

Nous vous présentons...

La maison flottante

de Mécanique Populaire

PREMIÈRE PARTIE

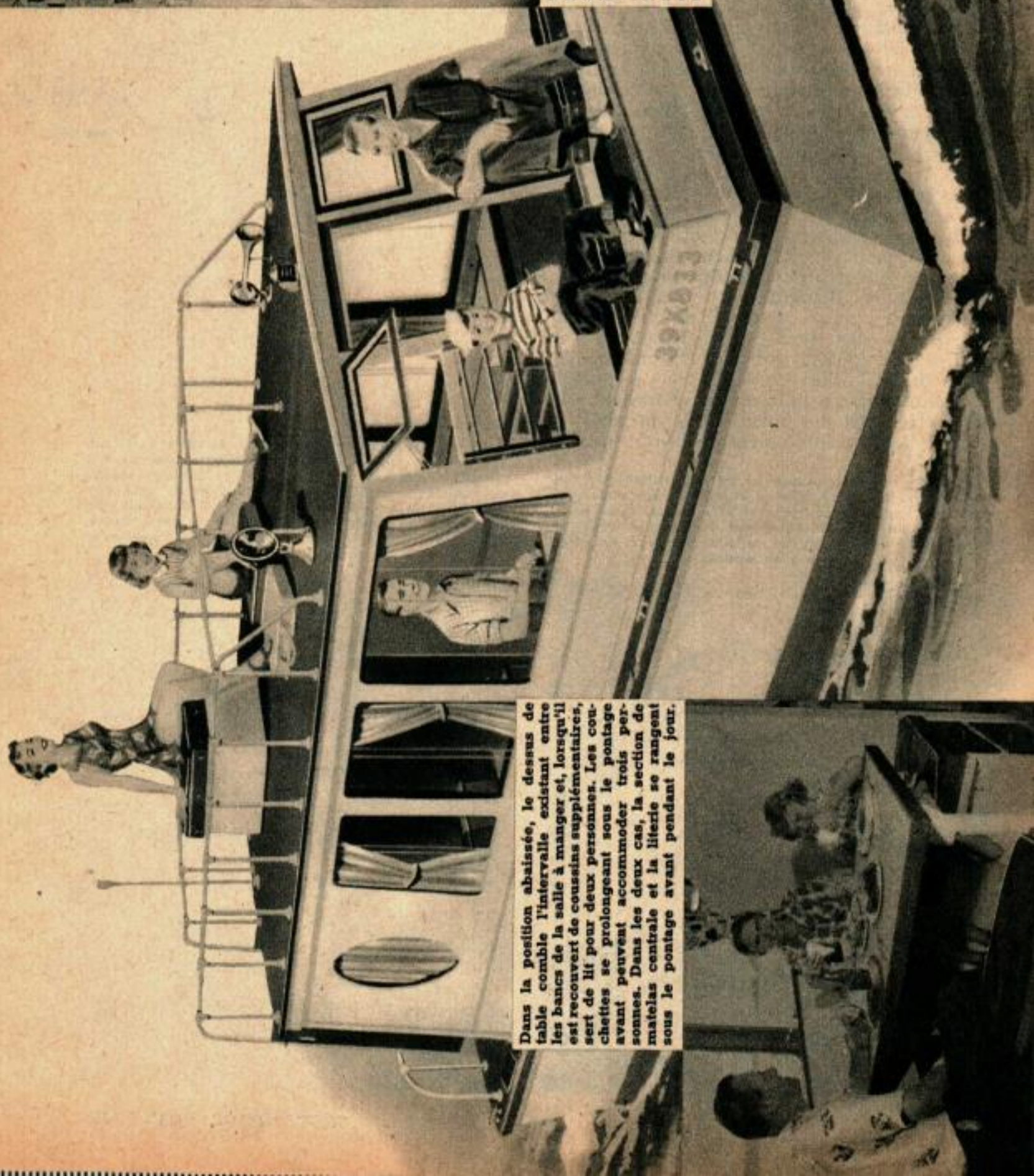
Longueur : 7,30 m.
Maître-couple : 2,45 m.
Cabine (approx.) : 2,15 m
× 4,85 m.
Construction : contreplaqué.
Logement pour 5 personnes
et plus.
W.C. : fermés.
Eau courante sur l'évier et le
lavabo.
Cuisine spacieuse.
Penderie à vêtements.
Réservoir à carburant : 135 l.

Se rendant parfaitement compte de l'intérêt croissant apporté aux maisons flottantes, ou bateaux d'habitation, les éditeurs de « Mécanique Populaire » ont fait dessiner et construire cette élégante petite roulotte aquatique à votre intention. Ses lignes droites la rendent relativement facile à construire par tout amateur sachant utiliser ses outils adroitement, et ses dimensions permettent de la transporter sur remorque à peu près vers n'importe quelles eaux choisies. L'intérieur de la cabine présente virtuellement tous les confort du « home ». Le toit sert de solarium et les facilités intérieures permettent à cinq personnes de coucher dans le bateau, trois à l'avant et deux vers le milieu. La cuisine a tout ce qu'il faut pour plaire au plus exigeant des « chefs », et renferme un réchaud à alcool, un évier, une glacière de 100 livres et une abondance de placards de rangement et de surfaces de travail. Les installations de la salle à manger pour quatre se transforment en un grand lit à deux personnes. Le W.C. fermé contient un lavabo, un miroir et un espace de rangement, et l'on trouve également sur le bateau des placards à habits en pleine longueur. Les appareils d'éclairage installés au-dessus de l'évier de la cuisine, du box formant salle à manger et du lavabo, assurent une abondante illumination.





Une table pendant le jour et un lit pendant la nuit... La table de salle à manger à deux fins du type renforcé comporte des pieds pliants qui permettent au dessus de table d'être abaissé pour former une couchette en pleine grandeur pour deux personnes. Des coussins en caoutchouc-mousse permettent à quatre personnes de s'asseoir confortablement. Le tiroir à argenterie se tire de dessous le dessus de table.



Dans la position abaissée, le dessus de table comble l'intervalle existant entre les bancs de la salle à manger et, lorsqu'il est recouvert de coussins supplémentaires, sert de lit pour deux personnes. Les couchettes se prolongeant sous le pontage avant peuvent accommoder trois personnes. Dans les deux cas, la section de matelas centrale et la literie se rangent sous le pontage avant pendant le jour.

Il est vraisemblable que la plupart des constructeurs monteront leur maison flottante à l'extérieur, car il faudrait un bâtiment assez important pour la construire en intérieur. De ce fait, jusqu'à ce que la cabine soit montée et fermée, il sera nécessaire de disposer de bâches pour protéger le travail durant les premiers stades de la construction. Cependant, des pièces telles que les éléments des couples de la carcasse peuvent être préfabriquées à l'intérieur. Les huit couples, ainsi que les membrures de la proue et du tableau arrière, sont tous refendus dans des planches de sapin standard pour dessus de marche d'escalier de 28 mm. Chacun des couples mesure 2,415 m de largeur, et la figure 2 donne la hauteur de chacun d'eux, ainsi que les largeurs des membrures du fond et des côtés et l'emplacement des diverses encoches pour les lattes, les quilles d'angle et les pièces du bordé. Ces dernières sont coupées à 28 x 90 mm. Bien qu'elles ne soient pas illustrées ici, des encoches d'anguillers doivent aussi être pratiquées dans les couples. Celles-ci sont les ouvertures permettant à l'eau pénétrant éventuellement dans le fond de cale de passer à travers les couples et d'arriver aux points d'où elle peut être facilement écopée à travers des ouvertures spéciales du plancher. Les encoches d'anguillers doivent mesurer environ 12 mm au carré et être situées dans le dessous des membrures inférieures des cadres à des points se trouvant à mi-chemin entre les encoches de lattes et de quilles.

