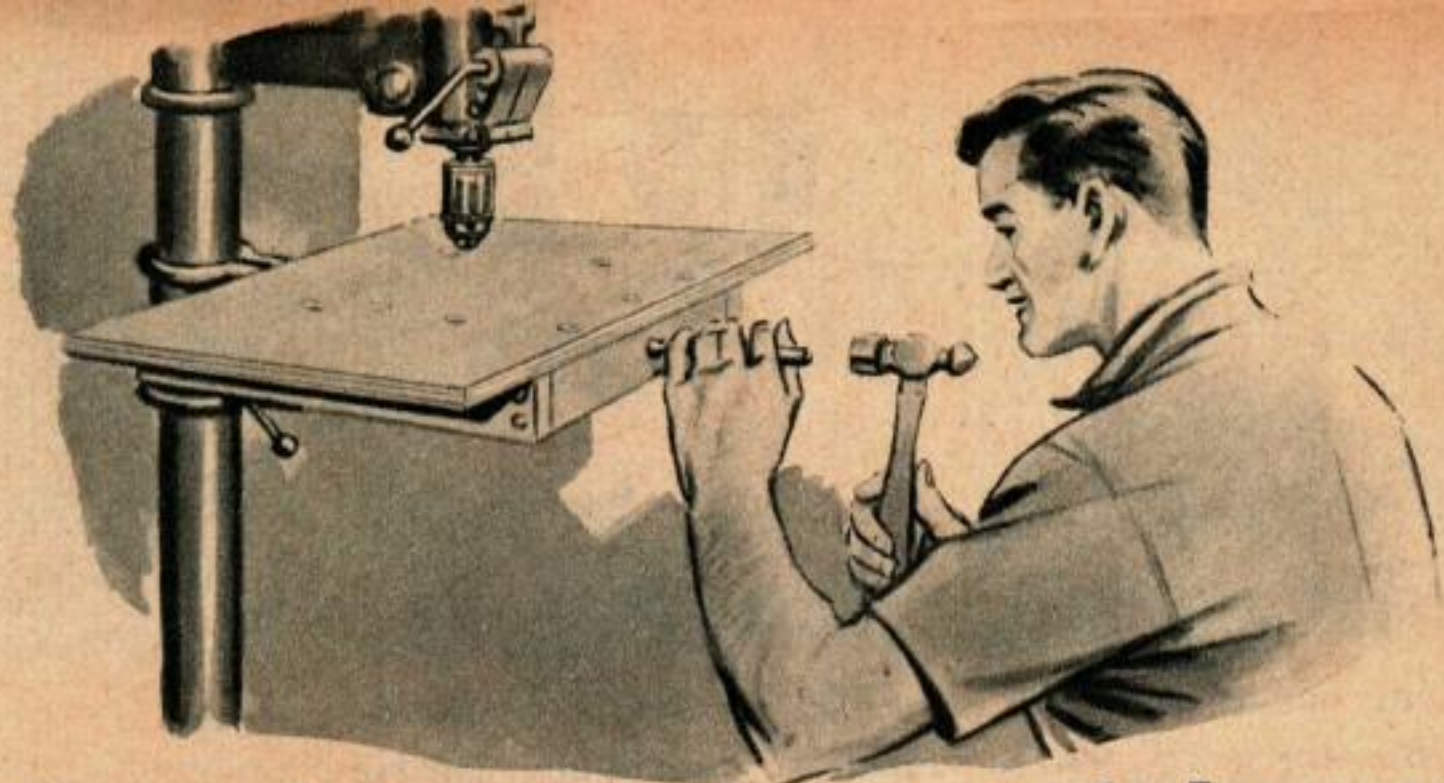




Ce plateau de mortaisage s'adaptera à votre perceuse verticale

B IEN que le plateau standard de la perceuse verticale soit adéquat pour tous les usinages ordinaires effectués avec les mèches américaines et les tarières ou mèches à bois, il est intéressant de disposer d'un plateau coulissant auxiliaire pour les travaux spéciaux tels que le mortaisage. Un plateau commandé par vis d'amenage vous permet de mettre votre travail en position avec beaucoup plus de précision pour le mortaisage et le toupillage. La plupart des accessoires de mortaisage de la perceuse verticale peuvent être boulonnés sur le plateau auxiliaire et, de ce fait, ils voyageront en même temps que celui-ci, rendant la mise en place du travail sous l'outil d'usinage aussi aisée que précise.

