utilisez du bois dur pour confectionner le guide et le bloc de serrage.