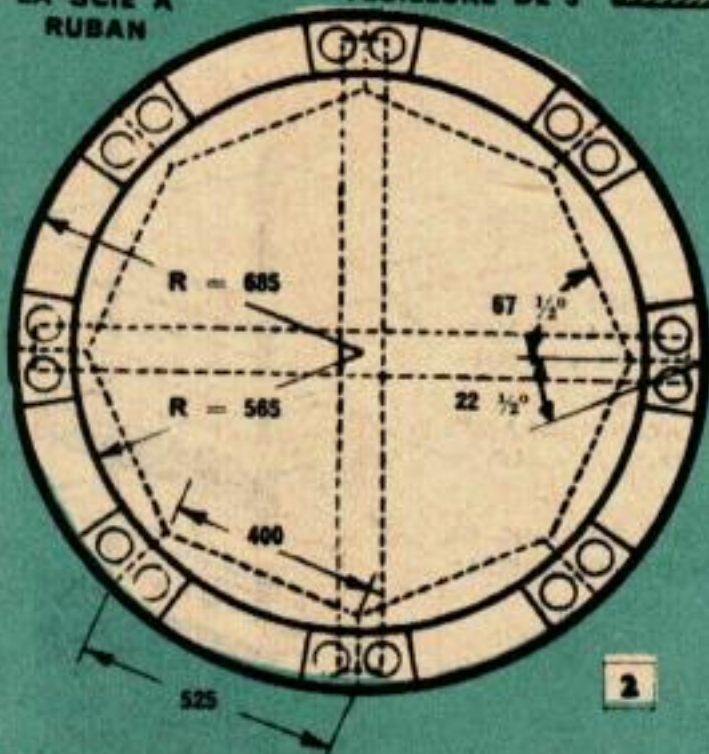
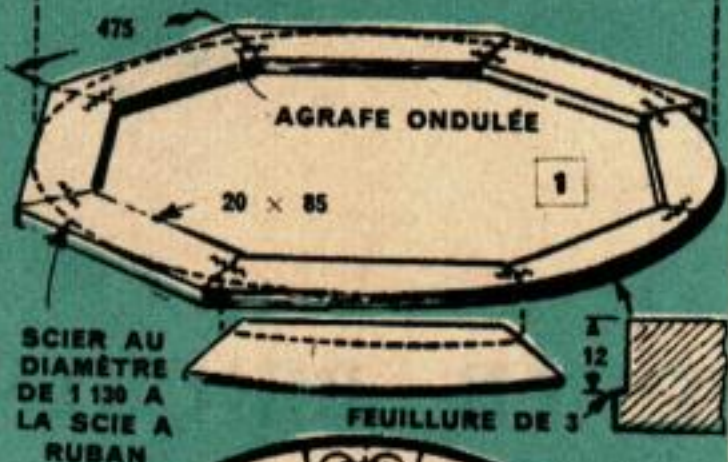


