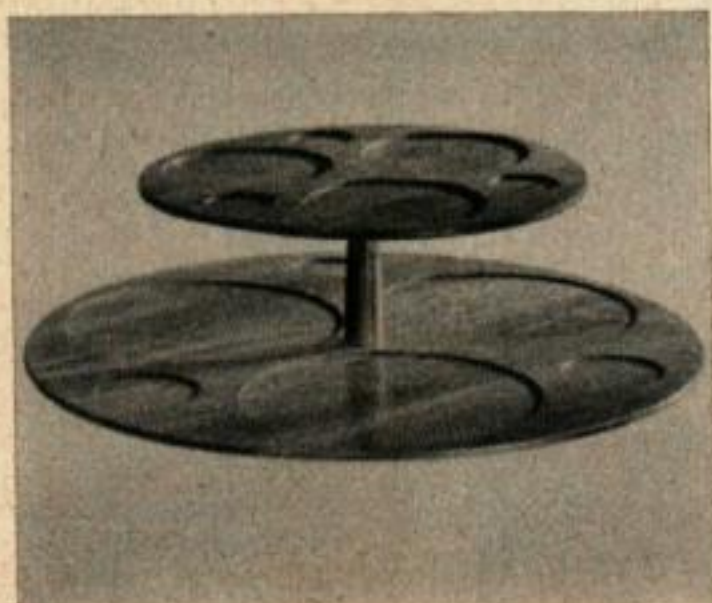




Les aliments ont toujours l'air plus appétissants lorsqu'ils sont servis sur une table tournante. Vous vous sentez de l'appétit rien qu'en regardant la photo ci-dessus, n'est-ce pas ? Regardez maintenant ci-dessous à gauche, et vous verrez la table terminée avec les casiers évidés comme l'indique la figure 1. L'arrangement des évidements est facultatif. Directement ci-dessous, vous voyez comment ces évidements s'usinent à main levée à l'aide d'une toupilleuse-mortaiseuse portative. Bien que ce travail demande à être conduit avec précaution, il n'est cependant pas aussi compliqué qu'il en a l'air.