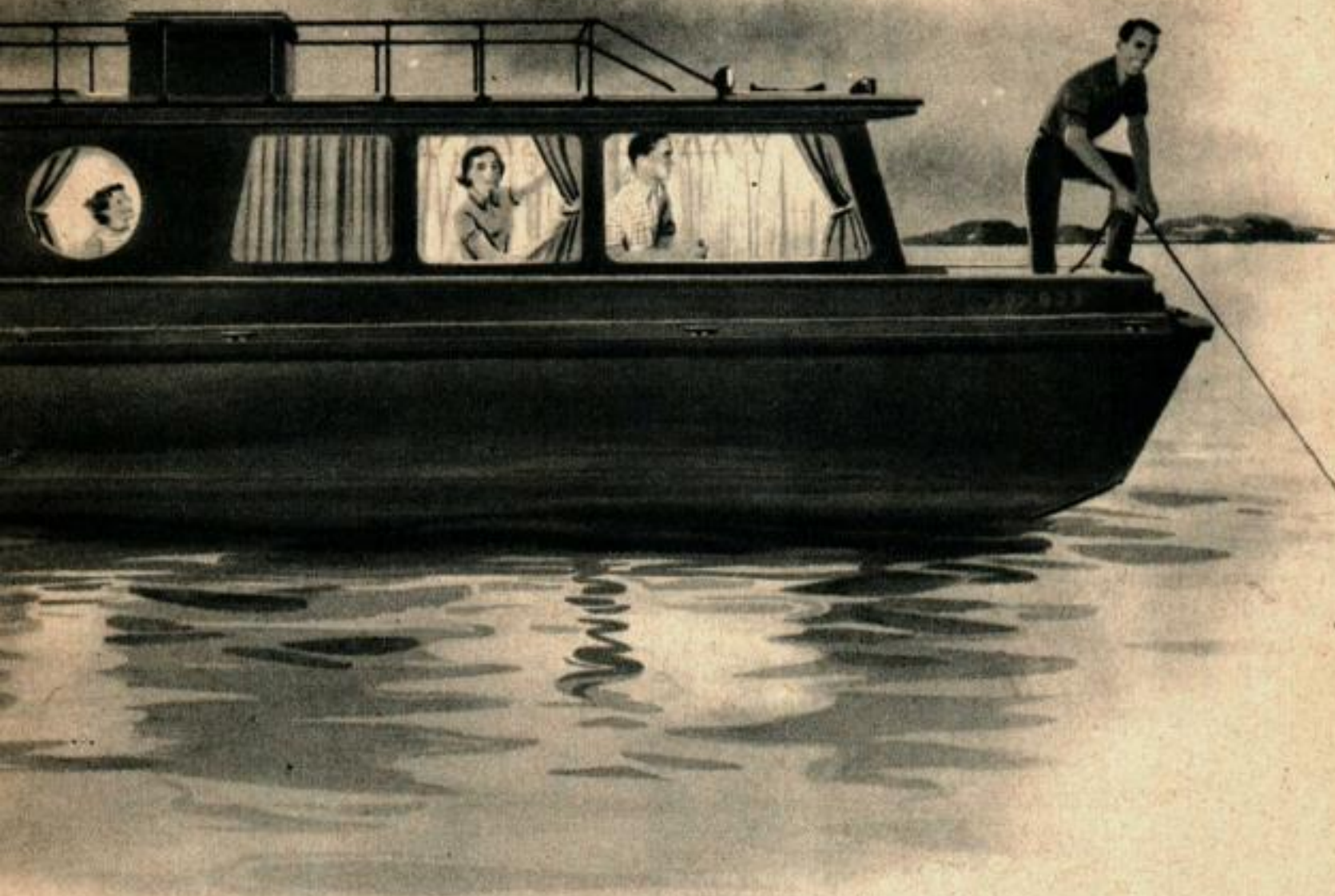
Les membrures latérales chevauchent sur les extrémités des membrures de fond et sont collées et boulonnées de façon à main-

L'espace sous le pontage avant est utilisé par des couchettes jumelées, bâbord et tribord. Une couchette centrale supplémentaire peut être installée en enlevant l'échelle et en comblant l'intervalle avec un panneau relevable qui est ensuite recouvert de coussins additionnels.



Deux moteurs Johnson jumelés de 18 ch ont été utilisés pour propulser le prototype de la maison flottante de Mécanique Populaire, et ce montage assure une meilleure maniabilité sous les vents transversaux, mais un unique moteur hors-bord de 35 ch peut suffire. Les moteurs s'installent par serrage sur la planche de montage boulonnée sur les supports du tableau arrière.

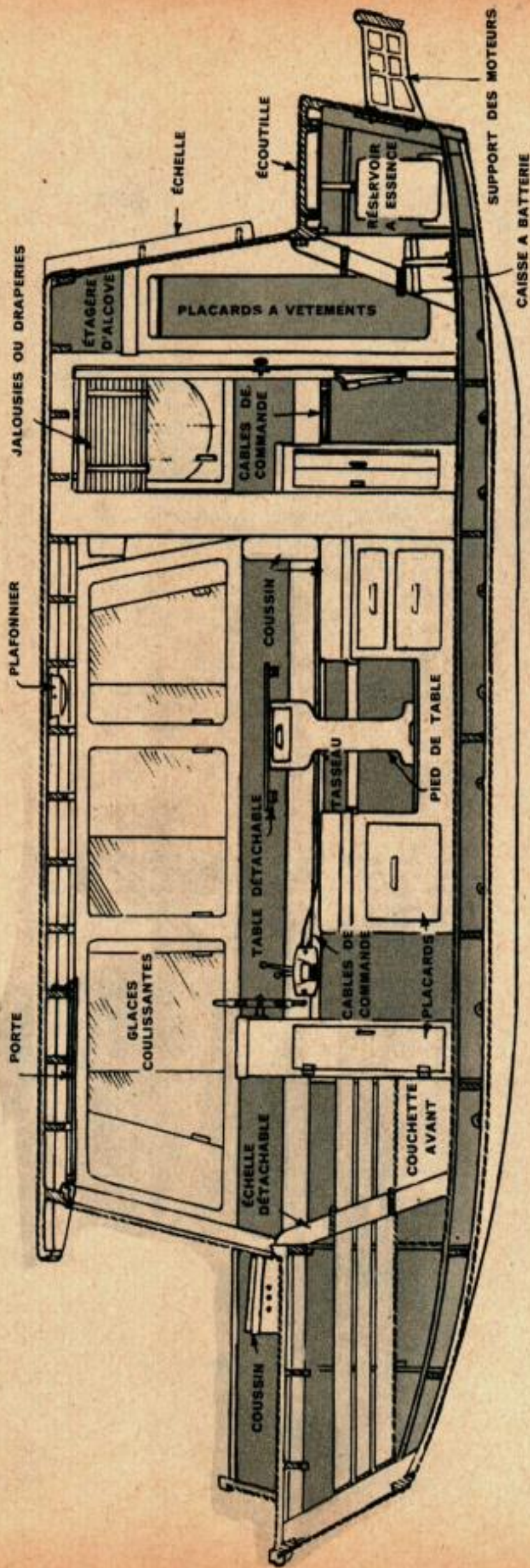




Le compartiment dans lequel se loge le réchaud à alcool à deux brûleurs est muni d'un couvercle articulé en deux sections formant une surface de travail ininterrompue lorsque le réchaud n'est pas en service. Lorsque le réchaud est utilisé, le couvercle se replie contre la fenêtre.

L'eau douce pour le lavage et la boisson arrive sur l'évier de la cuisine et sur le lavabo par l'intermédiaire d'une tuyauterie partant du réservoir formant siège installé sur le toit de la cabine. L'évier et le lavabo se vidangent tous les deux par-dessus bord à travers des orifices d'évacuation situés juste au-dessus de la ligne de flottaison.