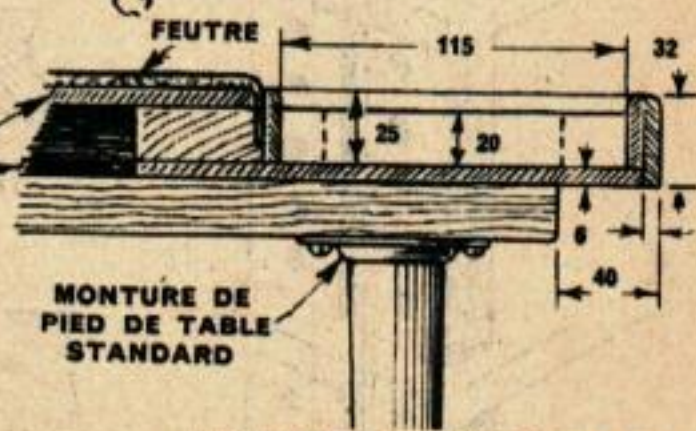
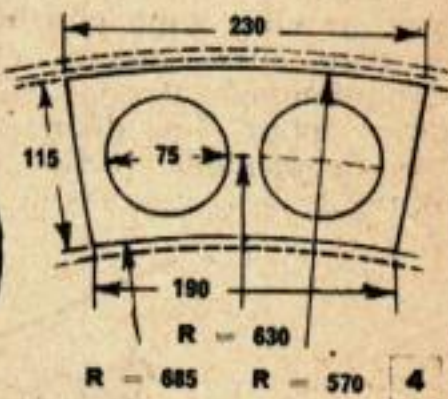
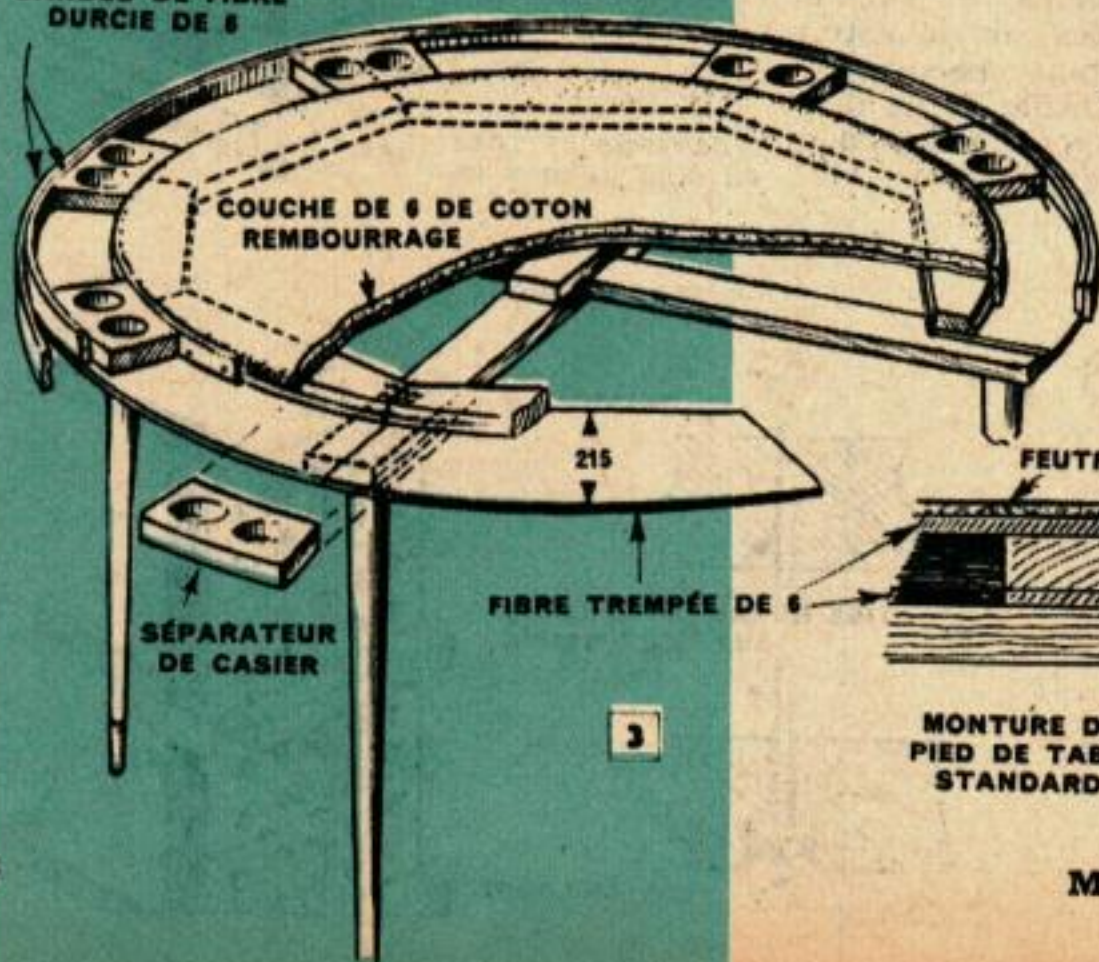
VOICI UNE INTÉRESSANTE TABLE A JEU