SERVICE A DEUX PLATEAUX TOURNANTS

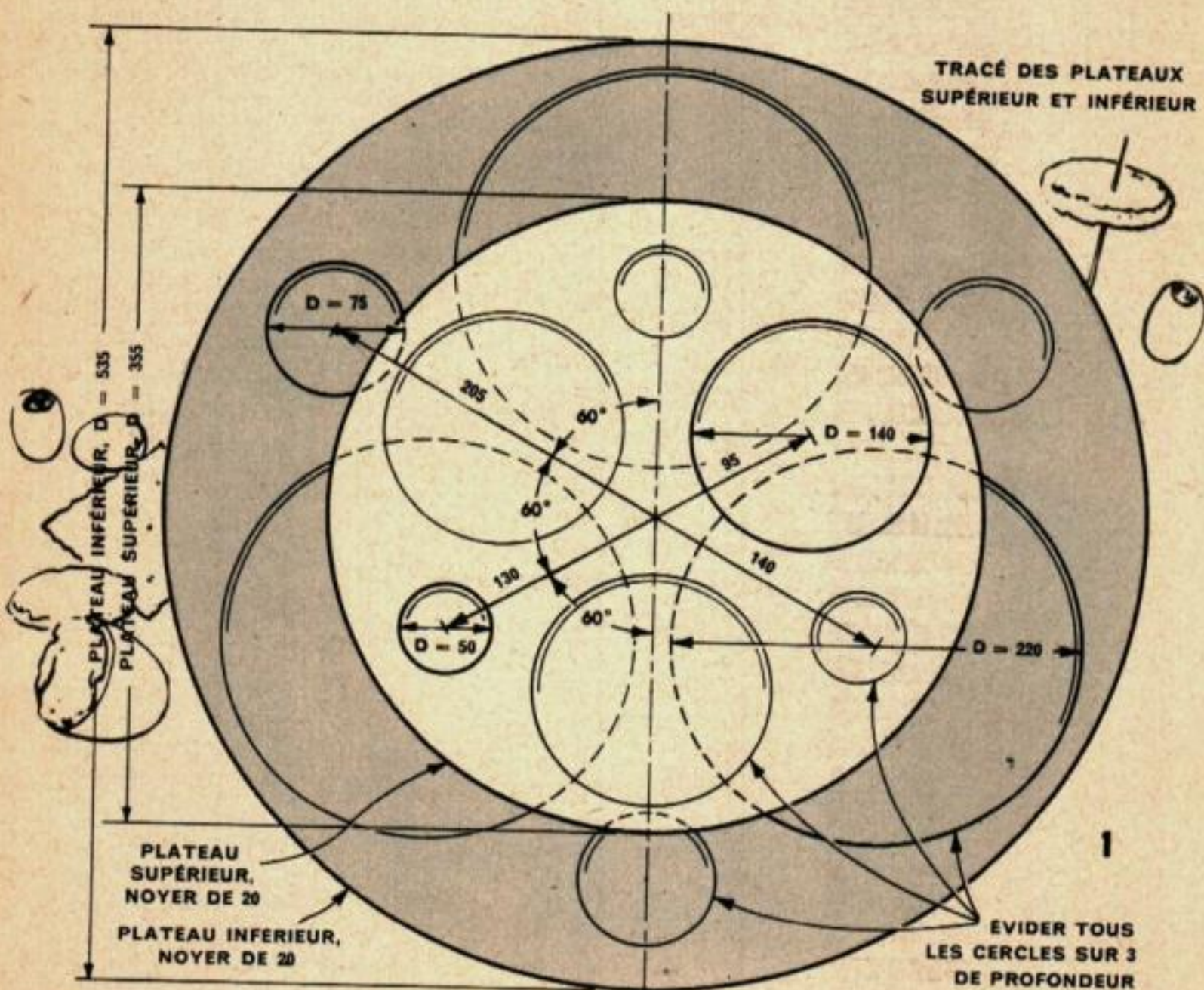
DESIREZ-VOUS une pièce de mobilier qui attire vraiment l'attention lors de votre prochaine réception? Confectionnez cette étonnante table de service tournante. Chargés de fromages à tartiner ou de garnitures de sandwiches, ses deux plateaux tournants feront les délices de vos invités et leur permettront de faire leur sélection avec aisance et rapidité. Sa simplicité classique est conçue pour être plaisante aux regards, et la table tournante s'harmonise aussi bien avec un ameublement traditionnel qu'avec un ameublement contemporain.

L'original a été construit en noyer, mais n'importe lequel des divers bois durs tels que l'acajou, l'érable ou le bouleau, conviendrait tout aussi bien. Toutes les pièces sont en 20 mm d'épaisseur, à l'exception de la colonne. La vue de dessus de la figure 1 illustre la disposition des

évidements circulaires* pour les assiettes ou pour les coupes. Au cas où vous le préféreriez ainsi, procurez-vous des assiettes ou des bols de votre propre choix et coupez les évidements à des dimensions correspondant à votre service particulier.

Le bois utilisé étant en planches massives, il est nécessaire de composer la base et les deux plateaux de plusieurs planches collées bord à bord. Il est habituellement préférable de sélectionner trois planches de $20 \times 140 \times 330$ mm pour la base, trois pièces de $20 \times 140 \times 380$ mm pour le plateau supérieur et quatre pièces de $20 \times 140 \times 560$ mm pour le plateau inférieur. Ces dimensions réservent 25 mm de chute dans chacun des cas. Le chapiteau (fig. 2) a été tourné dans un bloc carré de $20 \times 140 \times 140$ mm.