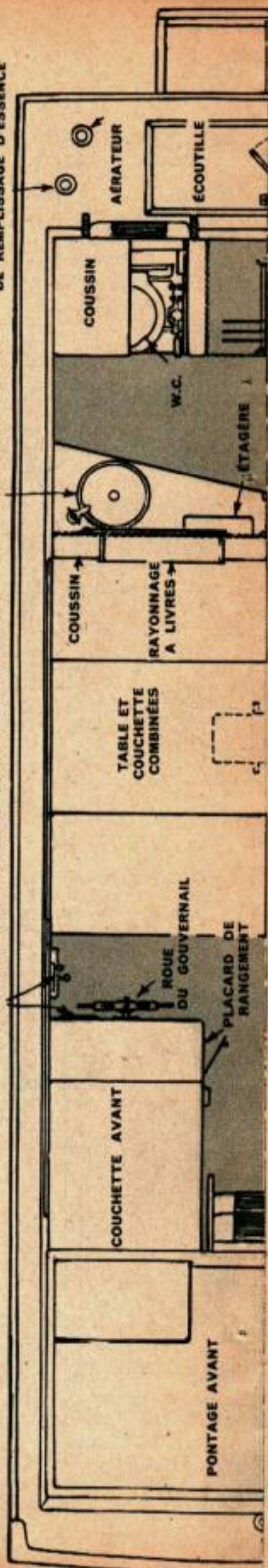


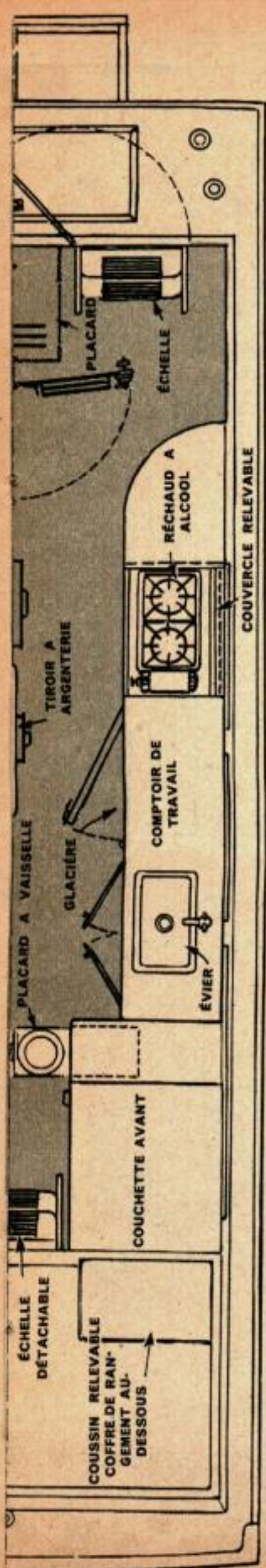


VUE EN COUPE PAR TRIBORD

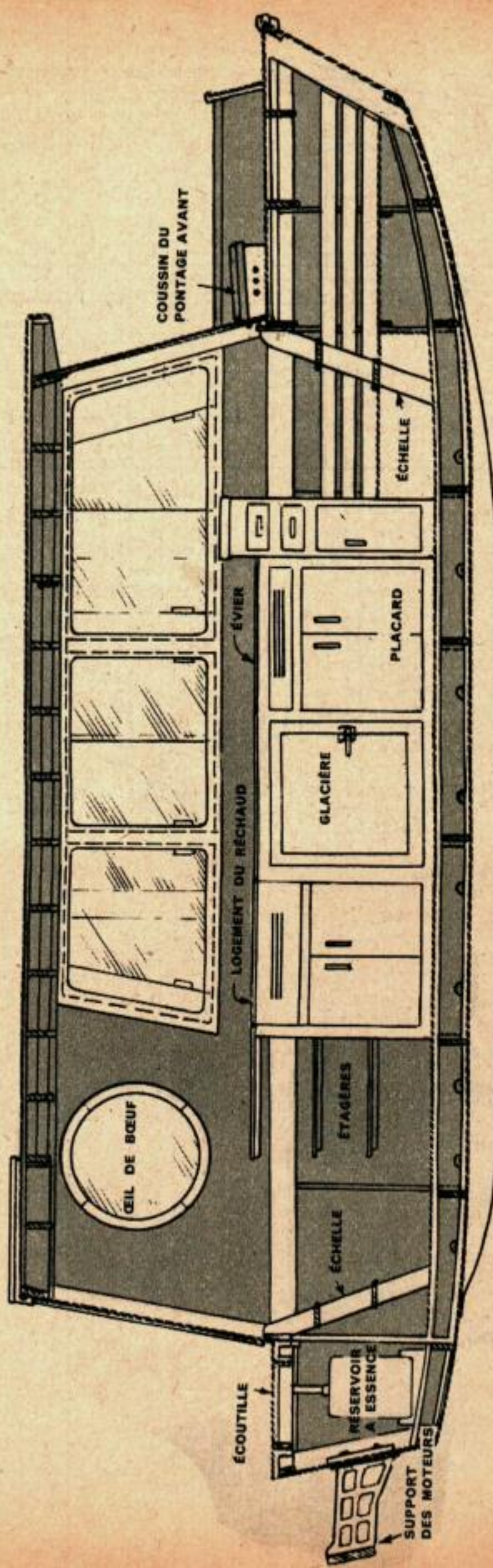
TABEAU DE DÉMARRAGE ET COMMANDES DU MOTEUR

