



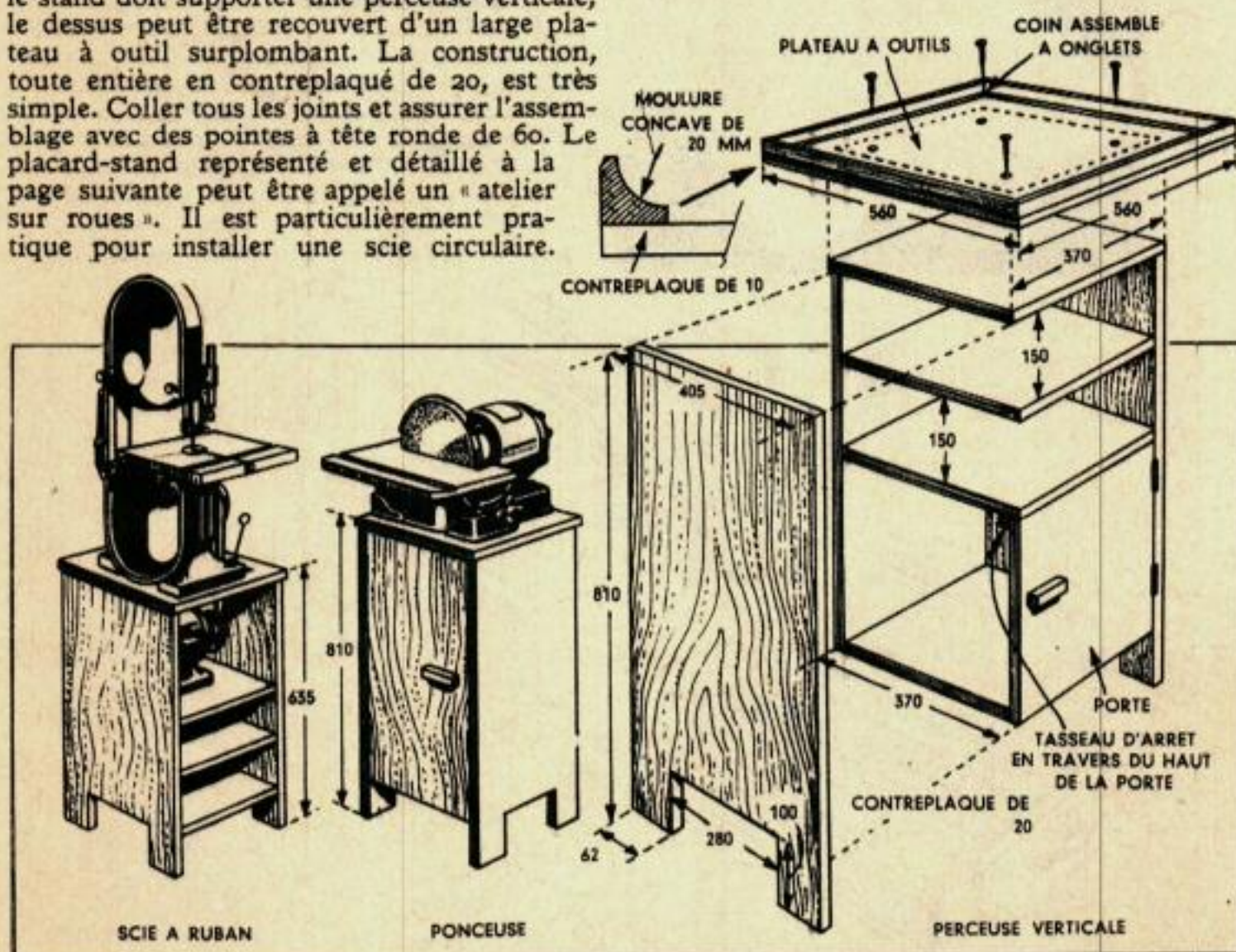
Montez vos machines-outils sur ces

STANDS D'ATELIER

qui vous gagneront de la place

CES stands individuels pour machines d'atelier à moteur, avec placards incorporés, utilisent un espace qui est généralement perdu avec les supports habituels. Cette caractéristique est particulièrement importante dans un atelier où la place est limitée. Ils ont, de plus, l'avantage de permettre de ranger sur place les accessoires adaptables à la machine elle-même.

Le dessin de base ci-dessous est valable pour n'importe quelle machine-outil, et son intérieur peut être aménagé de différentes manières. Il peut être muni de rayonnages ouverts, ou pourvu d'une porte sur toute la hauteur, ou simplement sur le compartiment inférieur. Si le stand doit supporter une perceuse verticale, le dessus peut être recouvert d'un large plateau à outil surplombant. La construction, toute entière en contreplaqué de 20, est très simple. Coller tous les joints et assurer l'assemblage avec des pointes à tête ronde de 60. Le placard-stand représenté et détaillé à la page suivante peut être appelé un « atelier sur roues ». Il est particulièrement pratique pour installer une scie circulaire.





Ne tenant pas plus de place qu'une machine à laver, ce meuble monté sur roues plaira principalement aux artisans amateurs qui n'ont que le coin de leur garage ou d'un débarras à leur disposition. Les cinq tiroirs du placard permettent de ranger les outils, les pointes, les vis et autres accessoires de l'atelier. Le dessus du placard peut servir de support à une scie circulaire ou à tout autre outil à moteur, ou être utilisé simplement comme un établi. Comme l'indique le schéma, le cadre du meuble est formé avec des planches de 50×100 assemblées à demi-recouvrement. Le panneau arrière et les côtés sont en contreplaqué de 6 et le dessus en contreplaqué de 20. Les glissières des tiroirs, en forme de L, sont formées en clouant des liteaux de 12×12 sur des liteaux de 20×20 . Tous les tiroirs sont identiques en dimensions, sauf en ce qui concerne la hauteur, les deux tiroirs supérieurs étant hauts de 125 mm et les trois tiroirs inférieurs étant hauts de 75 mm. Les tiroirs seront encore plus utiles s'ils sont cloisonnés. La vibration du moteur peut être atténuée en montant la machine-outil sur des blocs de caoutchouc. Ces blocs peuvent être constitués par de simples talonnettes ou des morceaux de courroies de caoutchouc épaisses.

