

Ce plateau à deux fins pour une perceuse verticale

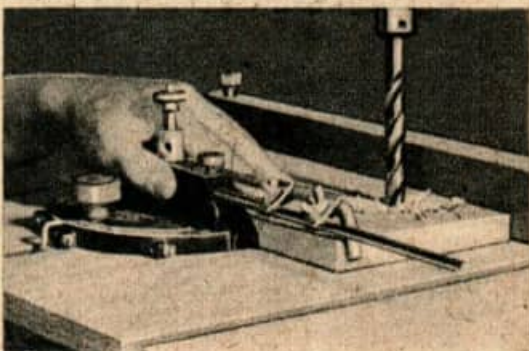
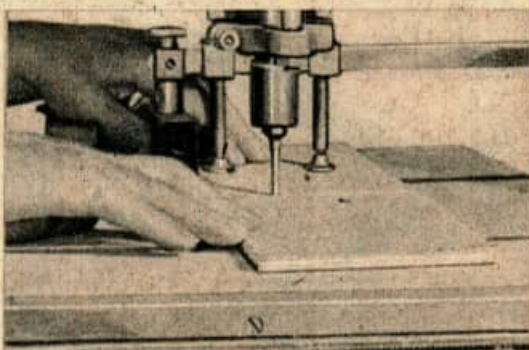
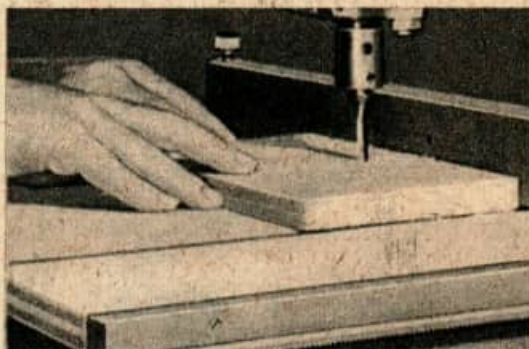
CE plateau auxiliaire à deux fins augmente de beaucoup les possibilités d'utilisation et la diversité d'emplois des accessoires de perceuse verticale déjà utilisables. Comme vous le verrez sur le schéma de construction de la page suivante, le plateau mesure 455×520 mm, ce qui est la dimension d'un plateau de scie circulaire. Deux rainures coupées dans le plateau peuvent recevoir n'importe quel guide à onglets à glissières de 10 à 20 mm. Des glissières fixées sur les champs du plateau peuvent d'autre part recevoir un guide à refendre de scie circulaire normal. Ce guide est montré en service sur les photos du haut et du bas à droite de cette page. La photo du centre illustre l'utilisation d'un guide à onglets. En utilisant un guide à onglets et un guide à refendre combinés, ainsi que le montre la photo du bas à droite, vous pouvez placer vos pièces brutes pour le perçage d'un seul trou aussi bien que pour le perçage d'une série de trous. Les glissières du guide à refendre et le guide à onglets portent des échelles graduées en millimètres et en degrés qui permettent de régler le travail suivant des distances et des angles calculés avec précision à partir du centre du plateau.

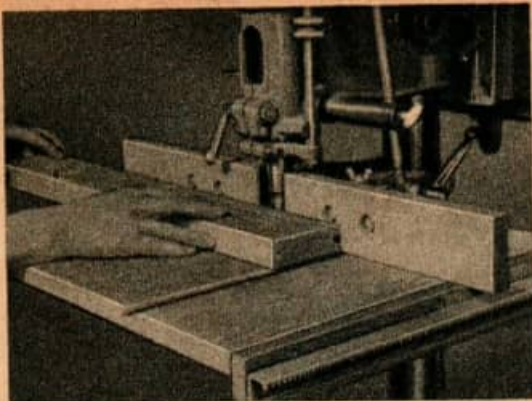
Ainsi qu'on peut le remarquer sur les détails de la construction, le plateau de ponçage est conçu pour s'ajuster sur le plateau de travail. Il est monté sur deux glissières espacées de façon à tomber dans les rainures de 10×20 mm. Ces glissières permettent de mettre le plateau en position à tout point désiré par rapport à la broche de la perceuse et elles donnent aussi un moyen de le remettre en place avec précision par rapport au plateau de travail.

Le plateau principal et le plateau de ponçage sont pris tous les deux dans du contreplaqué de 20 mm. Cette épaisseur donne une rigidité suffisante pour un poids qui n'est pas exagéré. Des planches massives, en érable par exemple, peuvent naturellement être utilisées, mais dans ce cas les deux plateaux doivent être construits à la largeur requise en collant les unes aux autres un certain nombre de planches étroites. Après collage, les deux surfaces des assemblages doivent être rectifiées au rabot et poncées jusqu'à ce qu'elles soient parfaitement plates.

Les pièces de montage du guide à refendre, détail A, sont livrées avec les glissières, qui sont montrées en position sur la photo du haut de la page suivante. Les vis de fixation se vissent dans des écrous hexagonaux mortaisés dans des baguettes en bois dur vissées et collées sur les champs du plateau.

Les têtes des vis fixant le plateau auxiliaire sur le plateau de la perceuse, détail C, sont fraisées à fleur de la surface du plateau. Les





Sur la photo ci-dessus, le plateau de travail est équipé d'un guide de toupie normal réglé pour le touillage droit, la perceuse fonctionnant à sa vitesse maxima. Remarquer la position des glissières du guide à refendre, lesquelles font partie de l'équipement spécial.

vis doivent être espacées de façon à se trouver en centrage dans les rainures du plateau de la perceuse. Utiliser des rondelles plates et des écrous à oreilles sur ces vis, détail B, ce qui permettra de monter et de démonter facilement le plateau sur la perceuse. Il est conseillé d'appliquer une finition aux surfaces de dessus des plateaux. Lissez-les d'abord avec du papier de verre très fin et finissez-les avec du vernis et deux couches d'encaustique au moins. Cette finition lisse protégera le bois de l'humidité et permettra de faire glisser plus facilement le travail dans n'importe quel sens.

Si votre perceuse verticale est du type à plateau basculant, il sera peut-être nécessaire de pratiquer la découpe de dégagement D dans le champ arrière du plateau auxiliaire afin de permettre au plateau de la machine de basculer avec le plateau auxiliaire monté en position.