CUVETTE DU LAVABO
COUVERCLE DE L'ORIFICE
DE REMPLISSAGE D'ESSENCE

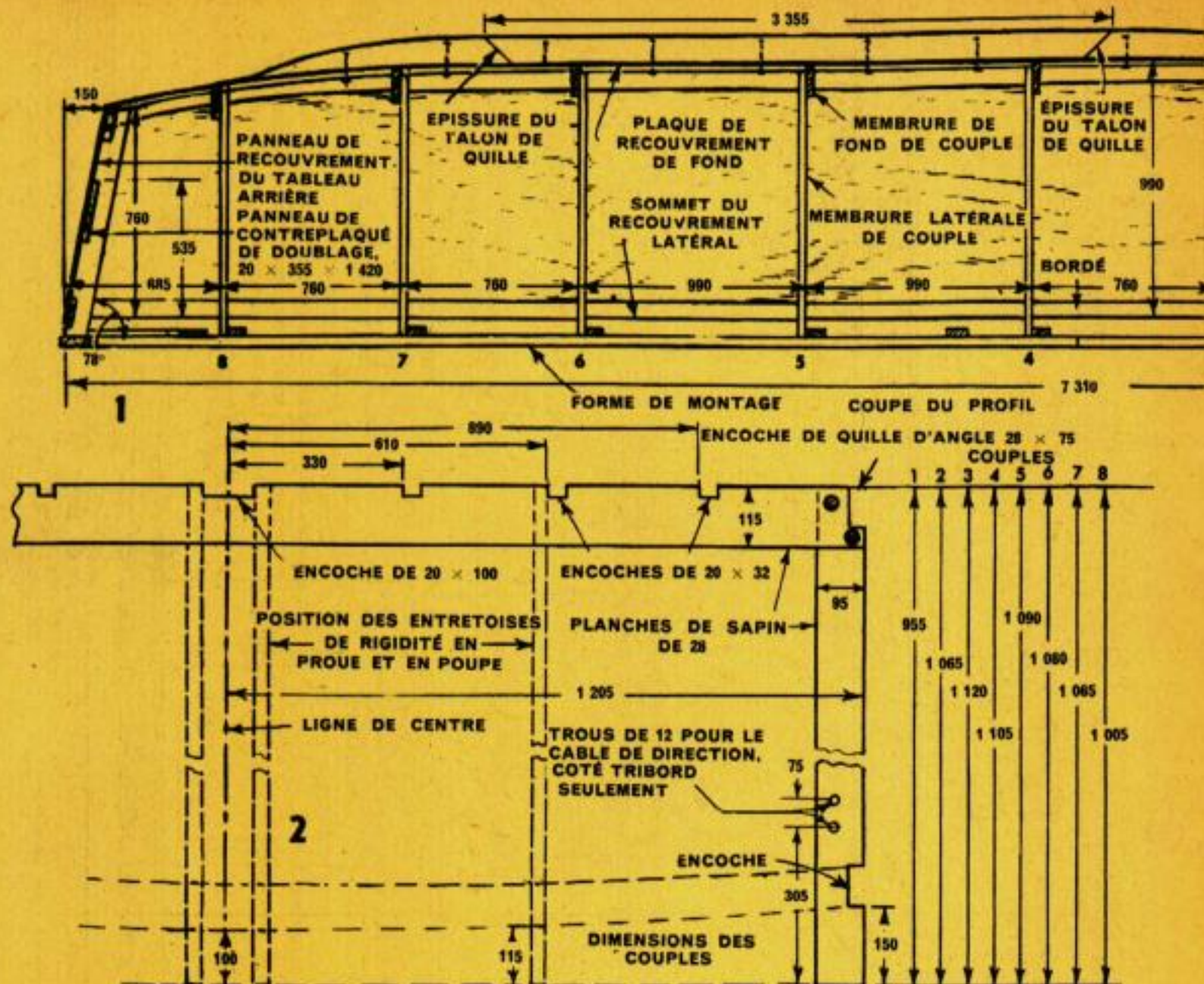




VUE EN PLAN



VUE EN COUPE PAR BABORD

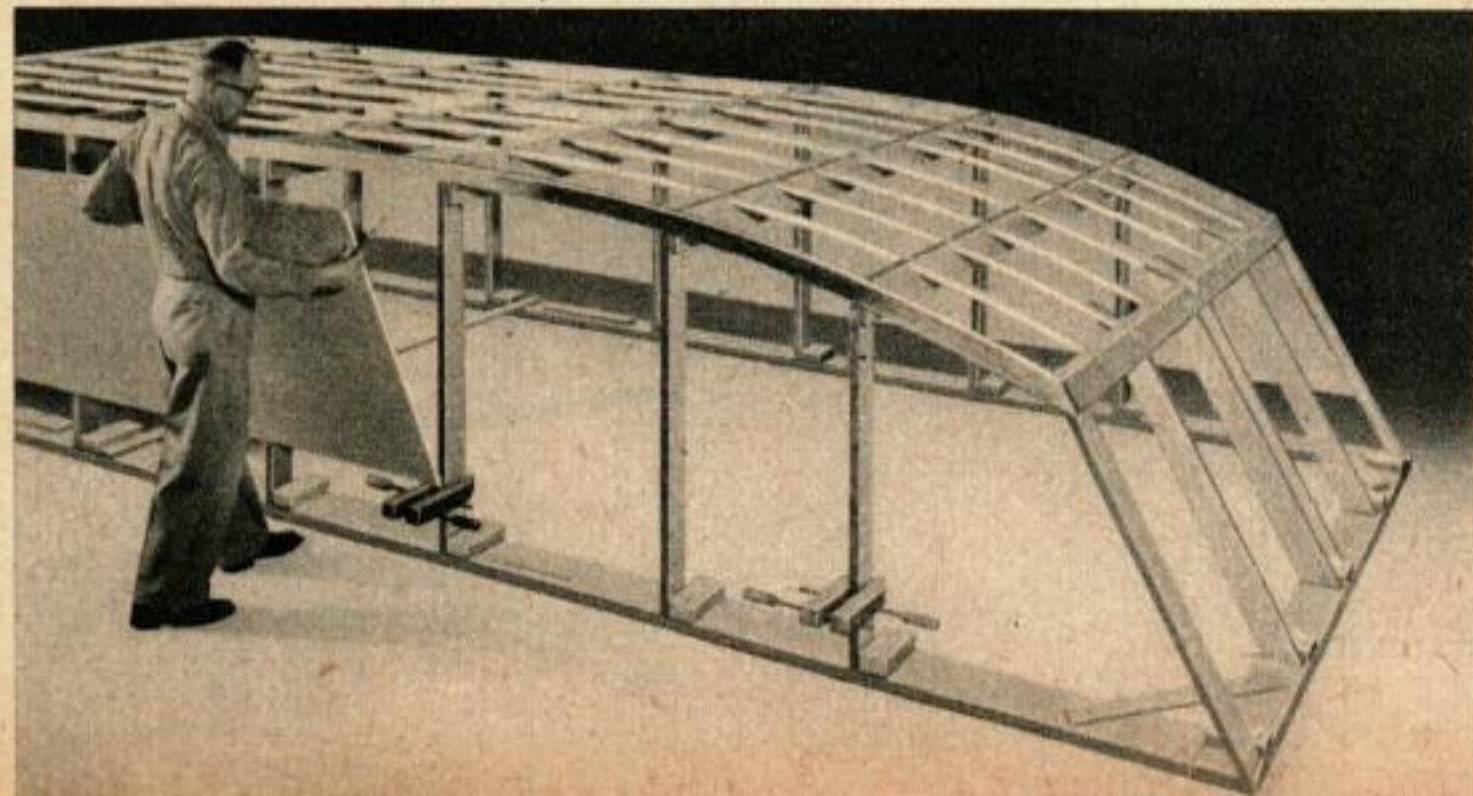


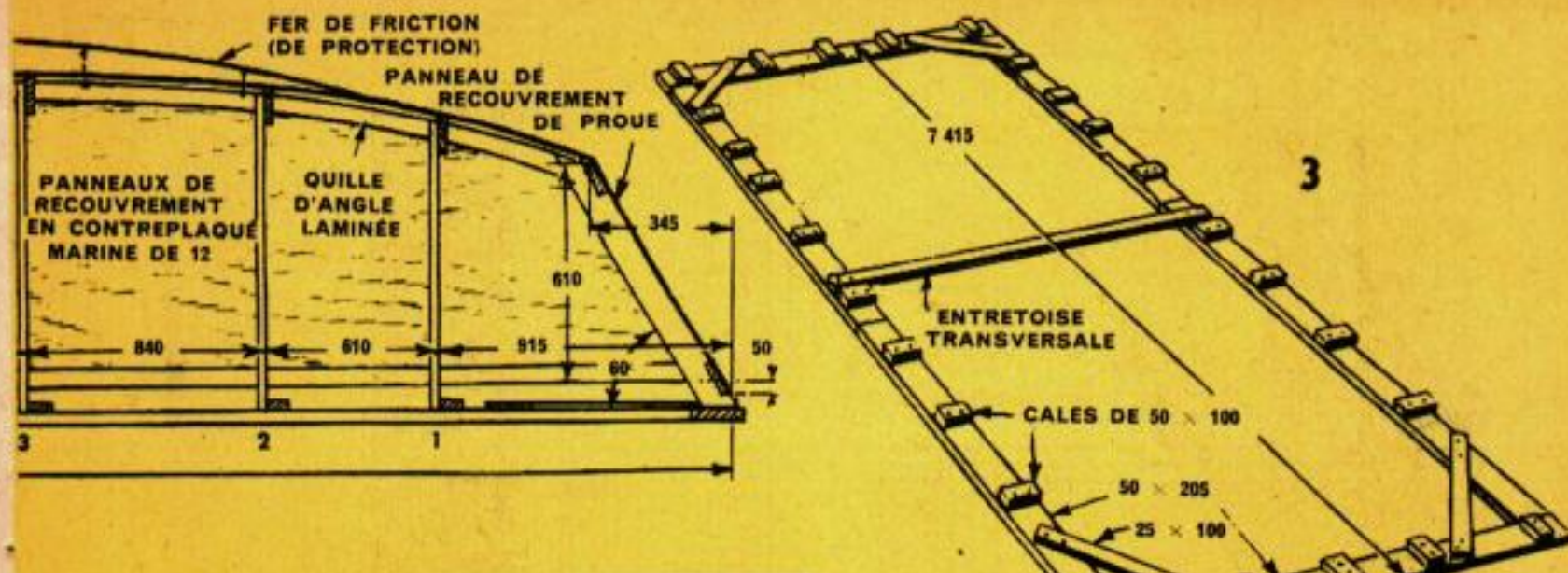
tenir les pièces à angle droit. Lors du perçement des trous de boulonnage, n'oubliez pas que les coins des couples devront par la suite être encochés pour recevoir les quilles d'angle et que, de ce fait, les trous de boulonnage doivent être espacés de façon à dégager les encoches. Vous découvrirez qu'il est peut-être préférable de percer les

trous après avoir collé les coins et les avoir serrés à la presse. Vous préférez peut-être aussi couper les encoches de quilles d'angle dans les membrures de fond et les membrures latérales avant que les pièces soient collées et assemblées à chevauchement.