Lorsque vous vous disposez à coller les planches les unes aux autres, étudiez



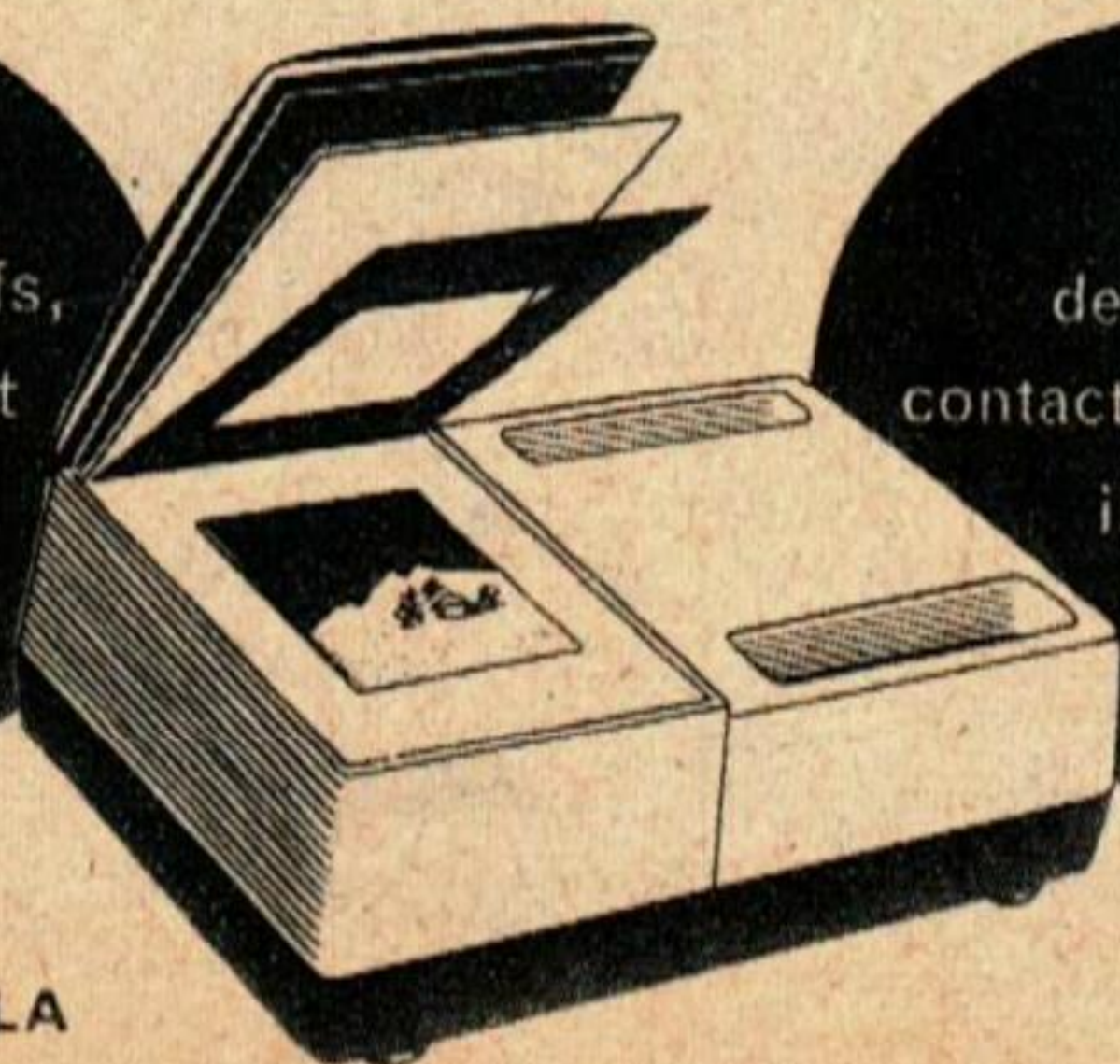
Une table de service à deux plateaux tournants

(Suite de la page 78)

des trois disques en commençant avec du gros papier de verre, puis en continuant avec du papier à grain de plus en plus fin. Lissez les bords sur une ponceuse à disque ou sur une ponceuse à courroie, ou en les frottant à la main avec du papier au grenat.