RIEN ne vaut une table ronde lorsqu'il s'agit de jouer aux cartes, et cette table pour famille nombreuse est un meuble que vous voudrez certainement avoir dans votre salle de récréation en sous-sol. En dehors de sa pratique forme ronde, la table comporte des petits casiers individuels disposés sur tout le pourtour, lesquels sont très commodes pour tenir des verres ou des cendriers. Si vous avez assez de place pour laisser la table dans sa position d'utilisation normale, vous pouvez la monter sur des pieds en bois achetés tout faits, mais vous pouvez aussi la construire de façon qu'elle puisse être posée sur le dessus d'une table à jeu pliante normale ou être enlevée de celle-ci pour être rangée plus facilement.

La table est construite à la fois en bois dur et en bois de pin, ce dernier servant pour fabriquer les traverses de support (fig. 5) et la bordure hexagonale qui supporte le disque recouvert de feutre formant la surface de jeu. Commencer l'assemblage par la bordure, suivant le détail de la figure 1. L'hexagone est formé de huit segments coupés en oblique à $22,5^\circ$ jointés avec de la colle et des agrafes ondulées. L'assemblage est ensuite scié à 1 130 mm de diamètre à la scie à ruban, le trait de scie passant légèrement à l'extérieur du tracé afin de permettre un ponçage parfaitement lisse. La bordure est ensuite feuillée de façon à former une rainure dans laquelle se logera le bord du drap de recouvrement. Huit segments en bois dur coupés aux dimensions données sur la figure 2 forment les fonds des casiers qui encerclent le dessus de table. Ces segments sont collés et cloués



BANDES DE FIBRE DURCIE DE 8



MÉCANIQUE POPULAIRE



sur le dessous de la bordure feuillée (fig. 3). Les séparateurs des casiers recouvriront par la suite les joints d'about des segments.

La vue en coupe de la figure 4 montre comment des bandes de fibre durcie de 25 mm de largeur sont courbées autour du dessus de table de façon à former des bordures intérieure et extérieure pour les casiers. Les joints des bandes de fibre doivent tomber sur les joints des casiers, afin que les

blocs de séparation des casiers les dissimulent. Notez comment la bande intérieure forme la rainure de logement du feutre lorsqu'elle a été collée sur le bord feuillé de la bordure. La bande intérieure et l'épaisseur interne de la double bande de bordure extérieure sont toutes les deux arrondies en leur bord intérieur. La bande de garniture extérieure débordé au-dessous du fond des casiers et elle est arrondie en son bord extérieur. Les blocs de séparation des casiers doivent se trouver en place avant que la bande extérieure soit appliquée.

LISTE DES FOURNITURES

FIBRE DURCIE

1 pièce	6 x 1 145 x 1 145	Dessus de table (fibre trempée).
1 —	6 x 25 x 1 780	Cercle central (fibre standard).
1 —	6 x 25 x 2 160	Cercle extérieur (fibre standard).
1 —	6 x 32 x 2 185	Pourtour du cercle extérieur (fibre standard).
8 —	6 x 205 x 525	Fonds des casiers (fibre standard).

BOIS DE CONSTRUCTION

8 pièces	20 x 85 x 475	Cadre du disque central.
8 —	20 x 125 x 230	Séparateurs des casiers.
2 —	20 x 90 x 1 320	Tasseaux transversaux.
1 —	25 x 90 x 230	Pièce de calage centrale.

DIVERS

4 pièces. Pieds en bois standard effilés de 710 avec plaques de montage 1,22 m tissu de recouvrement, feutre ou matière plastique, en 1 370 de largeur. Coton de rembourrage, colle, vis, 16 agrafes ondulées.