Ainsi que détaillé sur la page précédente, le plateau est fait de contreplaqué de 20 mm et il est large de 305 mm et long de 510 mm, ce qui est une excellente taille moyenne. Avant de percer quelque trou que ce soit dans le plateau auxiliaire, n'oubliez pas de vérifier la dimension du plateau de votre perceuse verticale, l'emplacement des rainures de celui-ci et la distance entre le foret et la colonne. Ces mesures peuvent, en effet, différer de celles données sur les schémas.

Lorsque le plateau auxiliaire a été mis en position sur le plateau de la perceuse et qu'il a été boulonné en place, mesurez et coupez les deux tasseaux transversaux et serrez-les en place, un de chaque côté du plateau de la machine. Ces tasseaux serviront de guide et doivent s'ajuster assez serrés contre les côtés

du plateau, mais en permettant cependant de faire aller et venir le plateau auxiliaire à la main. Procédez à des essais et ajustements par tâtonnements avant de les visser définitivement en place.

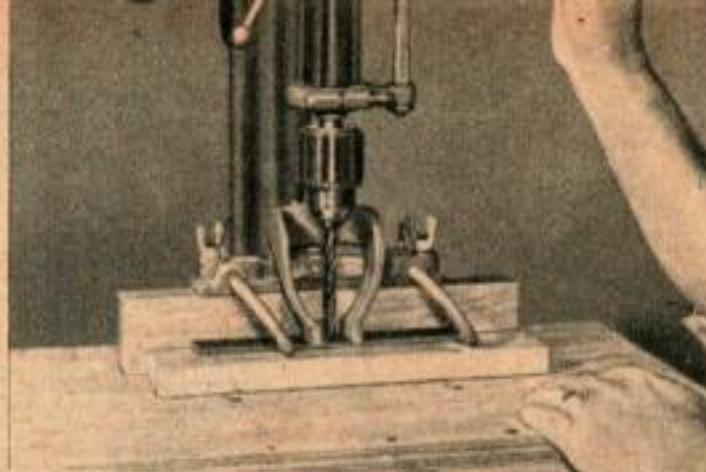
La pièce de devant, qui sert à la fois à fermer l'espace sous plateau et à supporter le volant, ou manette, s'encastre entre les deux tasseaux et elle est tenue en place au moyen de vis. Cette pièce est percée et chambrée en centrage pour recevoir, soit un écrou hexagonal standard, soit un écrou à collerette du type illustré ici. Le volant à main est un disque tourné dans du bois dur traversé par une tige filetée meulée en pointe à l'une de ses extrémités. Le disque du volant est fixé sur la tige filetée au moyen de deux écrous hexagonaux, comme le montre le schéma.

Avec le plateau auxiliaire en position et avant de visser la tige filetée du volant à sa position normale, introduisez un pointeau à centrer dans le trou de la traverse de devant, ainsi que le montre l'illustration ci-dessus, et marquez au pointeau le bord antérieur du plateau de la perceuse. Enlevez le plateau auxiliaire et percez la bordure du plateau sur la marque au pointeau et à une profondeur d'environ 3 mm afin de former un siège pour l'extrémité pointée de la vis du volant. A ce stade du travail, vous pouvez, si vous le désirez, percer et tarauder un trou pour la tige filetée du volant dans le bord de devant du plateau de la perceuse. Dans ce cas, vous pouvez omettre l'écrou logé dans

Notes pour l'atelier



Lors de la mise en place du travail pour le mortaisage au ciseau creux, la manette ou volant à main donne un moyen de régler la position de la pièce avec précision. Le plateau peut être traité en toute dimension désirée.



Le plateau et le guide de l'accessoire de mortaisage peuvent aussi être utilisés pour la fixation et le perçage de l'acier plat avec les mèches américaines. Lorsque le foret doit traverser complètement le travail, disposez toujours une cale de support sous celui-ci.

le chambrage de la traverse du plateau auxiliaire. Vissez deux écrous sur la tige filetée et bloquez-les contre le volant, introduisez la tige filetée dans le trou de la traverse de devant et vissez une deuxième paire d'écrous sur la tige filetée, en les bloquant à une position permettant au volant de tourner librement. Lorsque le montage est effectué de

cette façon, la manette, ou volant à main, permettra d'amener le plateau auxiliaire dans deux sens au lieu d'un seul. Mais, quelle que soit la façon dont l'installation sera réalisée, elle vous permettra de régler avec une extrême précision la mise en place de votre travail sous le ciseau à mortaiser, la tête à tonpiller ou la mèche américaine.

