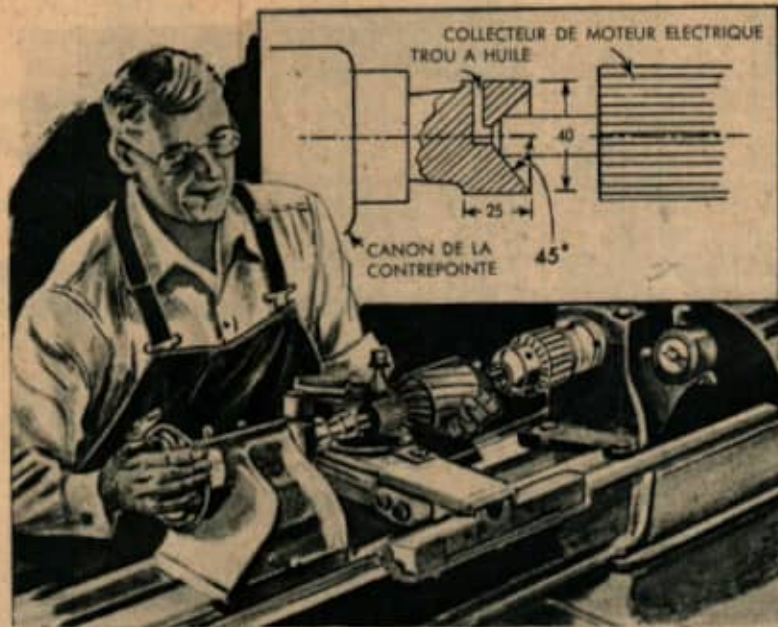


Contrepointe creuse pour dresser les collecteurs de moteurs électriques



Lorsqu'on a besoin de tourner un collecteur dont l'arbre n'a pas de centre d'usinage aux extrémités, on peut utiliser une contrepointe creuse mise à la place de la contrepointe ordinaire du tour. Le détail du logement conique est représenté par le croquis; le corps de la contrepointe est tourné à l'angle du cône Morse du canon de la contrepointe. On fait un léger chanfrein à la lime sur le bord de l'axe du collecteur. L'objet est serré dans un mandrin et l'extrémité de l'axe repose dans le logement conique qui le centre automatiquement. On perce enfin un trou de graissage sur le côté du cône.