Des tiges filetées et des écrous en laiton

Ajustage des feuilles de contreplaqué de recouvrement. Remarquer les presses à vis serrées sur les couples à hauteur de la ligne du bordé pour supporter les panneaux en cours d'ajustage.



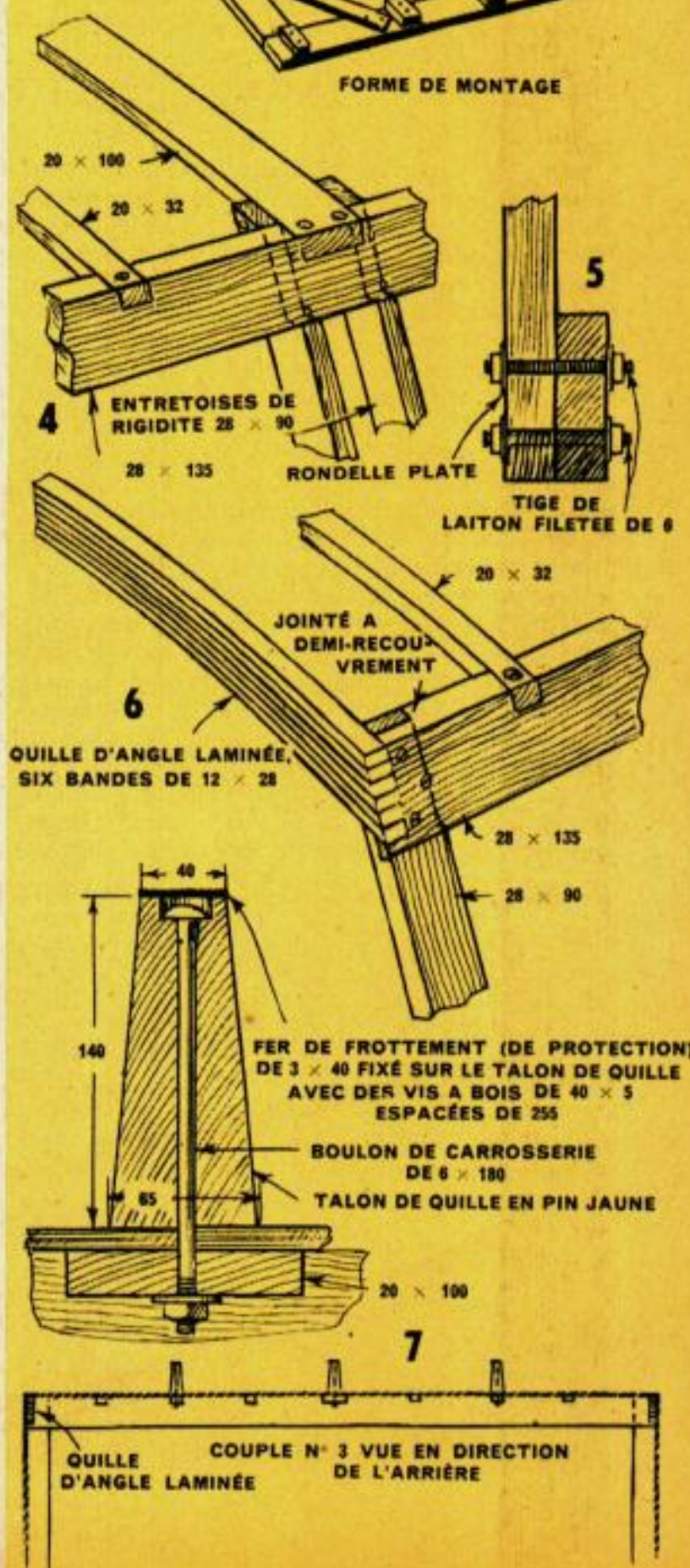


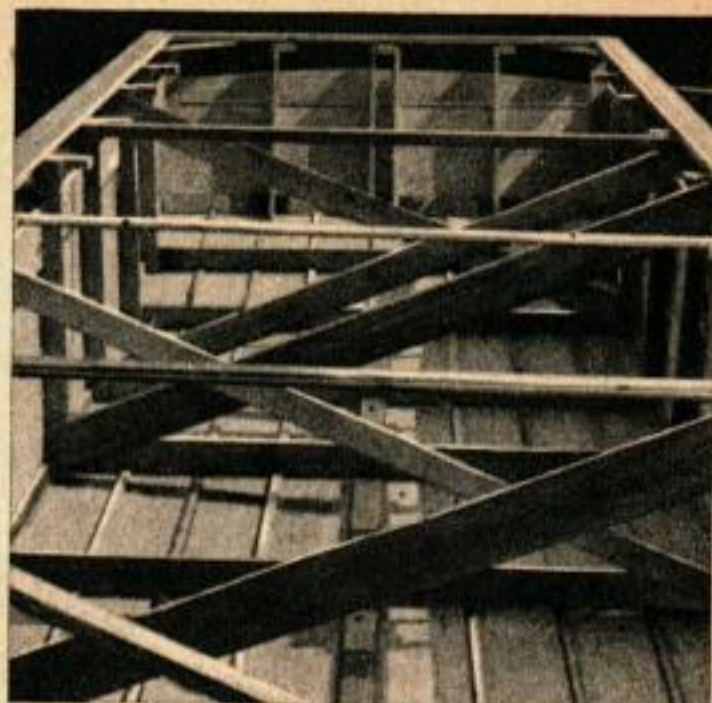
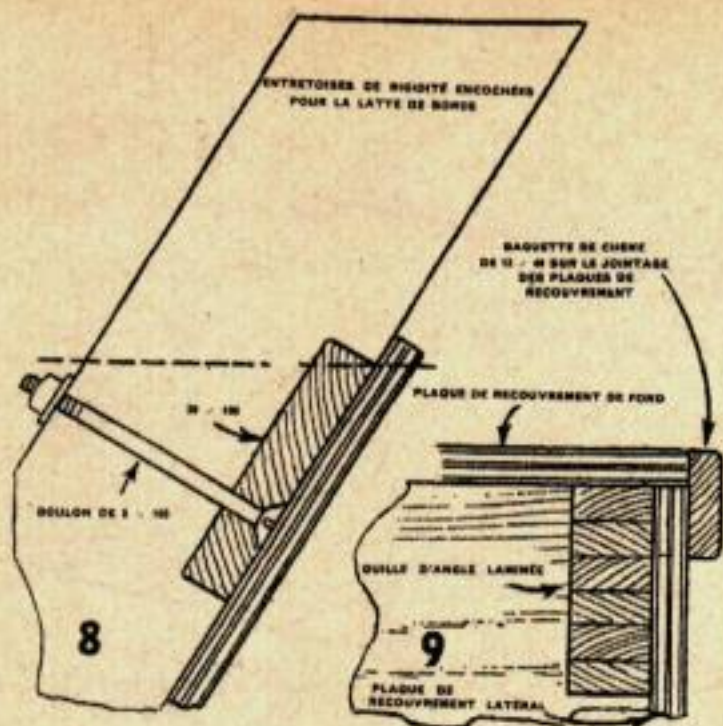
sont à préférer à des boulons normaux car elles coûtent moins cher que ceux-ci, tout en assurant une meilleure fixation. La tige filetée est simplement sciée aux longueurs désirées et ensuite munie des écrous et rondelles plates en laiton nécessaires (fig. 5). Les trous du câble de direction sont percés dans les couples 4, 5, 6, 7 et 8 sur le côté tribord seulement, et il vous sera plus facile de les percer dès maintenant, avant application des plaques de recouvrement.