Tracez tous les cercles des évidements sur les deux plateaux, figure 1. Une variation d'évidement individuelle consiste à former un unique grand évidement dans chaque plateau, en ne conservant qu'une

De tous négatifs,
jusqu'au format
8,5 x 11,



des tirages
contact en nombre
illimité.

Procédé ROLLA

- Chez vous
- en 15 secondes
- sans laboratoire

AUTOPRINT

Tireuse développeuse amateur
12 - 110 et 220 volts

En vente chez les négociants dépositaires.
Renseignements et documentation : AUTOPRINT
Service M P - B. P. N° 2 - RUEIL-MALMAISON

Du nouveau ! LA COMBINÉE COUPE 220

Tables relevables sur socle, moteur incorporé.
Perfection — Qualité et Prix sans concurrence.

Combinées 4 Opérations

les moins chères des meilleures

Dégauchisseuse - Raboteuse - Mortaiseuse - Toupie
avec moteur et protecteurs fer et mandrin

Coupe 200 - 1.430 NF TTC	Coupe 250 - 2.235 NF TTC
Coupe 320 - 2.890 NF TTC	Coupe 420 - 3.850 NF TTC
	Coupe 520 - 4.390 NF TTC

Pour le travail du bois, de l'outil à main à la grosse machine,
moteurs électriques, et à essence, outils tranchants pour tous matériaux.
Toutes nos machines sont vendues par éléments séparés
à partir de la dégauchisseuse.

Nous avons également toutes les pièces détachées à partir des arbres.

Documentation contre 4 timbres à 0,25 NF sur demande.

66, av. Philippe-Auguste, PARIS-11^e - Tél. : ROQ. 19-62

LONG
CRÉDIT

EXPRESS SERVICE

bordure étroite sur les bords extérieurs pour retenir les diverses coupes ou assiettes. La figure 7 illustre une autre méthode de construction de plateaux. Dans celle-ci, les évidements individuels sont formés en les découpant à la scie à découper dans un disque de contreplaqué de 3 mm et en les collant sur les plateaux. Prenez également soin de prévoir toutes les variations de dimensions éventuelles au cas où vous vous décideriez d'adapter l'une ou l'autre des alternatives.

Lorsque vous creusez les évidements avec une toupilleuse portative ou avec une tête à évider montée sur une perceuse verticale, procédez avec précaution en suivant les lignes tracées au crayon. Il vous suffira de quelques essais pour vous familiariser avec le sens du fil du bois et avec ses effets sur l'outil d'une tête à mortaiser tournant à grande vitesse. Si nécessaire, entaillez chaque cercle avec un couteau bien aiguisé, en prenant bien soin de ne pas quitter la ligne, et finissez le travail avec un petit ciseau à bois ou une petite gouge dès que l'usinage de l'évidement sera terminé. Poncez toutes les surfaces usinées jusqu'à ce qu'elles soient parfaitement lisses. Un disque de ponçage du type utilisé sur une perceuse électrique portative sera à la fois très commode et très rapide. Des blocs de ponçage à la forme faits de chute de planches de 20 mm et encochés pour tenir une bande de papier au grenat

en place serviront pour la finition des bords étroits des évidements, pour lesquels ils donneront toute satisfaction.

Le biseautage au rabot à main.

