

POUR
L'ARTISAN



DEUX TABLES A TOILETTE JUMELLES

Deux sœurs partageant la même chambre seront enchantées de ces coiffeuses jumelles... même si elles ne sont pas elles-mêmes des jumelles. Les deux tables à toilette sont semblables, mais individuelles, car l'une est « à main droite » et l'autre est « à main gauche ». Cette disposition a l'avantage de permettre de nombreux arrangements agréables, tels par exemple que l'alignement contre un mur présenté ci-dessus ou l'installation dos à dos de la figure 3.

Les deux coiffeuses, qui sont construites en contreplaqué de 20 mm doivent pour une bonne part leur apparence de finition professionnelle à l'emploi de matières plas-

tiques laminées pour les surfaces horizontales et comme bande de bordure pour dissimuler l'extrémité du fil du bois sur les champs du contreplaqué. Les meubles particuliers présentés ici ont été recouverts de feuilles plastiques « Formica » qui sont livrables dans toute une variété de couleurs et de motifs et peuvent être choisies soit pour s'assortir à la couleur et au décor d'une pièce, soit pour contraster avec ceux-ci. Le motifs simili-bois sont aussi très attrayants.

Les détails de la construction sont donnés sur la figure 6. Le patron quadrillé indique la forme et la dimension du dessus de la coiffeuse, du cadre qui se trouve au-dessous,

Pour être sûr que la bande de matière plastique collée sur champ dépassera sous celui-ci, placer le dessus de table sur des chutes de matière plastique.

Le dessus de table est pressé ou calé afin qu'il ne puisse pas se déplacer, et la bande de matière plastique laminée est fermement pressée sur la colle.



des étagères et du siège. Pour fabriquer deux tables jumelles, couper chaque pièce en double et procéder à l'assemblage. Pour un ameublement opposé, à droite et à gauche, retourner les pièces des étagères et du siège et les placer sur le côté opposé. Faire également passer le panneau arrière des étagères et la cloison de séparation sur le côté opposé. Le cadre de support du dessus de table est assemblé au moyen d'agrafes ondulées et de colle. Le dessus de table d'une seule pièce est ensuite collé et vissé sur ce cadre, puis une bande de matière plastique laminée est collée sur le bord de l'assemblage du dessus de table. Pour obtenir un léger dépassement de cette bande à la fois au dessus et au dessous, placer quelques chutes de matière plastique sous le dessus de table, voir figure 1. Serrer ensuite le dessus de table avec des presses ou le caler pour qu'il ne puisse pas se déplacer (fig. 2), puis appliquer la feuille plastique avec de l'adhésif à contact. Les bords dépassant de la bande de bordure sont ensuite limés à fleur avec la surface de dessus. La matière plastique est ensuite pressée sur la surface du dessus de table, avec un rouleau spécial (fig. 5), ou avec un rouleau à pâtisserie ordinaire, afin de l'amener en parfait contact avec le contreplaqué. De même que pour la bande de bordure plastique, les bords de la feuille de dessus doivent être laissés légèrement dépassants, puis être rectifiés ensuite avec un rabot, figure 4, avant d'être soigneusement jointés à la lime avec la surface de la bordure de champ. La matière plastique laminée s'applique de la même manière sur les étagères et sur les dessus de sièges. Le détail du bas à gauche de la figure 6 montre comment des plaques de contreplaqué de 20 mm sont empilées et coupées de façon à former un socle sous l'étagère la plus basse. La baguette de bordure ronde qui se trouve sur le champ de devant de la cloison est une perche pour cintres à habits dont le diamètre est d'environ 35 mm. Un méplat étant formé à la râpe sur toute sa longueur, elle est fixée sur la cloison avec de la colle et de longues pointes à tête ronde, dont la tête est enfoncée dans le bois et recouverte

La feuille plastique laminée est appliquée sur le dessus de table après que le champ a été recouvert. Le bord dépassant est d'abord raboté, puis limé en affleurement.



Les coiffeuses étant conçues à droite et à gauche, elles peuvent être disposées de plusieurs manières. L'une de celles-ci est l'installation dos à dos illustrée ici.

de mastic. Le détail A de la figure 6 montre comment le support du siège est confectionné avec des raccords de tubulure. Des disques de fibre durcie de 6 mm sont utilisés pour caler le support de façon que le siège puisse pivoter sans toucher la cloison. Le coussin du siège est fait d'un disque de caoutchouc-mousse collé sur un disque de contreplaqué. Il est parfois possible de trouver des coussins en caoutchouc-mousse ayant juste la dimension et la forme convenable. Lorsque le coussin est fait d'un disque de caoutchouc-mousse, il doit être recouvert d'une feuille de matière plastique de tapisserie retournée sous le bord du disque de contreplaqué et clouée sous celui-ci. Le coussin se visse sur le support de l'assemblage siège et pied.

Utiliser un rouleau spécial ou un rouleau à pâtisserie pour presser la matière plastique sur le dessus de table. Passer le rouleau en partant du centre et en allant vers l'extérieur afin de chasser les bulles d'air.