Lorsque les couples ont été terminés, vous ne pouvez plus faire que peu de choses avant de les avoir installés tous les huit sur une plate-forme de montage, ou chantier.

Bien qu'elle ne serve que d'élément temporaire de la coque, la plate-forme de montage joue un rôle très important dans la construction en constituant une solide fondation pour la fabrication de la carcasse. La figure 3 montre l'aspect qu'elle doit avoir. Elle est faite de planches de 50×205 mm disposées bout à bout et posées à plat sur le sol, sur lequel elles sont fixées par des piquets. La plate-forme présente une largeur uniforme à la hauteur de tous les couples, soit 2,415 m. Ses coins sont d'équerre et elle est calée à la demande jusqu'à ce qu'elle se trouve parfaitement à niveau, transversalement et longitudinalement. Sa longueur doit être quelque peu supérieure à 7,31 m, dimension représentant la longueur de la carcasse. Etant donné qu'il est peu probable que vous puissiez vous procurer des planches de 7,31 m, la longueur de la plate-forme devra être atteinte au moyen de deux planches ou plus. Vous vous apercevrez de ce fait lorsque vous achèterez les bois bruts pour la quille, les lattes, les quilles d'angle et autres membrures de longueur de la coque. Les cales de 50×100 mm qui sont clouées sur la forme de construction et sur lesquelles sont clouées à leur tour les chutes d'extrémité des couples sont clouées et espacées en conformité avec les dimensions données sur la figure 1. Les cales posées par le travers des extrémités de la plate-forme ne sont pas mises en place pour le moment.

Les couples sont érigés à la position ren-





versée, de façon à se tenir verticaux et à fleur des bords extérieurs de la plate-forme de montage. Lorsque vous installez les membrures, n'oubliez pas que les membrures de fond des couples 6, 7 et 8 sont placées de façon à faire face à l'arrière, alors que toutes les autres font face à l'avant. Les couples doivent être entretoisés pour qu'ils se tiennent à la verticale jusqu'à ce qu'ils soient tenus dans cette position par la quille et par les autres éléments longitudinaux. Avant de continuer le travail, vous devez maintenant enduire les couples avec un liquide de préservation, transparent, destiné à prévenir la pourriture du bois.

La proue et le tableau arrière diffèrent des autres éléments en ce qu'ils sont assemblés à plat et en ce que leurs coins sont jointés à demi-recouvrement, ainsi que le montre la figure 6. Des vis en laiton sont utilisées en ce point au lieu de boulons, et doivent dégager les encoches de quille d'angle de 28×75 mm qui se coupent après assemblage. En étudiant la figure 1, vous remarquerez que le couple de proue est disposé

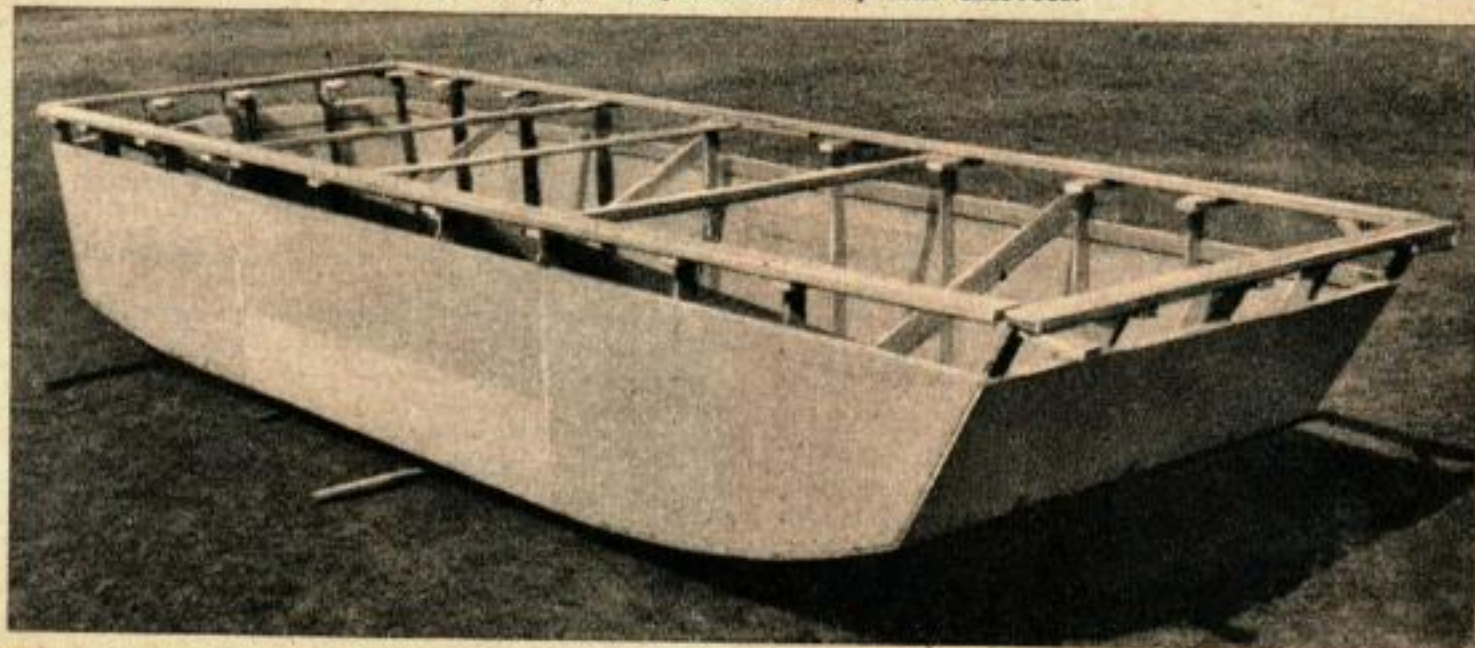
Voici comment la coque doit être entretoisée transversalement avant de la retourner. Ces planches donnent de la rigidité aux couples qui ne sont renforcés d'aucune autre façon.

suivant un angle de 60° et que celui du tableau arrière l'est sous un angle de 78° , ce qui représente des déviations respectives de 345 et 150 mm par rapport à la verticale.

De même que les autres, ces couples sont disposés en affleurement avec les bords extérieurs de la plate-forme de montage, et entretoisés et cloués en oblique sur des blocs de calages placés à 95 mm des coins.

La façon la plus pratique de confectionner les longues quilles d'angle incurvées est de monter chacune d'elles en laminant six bandes de bois de sapin de 12×28 mm. Cette opération s'effectue dans les encoches de quille d'angles même, en laissant la première planchette prendre une courbure naturelle en suivant les encoches. Les autres bandes de bois sont ensuite enduites une à une de colle et serrées successivement à la presse sur la première jusqu'à ce que la pleine épaisseur ait été atteinte. Lorsqu'il

Lorsque la coque a été retournée à sa position normale, les entretoises transversales, et la forme de montage, qui lui reste toujours attachée, sont enlevées.



n'est pas possible d'obtenir des laminations en une seule longueur, des laminations plus courtes peuvent être raccordées au fur et à mesure de la pose des couches de bois. Un certain nombre de presses à col de cygne sera nécessaire pour tenir en place les bandes de bois disposées en sandwich jusqu'à ce que la colle ait séché. Percez finalement

LISTE DES MATÉRIAUX DE LA COQUE

(Toutes les dimensions sont nettes ou approximativement nettes.)