Le dessous des deux plateaux est biseauté à plat, les biseautages s'effilant jusqu'à atteindre 6 mm sur les bords (fig. 4). Vérifiez avec le dessin pour marquer l'emplacement exact du bord intérieur du biseautage de chacun des plateaux. Sur le meuble original, le biseautage a été usiné avec un rabot à main et la surface a été lissée par ponçage, mais les biseaux peuvent aussi être usinés au tour avant de creuser les évidements à la mortaiseuse. Commencez avec les vitesses les moins grandes et conservez vos outils de coupe très aiguisés. Travaillez en partant du centre et en allant vers les bords. Notez avec soin la profondeur et le diamètre de l'évidement creusé dans chaque disque pour le palier de la table tournante (fig. 3).

Le chapiteau a été tourné sur le côté interne de la broche du tour, en l'ajustant soigneusement pour qu'il arrive en affleurement avec la colonne (fig. 4). Lorsque vous tournez la colonne, notez que le tenon dépasse de 11 mm au-delà du chapiteau et que le tenon de 20 mm n'arrive pas tout à fait à fleur avec le dessous de la base. Ce dernier doit être vérifié pour voir s'il est parfaitement plat, puis un disque de liège ou de feutre est collé à sa surface,

NOVEMAIL

"L'email à froid
magique"

nutex

PEINTURE MURALE MATE AU CAOUTCHOUC
SÈCHE EN 30 MINUTES

Documentation gratuite NOVEMAIL, B. P. 3 — BONNEUIL (Seine)

en le recoupant un peu en arrière du bord pour plus de netteté.

Il est préférable d'appliquer une finition aux pièces avant de les assembler définitivement. Du vernis ordinaire ou du vernis-laqué peuvent être appliqués au pinceau ou au pistolet, sur un masticage ou un apprêt préparatoire. Frottez avec de la laine d'acier au triple zéro entre les couches, et frottez également la couche finale afin d'éliminer le lustrage. Passez de l'encaustique et frottez-la jusqu'à ce que les surfaces soient bien brillantes. Un fini doux et atténué peut être obtenu en appliquant une couche de vernis-laqué dilué (du vernis coupé d'une quantité égale d'alcool conviendra). Laissez sécher, puis frottez avec de la laine d'acier jusqu'à la surface du bois. Faites une généreuse application d'essence de citron et laissez-la pénétrer dans le bois.

Séchez et frottez avec des chiffons. Passez de l'encaustique, essuyez-la immédiatement et frottez de nouveau les surfaces. Répétez la procédure en continuant le frottement. Le résultat sera très intéressant... particulièrement sur un bois dur et poreux. Avec cette méthode, votre table tournante n'aura pas cette allure « fraîchement vernie » et sa finition sera en parfaite harmonie avec un ameublement contemporain fini à l'huile ou avec une essence végétale.

Pour l'assemblage, montez le chapiteau sur la colonne, en utilisant de la colle blanche pour obtenir une prise plus rapide. 11 mm complets du tenon de 10 mm de diamètre doivent dépasser au-delà de la surface évidée du chapiteau si les dimensions ont été respectées. Laissez prendre la colle pendant une demi-heure au moins. Vérifiez le jointage. Toute erreur peut être corrigée en recentrant le travail sur le tour et en usinant le joint par une coupe très légère. Vérifiez l'ajustage de toutes les pièces avant assemblage.

Graissez un palier de table tournante de 75 mm avec de la graisse légère. Utilisez des vis de tôlerie pour fixer le palier dans l'évidement de la surface supérieure de la base, en prenant soin de le centrer sur le trou de 20 mm destiné à recevoir le tenon de 20 mm. Lorsque vous fixez la colonne sur la base, placez de l'adhésif époxique sur la surface de dessus du palier; appliquez de la colle blanche dans le trou de 20 mm alésé dans la base, puis glissez le tenon dans le trou légèrement trop grand percé au centre exact du plateau inférieur. Appliquez un peu de colle sur le tenon et enfoncez-le dans la base jusqu'à ce que l'épaulement repose sur la surface de dessus du plateau, en réservant juste assez de jeu pour permettre à ce dernier de pivoter librement. Vous obtiendrez ainsi un assemblage compact avec la colonne solidement fixée sur la base.

