



Toupillage des volées d'escalier, des rainures d'étagère, des rainures pour lames de persiennes... n'importe quelle coupe de rainurage en oblique peut être exécutée sur la surface du travail avec ce montage de mortaiseuse de 90 à 60°. Une butée réglable augmente grandement la gamme des travaux réalisables. Le montage peut être confectionné en ajustement avec n'importe quelle petite mortaiseuse portable.

BIEN que la plupart des mortaiseuses-toupilleuses (ou échoppeuses) portatives puissent être équipées d'accessoires standard qui accroissent grandement leur gamme d'utilisations, il est certains travaux qui requièrent des montages spéciaux. Ceci est particulièrement vrai pour les usinages requis

Voici le montage installé avec le travail en place et la butée réglée pour l'usinage d'une rainure arrêtée, ou cannelure. Pour la conduite des coupes les plus importantes, telles que celle-ci, il est recommandé de serrer le montage avec une presse à vis en son extrémité avant afin d'éliminer toute tendance au fléchissement latéral. Les charnières tenant le montage doivent être du type à broche enlevable, mais elles doivent fonctionner sans le moindre jeu.



Ce montage de mortaises vous permettra d'effectuer n'importe quelle coupe

dans les ateliers de travail du bois en série ou sur mesures, usinages pour lesquels la diversité d'emploi et la haute vitesse de la mortaiseuse portable peuvent être utilisés avantageusement à la fabrication de pièces de haute qualité.

Le montage de mortaiseuse détaillé sur la page ci-contre est conçu pour permettre à l'opérateur d'effectuer n'importe quelle coupe angulaire sur la face du matériau brut qui sera le plus probablement requis pour ce genre d'opération de toupillage. Les dimensions générales du montage ne sont pas données car il doit être confectionné spécialement pour recevoir la mortaiseuse avec laquelle il sera utilisé. Normalement, la fente de guidage, ou ouverture centrale entre les deux membrures latérales, est conçue de façon à recevoir la base de la mortaiseuse en ajustement lisse et coulissant. La longueur de l'ouverture doit permettre à la machine de voyager sur 610 mm, c'est-à-dire que l'outil de coupe doit pouvoir compléter une passe de 610 mm de longueur. De cette façon, vous pouvez travailler au centre d'un panneau de 1 220 mm de largeur. Les pièces sont assemblées par collage et vissage, et il vous faut soigneusement vérifier si le montage est bien assemblé d'équerre et si la fente de guidage a bien une largeur uniforme sur toute sa longueur. Le montage est conçu pour être fixé sur une table ou sur un établi assez grand. L'une de ses extrémités est montée sur la traverse de la table, et articulée à charnières ainsi que l'indique l'une des vues en coupe. Un réglage de hauteur est également prévu et une butée confectionnée comme détaillé permet à l'opérateur d'arrêter les coupes de mortaisage à n'importe quel point désiré, une disposition qui permet d'usiner des fentes, rainures et cannelures arrêtées de n'importe quelle longueur se trouvant dans les limites de capacité du montage. La butée est tenue en position par deux broches qui peuvent être placées dans l'une ou l'autre de deux rangées de trous disposés en quinconce. Un dispositif additionnel de raffinement du réglage est prévu sur le bras de la butée. Les pièces du montage peuvent être prises dans du contreplaqué ou dans du bois de 20 mm, et toutes les surfaces doivent être finies et cirées. Les charnières supportant le montage doivent être du type à broche détachable afin de permettre d'enlever le montage de la table ou de l'établi, mais le jeu qu'elles pourraient éventuellement présenter doit être éliminé avant leur installation, car une articulation trop libre nuirait à la précision de l'usinage.