BOIS DE SAPIN DE CONSTRUCTION (planche de marche d'escalier de 28)

COUPLES

- 2 pièces. — $28 \times 115 \times 2\,415$. — Membrures de bas de couples.
- 6 pièces. — $28 \times 135 \times 2\,415$. — Membrures de bas de couples.
- 2 pièces. — $28 \times 135 \times 2\,415$. — Membrures de proue et de tableau arrière.
- 2 pièces. — $28 \times 95 \times 955$. — Membrures latérales, couple n° 1.
- 2 pièces. — $28 \times 95 \times 1\,065$. — Membrures latérales, couple n° 2.
- 2 pièces. — $28 \times 95 \times 1\,120$. — Membrures latérales, couple n° 3.
- 2 pièces. — $28 \times 95 \times 1\,105$. — Membrures latérales, couple n° 4.
- 2 pièces. — $28 \times 95 \times 1\,090$. — Membrures latérales, couple n° 5.
- 2 pièces. — $28 \times 95 \times 1\,080$. — Membrures latérales, couple n° 6.
- 2 pièces. — $28 \times 95 \times 1\,065$. — Membrures latérales, couple n° 7.
- 2 pièces. — $28 \times 95 \times 1\,005$. — Membrures latérales, couple n° 8.
- 2 pièces. — $28 \times 90 \times 1\,065$. — Membrures latérales de proue.
- 2 pièces. — $28 \times 90 \times 990$. — Membrures latérales du tableau arrière.
- 4 pièces. — $28 \times 90 \times 1\,065$. — Entretoises de rigidité de proue.
- 4 pièces. — $28 \times 90 \times 990$. — Entretoises de rigidité de tableau arrière.
- 12 pièces. — $12 \times 28 \times 6\,935$. — Laminations de quilles d'angle.
- 1 pièce. — $20 \times 100 \times 6\,935$. — Quille.
- 6 pièces. — $20 \times 32 \times 6\,935$. — Lattes de fond.
- 2 pièces. — $28 \times 90 \times 7\,315$. — Membrures du bordé.
- 2 pièces. — $28 \times 90 \times 7\,315$. — Membrures de support du bordé.
- 1 pièce. — $20 \times 355 \times 1\,420$. — Plaque de doublage du tableau arrière (contreplaqué).
- 2 pièces. — $28 \times 140 \times 2\,415$. — Membrures supérieures des couples de proue et de tableau arrière.

PANNEAUX DE RECOUVREMENT (contreplaqué marine de 12)

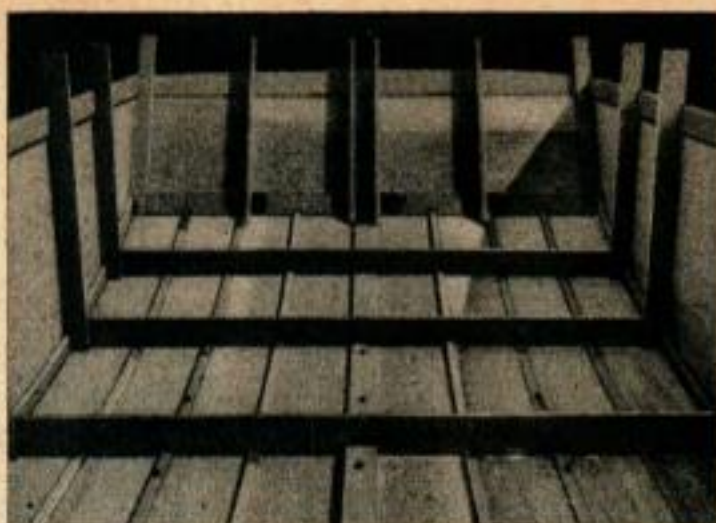
- 2 pièces. — $12 \times 1\,220 \times 2\,745$. — Recouvrement latéral.
- 2 pièces. — $12 \times 1\,220 \times 2\,440$. — Recouvrement de proue et de poupe.
- 4 pièces. — $12 \times 1\,220 \times 2\,440$. — Recouvrement latéral.
- 2 pièces. — $12 \times 1\,220 \times 2\,440$. — Recouvrement de fond.
- 4 pièces. — $12 \times 1\,220 \times 3\,050$. — Recouvrement de fond.

TALONS DE QUILLES (bois de pin jaune)

- 3 pièces. — $65 \times 140 \times 3\,355$. — Sections centrales.
- 3 pièces. — $65 \times 140 \times 1\,145$. — Sections arrière.
- 3 pièces. — $65 \times 140 \times 1\,675$. — Sections avant.
- 3 pièces. — $3 \times 40 \times 7\,010$. — Fers de frottement des talons de quille.

FORME DE MONTAGE

- 2 pièces. — $50 \times 205 \times 4\,265$. — Longerons latéraux.
- 2 pièces. — $50 \times 205 \times 3\,050$. — Longerons latéraux.
- 2 pièces. — $50 \times 205 \times 2\,440$. — Traverses d'extrémité.
- 1 pièce. — $50 \times 100 \times 2\,135$. — Chute pour blocs de clouage.
- 4 pièces. — $25 \times 100 \times 915$. — Entretoises d'angles.
- 1 pièce. — $25 \times 100 \times 2\,440$. — Entretoise transversale.



Les chutes d'extrémité des cadres dépassant au-dessus du bordé sont sciées à ras de la coque.

dans les quilles d'angle, à la hauteur de chaque couple, des trous qui serviront à les fixer sur ce dernier au moyen de deux vis en laiton à tête plate. Avant de procéder à la formation des quilles d'angle, le fond des encoches de quille d'angle des couples 1, 2 et 8, doit être caréné afin que les laminations puissent se poser convenablement. Les six lattes, et la quille, qui s'ajustent dans les encoches des couples, sont posées sur une couche de pâte à scellement. Une vis à bois en laiton à tête plate de 65×5 mm est utilisée pour fixer chaque latte sur chaque couple, tandis que deux vis sont utilisées aux points de fixation de la quille. Le fond des encoches des couples de la proue et du tableau arrière, de même que celui des encoches des couples 1, 2 et 8, doit être caréné avant ajustage des lattes et des éléments de la quille. Ici encore, lorsqu'il n'est pas possible de se procurer des pièces d'une seule longueur, des longueurs séparées sont jointées par demi-recouvrement des extrémités, avec centrage du jointage sur un couple. Quatre membrures, appelées entretoises de rigidité, en planches de 28 mm sont installées en proue et en poupe, et la figure 4 montre comme deux de celles-ci sont disposées le long de la quille et encochées pour s'encastrent sur la membrure du fond du couple. Deux autres entretoises de rigidité sont installées le long des lattes (fig. 2). Ainsi que précédemment décrit, les quatre entretoises sont posées sur une couche de pâte à scellement et elles sont fixées avec des vis en laiton.

Les blocs de calage qui fixent les entretoises de rigidité sur la forme de montage sont disposées de façon à les tenir à la verticale. Des encoches de passage des couples doivent être coupées dans ces entretoises avant application des plaques de contreplaqué de recouvrement sur la proue et sur le tableau arrière (fig. 8). Etant donné que le pontage de la coque est bombé, avec une flèche de 5 cm, l'emplacement de ces encoches se détermine en tenant une baguette

(Suite page 124)



Tourisme Moto-nautique

VEDETTE BOURGOGNE

La Vedette BOURGOGNE est sortie du crayon de J.J. HERBULOT, comme le MARAUDEUR. Ces deux bateaux de camping sont des versions habitables du FLIBUSTIER, l'une destinée au motonautisme, l'autre à la voile.

Dotée, comme son cousin voilier, de deux couchettes et d'un rouf de matière plastique, filant 8 nœuds avec un moteur de 5,5 CV, la vedette BOURGOGNE est la moins coûteuse des vedettes habitables. (Bateau et moteur 5.005,00 N.F. hors taxes).