Appliquez du lubrifiant à l'autre palier. Déposez un peu d'encaustique sur l'extré-

**ENSEIGNEMENT SECONDAIRE
SUPÉRIEUR et COMMERCIAL**

BREVETS — C.A.P.

BACCALAURÉATS

CARRIÈRES du SECRÉTARIAT
et de la COMPTABILITÉ

Envoi gratuit : notice MP

**COURS D'ANNÉE SCOLAIRE
COURS DE VACANCES**

Toutes classes

**Préparation spéciale à l'oral
Baccalauréat septembre 1960**

COURS NADAUD

1, place Jussieu, PARIS (5^e), POR. 13-38

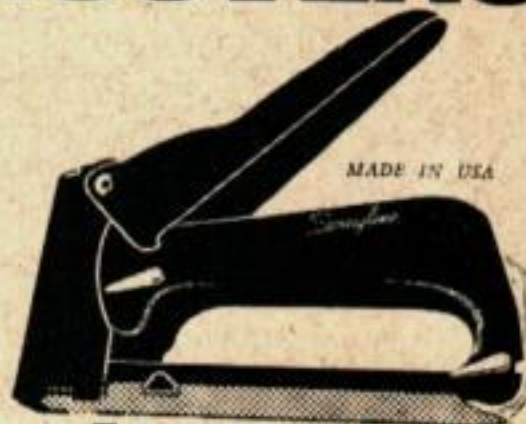
EXTERNAT - DEMI-PENSION
à Paris-5^e, Paris-11^e et Fontenay-aux-Roses

INTERNAT

de plein air en forêt de Sénart

COURS PAR CORRESPONDANCE

NOUVEAU



**cloueuse
de poche**

à grand rendement

complète avec
5000 attaches
en dents de scie NF 64
chez votre fournisseur

Swingline
Renseignements
JM PAILLARD

SERVICE 23

17 PASSAGE ST-SÉBASTIEN
PARIS XI^e



...FLEXIBLE
...INDEMANCHABLE
...INCASSABLE

BREVETÉ S.G.D.G.

SWING est un nouveau marteau à manche en matière plastique spécialement étudié

La puissance de frappe avec **SWING** se trouve augmentée, grâce à la flexibilité du manche plastique et le contre-choc n'est pas ressenti dans la main par l'utilisateur ce qui donne un gain de temps et un agrément d'emploi.

Les têtes sont en acier forgé garanti de première qualité.

ESSAYEZ-LE VOUS SEREZ IMMÉDIATEMENT CONVAINCU

Actuellement fabriqué en type :

Tôlier, menuisier et rivoir,
de 20 à 30 mm.

DOCUMENTATION GRATUITE SUR DEMANDE

ABRAFILE

29, rue Tronchet - PARIS-8^e

C'est une production **ABRAFILE**

**loco-
revue**

La revue des amateurs de chemin de fer

REVUE SUR LES CHEMINS
DE FER RÉELS & MINIATURE

PARUTION MENSUELLE
SUR GRAND FORMAT

DOCUMENTATION
MODELISME - PLANS

LE NUMÉRO : N.F. 2.50

Abt ANNUEL (11 mois) : N.F. 25.00

SPECIMEN PAR RETOUR contre 1 NF 00 EN TIMBRES

LIBRAIRIE FERROVIAIRE

PLANS * CATALOGUE GÉNÉRAL
Franco: 0 NF 60

**loco-
revue**

" LE SABLEN " AURAY
(Morbihan)

mité du tenon de 10 mm pour éliminer tout possible grincement dans l'avenir. Placez maintenant un peu d'adhésif époxyque sur les surfaces inférieure et supérieure du palier et emboîtez celui-ci dans l'évidement carré du chapiteau. Glissez le plateau supérieur en place. Placez un poids approprié sur le plateau supérieur et laissez la colle prendre pendant une nuit.