CHANTIERS DE MEULAN

52, Champs-Élysées, PARIS - Tél. : BAL. 69-10 et 11
le samedi, permanence à Meulan (S.-&-O.) - Tél. 238

C.E.D. 401^D

La maison flottante de Mécanique Populaire

(Suite de la page 75)

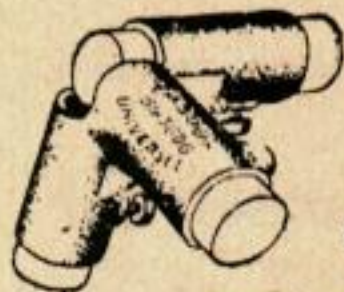
de carénage sur les encoches du bordé des membrures latérales et en la courbant en conformité. L'enlèvement du bois de la chute des encoches peut être simplifié en coupant dans le bois une série de traits de scie de 28 mm de profondeur et en éliminant ensuite la chute au ciseau à bois. La membrure de couple elle-même est découpée à la scie à ruban avec une flèche de 5 cm et jointée à demi-recouvrement sur les membrures latérales. Des vis de laiton et de la pâte à scellement sont utilisées pour faire tenir en place les membrures des couples de proue et de poupe. A l'exception des couples qui ont déjà été traités, toutes les membrures sont maintenant enduites de produit de préservation du bois.

Avant application des feuilles de recouvrement, les membrures de fond des couples de proue et de tableau arrière, plus les couples 1, 2 et 8, doivent être carénés au rabot afin de les amener aux lignes qui les mettront à niveau avec les lattes, les quilles d'angle et la quille.

En ce qui concerne le recouvrement latéral, une longueur de 2,75 m de contreplaqué marine de 12 mm se centrera à mi-chemin

sur les couples 3 et 6 sans aucune recoupe, puisque la distance de centre à centre est tout juste égale à 2,75 m. Cependant, dans le cas du recouvrement de fond, des feuilles de contreplaqué de 3,05 m sont requises afin que les jointages puissent être disposés en quinconce.

Il vous sera donc impossible d'éviter ici une certaine perte de matériau. Etant donné que les panneaux latéraux se jointent aux panneaux de proue et de poupe en recouvrant leurs extrémités, ces derniers devront être posés en premier lieu. Une pleine longueur de 2,45 m correspondra exactement à chacun d'eux, sans aucune recoupe. Refendez les panneaux longitudinalement de façon qu'ils dépassent légèrement au-delà des membrures supérieure et inférieure du couple de proue ou de poupe, suivant le cas. Ceci vous réservera une tolérance de rabotage pour le futur carénage du recouvrement. Appliquez de la colle sur les champs des entretoises de rigidité et sur les membrures d'extrémité, puis clouez le contreplaqué en position afin de vous permettre d'amorcer une ou deux vis. Tous les panneaux de recouvrement sont fixés avec des vis de laiton à tête plate de 32 x 4 mm espacées de 75 mm sur les couples et de 65 mm sur le bordé et sur les quilles d'angle. Dans le cas du recouvrement du tableau arrière, une plaque de doublage en contreplaqué de 20 mm mesurant 355 x 1 420 mm



L'EMBOUT UNIVERSEL

le seul à passage intégral

permet
tous
montages de :

- rayonnages;
- casiers;
- abris;
- échafaudages légers.



En vente :
Bazar Hotel de Ville
Samaritaine
et tous quincailliers

Documentation sur demande.

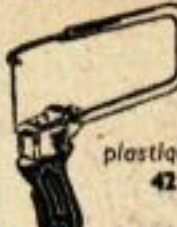
EMBOUT UNIVERSEL

82, av. de la République. PARIS-11^e
ROQ. : 36-53

doit être encochée et ajustée sur les entretoises de rigidité avant application du recouvrement extérieur. Cette plaque donne à celui-ci une rigidité additionnelle nécessaire pour le boulonnage ultérieur des supports de montage du moteur. Bien que cette planche soit montrée ici disposée à 535 mm du bordé, il est préférable d'accroître cette distance à 585 mm. Les côtés tribord et bâbord sont recouverts tous les deux de la même manière. Le panneau latéral de 2,75 m est collé et vissé en place en premier lieu, puis les panneaux avant et à l'arrière. Disposez les vis en quinconce aux points de jointage en bout des panneaux, afin qu'elles ne se trouvent pas les unes en face des autres. Posez une double rangée de vis le long de la quille d'angle et par le travers du fond, ainsi qu'en remontant sur les flancs de la proue et sur les membrures du tableau arrière. Lors du recouvrement de la moitié de tribord du fond de la coque, recouvrez d'abord les couples de 3 à 6, puis ensuite les couples de 4 à 7 inclus du côté bâbord, en laissant les panneaux se centrer à mi-chemin sur les couples aussi bien que sur la quille. Recouvrez ensuite les surfaces restant à recouvrir, en collant et vissant le contreplaqué sur les couples. Une baguette en chêne (fig. 9), recouvre le joint des feuilles de recouvrement le long des côtés et sur les quilles d'angle. Enduisez cette baguette de produit de scellement avant de la fixer avec des vis de laiton.

La phase finale avant le retournement du bateau et l'enlèvement de la forme de montage consiste à boulonner sur les panneaux de recouvrement de fond trois membrures portant le nom de talons de quille. L'une de celles-ci se boulonne à travers la quille, et les deux autres à travers les lattes, ainsi que le montre la figure 7. Vous noterez sur la figure 1 que chaque talon de quille est formé de trois pièces de bois de pin jaune de 75 x 150 mm raccordées les unes aux autres. La section centrale est une membrure droite de 3,35 m, tandis que les sections extérieures sont découpées à la scie à ruban en ajustement avec la courbure de la coque. Bien qu'ils soient montrés effilés sur la figure 7, les talons de quille peuvent être conservés droits, ce qui économise un travail considérable. Ils sont ancrés en place par des boulons de carrosserie espacés de 50 à 60 cm, après quoi une bande d'acier de 3 mm appelée patin de glissement, ou de protection contre le frottement, est vissée sur le champ de chaque talon et prolongée sur les panneaux de recouvrement en la faisant remonter de 5 cm environ sur la poupe et sur le tableau arrière.

Avant de retourner la coque à sa position normale, il vous faut l'entretoiser intérieurement afin de lui ajouter de la rigidité pour le retournement. Lorsque la coque a été retournée, les entretoisages sont supprimés en même temps que la forme de montage.



ELECTRO SCIE
scie électrique coupe bois, plastique, métal
42 NF



ROTO SCIE
transforme toute perceuse en scie circulaire
37 NF



ELECTRO PONCEUSE
Lustre, ponce, polit
120 NF



CHALUMEAU SOUDEUR
à l'alcool brase, soude
12 NF



SCIE TYPE PERCEUSE
transforme toute perceuse en scie à chantourner
70 NF

AUTO-PEINT



La bombe **9 NF**

Faites vos raccords de peinture vous-même.

TOUTES TEINTES D'ORIGINE
Supprime l'emploi du pinceau et du pistolet.

GRANDS MAGASINS - QUINCAILLERIES
France Outils : 156, rue du Fbg-Poissonnière, Paris 10^e.
DÉPOSITAIRES : AU BRICOLEUR, 31, cours Pasteur - BORDEAUX
BELGIQUE : 17, rue de l'Autonomie - BRUXELLES-7^e

Pub. DELAGE

POUR TOUTES VOS FIXATIONS...



SUR TOUS LES MATÉRIAUX !

avec un maximum de précision, de rapidité, et de facilité d'exécution :

le pistolet cloueur **T5 GUN TACKER BOSTITCH**

A l'atelier, à la maison, au bureau, vous exécuterez tous vos travaux d'agrafage (Treillis métalliques, sangles, plaques d'insonorisation, fils téléphoniques, etc.) en des endroits inaccessibles aux marteaux et aux clous.

Documentation sur demande **SOFREMBAL**
55, rue de la Voûte, PARIS 12^e DID. 70-87